鉴 赏 与 品 味 系 列

威士忌鉴赏手册

Helen Arthur 编著

上海科学技术出版社·香港万里机构

The Single Malt Whisky Companion

A Connoisseur's Guide

威士忌
鉴赏手册

Helen Arthur 编著

上海科学技术出版社 · 香港万里机构

Original title：The Single Malt Whisky Companion
Copyright © 1997 Quintet Publishing Ltd.
All rights reserved.

This book was designed and produced by Quintet Publishing Ltd.
6 Blundell Street, London N7 9BH

威士忌鉴赏手册

© 2001 by Wan Li Book Co., Ltd. and Shanghai Scientific & Technical Publishers.
Published by arrangment with Quarto Publishing Plc.

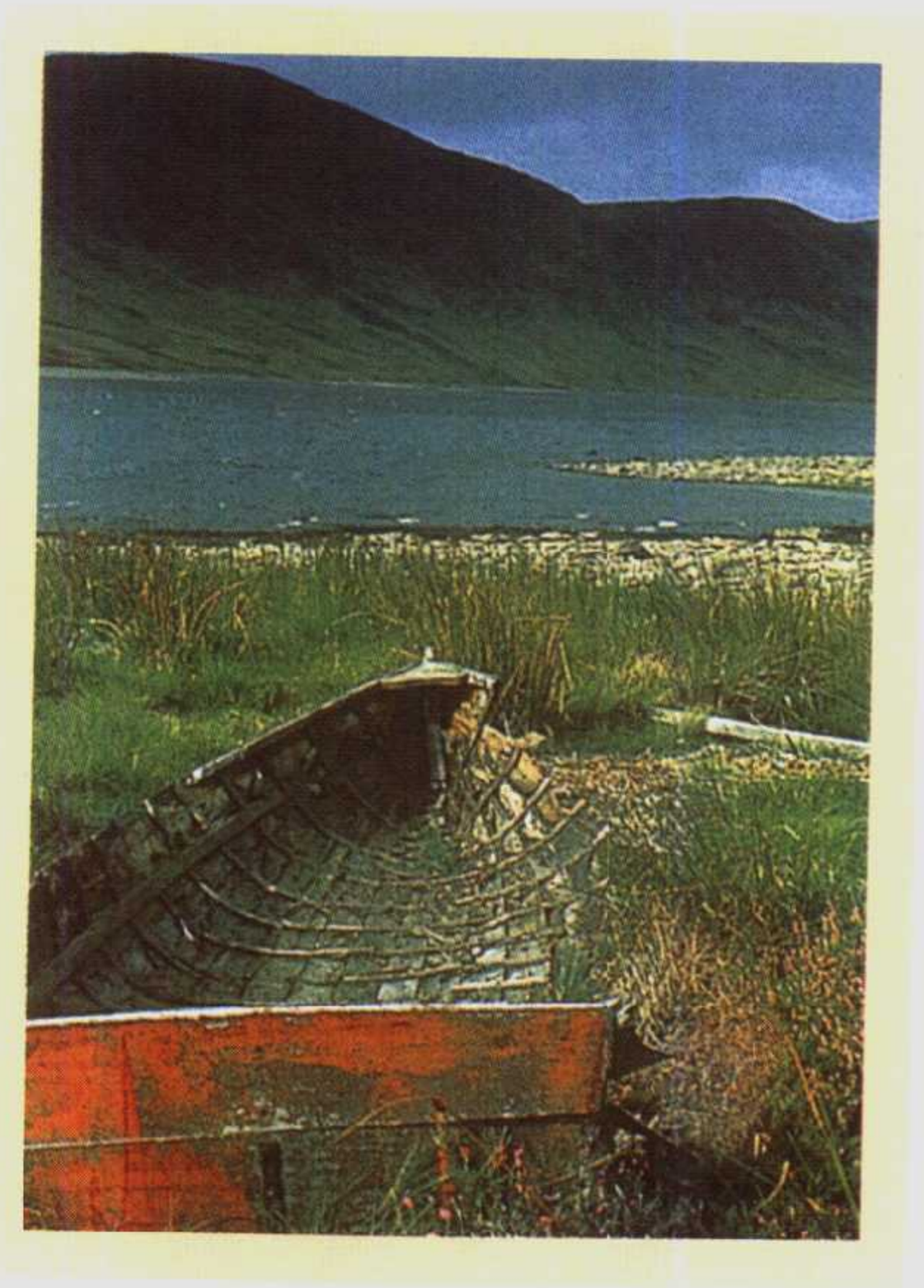
鉴赏与品味系列

威士忌鉴赏手册

编　著　者：Helen Arthur
创作总监：Richard Dewing
艺术总监：Clare Reynolds
设　　计：Isobel Gillan
编　　辑：Anna Bennett, Olga Herrera Moya
摄　　影：Paul Forrester, Laura Wickenden, Colin Bowden
绘　　图：Michael Hill, Richard Chasemore
中文版译者：刘　玲
中文版编辑：何丽川

出版者：上海科学技术出版社·香港万里机构
发行者：上海科学技术出版社
　　上海瑞金二路450号
承印者：中华商务彩色印刷有限公司
出版日期：2001年1月第1版
　　2001年3月第2次印刷
版权所有·不准翻印
ISBN 7-5323-5794-5/TS·506

威士忌
鉴赏手册



目录

前言　6

作者自序　7

第一部分

单一麦芽威士忌的故事　9

苏格兰文化传统的一部分——威士忌　10

简明威士忌词典　14

麦芽威士忌的酿制　17

苏格兰生产麦芽威士忌的地区　28

世界各地的麦芽威士忌　42

单一麦芽威士忌的鉴赏　44

单一麦芽威士忌的品尝　46

第二部分

单一麦芽威士忌全录　49

新酒厂、珍品麦芽威士忌和利口酒名录　233

第三部分

附录　240

术语汇编　241

威士忌食谱　245

单一麦芽威士忌的品鉴、购买及投资　248

前　言

尽管长期以来，有人花费了大量的精力和时间来改写威士忌是“男人的世界”这样的神话，同时也有许多女性作家对威士忌进行写作评论，并且有些人还定期在报刊杂志上发表见解，然而就我所知，这是第一本由女士编著的较深入讨论威士忌的论著。这也是人们期待已久的。

当你在品尝、啜饮、欣赏你最喜欢的威士忌时，当你独自或和家人、同事一起品尝一种新的威士忌时，这是一本有益的手册和一流的指导书。也许你不会完全同意海伦的试酒点评，那没关系。就像我一样，有时我和海伦的意见稍有分歧，我们就决定进行进一步的品尝。我们品鉴的是世界上乘饮料中浓郁风味间那种细微的差异。

是什么赋予威士忌独特的风味，至今仍找不到满意的答案。尽管人们已提出了许多理论，诸如蒸馏器的大小、形状，或酒厂的地理位置，然而我们确实知道，每一种甚至每一瓶威士忌都有其独特的地方，品饮后能给你留下无限的遐想。

本书中，海伦首先介绍了威士忌的有关知识，为培养你对此佳酿的欣赏能力打下了坚实的基础，你将迷醉在发现的兴奋中，迷醉在你从未体验过的全新的品评世界里。正如杰出人物和思想家愿意让公众分享他们的伟大思想一样，在这里我们一定要让大家分享我们在本书中描述的这些威士忌的真正内涵和精髓。当你在翻阅本书时，海伦希望你不仅领会到苏格兰的传统风俗和威士忌的酿造技巧，而且还能够捕捉到一点威士忌制造中的奇妙之处，而我则希望你不要忽略了家族中父辈把产业传给后辈时寄予的那份关爱。

华莱士·米尔罗伊 (Wallace Milroy)

1997年4月

作者自序

说起威士忌，人们脑海里就会浮现出那种具有多种滋味和香味的琥珀色液体，这种琥珀色液体代表了传统，家族和独有的生活方式；而在前面加上苏格兰一词，更让人浮想联翩。长满石南的山坡，泥炭烧出的瓦罐，岩石间潺潺流动的清澈溪水，悦耳的苏格兰风笛声，短褶裙下的膝盖，橡木镶嵌的墙边伸出的小马头，熊熊燃烧的篝火，以及亮晶晶的玻璃酒瓶和高脚酒杯，这些画面纷纷映入眼帘。

本书对单一麦芽威士忌的世界作了较全面的介绍。这种威士忌以发芽的大麦为原料，在各个酒厂分别酿制。在苏格兰有100多家风格各异的威士忌酒厂，本书将用大量的篇幅来介绍这些厂家。许多酒厂酿造的麦芽威士忌佳品并不作为单一麦芽威士忌出售，而是作为酒基原料来调制著名的混合威士忌，如：The Famous Grouse、Teacher's和Bell's等。然而对于世界上的威士忌鉴赏家们来说，他们最希望的是这些单一麦芽威士忌以瓶装酒的形式直接出售。

本书的主要部分——第二部分中的"单一麦芽威士忌全录"，列出了那些较易在市场上买到或通过其他途径得到的单一麦芽威士忌，一般它们由酒厂直接装瓶或由专业瓶装公司装瓶发售。在"新酒厂、珍品麦芽威士忌和利口酒名录"的部分中，对一些珍品麦芽威士忌作了较详细的描述，这些威士忌的生产厂家有的已完全停止生产，其酿制的特定年份和酒精度的威士忌一般从市场上买不到了。除了苏格兰地区酿造的单一麦芽威士忌外，"全录"部分还收录了爱尔兰和日本出产的几种上乘单一麦芽威士忌。许多厂家欢迎宾客访问，"全录"部分也列出了他们提供的交通资讯和接待时间。

苏格兰威士忌产量

1995年苏格兰威士忌产量大大高于1994年，达到了1 407 900瓶，每瓶700毫升，其中单一麦芽威士忌的销售量约占总量的5%。

1995年的出口额上升到30 000 000英镑，约占总产值的85%。出口额在单一麦芽威士忌的产量中占了很大的比率，特别是一些绝版的款式和特殊瓶装形式的威士忌。

是威士忌(Whisky)还是威士杰(Whiskey)

一般情况下，苏格兰称为"威士忌"(Whisky)，爱尔兰、美国、日本、加拿大等地则习惯称为"威士杰"(Whiskey)。然而，容易让人混淆的是，在日本和加拿大上市的大多数威士忌，却又不标为"威士杰"

(Whiskey)，而是标为""威士忌"(Whisky)。麦芽威士忌是单以发芽的大麦为原料制成的、爱尔兰和美国出产的谷物威士忌或威士杰是以多种谷类如黑麦、小麦及燕麦等为原料酿造的。

致谢

我深深地感谢那些在我编写此书时给予我帮助的人士，当我在酒厂访问、在档案馆中调查研究、在与从事这一行业的各方面人士交谈时，以及在对许多单一麦芽威士忌佳酿进行品尝时，所得到的帮助都将铭记我心中。谢谢你们。

同我的其他书一样，如果没有许多人支持，本书也不可能完成。当然，首先得感谢我的编辑安娜·布丽佛(Anna Briffa)对我的耐心指导，同样要特别感谢莫利森·博摩尔酒业公司(Morrison Bowmore)的詹姆士·迈克伊文(James McEvan)的热情支援，以及联合酒业集团的阿兰·罗塞福德(Alan Rotherford)博士在专业上给予的精心指导。感谢在苏格兰威士忌行业中与我工作多年的所有朋友们，他们是马休·格洛哥父子有限公司(Matthew Gloag&Sons Ltd)的马休·格洛哥先生(Matthew Gloag)、博摩尔(Bowmore)酒厂的公司经理伊斯莱·卡姆贝尔(Islay Campbell)、拉佛莱哥(Laphroaig)酒厂的莱恩·亨得森先生(Lain Herderson)、酷·艾拉(Coal Ita)酒厂的麦克·尼柯尔森(Mike Nicolson)先生，王室洛克那加(Royal Lochnagar)酒厂的阿力斯德尔·斯盖克利斯(Alistair Skakles)，联盟酒业公司(Allied Dissstillers)的比尔·伯杰斯(Bill Bergius)、贡登-迈克费尔公司(Gordon & Macphail)的伊安·乌库哈特(Ian Urquhart)，苏格兰威士忌协会的卡姆贝尔·伊文思(Cambell Evans)和卡洛琳·德华(Caroline Dewar)。同时也要感谢著名的威士忌撰稿人华莱士·米尔罗伊(Wallace Milroy)及他的兄弟约翰，在我向他们请教时，他们是有求必应。对跟我一起品尝各种单一麦芽威士忌的品尝团的各位成员——格拉汉姆·库克(Graham Cook)，苏·霍姆斯(Sue Holmes)，查理斯·理查森·拜扬特(Charles Richardson-bryant)，丹尼·怀斯特(Danny West)和托尼·威尼(Tony Vigne)，我也表示诚挚的感谢。

我希望您在阅读此书时，您会学习到一些新东西，并逐渐了解到威士忌生产的传统，欣赏到威士忌生产的技巧，也许还会捕捉到一点"魔法"，如果没有这些奇妙的"魔法"就不会有单一麦芽威士忌。

海伦·亚瑟(Helen Arthur)

赫里福德郡·普特尼(Putley，Herefordshire)

1997

单一麦芽威士忌的故事



苏格兰文化传统的一部分
——威士忌



我们现在知道关于苏格兰威士忌记录的最早资料可追溯到1494年。据记载，当时在法夫郡(FiFe)纽堡(Newburgh)附近的灵多乐(Lindores)修道院里，有一个叫约翰·柯尔(John Cor)的修道士，购买了8筛麦芽，生产了35箱威士忌。

家庭作坊式的酒厂，是当时法律所允许的，也是苏格兰庄园经济中必然的一部分。在夏季，农民开始饲养牛，并种植大麦，等到冬季时，长成的大麦便可用来喂牛，而多余的大麦就用来酿造一种烈性酒精饮料来抵御严寒。

在1643年的英国国内战争以后，谨慎的政府对从荷兰进口的烈酒和本土生产的酒精饮料都提高了赋税，而苏格兰那时不在英国政府的管辖范围内，所以不受这些赋税的影响。然而，威士忌产量的迅猛增加，迫使苏格兰议会在1644年通过了一项法案，对烈酒赋以重税。收税工作是很困难的，因为当时只有很少的收税员，而且许多酒厂地理位置偏僻。在1707年，联合法案(the Act of Union)宣布苏格兰属于英国后，就出台了许多控制威士忌酿造的法律，形势变得复杂。酒厂的税率也各不相同，收税必须由被称为"红外套"(redcoats)的英国士兵伴随，"红外套"的名称是由他们穿的外套的颜色而来的。在那时，已有几个收税员丢掉了性命，收税成为一项危险的工作，因此，不得不派士兵给以保护。同样，哄骗"红外套"们也成为苏格兰全国上下的一种游戏，巧妙戏弄他们的"英雄事迹"被编入了一些酒厂的厂史中，被人们广为传

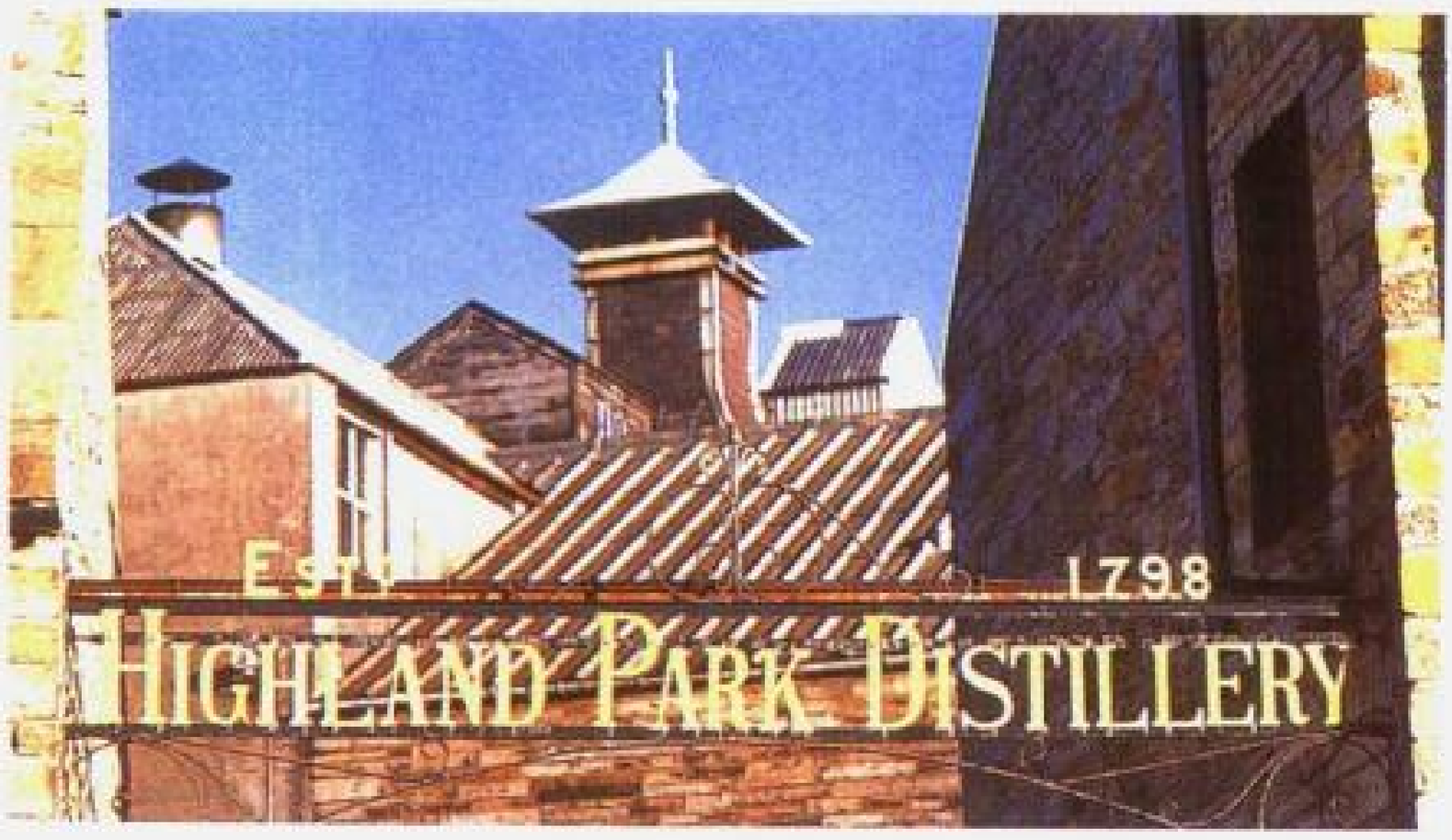
诵。例如，一些酒厂规模很小，非法的蒸馏设备可轻易地销毁或转移，很难发现。一个非法的蒸馏酒厂的设备极其简单，由一个作为蒸馏器的金属缸、一小段冷却管道和一个大酒桶便可组成，金属缸里面可装入大麦、酵母、水，用大火烧沸，蒸发出酒精蒸气；冷却管道是用冷水冷却，用来收集冷凝的酒精；酒桶用来贮藏新蒸馏出的原酒。

1823年议会通过了一项法案，此法案规定：酒厂要使其酿酒成为合法，就要付一定的生产许可执照费，并且酒厂每年必须生产出至少150升威士忌。在1840年，政府对酒厂售出的每瓶酒又征收了税。至今在英国仍由政府向酒厂收取每瓶酒的销售税。

尽管酿酒可以秘密地进行，不被发现，但隐藏大堆的威士忌存货就不那么容易了。历史上有许多传说是关于珍品威士忌如何逃脱被毁或被充公的命运的。1798年，迈格勒斯·尤森 (Magnus Eunsen) 在奥克尼 (Orkney) 的高地庄园 (Highland Park) 酒厂酿制威士忌。尤森既是一个声名狼籍的走私者，又是当地的一名牧师。他常常把大桶大桶的威士忌藏匿在教堂里，一听说收税员到了这一地区，他就把威士忌转移到一块白布下。当收税员搜查教堂时，尤森和他的同伙们把一个封好的棺材放在白布下，开始装模作样地做法事，尤森手下的人还故意低语说死者死于天花，吓得收税员们迅速离去。



王室洛克那加酒厂的非法的蒸馏器



奥克尼的高地庄园威士忌酒厂的宝塔形建筑和制作精良的铁门

当时威士忌还不是苏格兰的，确切地说，英国各地方上层人士的首选饮料，他们餐桌上的佳酿更多的是从法国来的上等白兰地和葡萄酒。

在苏格兰和爱尔兰，根据威士忌酿制的不同程度，实行税收分类，从而征收生产许可证费后，这种威士忌生产的不景气的状况有所改观。情形的变化最早始于1823年议会法案的出台。威士忌生产合法化意味着酒厂的建立是长久的，而不是为了一时的利益，这样就能促使酒厂不断改进产品品质。第一个拿到许可证的酒厂是格澜里维酒厂(Glenlivet)，是在1824年拿到的。紧随其后，家豪(Cardhu)、格澜德洛纳克(The Glendronach)、老费特凯恩(Old Fettercaim)和马卡伦(The Macallan)等酒厂也分别申请到了许可证。史料记载，18世纪末商业化酿造开始得最早的一批酒厂包括博摩尔(Bowwmore 1779)、高地庄园(highland Park 1795)、莱根法尔林(Lagavulin 1784)、小磨坊(Llittlemill 1772)、托巴莫利(Tobermory 1795)。

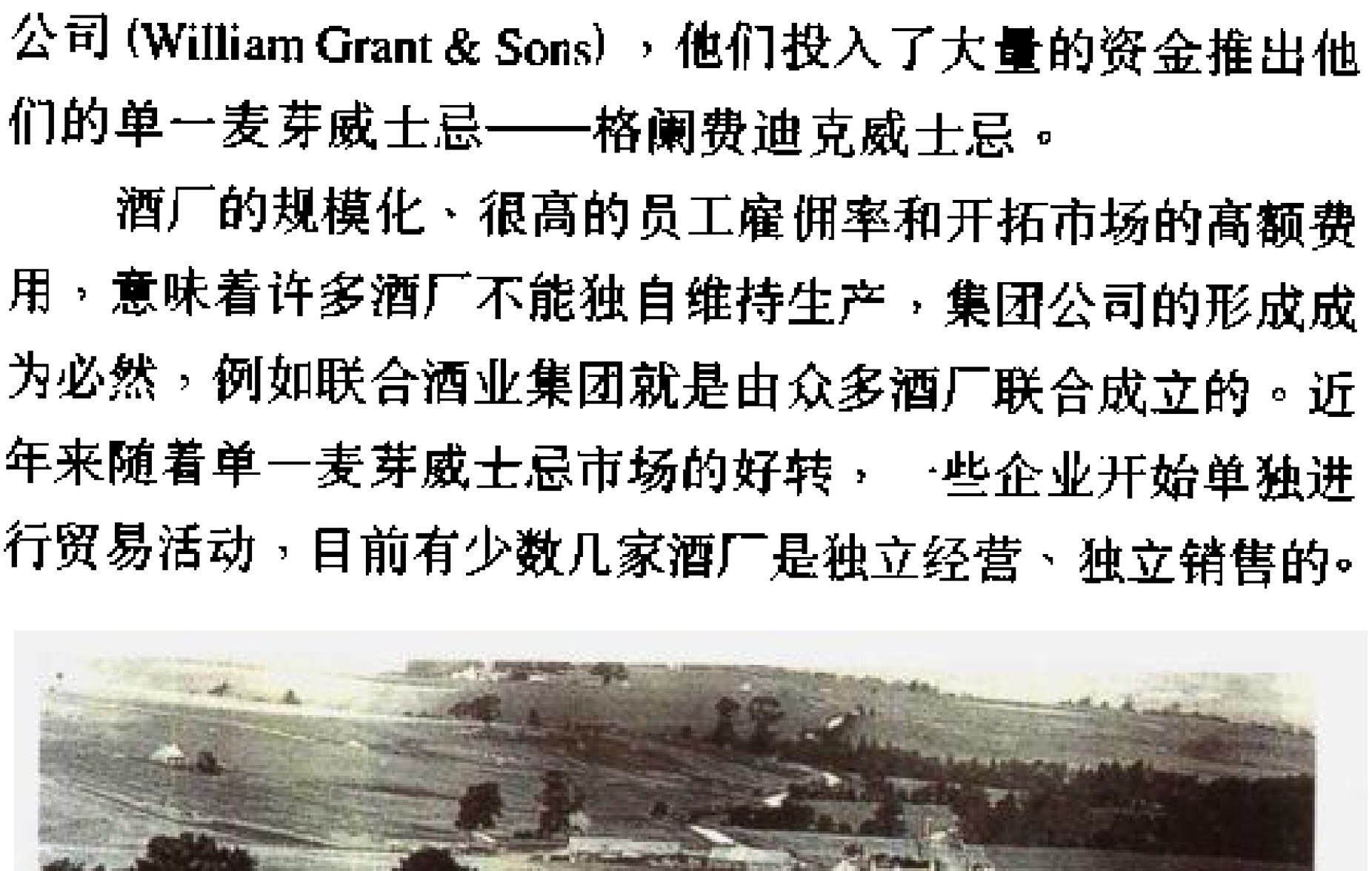
1863年法国爆发的葡萄虫害致使大部分葡萄园减产，至1879年欧洲各地的葡萄园不得不砍掉了大片的葡萄树。葡萄酒的产量锐减，对法国上等白兰地的影响尤其大。消费者们只好转向其他的酒类，开始注意本土的产品，此时阿德林·阿舍(Adrian Usher)在爱丁堡已尝试制作威上忌的混合产品，生产了一种更符合大众口味的、更清滑爽口的混合威士忌饮

品。在此期间许多新的酒厂也纷纷建立起来，比如建于1898年的本立亚克 (Benriach) 酒厂、建于1892年的巴尔维尼 (The Balvenie) 酒厂、建于1896年的达芙镇 (Dufftown) 酒厂。

1898年当一个知名的混合酒公司帕蒂森公司 (Pattisons) 倒闭时，受其影响，威士忌销量不断增长的趋势停止了。帕蒂森兄弟被判入狱，他们的公司垮台后整个行业受到了很大的震动。受资金不足、支出过大以及经济不景气大环境的影响，许多酒厂纷纷倒闭。

随着竞争的加剧，麦芽威士忌的市场开拓更加艰难。直到1963年，单一麦芽威士忌市场才有所起色，但它们大部分依然是作为混合威士忌的原料供应给制作混合威士忌的公司，而不是直接上市出售。只有少数几家公司开始积极开拓单一麦芽威士忌市场。开此先河的是威廉·格兰特父子有限公司 (William Grant & Sons)，他们投入了大量的资金推出他们的单一麦芽威士忌——格兰费迪克威士忌。

酒厂的规模化、很高的员工雇佣率和开拓市场的高额费用，意味着许多酒厂不能独自维持生产，集团公司的形成成为必然，例如联合酒业集团就是由众多酒厂联合成立的。近年来随着单一麦芽威士忌市场的好转，一些企业开始单独进行贸易活动，目前有少数几家酒厂是独立经营、独立销售的。



巴尔维尼酒厂大约开始于1880年

简明威士忌词典

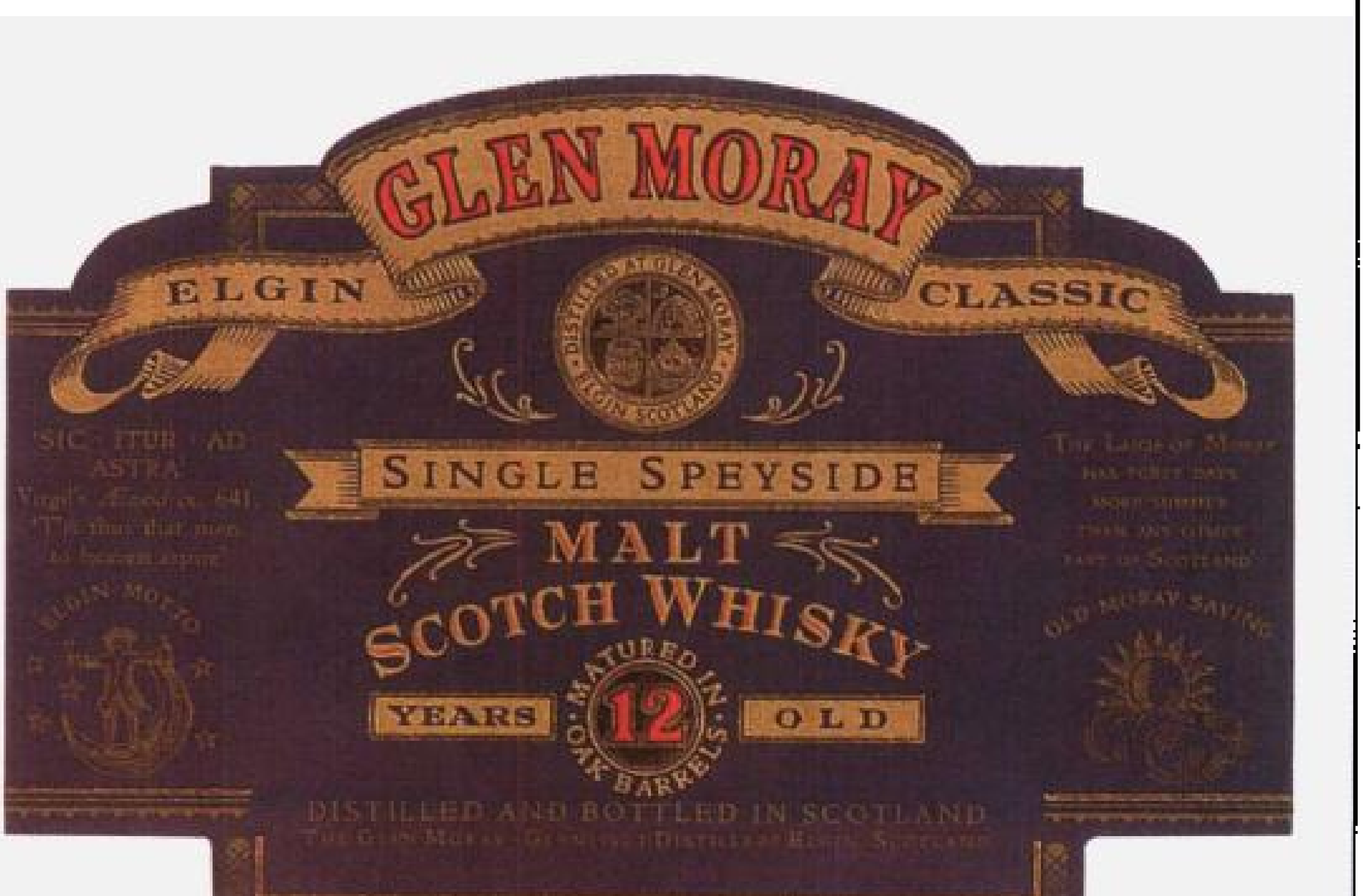


威士忌一词据说是由苏格兰盖尔族语“生命之水”衍生而来的。苏格兰的威士忌酒厂主要是从农庄的基础上发展而成的，现在许多酒厂仍然规模狭小，地处偏僻乡野，但它们的生产和经销主要在一些大公司的掌管之下。像过去一样，威士忌酒厂在社区生活中仍具有重要作用，是乡村居民主要的工作场所。

为了能够配得上“威士忌”这一称号，这种酒必须是以水和谷物为原料，蒸馏出的酒精含量低于94.8%(体积百分比)，在不大于700升的大酒桶中成熟，自酿造之日起至少要在贮熟仓库中贮藏3年。

如要在威士忌之前冠以苏格兰一词，那这种威士忌必须是在苏格兰蒸馏、成熟的。

单一麦芽威士忌(A Single Malt Whisky)是在一个单独



的酿酒厂中蒸馏并只由发芽的大麦制成的威士忌。装瓶时一种单一麦芽威士忌包括来自于这一酿酒厂中几年的产品，瓶签上标明的年份反映的是成熟时间最短的那种威士忌的成熟时间。



桶式麦芽威士忌 (A Vatted Malt) 是来自几个酿酒厂的麦芽威士忌的混合产物，它反映了某一特定地区的酿酒风格，例如“低地的骄傲” (Pride of Lowlands) 威士忌。虽然桶式威士忌的标签上标有“纯麦芽”或“苏格兰麦芽威士忌”的字样，但它绝不能称作单一麦芽威士忌。

谷物威士忌 (Grain Whisky) 是经过连续蒸馏过程制成的。发芽和非发芽的谷物在有蒸汽压的蒸汽锅中煮熟后酿制。由于组成成分少，最后得到的酒的酒精度数较麦芽威士忌高，成熟也快。

单一谷物威士忌 (Single Grain Whisky) 是由一种谷物酿制而成的产品，这些威士忌由几家公司进行销售。它们包括威特-迈凯公司 (Whyte & Mackay) 的英佛贡登 (Invergordon) 联合酒业集团出品的卡穆伦·伯里哥酒 (Cameron Brig)，瓶签上标明的年代指的是桶中威士忌装在大酒桶中贮藏的最短时间。

混合威士忌 (Blended Whisky) 占苏格兰威士忌销售量的95%，混合威士忌是由单一麦芽威士忌和谷物威士忌调制

而成的。

要了解威士忌的饮法，混合威士忌是最好的选择，它既能单独饮用，也能加冰、掺水、掺柠檬苏打水，还能加姜啤酒，或调制成鸡尾酒，如巴比·波恩(Bobbie Burns)。如果加入能改变风味的热水和柠檬汁，添加一点蜜或蔗糖，再选择性地添加一点丁香，便成为闻名的可避寒的热甜香烈酒(hot toddy)了。

上等的混合威士忌中麦芽威士忌的比例很高，标签上也标出年份，由于是用单一麦芽威士忌混合的，这个年份指的是混合威士忌中贮熟时间最短的单一麦芽威士忌的年份。目前市场上常见的上等混合酒有尊尼·获加·黑方(Johnny Walker Black Label) 12年陈酿、J&B15年存酿、迪姆普(Dimple) 15年陈酿和著名格鲁斯·金牌12年存酿(The Famous Grouse Gold Reserve)。

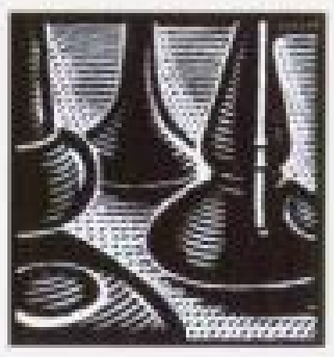
酒精度

在英国和欧洲，酒精度指的是在20℃时酒中乙醇的体积百分比浓度，在美国还应用标准酒精度来反映乙醇的含量，例如，100°的标准酒精度相当于乙醇的含量为50%(体积比)的酒精浓度，80°即为40%的酒精浓度。最初的检验方法是，把一根点燃的火柴放入酒和火药的混合物中，如果能使混合物燃烧，那酒就有足够的度数，一般来说如果酒精度数太低，酒就不能点燃。1740年一位克拉克先生(Mr Clark)发明了一种液表，被用来测定威士忌酒精度，这种液表后来经巴索罗密·西克(Bartholomew Sikes)改进后，在1818年广泛推广。西克式液表一直应用至1980年，此时英国开始全面采用以体积百分比测定酒精度的欧洲方法。

*酒桶酒精度威士忌*销售时的酒精度为68.5%(约120°)。

*瓶装威士忌*在本国销售时的酒精度是40%，出口的为43%。

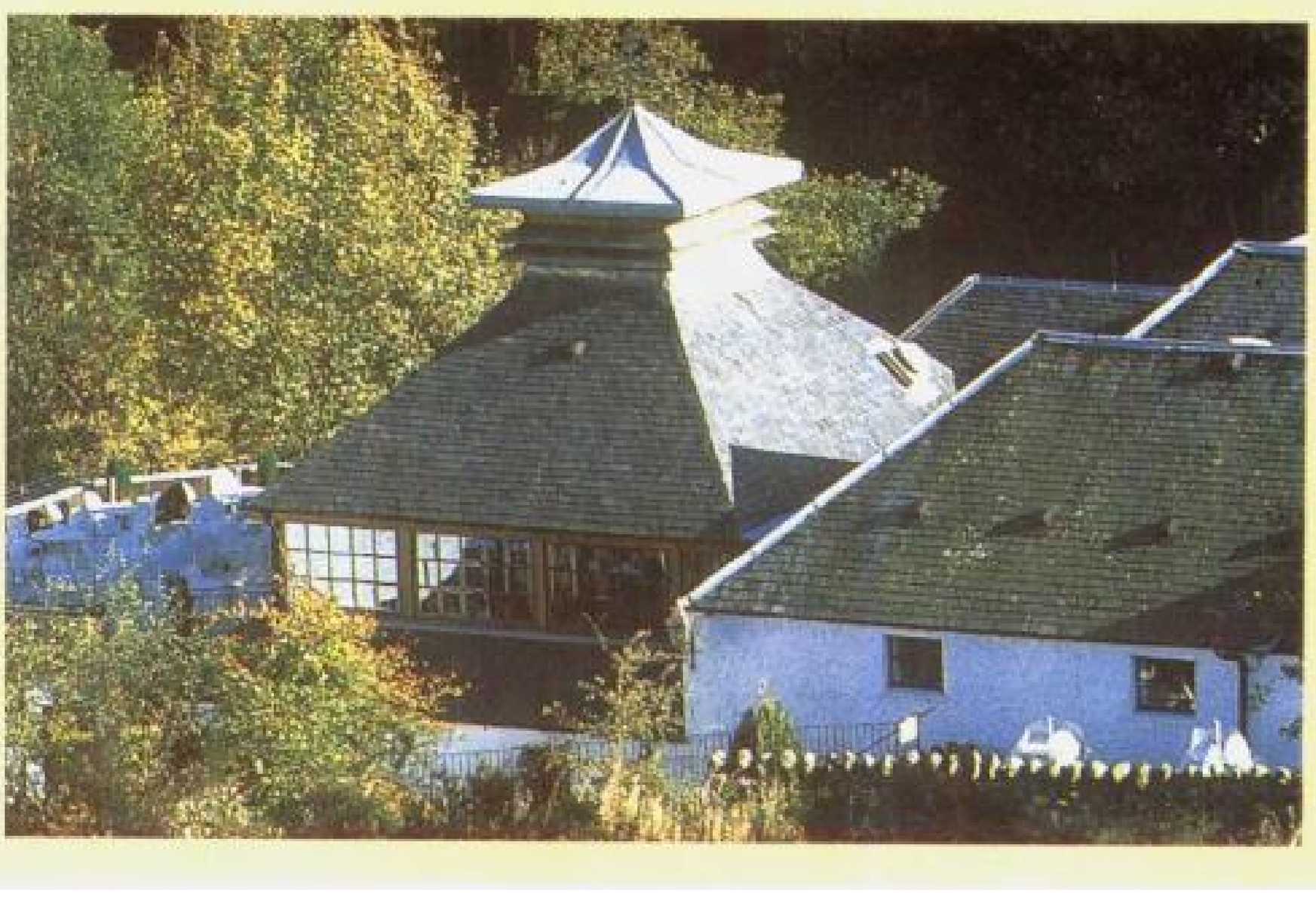
麦芽威士忌的酿制



单一麦芽威士忌是水、发芽的大麦和酵母完美结合的产物，这种看起来很简单的配方让人难以想象，在苏格兰各个地区酿造的这种酒竟具有那样复杂的色泽、芳香和滋味。

选择清澈、纯净的水源是酿造优质单一麦芽威士忌的第一步，当水从苏格兰山丘或沼泽地慢慢流淌至酒厂时，它浸染了它的发源地以及所流过的地方的泥炭、石南和花岗岩的气息，同时，泥炭干燥大麦时散发出的热气、酒厂工人的酿造技巧、奇异的铜蒸馏器、橡木桶中的成熟情况以及在上市前储藏时的通风情况，都造就了威士忌独特的风味。

你问任何一个酒厂经理，是什么使他的麦芽威士忌



格阑塔酒厂的一幢典型的宝塔形建筑



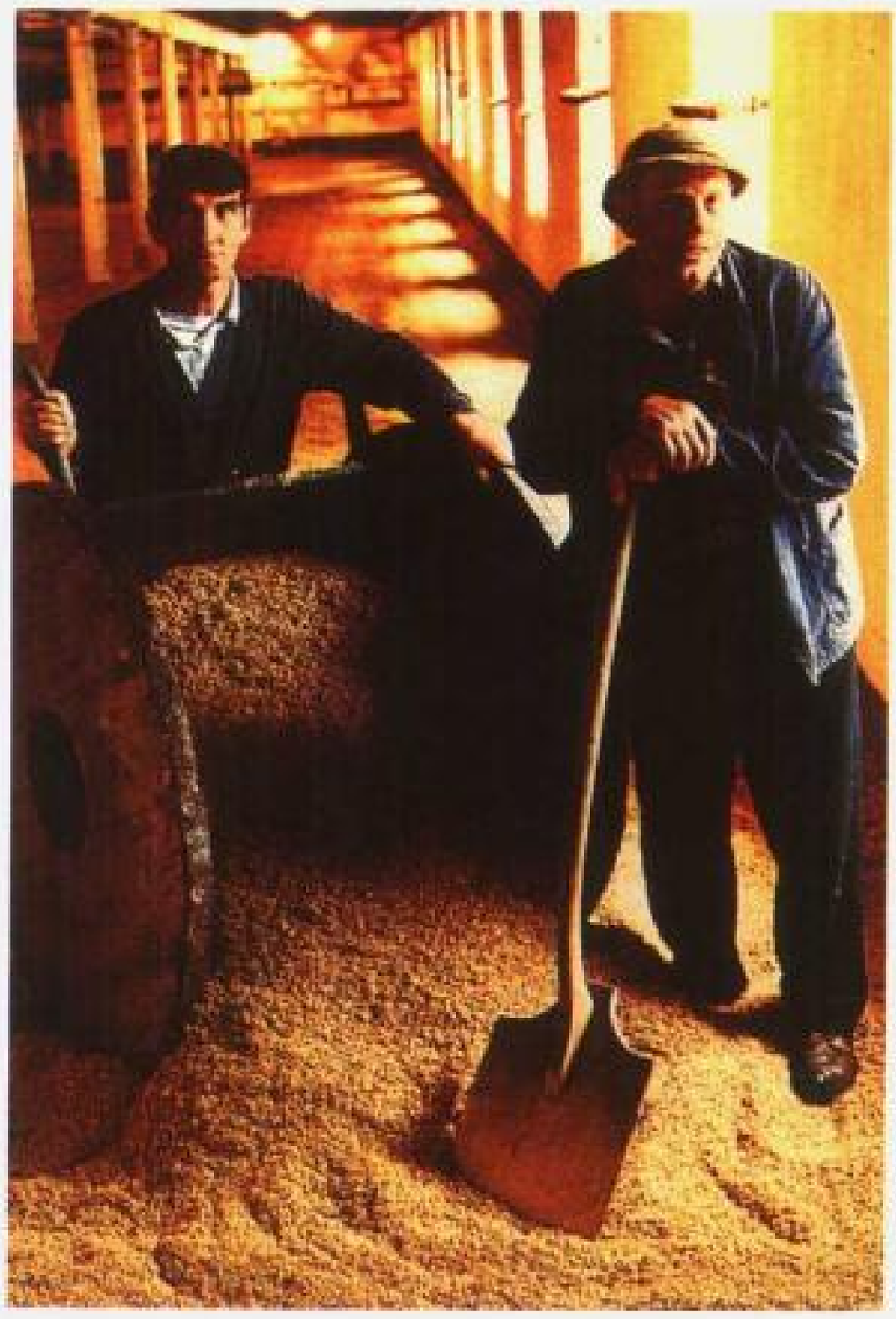
伊斯莱岛上供应给博摩尔酒厂清凉、纯净的水

与别人的不同，他会举出很多理由，比如所用的水，大麦的类型，大麦在水中的浸渍时间，大麦的干燥时间，干燥时是否使用了泥炭及泥炭的种类，发酵时间，蒸馏器的形状大小，馏出酒液的收集速度，贮酿酒桶的大小、形状、类型，仓库的环境等，甚至还举出一些如苏格兰潮湿的空气、风刮的方向或者蒸馏器和桶的魔力这样更离奇的理由。其实若说根本没有人知道确切的答案，可能要合适些。下面对这些工艺过程的描述可以解释其中的一些术语，从中也可以看出某些过程是无关紧要的。

大麦发芽

生产过程的第一步是大麦的筛选。几乎所有的酒厂都有自己的大麦种植基地，每家酒厂都和大麦庄园主和农艺家保持密切的联系，以确保能得到符合要求的原料。

大麦在水中浸渍直到发芽。在传统的酒厂里，湿大麦放在水泥地板上发芽后，一般靠人工铺开，晾置约7天，



传统的地板式发芽——人工翻拌大麦

在此期间，大麦定期翻拌，让温度保持在一定的水平以控制发芽速度。某些酒厂至今还使用木制铲或木制锹来翻拌大麦。目前只有少数酒厂还自己发芽大麦，它们是伊斯莱岛上的博摩尔酒厂和拉佛罗哥酒厂，卡姆贝尔城的云顶酒厂以及奥克尼岛上的高地庄园酒厂，其他大多数厂家是直接从麦芽厂购买发芽的大麦。这些麦芽厂的谷粒在矩形箱子里或圆桶鼓里用机器转动进行翻拌。大麦买来后，酒厂根据发芽的程度来确定确切的发芽时间。

当大麦发芽达到一定的程度，就会产生一些酶，这些酶产生的可溶性淀粉在麦芽粉碎过程中可转化为糖。通过泥炭火或热风烘烤干燥大麦，可抑制大麦的发芽。在博摩尔酒厂，大麦首先用泥炭火干燥15～18小时，然后通热风继续干燥48～55小



伊斯莱岛上挖泥炭

时，泥炭是从酒厂的泥炭窖里挖出来并在室外风干而成的，大麦在泥炭火上干燥时吸收了泥炭中的碳酸，从而形成了博摩尔威士忌独特的风味。

苏格兰大多数酒厂都使用泥炭火来干燥大麦，然而许多斯佩塞地区和低地地区的酒厂生产的单一麦芽威士忌并不需要泥炭的参与。某些伊斯莱岛威士忌有高含量的泥炭成分，其主要原因是这一地区自古以来，只以泥炭作为燃煤，它不像盛产煤炭的卡姆贝尔城和斯佩塞，主要烧煤炭。苏格兰各地区的泥炭中的碳酸含量也各不相同，例如在伊斯莱岛，泥炭主要由腐烂的石南属植物、苔藓和草组成，而在大陆地区，主要由一些古老的森林腐烂演化而成。



传统的泥炭窑炉

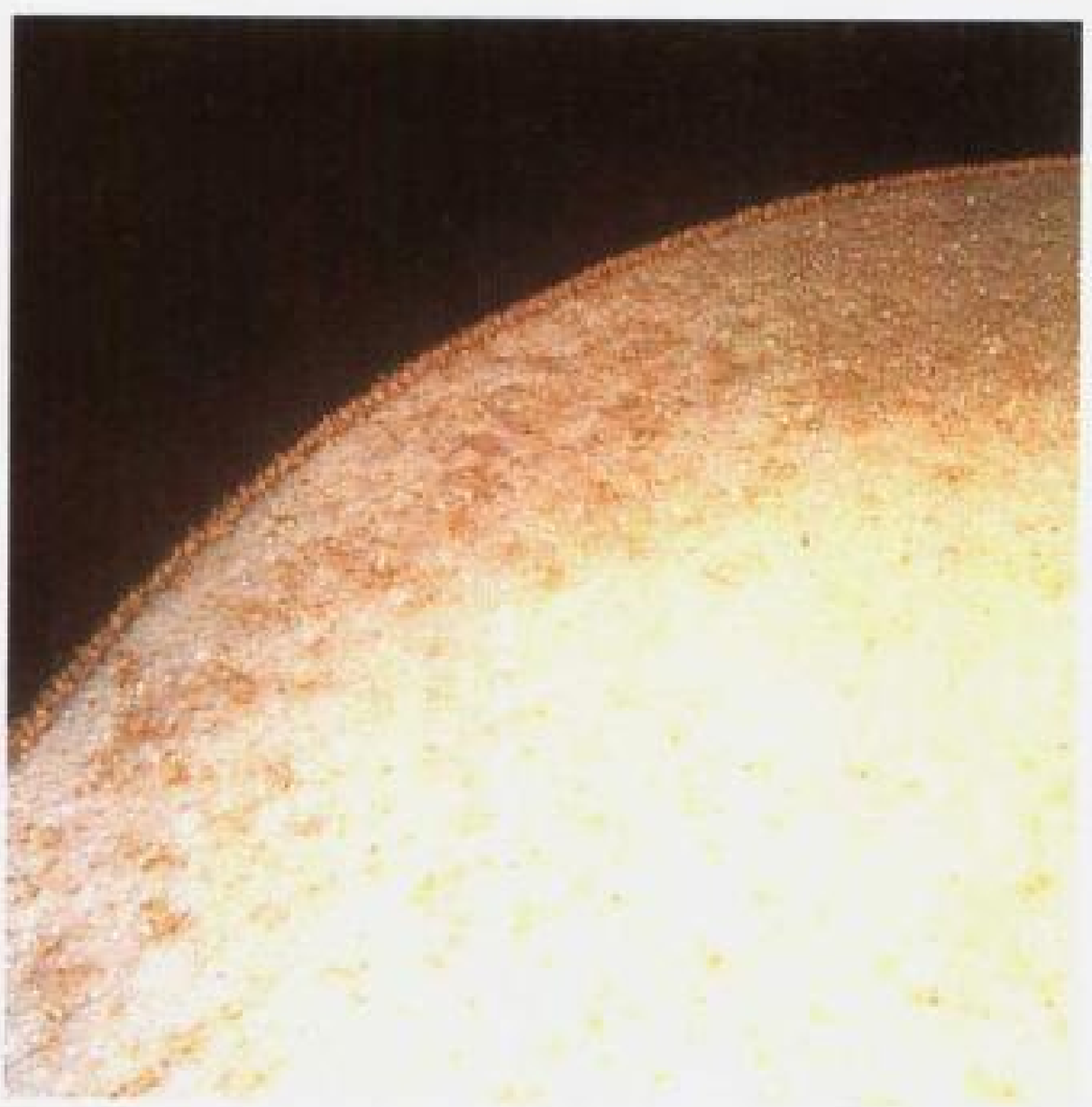
粉碎

麦芽干燥好放置一段时间后磨成粉，这个过程被称为粉碎。未除去麸皮的粉放入称为麦汁缸I (mash tun) 的一个大容器中，同时加入沸水，沸水的加入量也是直接影响威士忌独特风味的一重要因素，因此各酒厂都对自己的水源和沸水加入量保密。麦汁缸的形状大小各异，但一般都是铜



向麦汁锅中加水

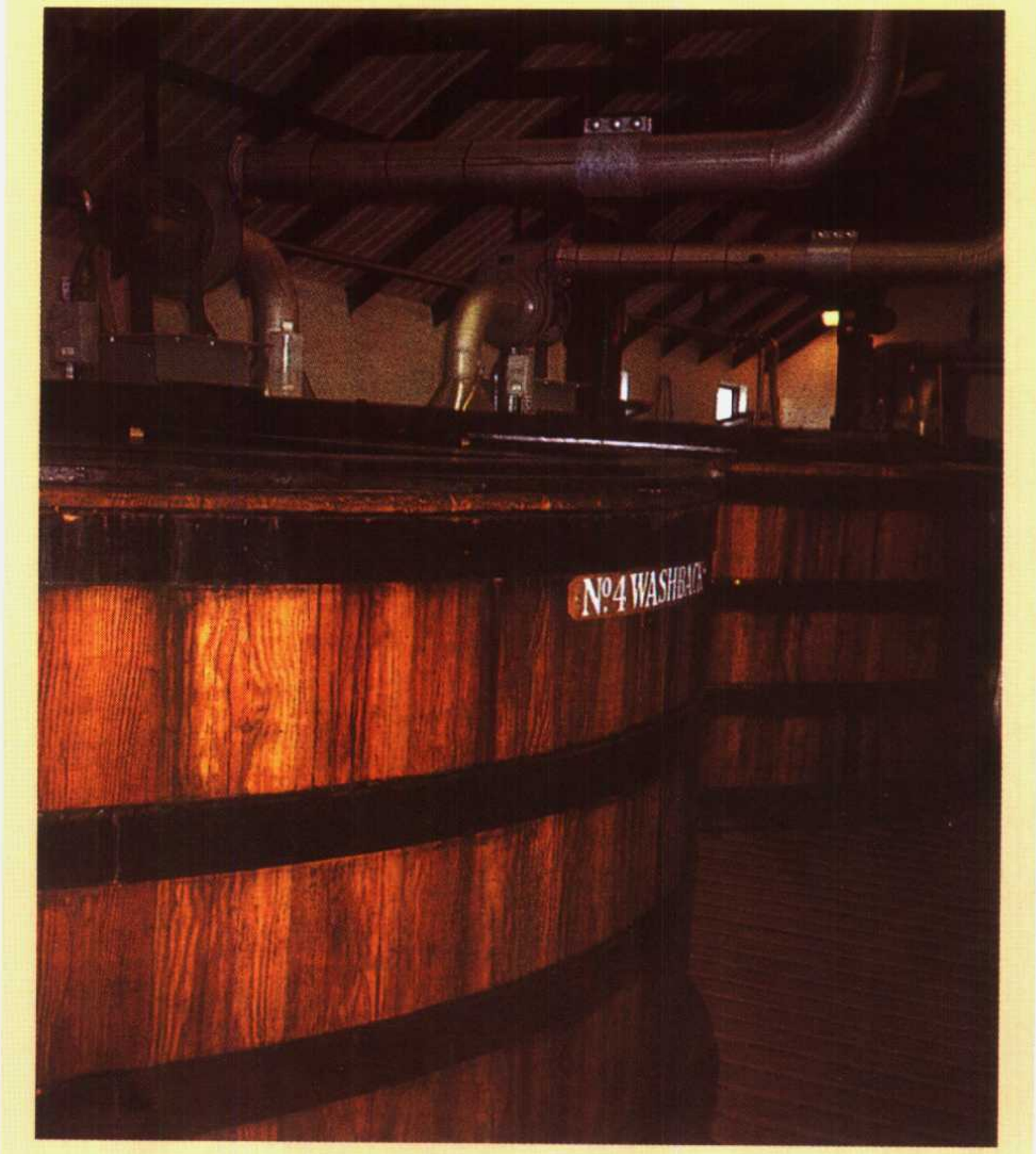
质且都带盖。麦粉溶解在沸水中，糖从大麦中渗出，麦汁缸底部有一细滤网，经压榨过滤得到的滤液称为麦芽汁(wort)，麦芽汁经冷却后，通入发酵罐或发酵酒桶中，而剩下的固体残渣可取出作牛饲料。



在麦汁锅中制麦芽汁

发酵

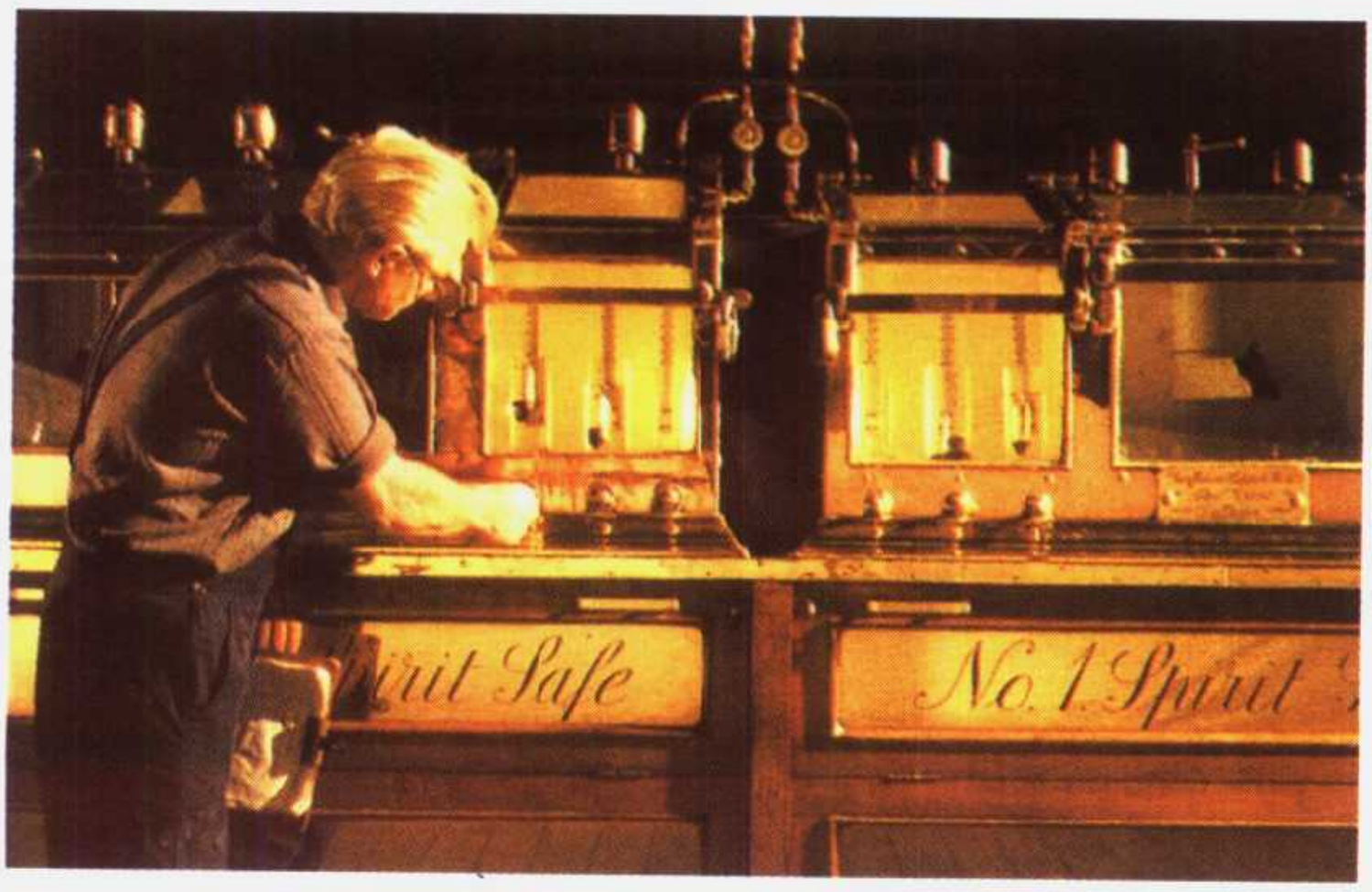
麦芽汁在一个大的木制发酵酒桶中冷却到70℃左右时，加入液体酵母或固体酵母，酵母立即开始发酵，麦汁中产生二氧化碳，开始起泡。苏格兰的麦芽威士忌酒厂使用的发酵酒桶(washbacks)都有带旋转桨的酒桶盖子，这样可防止泡沫泼出桶外。糖转化成酒精后经过约48小时，温热甜润带有泥炭香的酒精度约为7.5%的啤酒便制成了。



高地庄园酒厂的发酵酒桶

蒸馏

发酵后的麦芽汁也就是发酵酒醪(wash)，随后泵入到

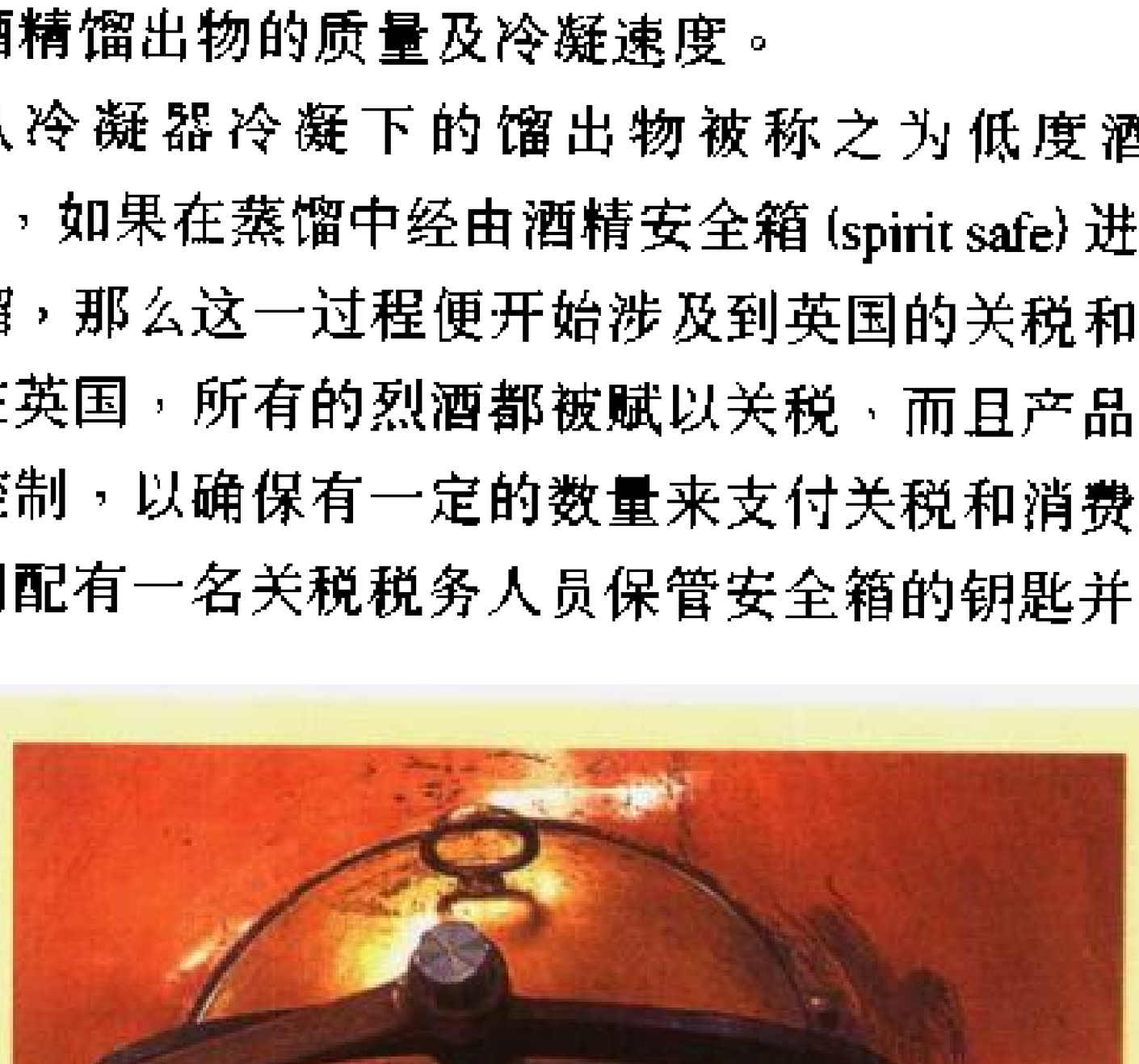


酒精安全箱

蒸馏车间。苏格兰麦芽威士忌酒厂的蒸馏器一般都是用铜制成的，并且所有的酒精蒸馏器都是由手工制作的。每个酿造厂都有许多形状大小各异的蒸馏器，蒸馏器的大小、形状及蒸馏工人的技艺直接影响着最终的酒精的质量。每一次的馏出物只有一小部分会继续通入下一工序制成麦芽威士忌。麦芽威士忌通常要经过两次蒸馏，而在低地地区和爱尔兰的一些酒厂，酒精要经过三次蒸馏。

第一个也是最大的蒸馏器称为发酵酒醪蒸馏器(wash still)，在这里酒醪煮沸，蛋白质成分变性，酒精渗出。乙醇的沸点低于水，所以它首先蒸发升至蒸馏器出口，蒸馏产生的蒸气一遇到成串的流动着冷水的环形弯管冷凝器，就冷凝成液体酒精。连接蒸馏器和冷凝器的弯管的角度会影响酒精馏出物的质量及冷凝速度。

从冷凝器冷凝下的馏出物被称之为低度酒(low wines)，如果在蒸馏中经由酒精安全箱(spirit safe)进行第二次蒸馏，那么这一过程便开始涉及到英国的关税和消费税了。在英国，所有的烈酒都被赋以关税，而且产品受到严格的控制，以确保有一定的数量来支付关税和消费税，因此专门配有一名关税税务人员保管安全箱的钥匙并测量酒

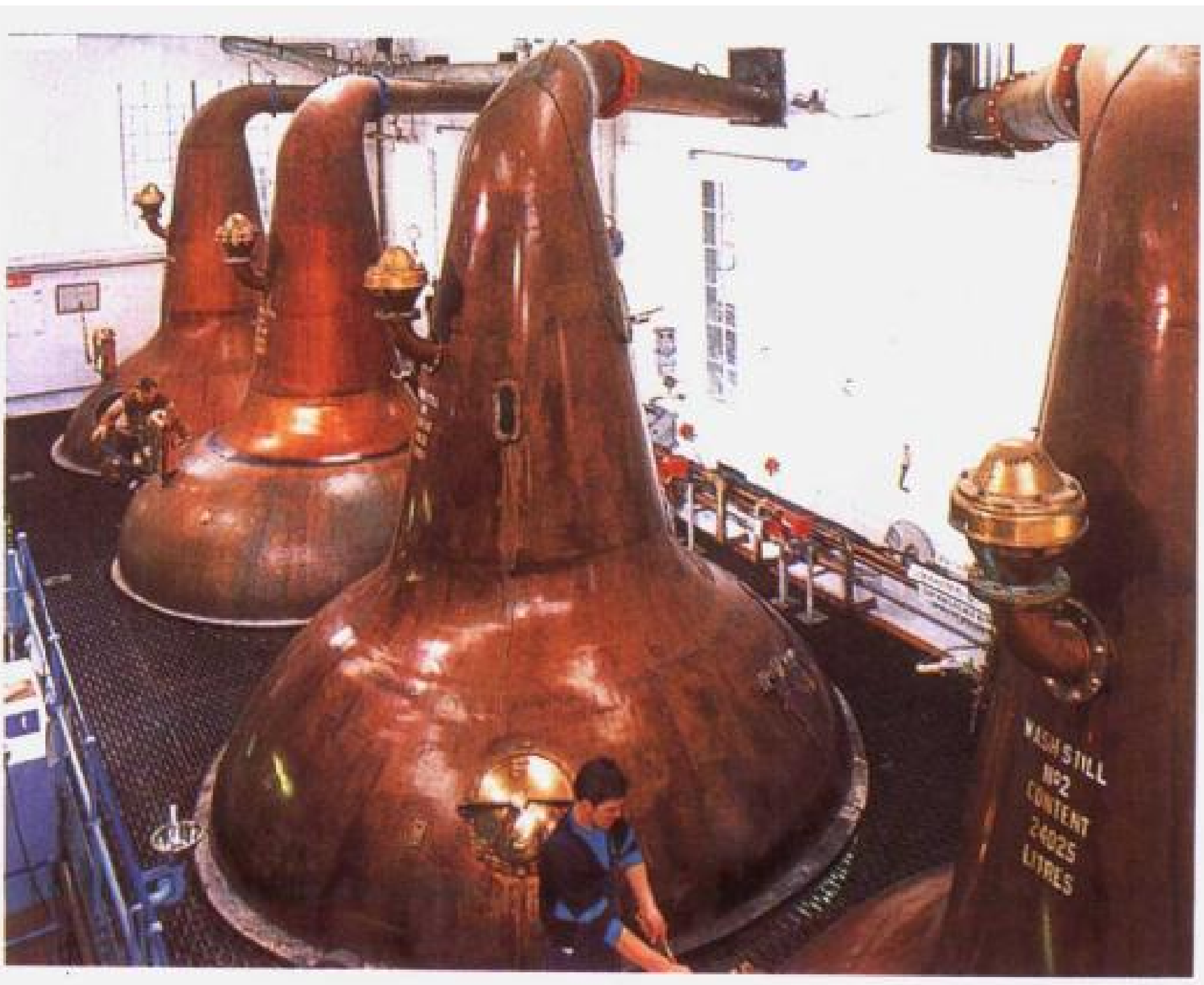


蒸馏釜的俯视图

精度。安全箱中有几只玻璃酒碗，供酿酒工人通过外面的阀门获取酒样。低度酒的酒精含量约为30%，必须在酒精蒸馏器中进行再次蒸馏，因为它们的口感较差。进行第二次蒸馏的酒精蒸馏器一般比酒醪蒸馏器小。第二次蒸馏是一次严密、精确的过程，能蒸馏出较纯的酒精。

当上升的蒸气冷凝通过酒精安全箱时，酿酒工人便开始测定酒精含量，这被称为酒头 (foreshots) 的第一批馏出液导入到玻璃酒碗中，然后流入到蒸馏器后面的收集箱中。当酒头不纯时，与水接触后便会变浑，因此酿酒工人经常定期地在酒精安全箱中通过加入水来检测酒精纯度，查看比重。

当检测的酒精开始变澄清时，酿酒工人就立即把阀门转向安全箱外并把酒精导入到酒精接收器中。为确保酒精的澄清度和纯度，在此阶段通常要降低蒸馏速度，酿酒工人还要继续定期测定酒精的比重和澄清度。大约这样蒸馏几小时后，酒精度开始降低，这种质量下降的酒精又称酒尾 (feints)，不被收集，而是由酿酒工人把它转到低度酒中



博摩尔酒厂的酒精蒸馏器和酒醪蒸馏器

或酒尾收集箱中。

在一些酒厂，像北爱尔兰著名的布希米尔（Bushmills）公司和苏格兰低地地区的欧肯特轩（Auchentoshan）公司生产的威士忌需经过第三次蒸馏。这就叫三次蒸馏法。

当酒尾收集完后，蒸馏器中还留有一些残液，这些残液被称为废积液（spent lees），通常经适当处理后排入到下水道中，而在王室洛克那加酒厂，废积液一般是洒到周围的农田里。

酒头和酒尾加入到下一次的酒醪中，进行再次蒸馏。

成熟



酒桶的制造

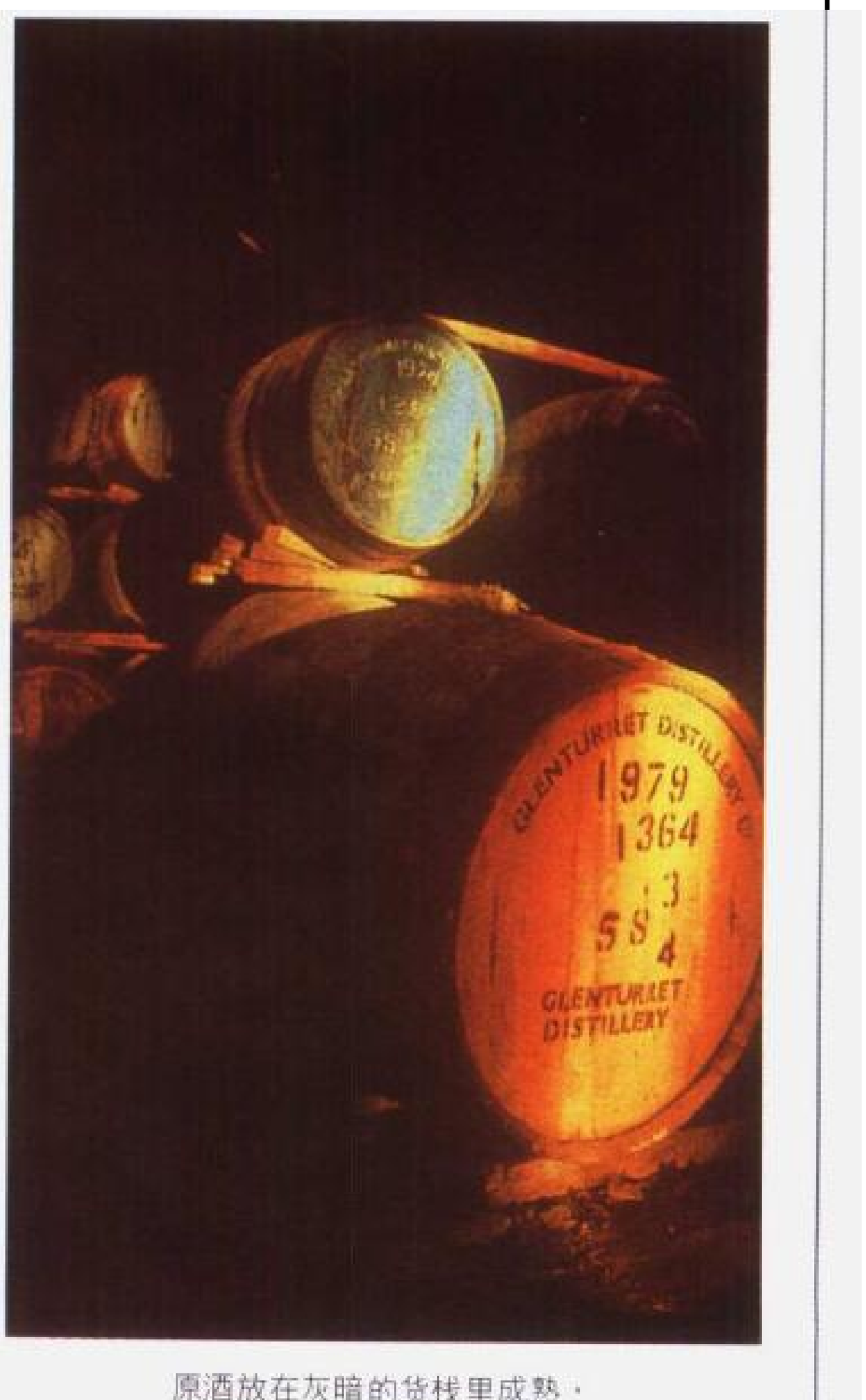
从蒸馏器蒸馏出的原酒是无色的，口感辛辣刺口。尽管它已具有威士忌的某些特征，但它还没有威士忌那种优雅绵柔的品质。现在它必须在酒桶中贮酿3年，才能真正被称为威士忌。在此期间酒会变得绵柔爽口，并开始变颜色，因为它吸附了木桶中曾经陈放过多年的波旁酒（bourbon）、雪利酒（sherry）和波特酒（port）的风味。

未成熟的原酒用管道通入到罐装器中，然后再倒入到

橡木桶里，酒厂对此阶段的技术操作控制严格，以保证酒藏酿入酒桶时酒精度测量的准确性。所有的威士忌都放在海关货栈仓库里贮熟，也就是说，海关扣留这些威士忌并对每桶的成熟情况详细注明，以便在装瓶时能够准确扣税。

不同的酒厂使用的酒桶类型不同，例如拉佛罗哥酒厂，他们只使用曾经陈放过多年美国波旁酒的酒桶，而其他一些威士忌酒厂，如麦卡伦酒厂使用曾经陈放过多年西班牙雪利酒的酒桶，格蘭摩兰奇酒厂的麦芽威士忌是在陈放过多年波特酒和马德拉白葡萄酒的酒桶中贮熟的。知晓使用的酒桶属于哪一种类型有助于了解麦芽威士忌最后的成色和风味。威士忌装桶以后放在海关货栈处至少要贮藏3年，如果它们要用来制造单一麦芽威士忌或调配优质混合威士忌，则至少要贮藏10～15年。

当木桶渗透性较强时，酒桶周围的空气会渗入到威士忌中去，所以如果空气中充满盐分、海草、石南、松树、橡木的香味，这些呈味物质便赋予麦芽威士忌独特的风



原酒放在灰暗的货栈里成熟，
等待变成真正的威士忌

味。同时酒中的某些成分也会渗透到酒桶外。许多酿酒厂商们把这一奇异的现象描述为"天使的共用"。货栈里的温度和湿度也会影响威士忌的成熟。麦芽威士忌在桶中贮藏的时间越长，发生的变化就越大。这就是同一批蒸馏出的酒因贮藏时间不同而风味相差很大的原因。酿酒工人经常去敲击木桶检查成熟情况，如果敲击的声音是清脆的共振音，表明酒桶是完整无损的，威士忌也成熟好了；如果是一只破裂开始渗漏的桶，敲击的声音则是低沉的闷声，工人们知道这只桶需要仔细检查或者换桶。他会从桶中取出少许酒倒入一个玻璃杯中，用鼻子闻闻，然后再把玻璃杯旋转几下，看液面是否形成"珍珠凝 (string of peals)"，形成"珍珠凝"表明酒已完全成熟。过去工人们把贮藏威士忌很多年的酒桶装入热水和蒸汽后放在街上滚动，酒桶里渗出的物质又能产生几升酒，然而在今天，这种做法是被禁止的。

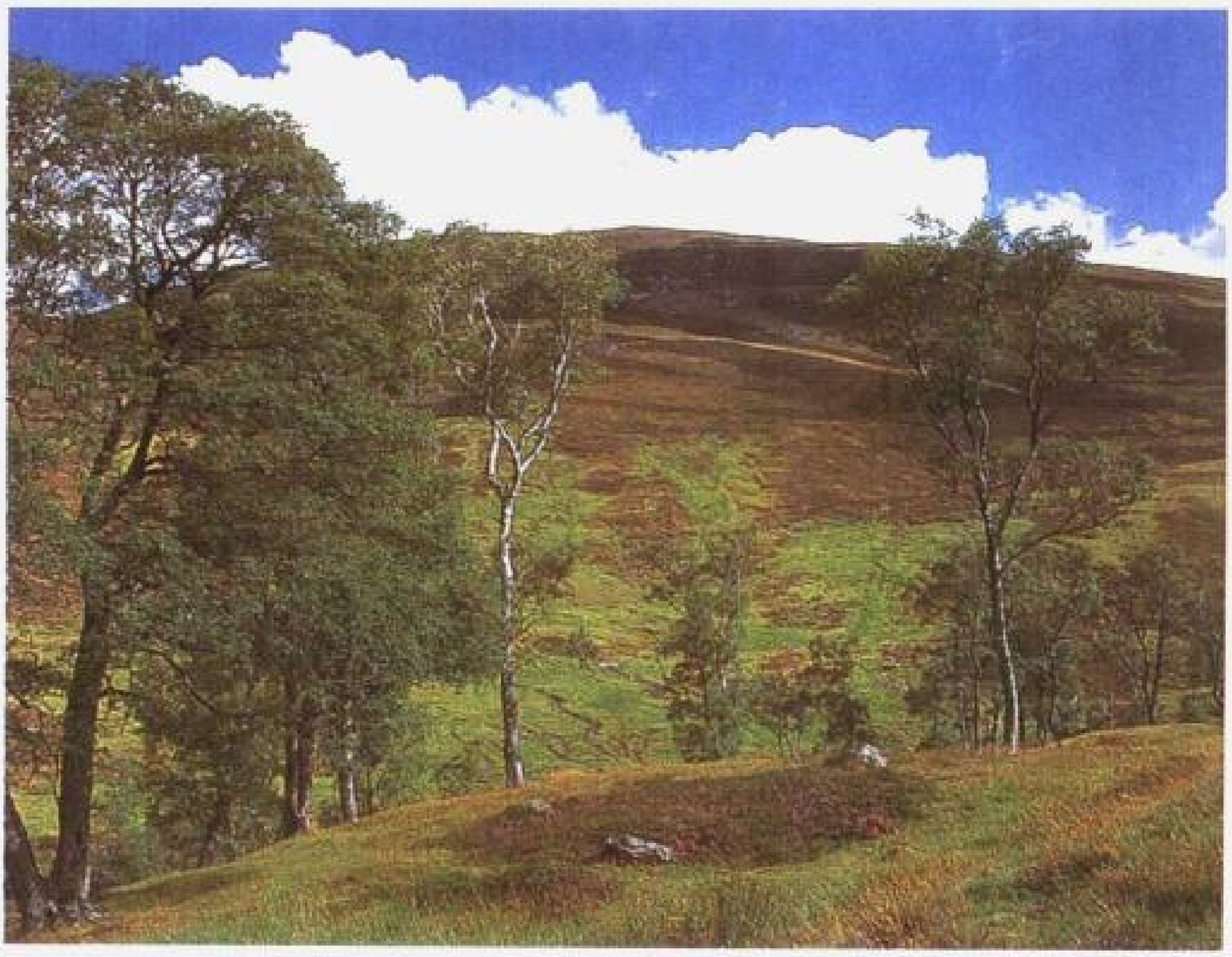
苏格兰生产麦芽威士忌的地区



正如法国葡萄酒是以其地区来源来分类，苏格兰的麦芽威士忌也是如此。本书中的麦芽威士忌以地区进行分类，按字母顺序排列。这样对麦芽威士忌进行分类定义，似乎显得有些古板生硬，然而我们会从中发现一些地域性的共同点。当然我们不能说伊斯莱岛的麦芽威士忌都有强烈的泥炭味，例如邦纳海贝因(Bunnahabhain)酒厂生产的威士忌就没有，然而确有某些地域性的特点影响着各地麦芽威士忌的风味。



起伏的山地和潺潺的溪水通常让人想到威士忌



低地的大部分地区有丰富的植被

低地地区

在人们的想象中，苏格兰威士忌的家乡是一幅山峦重迭、溪水潺潺的山地景象，但却没有想到这儿是一个起伏不平的低地平原。在苏格兰的这一地区，没有花岗石的山丘，也很少有泥炭沼泽地的存在，然而这里有品质上乘的大麦和清澈、纯净的水源。低地的麦芽威士忌比其他地区的麦芽威士忌更具甘洌、芳醇的味道，这主要归功于发芽大麦固有的品质，另外就是大多数的低地麦芽威士忌在制造过程中很少使用泥炭。但值得注意的是，格蘭金奇(Glenkinchie)威士忌例外，它是一种稍显干辣、无甜味、有烟熏味的麦芽威士忌。

19世纪后期，这个地区的麦芽威士忌酿造厂比现在要多得多。低地地区位于克莱德河(Clyde)和泰河(Tay)的下游，过去一直用工业化的大蒸馏器蒸馏威士忌，所以全然没有高地地区麦芽麦士忌那种细腻的、变化无穷的特殊风味。然而这种情况已成为历史，现在只有少数几家剩存的酒厂还酿造独具轻清酒质、无泥炭味或海水味的佳酿。欧

肯特轩公司是目前唯一采用三次蒸馏法的酿酒厂，该厂欢迎参观者沿克莱德河到其在格拉斯哥(Glasgow)的厂区参观。

在低地地区有苏格兰的两座重要城市，爱丁堡(Edinburgh)和格拉斯哥，还有克莱德河上的重要航运水道。克莱德河给当地的酒厂拓宽海外市场提供了便利条件，装满合法和非法威士忌的货船在河上穿梭往来。克莱德船厂制造了一些著名的轮船，如：玛丽皇后号、伊莉莎白一世号、伊莉莎白二世号。克莱德工业区的南面是一片宽阔的稻田，可以看见羊群在小山坡放牧的山村景色，这里就是著名的苏格兰克什米尔(Scotish cashmere)羊毛产地。如果到这个地区参观，你会发现针织厂林立，不妨走进去看看。

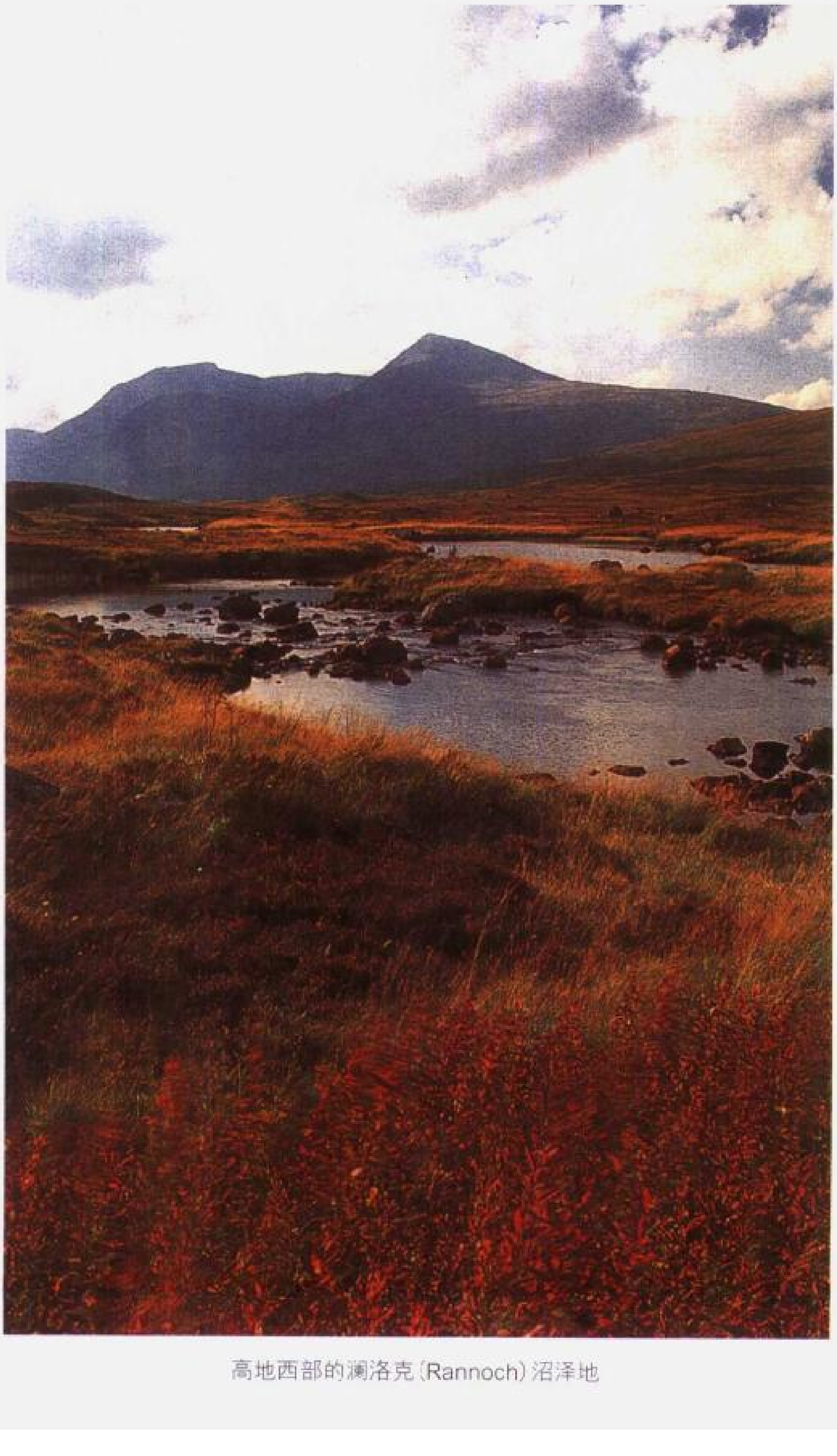
低地地区和布希米尔威士忌的故乡——北爱尔兰，在地貌和气候上有许多共同之处，这种相似性，致使二者在威士忌的酿制工艺技巧上有许多交流，以致于人们相信，欧肯特轩酒厂是在爱尔兰僧侣的帮助下建立的。爱尔兰威士忌和欧肯特轩威士忌的一个主要的共同特点就是它们都要经过三次蒸馏，这额外的第三次蒸馏过程可以更多地除去酒精杂质，因而最终得到的原酒格外地纯。

低地麦芽威士忌和海岛麦芽威士忌不同，它不受强烈的海风影响，酒中很少有盐分，而起伏的原野，轻拂的暖风，都可能给麦芽威士忌增加更多芳醇、柔和的味道。

高地

当旅游者从威士忌酒厂较少的斯佩塞地区北上时，沿途将会经过现在已关闭的格阑·阿拜(Glen Abyn)酒厂，然后再经过格阑·奥德(Glen Ord)酒厂、第林可(Teaninch)酒厂、达尔摩(Dalmore)酒厂、格阑摩兰奇(Glenmorangie)酒厂、巴布莱(Bbalblair)酒厂、克莱力士(Clynelish)酒厂，最后到达苏格兰大陆最北端的普特尼

(Pulteney) 酒厂，此时已临近威克镇 (Wick) 。这些酒厂都被认为属于北高地地区。这是苏格兰的多山丘地带，溪水流过花岗石的地面，流过长满石南的山丘和幽绿的峡谷后，把引人入胜的风味和芳香带入到了麦芽威士忌中。这



高地西部的澜洛克 (Rannoch) 沼泽地



本·尼维斯酒厂位于苏格兰著名的界标附近

一大片地区中，从西北边的普特尼酒厂一直延伸到西边的欧本(Oban)酒厂，往南延伸到突尼巴丁(Tullibardine)酒厂，每家的威士忌都不同，各自的风格主要归功于当地的地貌和水源。由于位置偏僻，交通不便，很少有人沿着狭窄的小道远足到这些农庄，所以非法酿造在此地相对来说比较容易。今天生产威士忌的很多厂大多建于19世纪早期，只有巴布莱酒厂一再声称它在合法法案出台前的1790年便已建立了。

高地是苏格兰风景壮美秀丽的一个地区，人们来这里会看到一些罕见的景色。马尔(Mull)岛、侏罗(Jura)岛和奥克尼岛生产的麦芽威士忌也包括在这个地区，现在马尔岛只剩下一家威士忌酒厂了，这里酿造的威士忌所用的水是从泥炭沼泽地流淌过的溪水，它使威士忌带有烟熏味。在侏罗岛，溪水流经岩石间，所以这里的威士忌有一种新鲜的花香，反映了这个远离人烟的原始、秀美的海岛景色。

奥克尼群岛(The Orkney Isles)

奥克尼群岛坐落在苏格兰最北端，这些小岛屿都西临

大西洋，东临北海，奥克尼群岛离挪威的奥斯陆 (Oslo) 比离伦敦近，所以在这些地区看到挪威人并不令人感到奇怪。

奥克尼群岛历史遗迹众多。人们到这里，在斯卡拉山坡 (Skara Brae) 和梅兹洼地 (Maes Hawe) 可看到青铜时代树立的石柱和埋藏在地下的房间，也可看到斯卡帕河中在第一次世界大战期间沉没的德国军舰伸出水面的残骸，穿过车奇线 (Churchill Barrier) ——这是在第二次世界大战中建造起来以保护斯卡帕河的，在拉姆小岛 (Lamb Holm) 上坐落着一个意大利小礼拜堂，这个小礼拜堂有意大利战犯画的许多壁画，很值得一游。

奥克尼群岛起伏的原野土地肥沃，站在最大的主岛上，由于整个原野平坦无树，你可以欣赏到水天一色的景象。霍依岛 (Hoy) 是一个山丘林立的小岛，岛上最高处可达到海拔430米以上。

海岸的悬崖是鸟类观赏家们的天堂，从这里可看到众多的海鸟，如麻鹬 (curlews) 、三趾鸥、海鸠 (guillemots) 、海鹦 (puffins) ，有时还能看到巨大的贼鸥 (skua) 。草地上长满了野花，当石南开花的时候，整个旷野和低矮的山丘闪耀着一片紫光。

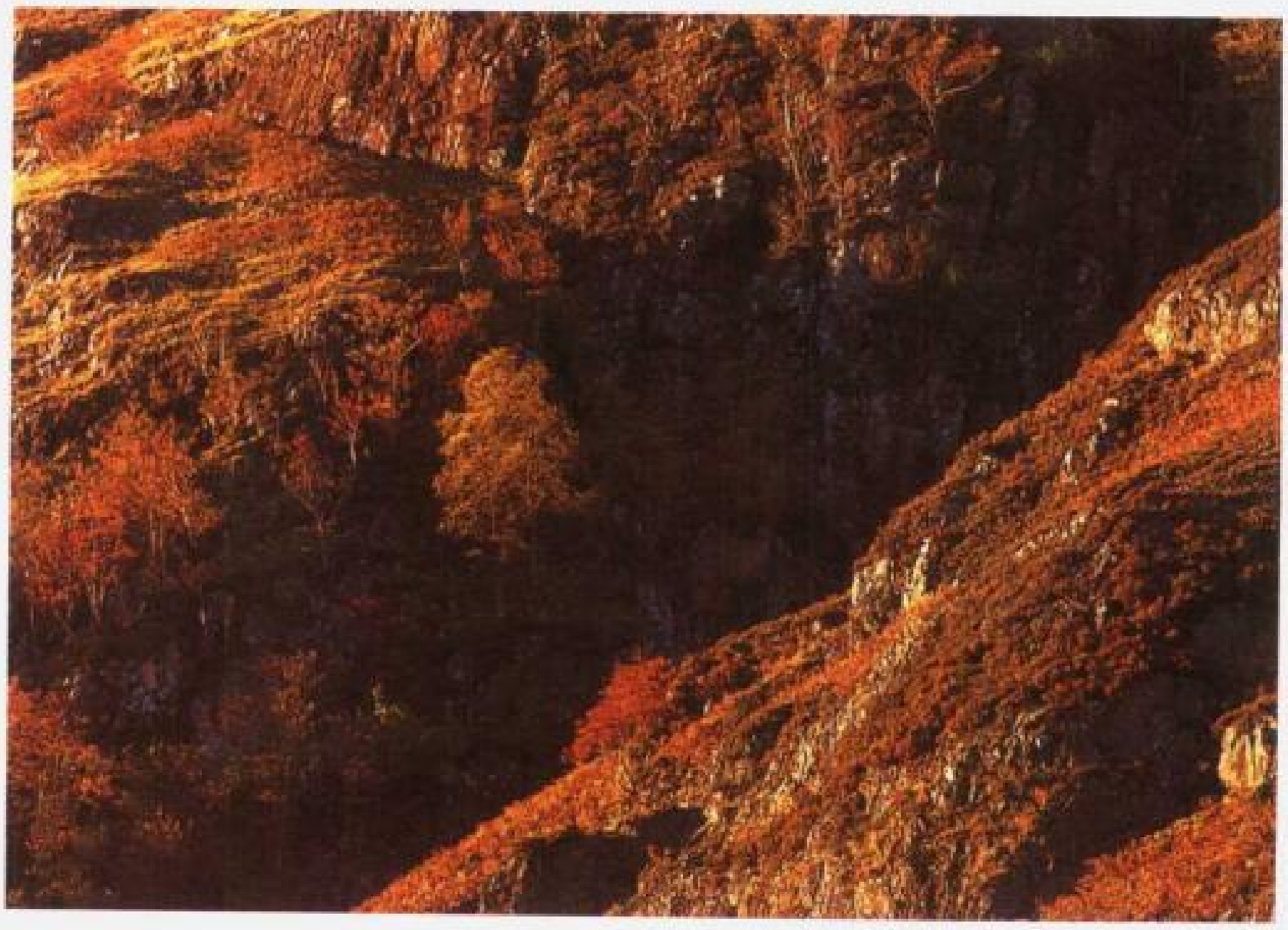


宽阔的平原上风卷云涌的景象是常见的

这些岛屿远离大陆，意味着此地的威士忌酒厂可以隐蔽地生产、不被发现。史料记载，这里只建过几家酒厂，但1805年税务官在边远的几个小岛摧毁了为数众多的非法酒厂，至今此地只剩下两家酒厂，即斯卡帕酒厂和高地庄园酒厂。斯卡帕酒厂现也处于休停状态，真正开业生产的只有高地庄园酒厂一家了，这两家酒厂都位于主岛上。

群岛丰富的自然资源——充足的水源、适宜大麦生长的肥沃的土壤，以及大量的泥炭，可使威士忌的酿造在毫无干扰的条件下进行。

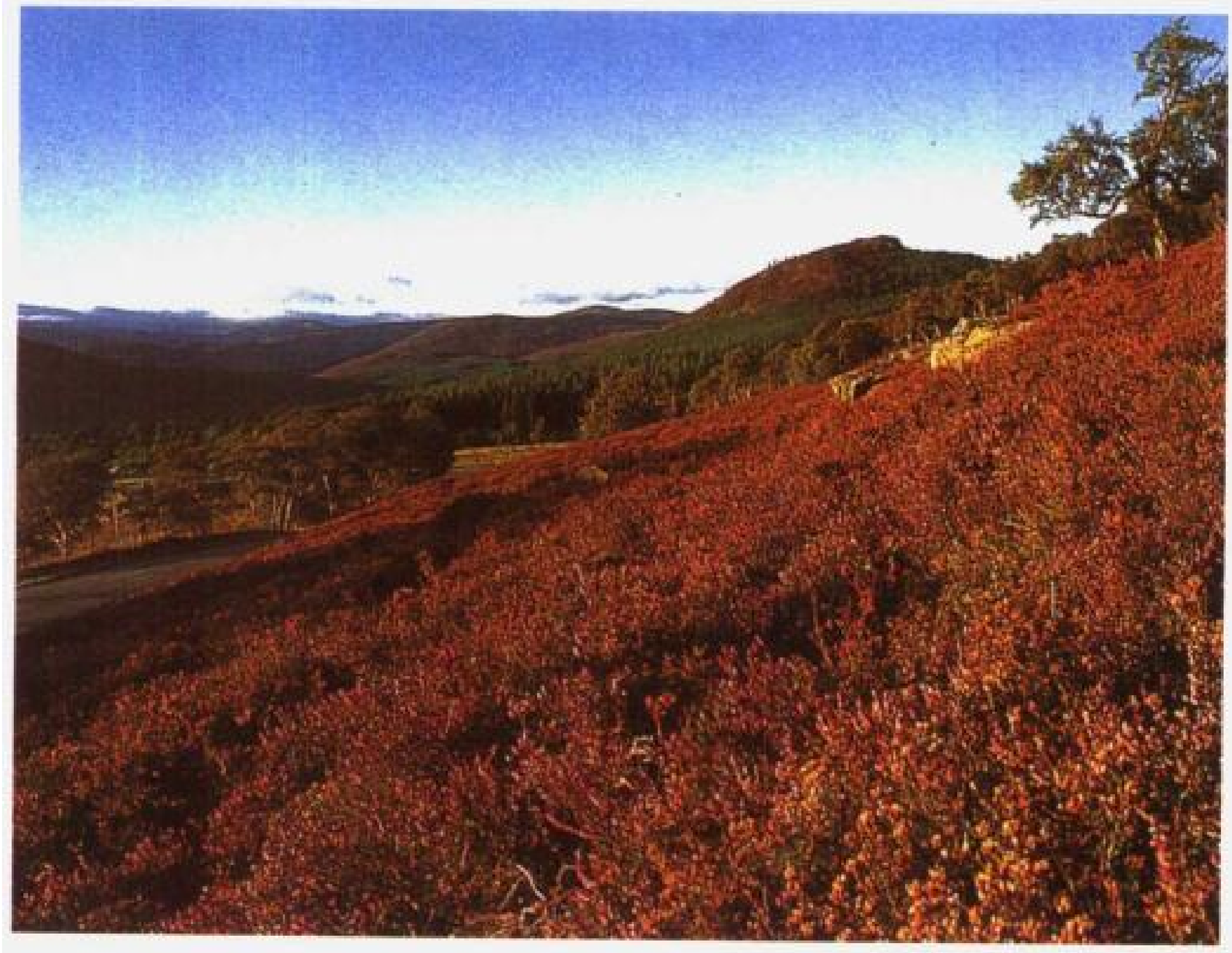
当威士忌在濒临海岸的货栈仓库贮熟时，海风可渗透到木制的酒桶中，使奥克尼威士忌带有海风气味。岛上的泥炭是由山上的石南腐烂形成的，用来干燥发芽的大麦，石南甜润的风味也带进了威士忌中。



斯佩塞秀美的山地景色

斯佩塞(Speyside)

在斯佩塞地区的威士忌酒厂大多位于苏格兰的高地(Highland)地区。斯佩塞地区有一条斯佩河(River Spey)，它流经拉德(Ladder)和克罗姆德(Cromdale)山



长久以来，石南植物和传统的麦芽威士忌紧密地联系在一起

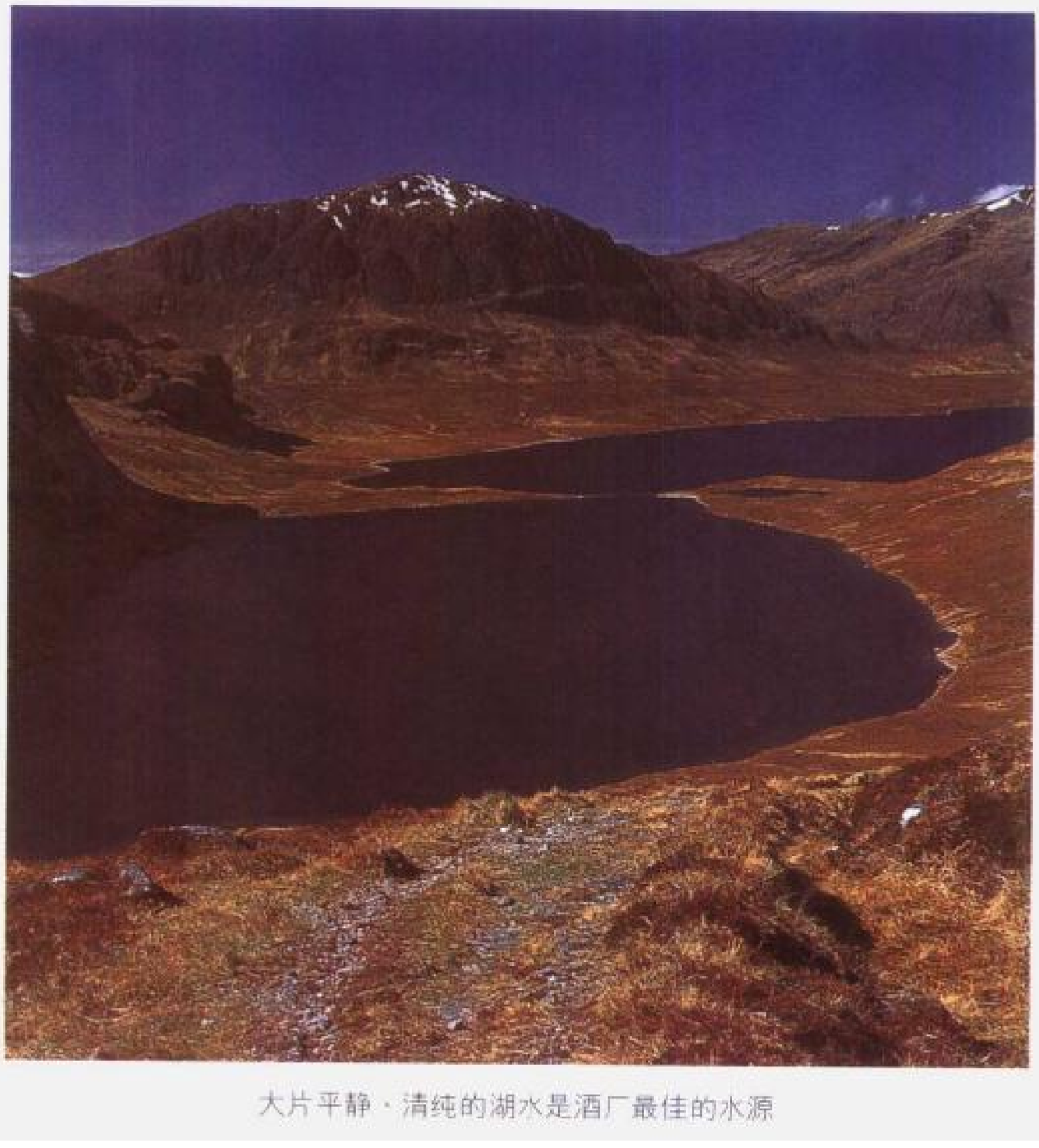
脉，进入格拉姆滨山 (Grampian)，山间无数的小溪流最后汇入斯佩河以及著名的阿文河 (River Avon) 和里维河 (River Livet)。

在里维河流域现在只有两家酒厂，它们是格阑里维 (Glenlivet) 酒厂和塔姆纳凡林 (Tamnavalin) 酒厂。里维河谷底非常宽阔，而到了两边山坡陡峭的地方，河道变得狭窄、陡峭，这里，狭窄的山间小道使人想起古老的通向低地的主要城市的走私小径。在17世纪和18世纪早期，这些地区交通不便，难以进入，所以非法的酿酒容易蒙混过关。

斯佩塞丰足的新鲜水源，容易种植的大麦，以及沼泽山丘遍野的泥炭，为酿造威士忌创造了便利的条件。国家允许农民自酿威士忌以供自已饮用，如果上市去卖，麻烦就来了，政府要征税。大多数农民都拒绝付税。然而，一位名叫贡登伯爵的庄园主和别人一起制定了一套威士忌酿造的法规。贡登伯爵的一个名叫乔治·史密斯的佃农于1824年第一个申请生产许可证来酿造威士忌。史密斯性格

开朗、精力充沛，他的家族一直是不得势的勃尼·查理亲王的支持者。许多酒厂在他们的威士忌标签上都冠以"格阑里维"一词，以表明这种威士忌来自斯佩塞地区，这就导致了混乱，于是在1880年史密斯将他们告上法庭，要求他们停止使用"格阑里维"名称。史密斯在审判中胜诉。目前，其他一些酒厂也能使用"格阑里维"一词，但只能加到他们原有名称的后面，如"托米多尔·格阑里惟"，只有史密斯的酒厂可以真正称为"格阑里惟"。

这一地区很多酒厂的酿造用水是地下泉水，水的纯度是决定酒的最终质量的一个关键因素。受山丘高度的影响，这一地区的泉水流经长长的花岗石山丘地带，给威士忌带来了独特的鲜嫩风味。由于远离海边，不受高盐分的海风影响，威士忌中盐分含量很低，口味比伊斯莱岛的单



大片平静·清纯的湖水是酒厂最佳的水源

一麦芽威士忌如拉弗罗奇威士忌要清醇、爽净些。这里也很少有泥炭沼泽地，用传统方法干燥大麦的燃煤大都是煤炭，很少用到泥炭，因此最后蒸馏出的原酒中很少有烟熏香味。同时，这里开阔的地域使贮熟后的威士忌具有石南植物和乡村新鲜的风味。

遍布斯佩塞的各家酒厂生产风格各异的麦芽威士忌，但是他们大多数具有特有的平衡甜度，这是因为斯佩塞地区的麦芽威士忌在酿造过程中很少使用泥炭。这一地区悠久的酿酒史使这些酒厂生产出了许多风味独特的上等麦芽威士忌。

分布在这一区域的麦芽威士忌酒厂密度最高，每平方公里约有20多家。尽管有这么多酿造厂在其标签上自称是斯佩塞威士忌，但它们当中其实很少有真正产于斯佩河的。

卡姆贝尔城(Campbeltown)

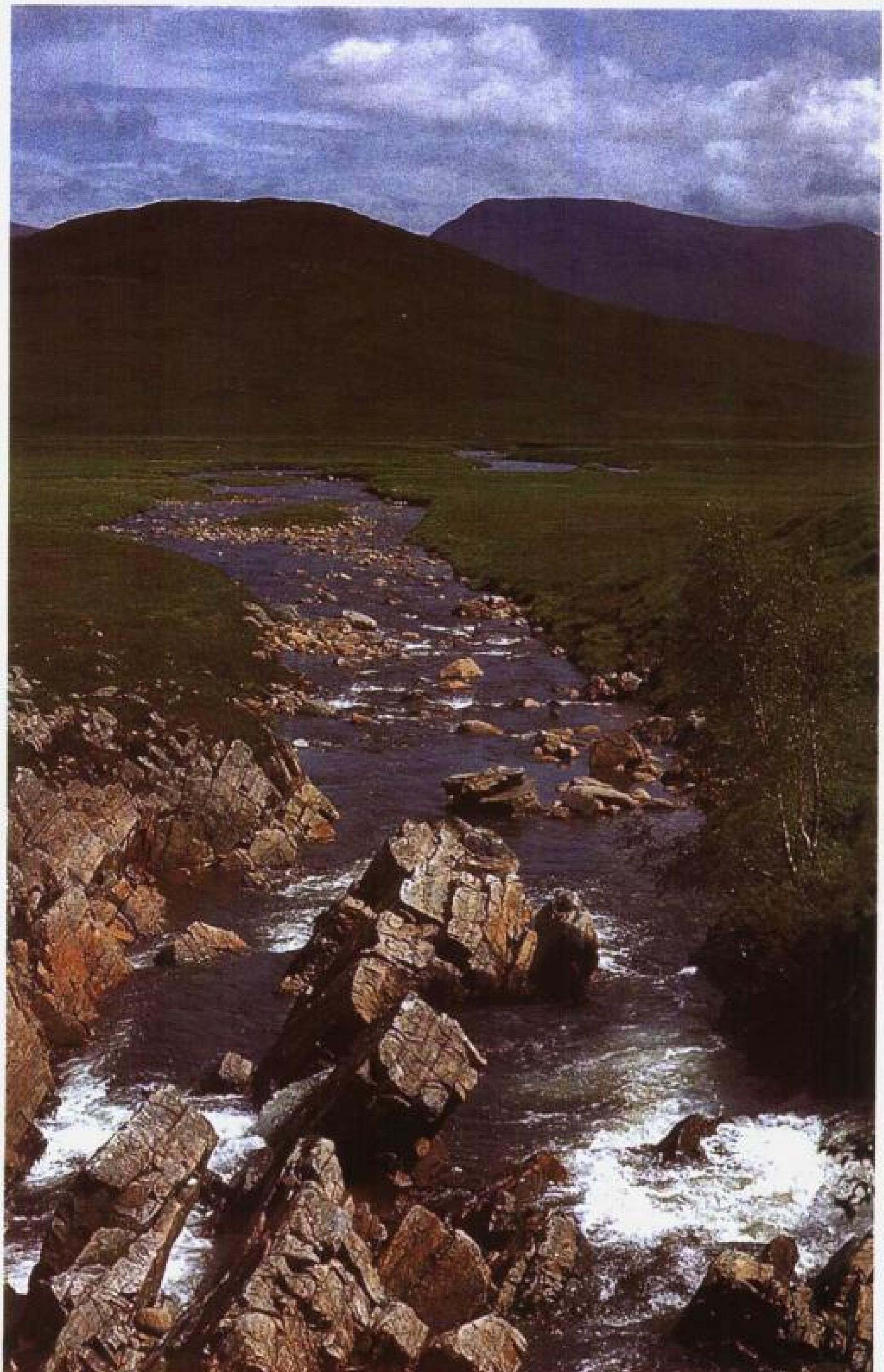
一个世纪前要去卡姆贝尔城访问，可能只能乘船才能到达。当整个城区及周边地区开始进入视线时，近30个酒厂高耸的烟囱在天空的映衬下显出清晰的轮廓。这里是威士忌酿造中心。然而令人伤心的是，目前只剩下两家——云顶(Springbank)酒厂和格阑·斯柯蒂亚(Glen Scotia)酒厂。卡姆贝尔城位于琴泰半岛的马尔岛上，岛上浸满海腥味的空气赋予了这些麦芽威士忌特殊的风味。

伊斯莱岛(Islay)

伊斯莱岛位于苏格兰的西海岸，与琴泰半岛的马尔岛遥遥相对。伊斯莱岛是横跨苏格兰西海岸的赫布里底群岛中最肥沃的岛，形状如钻石，其西南海岸有一个深深的海湾——英达尔海湾。

伊斯莱岛的历史底蕴深厚。青铜时代耸立的石柱，公元800年前古塞尔特人在奇尔达尔顿的赎罪十字架，奇尔纳佛古老的中世纪小礼堂，以及无数的非法酿造威士忌的传说，给伊斯莱岛传奇的历史增加了浓重的笔墨。从大陆的

肯纳克莱歌到伊斯莱岛乘船约需两小时，在航空业出现前，伊斯莱岛人几乎与世隔绝，过着一种世外桃源的生活。因此，早在16世纪伊斯莱岛便开始有威士忌酿造并不足为奇。一般认为在16世纪早期，第一批酿酒者从爱尔兰



突兀的岩石和湍急的溪水

跨海来到了伊斯莱岛。

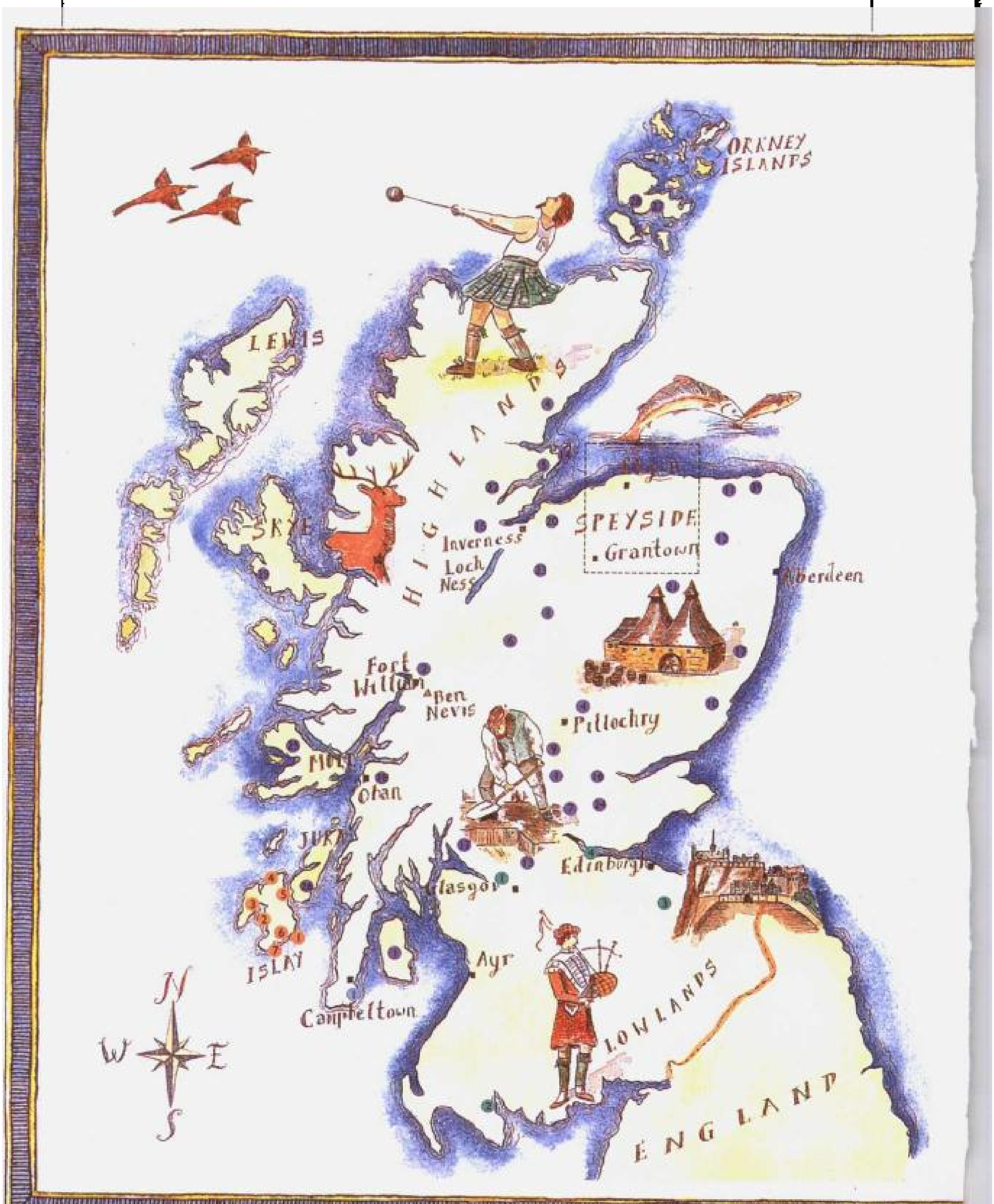
尽管常刮龙卷风，伊斯莱岛仍是一个美丽的岛屿，它有许多参差不齐的小山峰，最高的贝因·贝捷尔峰高出海平面440米，它还有茂密的峡谷，数公里开阔的原野，以及波浪起伏的农庄。由于地理位置孤立，泥炭资源丰富，水源充足，同时又盛产大麦，伊斯莱岛酿造威士忌具有优越的自然条件，岛上7家酒厂酿造的麦芽威士忌风味各异，从酒质轻清的邦纳海贝因酒和酷·艾拉酒，到香味浓郁的拉佛罗哥酒和阿德贝哥酒都有。

伊斯莱岛所有的威士忌酒厂都临海而建，这样可以方便威士忌运往大陆。清澈纯净的水从地面冒出，潺潺地流过岩石，进到山丘边的僻静的池沼里，然后又汇入大海；大麦生长在肥沃的田地里；泥炭在原野和沼泽地里轻易地就可以挖到，似乎取之不尽。伊斯莱岛的泥炭不同于苏格兰大陆的泥炭，因为它是由腐烂的石南、苔藓、草等组成，发芽的大麦在伊斯莱岛泥炭火上烘烤干燥后，具有独特的香味。伊斯莱岛的麦芽威士忌以其特有的泥炭味而闻名，这里有几家酒厂生产的威士忌具有刺鼻的泥炭气味。伊斯莱岛大部分地方都是泥炭沼泽地，有些地段路面不平，所以在这条路上开车，开得太快是不明智的。

苏格兰生产单一麦芽威士忌的地区

下方的地图显示了“单一麦芽威士忌全录”部分录入的酿酒厂是如何按地区分布的，斯佩塞有较多的酒厂，所以旁边有这一地区的放大图，以便阅览。

为便于阅读，每一地区使用的颜色和后面的“全录”部分相同，酒厂按字母顺序排列，“全录”中也一样。



低地 (LOWLAND)

1. 欧肯特轩 (Auchentoshan)
2. 布莱德诺克 (Bladnoch)
3. 格兰金奇 (Glenkinchie)
4. 罗斯班克 (Rosebank)

高地 (HIGHLAND)

1. 阿伯费尔地 (Aberfeldy)
2. 本·尼维斯 (Ben Nevis)
3. 布莱尔·阿苏 (Blair Athol)
4. 克莱力士 (Clynelish)
5. 达尔摩 (The Dalmore)
6. 达尔维尼 (Dalwhinnie)
7. 迪恩斯通 (Deanstone)
8. 德拉姆盖士 (Druamgush)
9. 埃德拉多尔 (Edradour)
10. 格兰凯德姆 (glencadam)
11. 格兰·获佛龙 (Glen Deveron)
12. 格兰·加里奥克 (Glen Garioch)
13. 格兰高依 (Glengoyne)
14. 格兰摩兰奇 (Glenmoran-chie)
15. 格兰·奥德 (Glen Ord)
16. 格兰塔 (Glenturet)
17. 英尺马林 (Inchmurrin)
18. 欧本 (Oban)
19. 老费特凯恩 (Old Fettercairn)
20. 王室布莱克拉 (Royal Brackla)
21. 王室洛克那加 (Royal Lochnagar)
22. 第林可 (Teaninch)
23. 托马丁 (Tomatin)
24. 图里巴丁 (Tullibardine)

馬爾島 (MULL)

25. 托巴莫利 (Tobermory)

侏羅島 (JURA)

26. 侏罗岛 (Jura)

奥克尼島 (ORKNEY)

27. 高地庄园 (Highland Park)
28. 斯卡帕 (Scapa)

斯凱島 (SKYE)

29. 大力斯可 (Talisker)

斯佩塞 (SPEYSIDE)

1. 亚伯劳尔 (Aberlour)
2. 安·可洛克 (An Cnoc)
3. 阿德摩尔 (Ardmore)
4. 奥特摩尔 (Aultmore)
5. 巴尔维尼 (The Balvenie)
6. 本立亚克 (Benriach)
7. 本利林 (Benrinnes)
8. 本诺曼克 (Benromach)
9. 凯普多尼克 (Caperdronich)
10. 家豪 (Cardhu)
11. 克莱根摩 (Cragganmore)
12. 克莱拉奇 (Craigellachie)
13. 戴柳尔因 (Dailualn)
14. 达拉斯·杜 (Dallas Dhu)
15. 达芙镇 (Dufftown)
16. 格兰纳里奇 (Glenallachie)
17. 格兰伯奇 (Glenburgie)
18. 格兰德罗纳克 (The Glendronach)
19. 格兰都蓝 (Glendullan)
20. 格兰·埃尔金 (Glen Elgin)
21. 格兰发可拉 (Glenfarclas)
22. 格兰费迪克 (Glenfiddich)
23. 格兰·格兰特 (Glen Grant)
24. 格兰·契斯 (Glen Keith)
25. 格兰里维 (Glenlivet)
26. 格兰洛兹尔 (Glenlossie)
27. 格兰·莫利 (Glen Mory)
28. 格兰罗塞 (Glenrothie)
29. 格兰葛切斯 (Glentauchers)
30. 至尊 (Imperial)
31. 英尺高尔 (Inchgower)
32. 洛坎多 (Knockandour)
33. 林克伍德 (Linkwood)
34. 朗摩恩 (Langmorn)
35. 麦卡伦 (The Macallan)
36. 曼洛克摩 (Mannochmore)
37. 弥尔顿达芙 (Mildonduff)
38. 摩特拉克 (Mortlach)
39. 辛戈尔顿 (The Singledon)
40. 斯佩波恩 (Speyburn)
41. 斯特拉塞斯拉 (Strasthisla)
42. 特姆杜 (Tamdhu)
43. 托明多尔 (Tomindoul)
44. 托莫尔 (The Tormore)

伊斯萊島 (ISLAY)

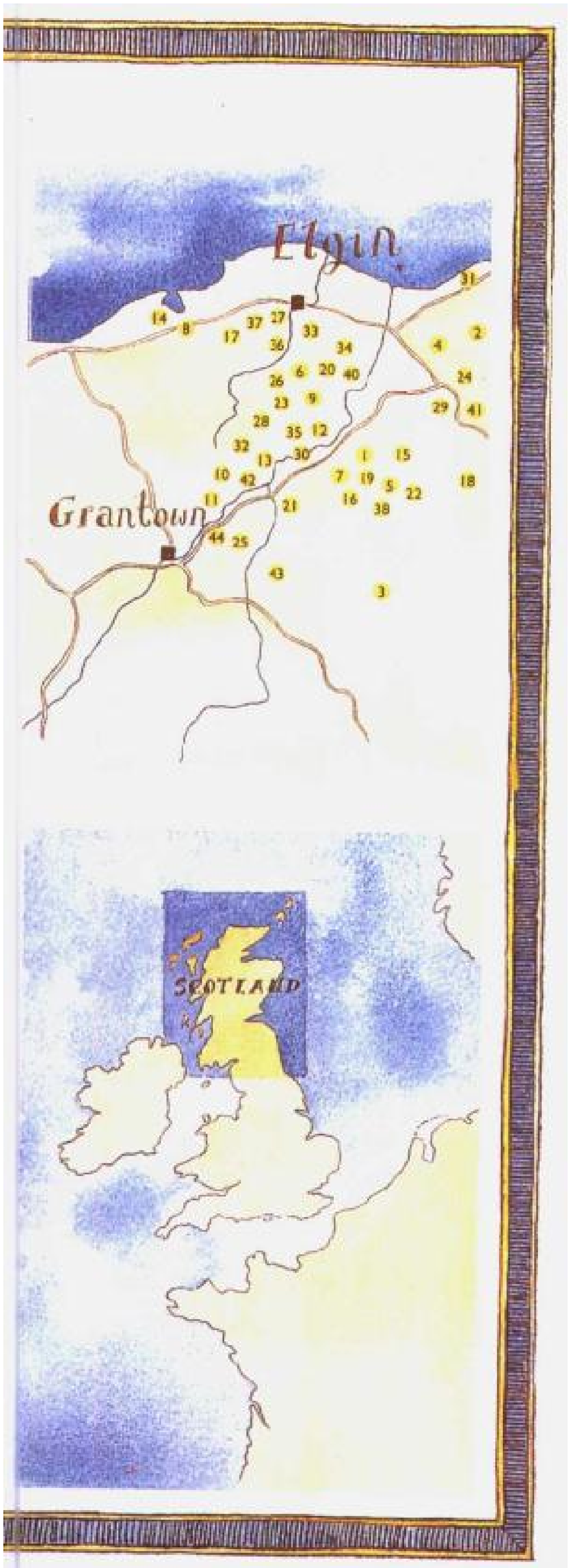
1. 阿德贝哥 (Ardbeg)
2. 博摩尔 (Bowmore)
3. 布鲁克莱迪克 (Bruichladdich)
4. 邦纳海贝因 (Bunnahabhain)
5. 酷·艾拉 (Caol Ila)
6. 莱根法尔林 (Lagavulin)
7. 拉佛多哥 (Laphroig)

卡姆貝爾城 (CAMPBELLTOWN)

1. 云顶 (Springbank)

阿藍島 (ARRAN)

1. 阿蓝岛 (Arran)



世界各地的麦芽威士忌



在某种意义上，苏格兰是威士忌的代名词，但它并不是世界上唯一生产威士忌的地方。酿造麦芽威士忌所必需的因素包括充足、新鲜、清澈的水源，大麦，泥炭和凉爽适度的气候，凉爽的气候能使威士忌在木制的酒桶中慢慢地成熟。在爱尔兰(包括南、北爱尔兰)、日本、澳洲东南部的塔斯梅尼亚岛(Tasmania)都用发芽的大麦酿制单一麦芽威士忌。

北爱尔兰

北爱尔兰距苏格兰不远，与赫布里底群岛(Hebridian)更是紧邻，这使得人们认为威士忌的酿造技术是在16世纪早期从北爱尔兰传到苏格兰的。近来对位于斯凯岛(Skye)南端的拉姆岛(Rhum)的研究表明,这种看法可能不准确，在苏格兰酿造技术早在4 000年前便已出现了。但无论是哪一种情况，北爱尔兰对苏格兰威士忌有影响，以及苏格兰对爱尔兰威士忌有影响都是无可争议的。

北爱尔兰和苏格兰有很多相似之处，它们之间有着千丝万缕的联系，他们拥有共同的语种——盖尔语(后来在两个国家有不同的衍化)，地貌风景相似，都有大的湖泊、湍急的溪水、泥炭沼泽地、波浪起伏的田野、绵延的山脉。有这样一个传说，传说安特利郡(County Antrim)北部的一条小道捷安特古道(Giant's Causeway)就是一条通向苏格兰的小道。当然这不是真的，捷安特古道是海水冲蚀而成的。布希米尔(Bushmills)是历史记录记载的最早的酒厂，它位于安特利郡的考勒瑞(Colerain)，在琴泰群岛(Kintyre)中马尔岛南边航线上，比苏格兰的酒厂更靠南端。

爱尔兰

至19世纪时，酿造威士忌的技艺已广为人知。现今大量的爱尔兰威士忌是用谷物混合物和未发芽大麦、小麦和黑麦酿造的，只有几家酒厂现在还偶尔酿造单一麦芽威士忌，这些厂包括米多尔顿(Middleton)酒厂和库利(Cooley)酒厂。爱尔兰位于苏格兰的南面，气候更温暖，酿造出的威士忌更具香草味，终感鲜嫩。



日本

日本威士忌来源于苏格兰。第一批制酒者在苏格兰学习培训，回国后他们把新学到的知识带到了传统的日本清酒酿造业。北部的北海道岛地貌和苏格兰高地很相似，也有泥炭沼泽地，绵延的山脉，流过花岗岩的清冽、纯净的溪水，但泥炭产生的香味没有苏格兰泥炭那么香。日本最大的威士忌酒业公司三得利(Suntory)公司在京都附近的山崎(Yamazaki)及本州的薄暑(Hakushu)和沼津(Noheji)地区都有酒厂，三得利酿造的威士忌大多数供应国内，只有3%出口到太平洋国家；日本第二大的酒业公司是日光(Nikka)酒业公司，生产两种单一麦芽威士忌——日光和余市(Yoichi)；三乐太平洋(Sanraku Ocean)有限公司排在第三位，也有两家酒厂，其中一家生产麦芽威士忌。

塔斯马尼亚

塔斯马尼亚的一位名叫安德鲁·莫利森(Andrew Morrison)的庄园主，首先在克莱多山酿造厂生产单一麦芽威士忌，塔斯马尼亚有酿造威士忌理想的气候和适宜的原料。

单一麦芽威士忌的鉴赏

品饮上等单一麦芽威士忌有许多秘诀。威士忌通常被认为是男性的专有品，是一种特权的象征。因而，卡通画或文章中关于威士忌的永久的场景通常是一些老人们在俱乐部里报纸后面津津乐道，要么就是鉴赏家们在眉飞色舞地向别人描述着威士忌。

就何时饮用威士忌一直有争论，一般说来，威士忌可以随时饮用，当然我们不可能这样做，而赫布里底岛上的居民则确实如此。一位苏格兰商人在环游了整个苏格兰后，于1806年在日记中写道："早饭前他们还要喝一杯威士忌，这种喝法对英国人来说，决不是一种健康的养生法，而对当地人而言却是非常有益的，我们可以从他们那健壮的身体和红润的肤色中看出来——确实，在这样潮湿的气候下，喝一点烈酒是绝对有必要的，所以在白天谁都不会拒绝啜饮一杯。"

或许我们应当听从W.C.费尔兹的建议，据说他曾经这样说过："我每天都要喝几次威士忌，但每次都不多，只有几口，多年来我从未感冒过。"

纵观整个"单一麦芽威士忌全录"部分，我们可以看到这样的建议：某些威士忌最好在餐前饮用，而另一些在餐后饮用为佳。这些都是作者的个人见解和体会。选择一种适合自己的饮用习惯，最好的方法就是亲自实践。

开始收藏威士忌

单一麦芽威士忌的种类很多，可供选择的范围很广，这为威士忌癞君子们的发现和收藏提供了广阔的天空。对

于专业威士忌收藏家们来说，选择范围也是无限的。因为除了各个酒厂生产销售的麦芽威士忌外，还有某些专业瓶装公司或专家根据不同的成熟年份和酒精度进行瓶装的产品。所以，开始威士忌的收藏相对来说就比较容易——许多酒商和酒类专营店都贮有苏格兰主要产区威士忌的存货，有时在这些地方也可以看到爱尔兰威士忌。

每个人的口味不同，需求也不同。下面列出的10种单一麦芽威士忌分别是各个地区的代表性产品，通过它们，可以对各地区的威士忌的特点有大致的了解。

博摩尔，17年陈酿，*来自伊斯莱岛*

拉佛罗奇，10年陈酿，*来自伊斯莱岛*

高地庄园，12年陈酿，*来自奥克尼*

大力斯可，10年陈酿，*来自斯凯岛*

格兰金奇，10年陈酿，*来自低地*

巴尔维尼双木 (*The Balvenie Double Wood*)，12年陈酿，*来自斯佩塞*

麦里亚克，10年陈酿，*来自斯佩塞奥克尼伊斯克 (Auchroisk)*的辛格顿 (*The Singleton*)，10年陈酿，*来自斯佩塞*

曼德雅多尔，10年陈酿，*来自高地南部*

格兰美兰奇，雪利酒木桶特藏 (*sherry wood finish*)，12年陈酿，*来自高地*

这些威士忌有的可以在餐前饮用，有的可以在餐后饮用(详细情况见“全录”部分)。

贮藏威士忌

威士忌一旦从酒桶中取出，装入瓶密闭后，其在酒桶中一直进行的老化成熟过程便停止了。和多数蒸馏酒一样，密封的酒瓶中的威士忌保持着它的颜色、芳香和风味。如果开瓶后，像喝上等波特酒和雪利酒一样，没有必要一次就把它们喝完，瓶子里还留有一些，那么由于蒸发，威士忌数量上会有所损失，特别是在瓶塞没有完全塞紧的时候。如果开瓶后不立即盖好瓶塞，而任其长时间开着，那么在香气和滋味上会有些细微的变化。

开过瓶的威士忌瓶塞盖紧后，应在室温下避光竖放保存。

单一麦芽威士忌的品尝



单一麦芽威士忌是一种值得细细品尝的酒。下面的内容有助于学习到更多的有关威士忌的知识，以便更好地理解全录中的试酒点评资料。

第一步是看颜色。每一种单一麦芽威士忌都有其特有的色泽，从浅金黄色到深棕色，色泽是在成熟阶段产生的。威士忌贮藏在不同的酒桶，如旧的贮藏过波旁、雪利、波特、马德拉等葡萄酒的酒桶和橡木桶中缓慢成熟时，酒桶中已凝孕的色泽和风味会慢慢地传递到威士忌中，形成威士忌的特点。

第二步是闻香气。首先倒一点威士忌到玻璃杯中，用手把玻璃杯盖住一会儿，然后轻轻地移开手让威士忌的香气散发出来。威士忌勾兑师们在勾兑混合威士忌时，用的是带把嘴的玻璃杯来闻[其行话称为"鼻嗅" (nose)]单一麦芽威士忌，这种玻璃杯的形状和雪利酒杯有点相像，它可以限制酒的蒸发，更容易分辨出不同的香气。

然后手从酒杯口上完全移开，旋荡杯中的威士忌，使其他的芳香也都释放出来。

最后就是尝味道了。慢慢地啜饮一口麦芽威士忌，用舌头把它在嘴里回荡一圈，威士忌的香味将溢满整个口腔，口腔中的不同部位会感觉到不同的味道。

当你吞咽威士忌的时候，注意这时威士忌味道的变化，这就是我们常说的"终感" (finish) 。一些单一麦芽威士忌有较显著的余香，且变化无穷。当你已感觉到了你所选择的麦芽威士忌的香气和滋味时，可以试着往杯里加些水，这有助于香味的释放。最理想的是，水应当是和酿酒

用水来自同一水源，但这很不实际。一般推荐用瓶装水，瓶装蒸馏水尤佳。



评价威士忌的色泽



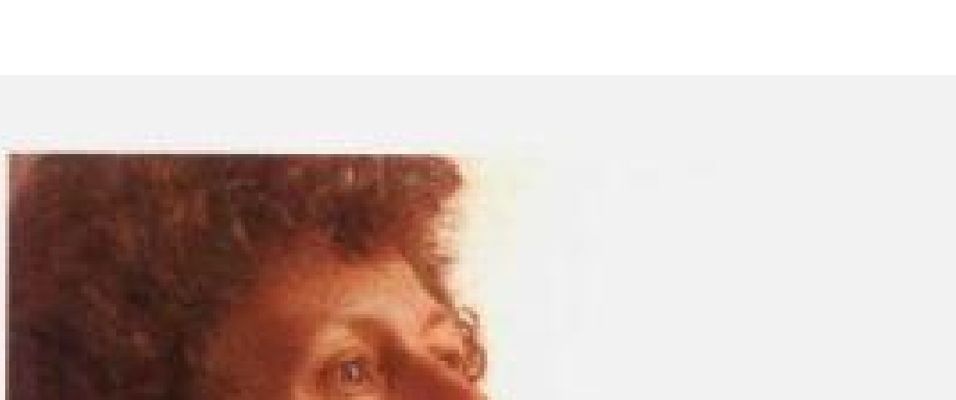
轻轻旋荡杯中的威士忌使香气完全散发出来



盖住玻璃杯口，使香气不散出



闻威士忌的香气



品尝威士忌

酒杯器具

饮用威士忌时，对盛用的酒杯等器具很有讲究。酒杯的选择有很多种，下面列出了目前较流行的几种。

镂花水晶杯(Crystal) 按传统的方法，人们是用一个小的镂花玻璃酒杯来喝威士忌。通常的摆放形式是，一个装满威士忌的镂花玻璃酒壶置于中间，四周围着几个玻璃酒杯，由于光线的折射作用，杯中的威士忌从金黄色变为红宝石色直至琥珀色，这种色泽的变化很美。爱丁堡水晶制品(Edinburgh Crystal)公司制作这种镂花水晶杯已有125年的历史，制作的最初时间可追溯到17世纪。

平玻璃杯(Plain glass) 一些威士忌爱好者喜欢使用平玻璃杯来饮用威士忌，这样他们可以更清楚地看到威士忌的颜色。专业鉴赏家在品评威士忌时，使用的是带把嘴的具特殊形状的玻璃杯，这种玻璃杯有杯盖，这样酒中的香气就完全包含在杯中，不会散发出去了。

葵克浅杯(Quaich) 几个世纪以前，风靡整个苏格兰的酒杯是一种叫做葵克的浅杯(来自于盖尔语cuach，浅杯的意思)。这种起源于高地西部地区的酒杯，某些型号已被用来作威士忌的量杯，以测定威士忌的体积，还有一种用于某些特定的场合，例如在来访者的欢迎酒宴上或朋友的饯别酒会上，用它来奉酒具有隆重的意味。这种酒杯最初的材质是木头，后来换为动物的角，现在大多为银制品。它带有两个把手或耳朵的形状一直流传至今。



爱丁堡镂花水晶杯

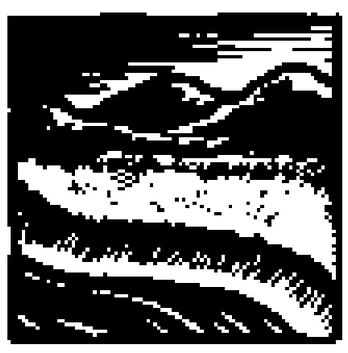


葵克浅杯和扁酒瓶

单一麦芽威士忌全录



全录指导



首苏格兰挽歌中有这样的歌词："喝瓶装威士忌真不方便：一个人喝一瓶喝不了，两个人喝一瓶又不够。"大意是说威士忌酒瓶有点大，一个人喝一瓶太多，两个人喝又不够。所以在这里我提醒本书的读者，在品尝我描述的这些威士忌时要备加小心，不要留下同样的遗憾。

遵照在第46～47页上描述的品尝单一麦芽威士忌的步骤，你会从不同的麦芽威士忌抽样品尝中得到许多快乐。对于第一次品尝单一麦芽威士忌的新手，应当在酒中加点水，这样可以避免威士忌的风味过于浓郁，使舌头麻痹而感觉不到不同的滋味。如果一开始就喝浓度高的酒桶威士忌，而且不加水稀释，不仅对身体有很大的损害，而且有可能让你一辈子都不再喜欢苏格兰威士忌。所以首先应当喝轻软柔绵的低地麦芽威士忌，慢慢再过渡到斯佩塞地区的麦芽威士忌，然后再试奥克尼岛、马尔岛、侏罗岛和伊斯莱岛出产的威士忌。通过这种循序渐进的品饮方法，你会品味出各种威士忌之间细微的差别，欣赏到其中石南、泥炭、高原沼泽地和大海的风情和风味。

"全录"收录了是世界各地现存的单一麦芽威士忌酒厂，这些酒厂大多数还在生产，但有些已暂时关闭，不知什么时候可能又会开始生产。在恢复生产之前，酒厂里的一切都保持原状，用苏格兰威士忌行话称，这种状态就是"休停"(mothballed)。

如前所述，威士忌产地不仅有苏格兰，而且还包括北爱尔兰和日本等地。遗憾的是，并不是所有这些产地的威士忌都能买得到来品尝。在日本，至少有一打麦芽威士忌

酒厂，但它们的大多数产品都是在国内销售，很少出口。在爱尔兰，酷利酒厂 (Cooley Distillery) 生产两种单一麦芽威士忌，它们是泰寇尼尔 (Tyrconnell) 和寇聂马拉 (Connemara)，而在澳洲东南部的塔斯马尼亚岛 (Tasmania)，目前只能买到一种叫城堡．山脉 (Castle Mountain) 的单一麦芽威士忌。

"全录"中各个品牌的威士忌按字母顺序进行介绍，介绍中列出了它们的出产国，如果产自苏格兰，还注明了酒厂所在的地区，每一地区配以第40～41页地图上对应的颜色，以方便阅读。

每页的简述里都介绍了该酒厂的一些关键情况，包括相关的历史事件、成立时间和地理位置。在标题下面列出了酒厂的地址、电话号码，有的还有传真号码。

酒厂资料

以分门别类的资料匣形式列出，内容简明扼要，一目了然。各酒厂的资料内容的排列顺序都相同，并使用下列的象征性符号。在本书写作时还未得到准确资讯的项目则注明不详。

= 成立时间　= 所有者　= 酒厂经理　= 水源

= 蒸馏器数目　= 酒桶类型　= 访问资料

年份、瓶装及获奖情况

此资料匣提供了威士忌瓶装年份的资讯，年份指的是威士忌在装瓶前置于酒桶中成熟的年数。平均说来，单一麦芽威士忌在装瓶前一般都要贮熟10年，但正如读者看到的，其他贮熟时间也常见。

特殊瓶装威士忌在海外最易得到，尤其是在韩国和日本。因此，如果你想得到这些特殊瓶装酒，很值得花点时间和专业酒零售商好好聊聊，说不定有意想不到的收获。

这里也提到了威士忌的获奖情况。IWSC奖指的是一年一度的世界葡萄酒-蒸馏酒大赛 (the International Wines & Spirits Competition) 所颁发的奖。

试酒点评

每种品牌的威士忌都配有试酒点评资料匣，这些资料包括年份、嗅香和味道，但仅是作者个人意见。

阿伯费尔地(Aberfeldy)

高地地区

地址：ABERFELDY DISTILLERY · ABERFELDY · PERTHSHIRE PH15 2EB
电话：+44 (0)1887 820330　　传真：+44 (0)1887 820432

阿伯费尔地酒厂由约翰·德瓦父子有限公司(John Dewar & Sons Ltd)在1896年创立，厂址设在布莱德文思侯爵(Marquis of Breadalbane)所属的领地里，位于泰河的南岸，在阿伯费尔地镇的边上，差一点就要超出其管辖范围了。阿伯费尔地酒厂能在威士忌酒业中保持较长的时间，和其优良的水质密不可分。其水源是一条叫匹滴立(Pitilie Burn)的小河，在1867年前，这条小河也供应过另一个酒厂的酿酒用水。阿伯费尔地酒厂在政府决定增加大麦贮量以备饥荒，减少大麦用于威士忌酿造的政策出台后，于1917年和其他许多酒厂一起关闭了。1919年它重新开始生产，但不幸的是，在第二次世界大战期间又不得不关闭，直到1945年战争结束后才又开张。在1972～1973年间，厂房进行了改造，添置了4台新式蒸汽加热式蒸馏器。

阿伯费尔地单一麦芽威士忌的酒瓶标签上画有一只红松鼠的形象，红松鼠是附近的一个主要动物群落。这种麦芽威士忌呈太阳金黄色，透着红色，悦目不刺眼。

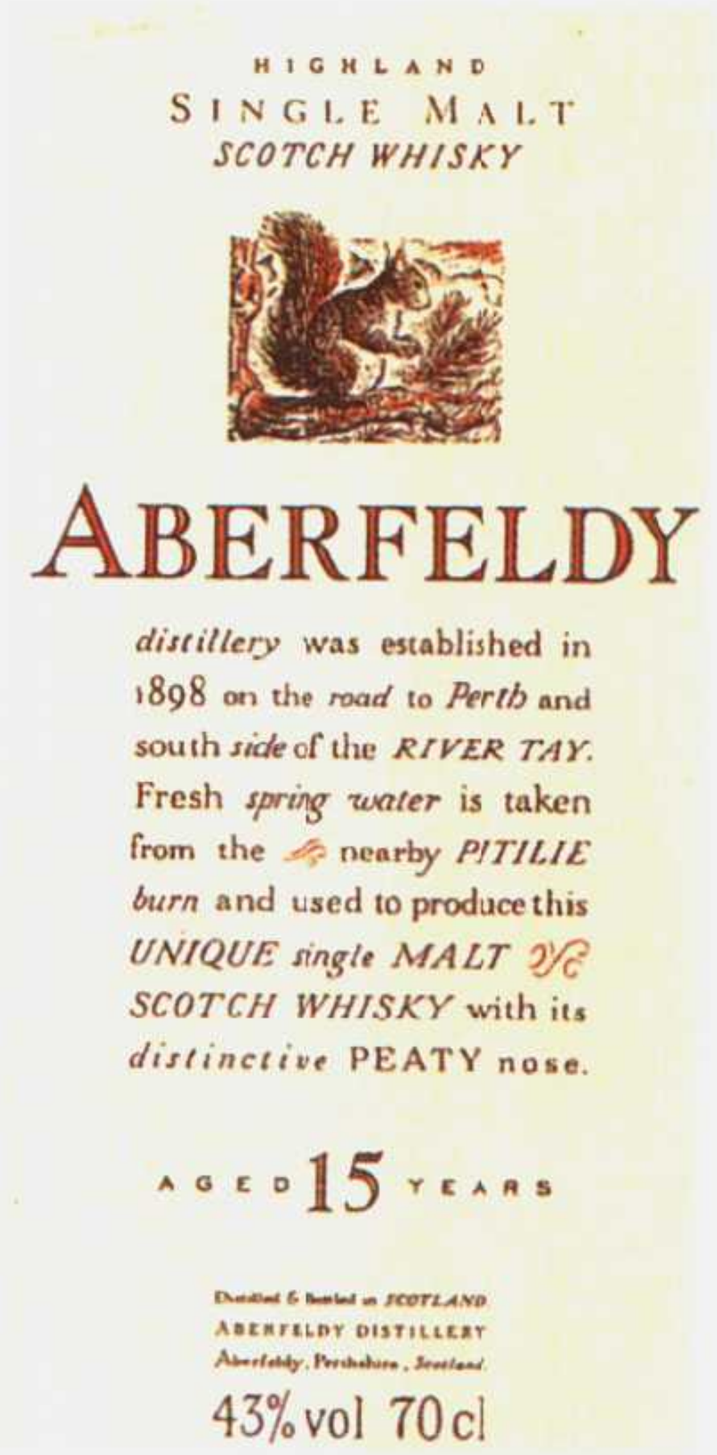
酒厂资料

- 1896
- 联合酒业集团
- G.唐纳癸
- 匹滴立小河
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 不详
- 复活节～10月，星期一～星期五的10：00～4：00



年份、瓶装及获奖情况

直接来源于酒厂的阿伯费尔地15年陈酿，酒精度43%

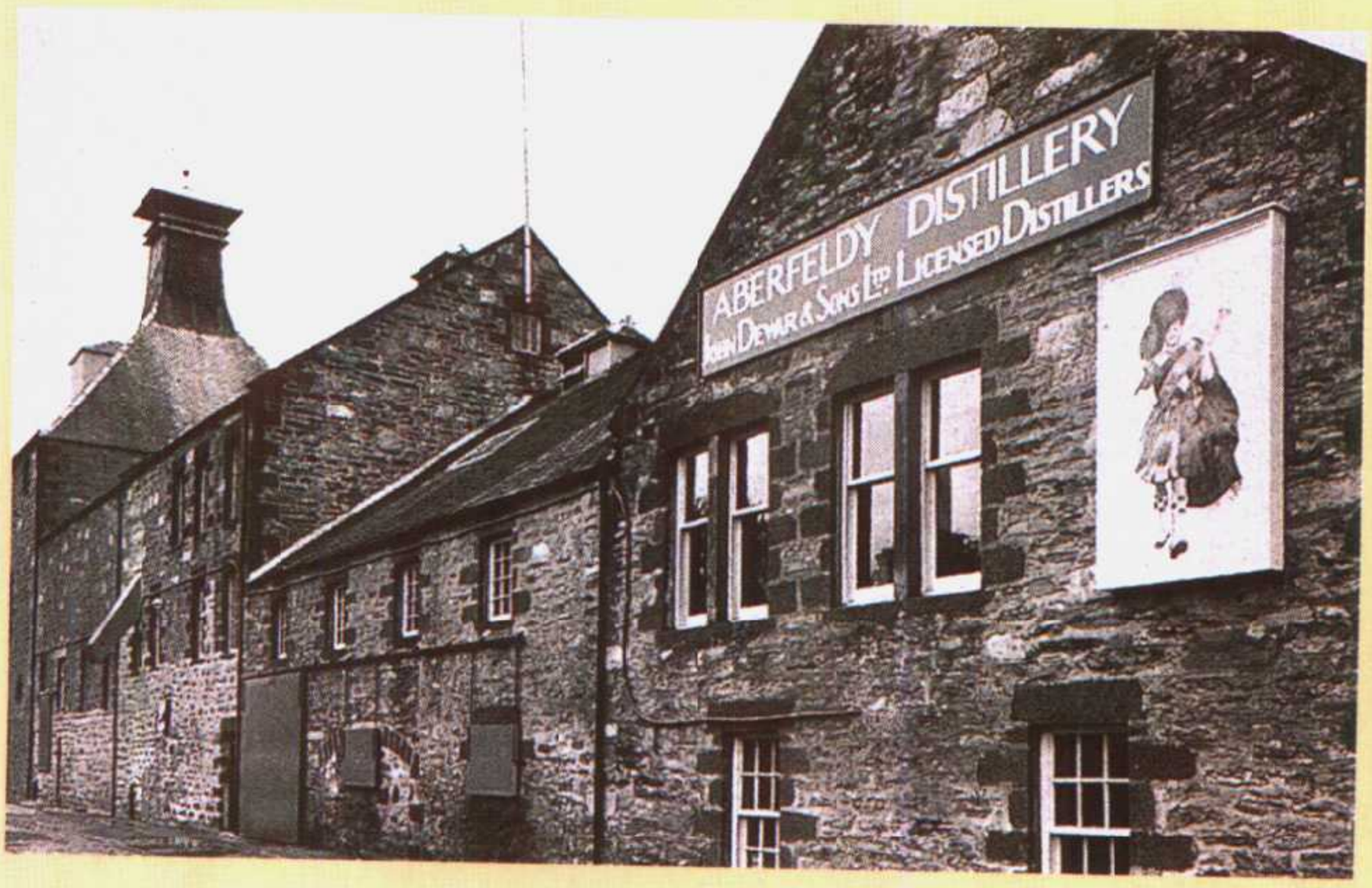


试酒点评

年份：15年陈酿，酒精度43%

嗅香：有温暖的雪利酒和肉豆蔻的香气

味道：中等酒质，有烟熏味道



亚伯劳尔 (Aberlour)

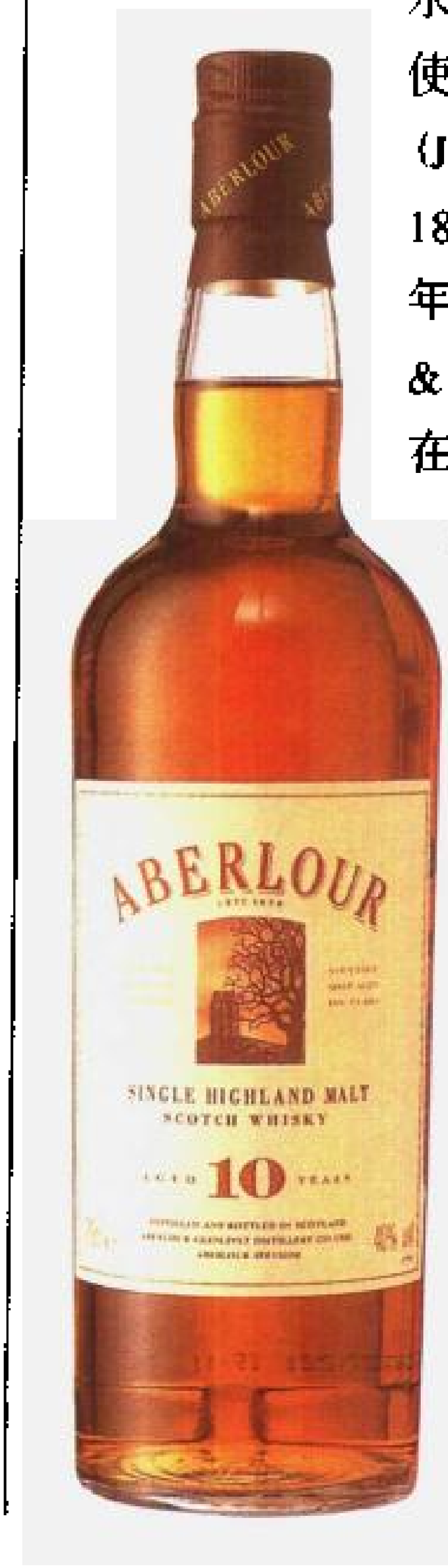
斯佩塞

地址：ABERLOUR DISTILLERY · ABERLOUR · BANFFSHIRE AB38 9PJ
电话：+44 (0) 1340 871204　　传真　+44 (0) 1340 871729

酒厂资料

- 1826
- 卡姆贝尔酒业有限公司
- 阿兰·J. 温彻斯特
- 本·利尼斯山泉
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

盖尔语中"亚伯劳尔"的意思是"潺潺小溪源头"，这可能与酒厂的一口地下水井有关，这口水井的历史可追溯到德鲁伊特教教会(druid community)占领酒厂附近的峡谷之时。也许正因为这口井的井水清澈纯净，才促使詹姆士·弗莱明(James Fleming)于1879年在此建立了这家酒厂。酒厂在1945年被S.卡姆贝尔父子有限公司(S. Campbell & Sons Ltd)收购之前，已几经易手，它现在由颇洛德-理查德集团(Pernod-Richard)在英国的分公司卡姆贝尔有限公司主管、经营。亚伯劳尔酒厂位于本·利尼斯(Ben Rinnes)山脉的山脚下，离著名的路塞瀑布(Linn of Ruthie)不远。雄伟壮观的路塞瀑布有近10米高，沿山壁直泻而下的水流入到劳尔河(Lour Burn)。亚伯劳尔是一种呈悦人琥珀色的单一麦芽威士忌。



试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度40%

嗅香：有让人易醉的麦芽气息和焦糖香气

味道：中等麦芽酒质，有泥炭和蜂蜜的味道

安·可洛克(An Cnoc)

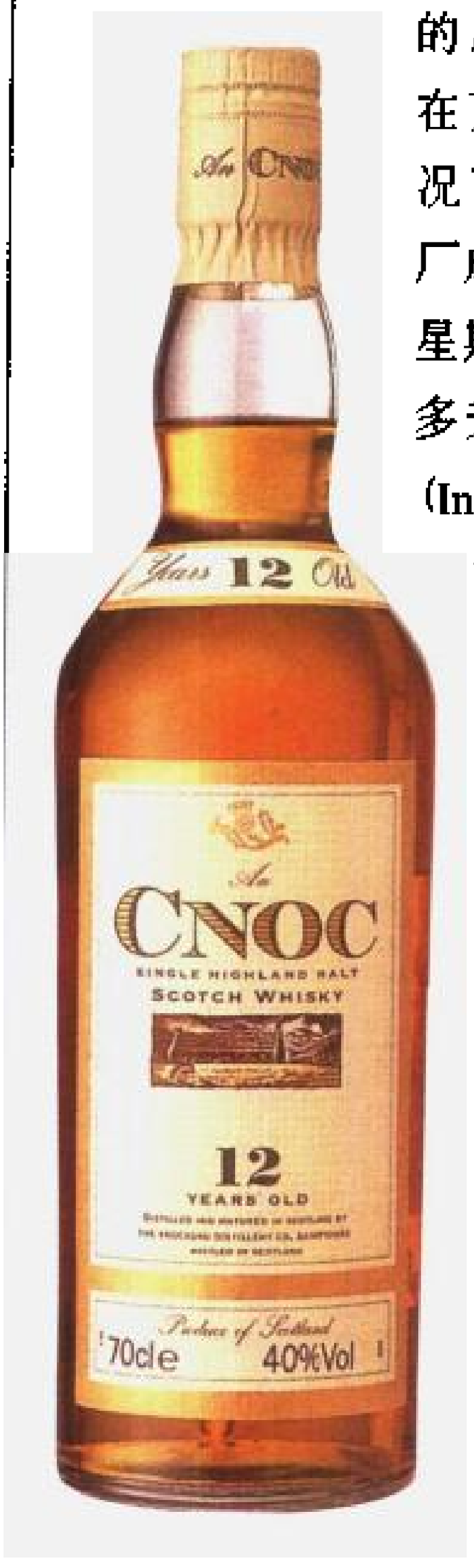
斯佩塞

地址：KNOCKDHU DISTILLERY ·KNOCK· ABERDEENSHIRE AB5 5LJ
电话：+44 (0) 1466 771223　　传真：+44 (0) 1466 771359

酒厂资料

- 1893
- 英佛·霍斯酒业有限公司
- S. 哈洛佛
- 洛克杜山脚下的山泉
- 1台发酵酒醪，1台蒸馏酒精
- 橡木大酒桶
- 谢绝访问

洛克杜酒厂(Knockdhu)建于1893年，当时发现有一股山泉沿洛克杜酒厂南面的一座山峰——黑山(Black Hill)直流而下，泉水清澈、纯净、清亮。这良好的水质，再加上当地充足的大麦和泥炭，为生产麦芽威士忌提供了必要的原材料。这样在万事俱备的情况下，洛克杜酒厂成立了。1894年酒厂开始正式投产，每星期从两口蒸汽蒸馏釜中可蒸馏出11 300多升的原酒。英佛·霍斯酒业有限公司(Inver House Distillers Ltd)于1988年收购了洛克杜酒厂，并开始用安·可洛克的名称发售单一麦芽威士忌。在此以前，洛克杜酒厂的大多数产品最终都是作为酒基原料来勾兑混合威士忌，只有很少量的优质单一麦芽威士忌直接上市。



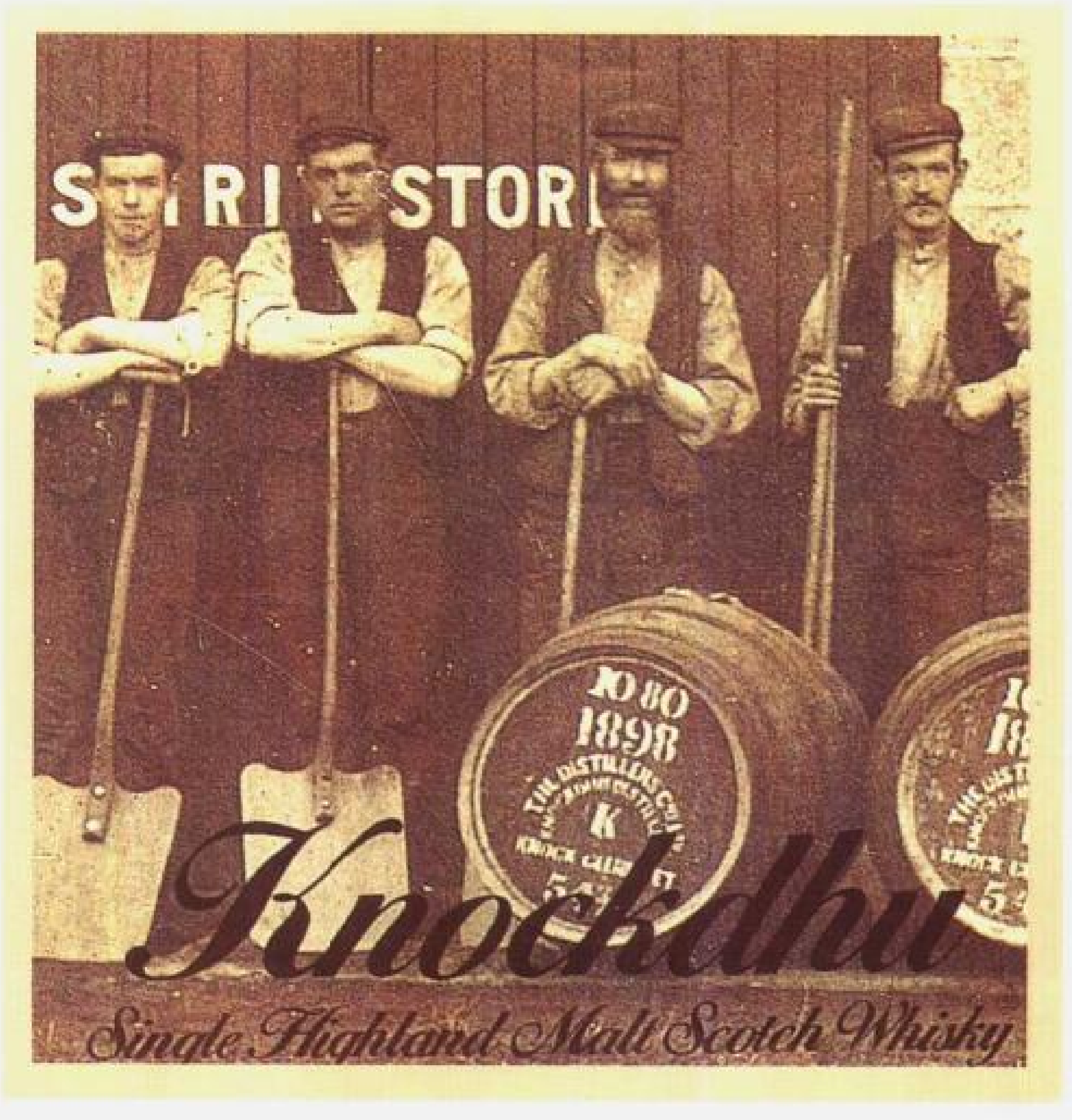
Knockdhu

SINGLE HIGHLAND MALT SCOTCH WHISKY

Established 1894

安·可洛克是呈浅金色的麦芽威士忌，12年陈酿由英佛·霍斯公司瓶装上市。

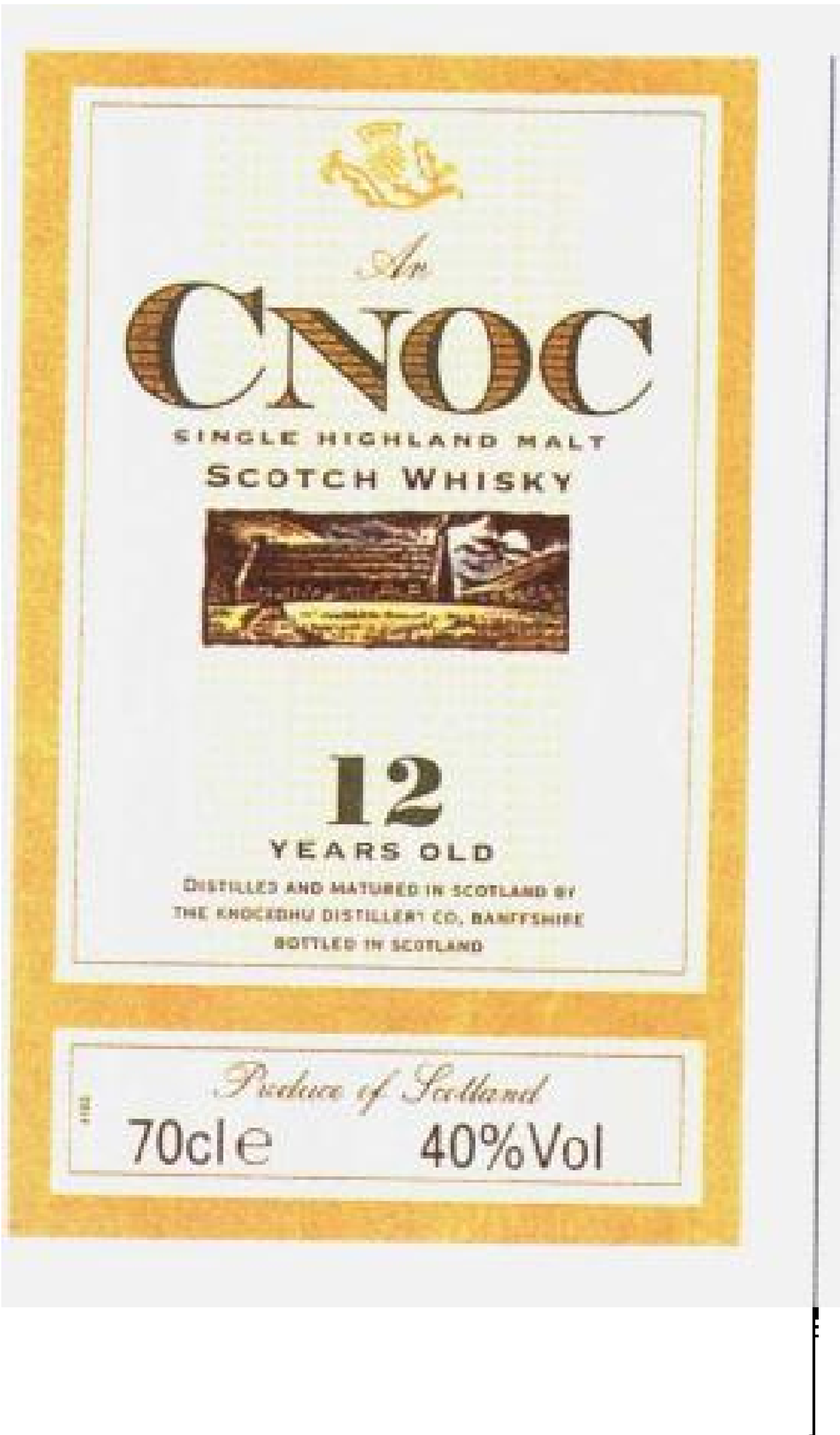




年份、瓶装及获奖情况

安·可洛克12年陈酿·

酒精度40%

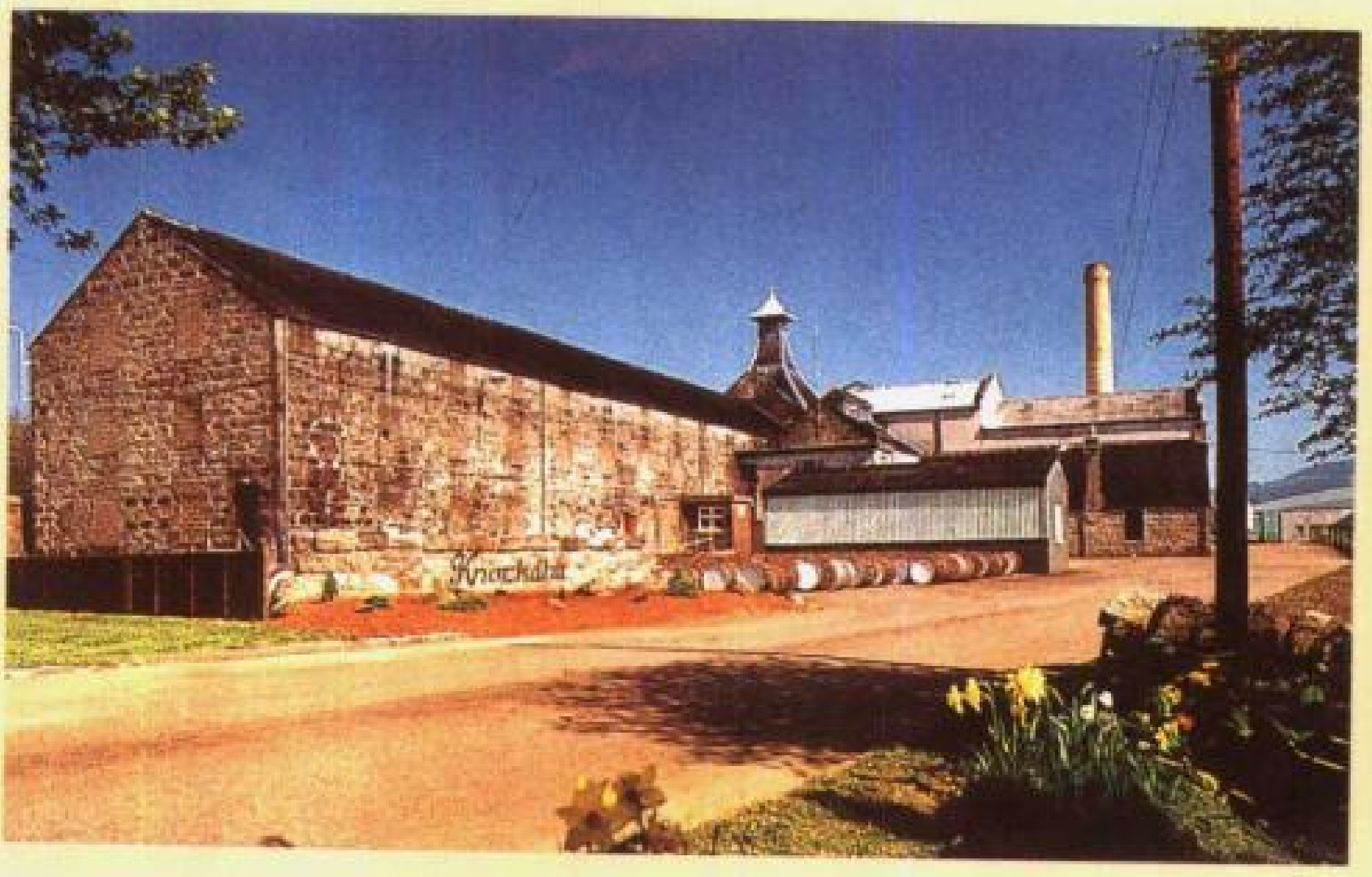


试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度40%

嗅香：有绵柔、浓郁的香草冰淇淋和烟熏的芳香

味道：纯净的麦芽酒质，有百果的风味，既有不甜的柑橘味道，也有温暖的热带水果芳香，余味悠长，终感爽滑。是一种适于任意场合的麦芽威士忌



阿德贝哥(Ardbeg)

伊斯莱岛

地址：ARDBEG DISTILLERY， PORT ELLEN，ISLE 1F ISLAY PA42 7EB
电话：+44 (0) 1496 302418　　传真：+44 (0) 1496 302496

酒厂资料

- 1798
- 联盟酒业公司
- 莱恩·亨得森
- 阿利纳姆毕斯特湖和维格岱尔湖
- 1台发酵酒醪，1台蒸馏酒精
- 已陈放过多年酒的酒桶
- 谢绝访问

当你乘船远望，将视线从无际的大海慢慢移向伊斯莱岛时，一长排沿海滨而建的低矮的房屋便会映入你的眼帘，最东面的那栋就是阿德贝哥酒厂。

阿德贝哥酒厂在1798年左右时便开始了蒸馏酒的生产，但直到1815年在迈克道格尔(Macdougal)家族手里时才开始商业性的酿造。至1886年，阿德贝哥酒厂在总人口200多人的村庄里就雇佣了60名酿酒工人，每年生产1 135 000升的纯酒精。1990年阿德贝哥酒厂并入了联盟酒业公司。

不幸的是，在写作本书时，阿德贝哥酒厂已经停业，然而在某些专业零售店里还能看到这种浅稻草色的麦芽威士忌出售。



试酒点评

年份：1974年原酒，酒精度40%

嗅香：有浓郁的泥炭芳香，还稍微可以闻到一点草药的味道

味道：有浓郁的烟熏味道，终感精致、圆润。是一种值得去寻觅的麦芽威士忌

阿德摩尔 (Ardmore)

斯佩塞

地址：ADMORE DISTILLERY · KENNETHMONT · HUNTLY · ABERDEENSHIRE AB54 4NH
电话：+44 (0) 1464 831213　　传真：+44 (0) 1464 831429

酒厂资料

- 1898
- 联盟酒业公司
- 莱恩·亨德森
- 当地泉水
- 4台发酵酒醪，4台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

阿德摩尔酒厂是由威廉·狄澈父子有限公司 (William Teacher's & Sons) 于1898年在肯尼士蒙特 (Kennethmont) 创建的，这一地区临近格拉姆滨 (Grampians) 山脉下的博基河 (River Bogie)，格拉姆滨山脉绵延不断的山峦，横亘于苏格兰中部，把它一分为二，形成了低地和高地地区。



1955年酒厂蒸馏器数量由2台增加到4台，至1974年又增加到8台，厂房内还保持了许多最初的酿酒过程概貌，包括一台以煤炭为能源的蒸馏器和一台蒸汽发动机。

目前酒厂由联盟酒业有限公司所有，该厂的大多数产品最后也是用来调配混合威士忌，特别是用于狄澈高地奶油 (Teacher's Highland Cream) 混合威士忌的调配。有时在市场上也可以看到这种品牌的特殊瓶装麦芽威士忌，它呈浅金色，是一种甜润、馨香馥郁的单一麦芽威士忌。

试酒点评

年份：1981年原酒，酒精度40%

嗅香：有令人心旷神怡的甜润的香气

味道：浓重的麦芽酒质，入口甜润，但终感辛辣、无甜味。是一种适合餐后饮用的上等麦芽威士忌

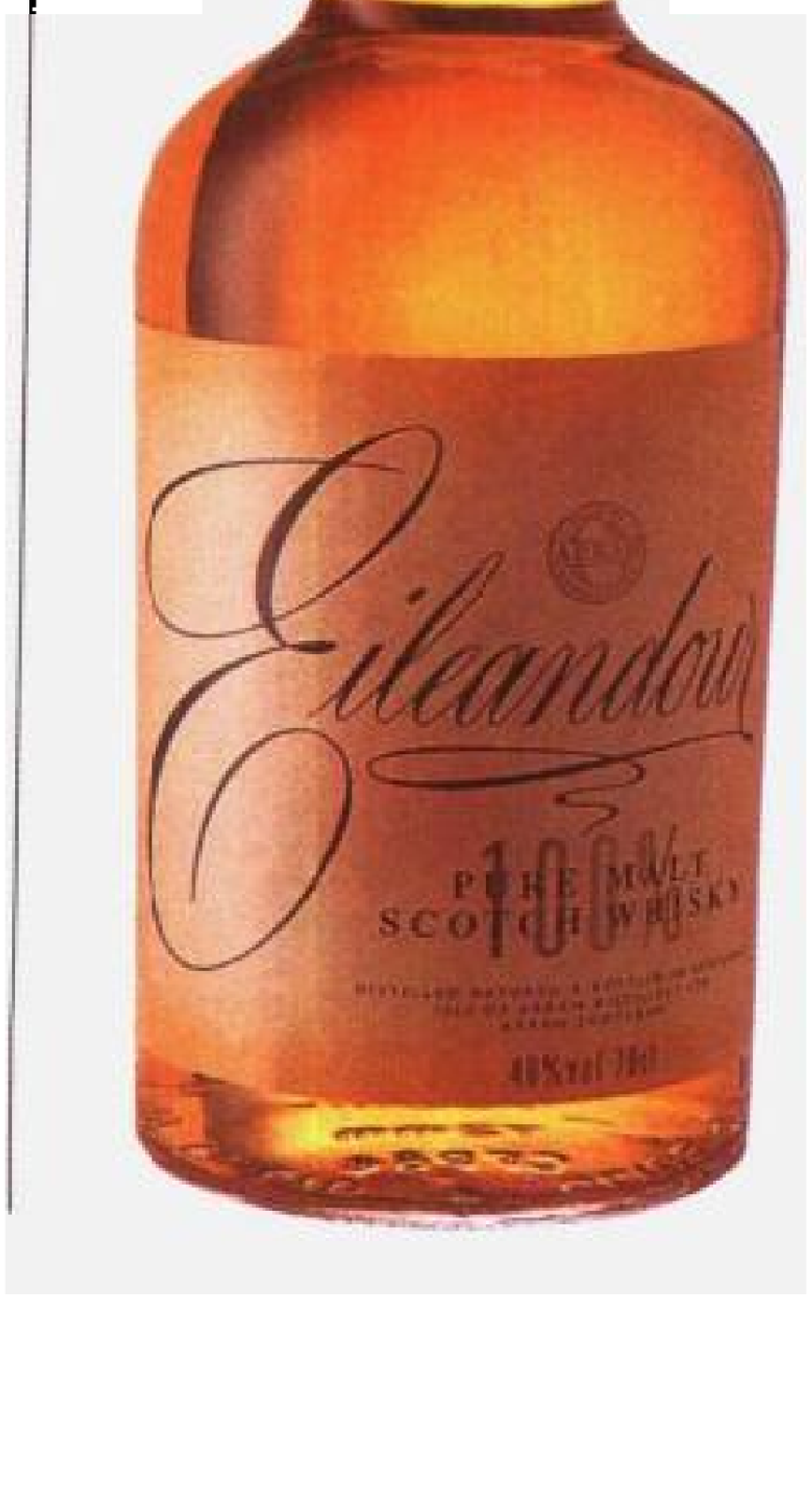
阿蓝(Arran)

高地——阿蓝岛

地址：ARRAN DISTILLERY · LOCHRANZA · ARGYLL · KA27 8HJ
电话：+44 (0) 1770 830624　　传真：+44 (0) 1770 830364

如果有人对苏格兰单一麦芽威士忌将来的市场有所担心的话，那肯定不会是加里家族(Currie)，他们在1994年还成立了阿蓝岛酒业公司(Isle of Arran Distillers)。阿蓝岛具有悠久的威士忌酿造史，这里生产的威士忌一直享有良好的声誉。在这里建立的最后的一家酒厂——拉格(Lagg)酒厂——已于1837年关闭，这与该岛开始酿造威士忌的最初时间正好相隔一百年。





酒厂资料

- 1994
- 阿蓝岛酒业有限公司
- 贡登·米切尔
- 伊森·拜拉克小溪
- 1台发酵酒醪，1台蒸馏酒精
- 陈放过多年雪利酒的大酒桶和大酒缸
- 全年开放10：00～6：00有旅游手册、视听展示材料供应，并设有展览馆、商店、饭店

阿蓝是一家家族所有的公司。加里家族以传统的设计方法在罗克兰扎(Lochranza)村庄又建了一家新的酒厂，酒厂位于山边缘的峡谷中，靠近14世纪古城堡，附近有一条缓缓流过的伊森·拜拉克(Eason Biorach)小溪，溪水清澈、纯净，为威士忌的酿造提供了优良的水质。

为拓宽市场，创造高收益，阿蓝公司最近开展了一项促销活动：即购买公司证券的任何个人，在2001年可获得一箱瓶装的阿蓝创始者存酿(Isle of Arran



ISLE OF ARRAN DISTILLERS

Founder's Reserver) 单一麦芽威士忌，并且证券持有者还可成为阿蓝岛单一麦芽威士忌学会会员，允许他们直接从公司购买特殊混合威士忌和麦芽威士忌。

1995年6月从蒸馏器中流出的第一批酒精蒸馏液，现正放置在酒厂的储藏仓库的雪利酒桶中贮熟，在1998年6月以前这批酒还不能真正称为威士忌。公司预计在2001年可得到第一批瓶装产品，到那时这批酒已达到了预定的成熟度。目前的迹象表明这批麦芽威士忌将有一种泛甜的泥炭香味。在等待第一批威士忌成熟时，阿蓝岛酒业公司还在为另几种品牌的威士忌积极开拓市场，特别是一种大桶装麦芽威士忌，还有一种称为爱尔林多尔 (Eileandour) 的混合威士忌，它是以高地麦芽威士忌和苏格兰岛屿麦芽威士忌互相勾兑、调配的产品，在盖尔语中爱尔林多尔有"海岛之水"之意。

到这座美丽的海岛参观游览时，千万别错过了参观这家新酒厂的机会。

试酒点评

年份：1995年蒸馏出的第一批原酒，酒精度63.5%

嗅香：较一般的蒸馏原酒有更绵柔、甜润的香气

味道：有麦芽和香辛料复合的风味，但稍微有点生辣

年份：1996年贮熟一年的蒸馏酒，酒精度61.5%

嗅香：刺鼻的辛辣味较少，有一点雪利酒和泥炭烟熏香气

味道：尝上去已感觉到有威士忌的味道，能品尝出麦芽、胡椒、蜂蜜和泥炭的存在，但还不具有完全成熟的威士忌风味，后味有泥炭的甜味

年份：爱尔林多尔，10年陈酿

嗅香：雪利酒的香气明显，还稍有泥炭的芳香

味道：酒质丰满，乍一入口味道浓重，然后慢慢地能品出香草和蜂蜜的香味，余味持久、芳醇

欧肯特轩 (Auchentoshan)

低地

地址：AUCHENTOSHAN DISTILLERY · DALMUIR · DUNBARTONSHIRE G81 4SG
电话 · +44 (0) 1389 878561　　传真：+44 (0) 1389 877368

酒厂资料

- 1800
- 莫利森·博摩尔酒业有限公司
- 斯图尔特·霍得金森
- 可可那湖
- 1台发酵酒醪，1台中间蒸馏，1台蒸馏酒精
- 陈放过多年波旁酒和雪利酒的酒桶
- 谢绝访问

当访问者到格拉斯哥北部参观游览时，可一眼瞥见位于克莱德河和奇尔派椎克 (Kilpatrick) 山脉间的欧肯特轩酒厂。欧肯特轩建于1800年，以后几经转手，1969年被伊迪·凯因斯 (Eadie Cairns) 买下，他对酒厂进行了改建并装备了一些新的设备。1984年被莫利森·博摩尔酒业集团 (Morrison-Bowmore) 收购，当时格阑·加里亚克酒厂和博摩尔酒厂也隶属博摩尔集团旗下。



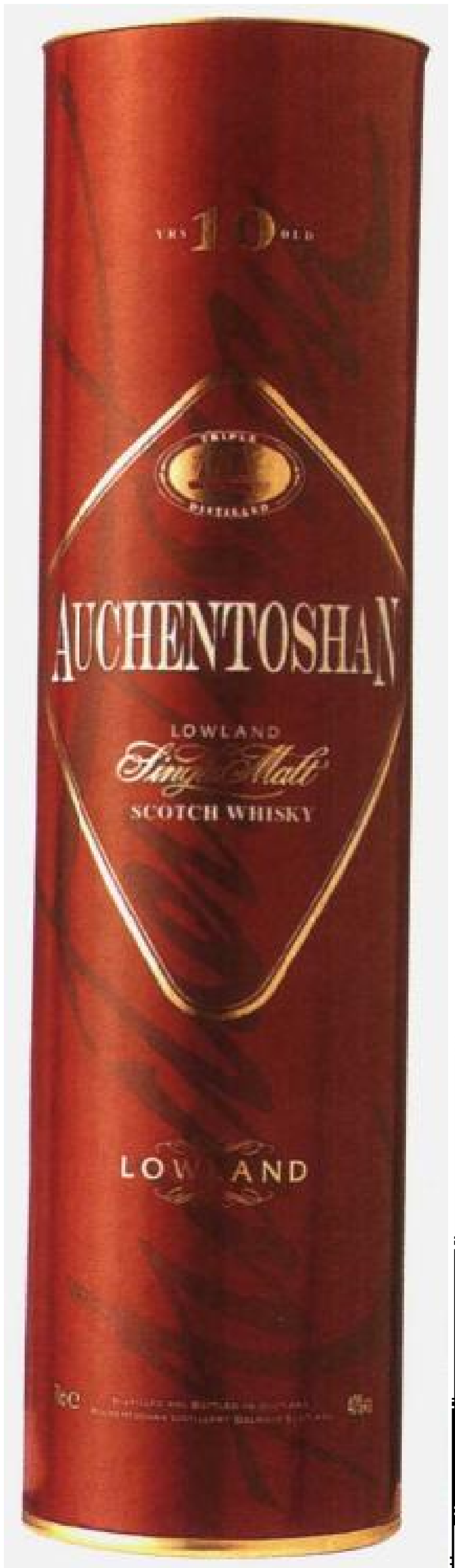
在欧肯特轩酒厂，人们可以真正了解到低地麦芽威士忌制作上的独特特点。这里的威士忌要经三次蒸馏，在松木和不锈钢酒醪缸中发酵。19世纪下半叶低地地区有为数众多的麦芽威士忌酒厂，但留存至今的只有6家，其中还有4家处于休停状态，只有欧肯特轩和格阑金奇 (Glenkinchie) 两家酒厂目前在开业生产。

欧肯特轩麦芽威士忌具有新鲜的轻柔的柠檬香味，呈暖色，看到它，很容易让人想起阳光下波浪起伏的金色麦田。

年份、瓶装及获奖情况

目前由莫利森·博摩尔酒业集团积极推向市场的欧肯特轩威士忌有两种，一种是无年份规定的威士忌，另一种是10年陈酿

其21年陈酿荣获1992年度和1994年度IWSC金奖



试酒点评

年份：无年份规定的威士忌，酒精度40%

嗅香：有温暖的柑橘香气，整个芳香浓郁、引人入胜

味道：有非常爽滑的水果风味，余味悠长、明显。是餐前和餐后都可以随意品尝的一种麦芽威士忌

年份：10年陈酿，酒精度40%

嗅香：有柑橘和葡萄干的新鲜香气

味道：绵柔甘冽，有一点橡木和柠檬的味道，余味悠长，终感圆润

奥特摩尔 (Aultmore)

斯佩塞

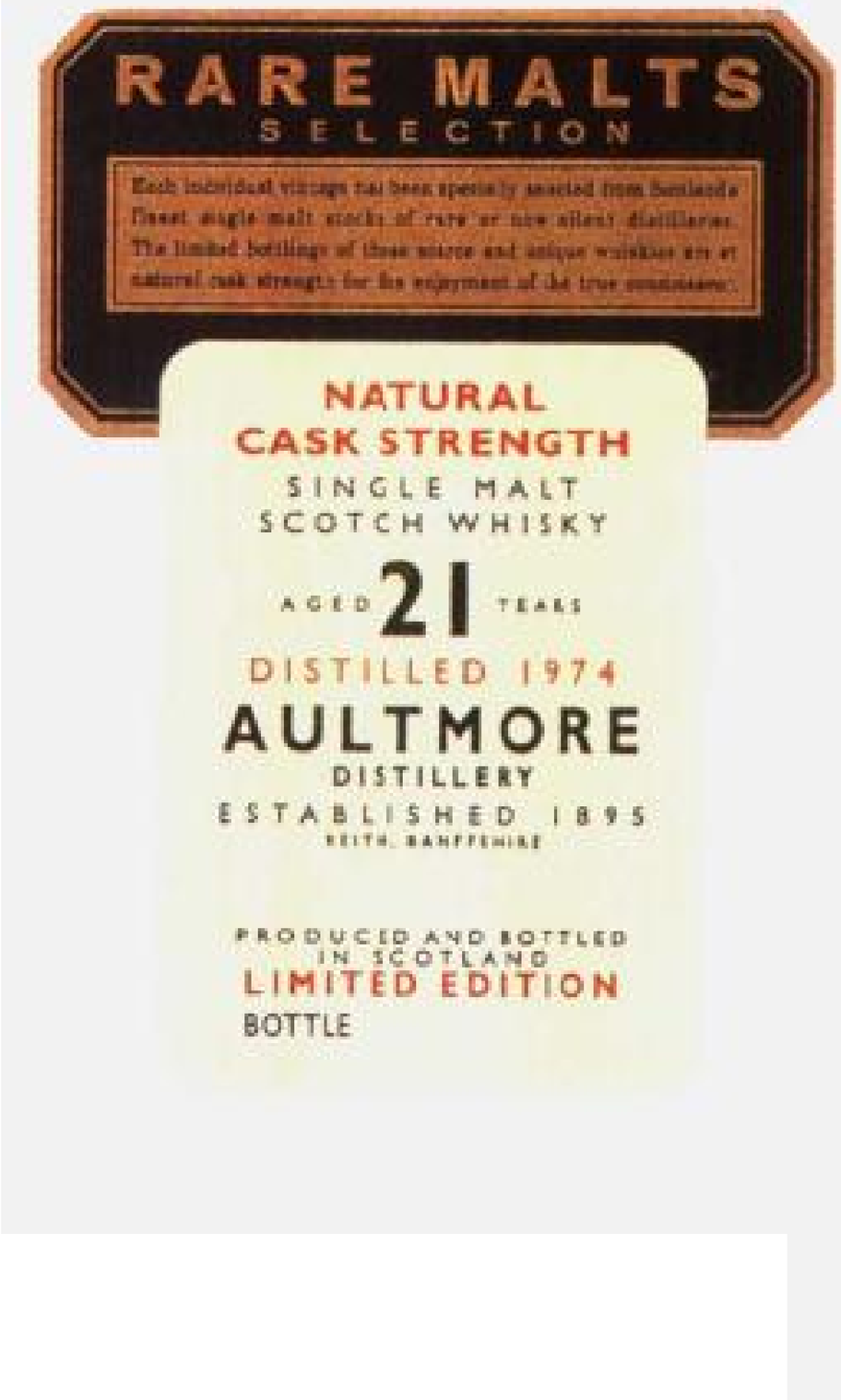
地址：AULTMORE DISTILLERY · KEITH · BANFFSHIRE AB55 3QY
电话：+44 (0) 1542 882762　　传真：+44 (0) 1542 886467

酒厂资料

- 1896
- 联合酒业集团
- 吉姆·利德尔
- 奥清德蓝河
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

奥特摩尔酒厂由亚历山大·爱德华 (Alexander Edward) 建立于1896年，这是他建立的第二家酒厂，当时他已拥有了本利尼斯 (Benrines) 酒厂。酒厂位置靠近奥清德蓝河 (Auchinderan Burn)，在盖尔语中，“奥特摩尔”就是大河的意思。1898年爱德华收购了欧本 (Oban) 的一家酒厂，正式成立了欧本和奥特摩尔-格阑里维酒业有限公司 (Oban & Aultmore-Glenlivet Distilleries Ltd)，公司的其他一些关键人物分别是格拉斯格的勾兑师葛莱哥 (Messrs. Greig) 和吉利斯毕 (Gillespie)，以及曾在爱丁堡的列斯的一家混合威士忌公司——帕蒂森有限公司 (Pattisons Ltd) 工作过的威士忌经纪人布里克曼 (Mr. Brickman)。不幸得很，帕蒂森公司在1899年进行财产清算，它旗下的两家酒厂都不得不减少产量。1923年奥特摩尔被约翰·德华父子有限公司 (John Dewer & Sons Ltd) 买下，并成为首家处理酒槽废料的酒厂，经过处理的酒糟可作为动物饲料。





年份、瓶装及获奖情况

奥特摩尔12年陈酿，
酒精度43%

试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度43%

嗅香：夏季般轻清纤细的芳香，还有一丝蜂蜜的甜味和烟熏香味

味道：非常圆润的麦芽酒质，入口温暖、爽滑，有一丝黄油的味道



巴尔维尼(The Balvenie)

斯佩塞

地址：WILLIAM GRANT & SONS LTD，THEBALVENIE DISTILLERY，
DUFFTOWN，KEITH，BANFFSHIRE AB55 4DH
电话：+44 (0) 1340 8203773　　传真：+44 90) 1340 820805

巴尔维尼酒厂厂址设在古老的巴尔维尼城堡附近，于1892年由威廉·格兰特(William Grant)建立，邻近格兰菲迪克(Glenfiddich)酒厂，这两家酒厂都隶属于同一家家族公司。巴尔维尼是苏格兰传统酿酒业中保持得较好的一家酒厂，它使用的大麦原料在品种上没有严格的要求，本地及周围地区种植的大麦均可，发芽大麦的方法采用的是本厂自己的地板式发芽法，近一个世纪以来，它的蒸馏器也从未变换过。



酒厂资料

- 1892
- 威廉·格兰特有限公司
- 比尔·怀特
- 罗比·杜泉
- 4台发酵酒醪，4台蒸馏酒精
- 陈放过多年西班牙雪利酒和美国波旁酒的橡木酒桶
- 谢绝访问

巴尔维尼酒厂生产三种独具一格的麦芽威士忌，其中两种分别是10年巴尔维尼创始者存酿(Founders Reserve)和巴尔维尼双木(Double Wood) 12年陈酿，后者是在传统橡木酒桶和陈放过多年雪利酒的橡木酒桶中成熟的。巴尔维尼单一酒桶15年陈酿，是在单独的一个酒桶中成熟的威士忌，只生产过一次，数量大约为300瓶，真可谓绝版。威廉·格兰特有限公司销售的巴尔维尼威士忌是以迷你型礼品包装的特殊形式上市的，精美别致的包装是对这种

独特的麦芽威士忌的最佳诠释。

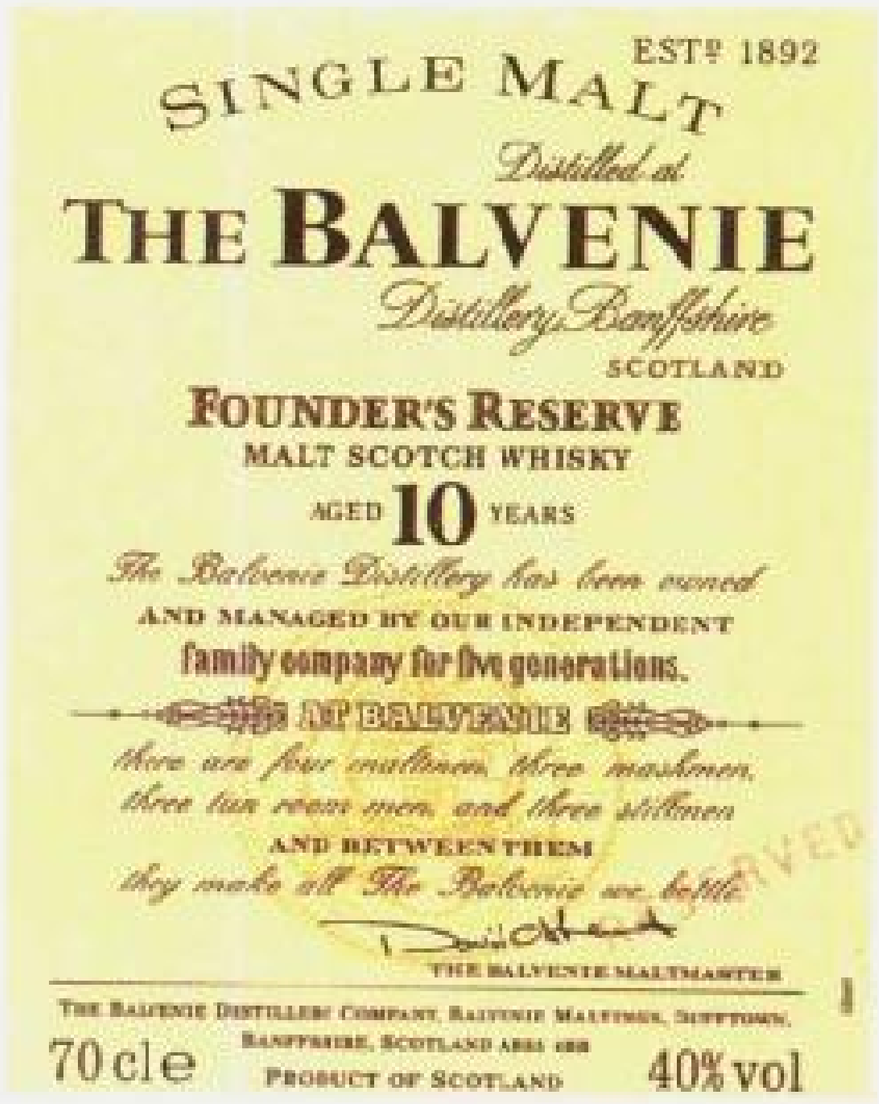
巴尔维尼单一麦芽威士忌的颜色变化较多，有浅稻草色、金黄的蜂蜜色以及较深的古铜样琥珀色。

年份、瓶装及获奖情况

10年巴尔维尼创始者存酿，酒精度40%

12年双木陈酿，酒精度40%

15年单一酒桶威士忌，酒精度50.4%





试酒点评

年份：10年创始者存酿，酒精度40%

嗅香：有明显的烟熏味，泛着一点柑橘和蜂蜜的香气

味道：清爽、不甜腻的麦芽酒质，口感圆润，从雪利酒桶中带来的丝丝甜味在口中经久不退，回味悠长

年份：12年双木陈酿，酒精度40%

嗅香：香气馥郁、优雅

味道：饱满的麦芽酒质，入口爽滑，落口绵甜。是一种适合餐后饮用的上等麦芽威士忌

年份：15年单一酒桶威士忌，酒精度50.4%

嗅香：有刺鼻的辛香，无甜香

味道：15年的成熟缔造了浓郁、芳醇的麦芽酒质，落口有股焦糖味道


EST 1892
The Balvenie Distillery
PROPS: WILLIAM GRANT & SONS LTD.
ESTD 1892
SINGLE MALT
Distilled at
THE BALVENIE
Distillery, Banffshire
SCOTLAND
DOUBLEWOOD
MATURED IN TWO WOODS
AGED 12 YEARS
FIRST CASK
SECOND CASK
Traditional Whisky Oak
Original Sherry
MALT SCOTCH WHISKY
PRODUCT OF SCOTLAND
70cle
40% vol
ESTD 1892
SINGLE MALT
Distilled at
THE BALVENIE
Distillery, Banffshire
SCOTLAND
DOUBLEWOOD
MATURED IN TWO WOODS
AGED 12 YEARS
FIRST CASK
SECOND CASK
Traditional Whisky Oak
Original Sherry Oak
MALT SCOTCH WHISKY
70cle
PRODUCT OF SCOTLAND
40% vol

本·尼维斯(Ben Nevis)

高地

地址：BEN NEVIS · LOCH BRIDGE · FORT WILLIAM PM33 6TJ
电话：+44 (0) 1397 702476　　传真：+44 (0) 1397 702768

本·尼维斯是唯一一家从大不列颠的最高山峰获取水源的酒厂，它于1825年由约翰·迈克唐纳建立。人们喜欢称约翰·迈克唐纳为"朗·约翰"，约翰的名字至今还和威士忌有着密切的联系。1848年《伦敦新闻图刊》杂志中有一篇文章详细记述了维多利亚女王访问该厂的情况。自成立后，本·尼维斯酒厂一直在成长壮大，1894年西高地铁路公司正式开通了一条通往该厂的铁道，为酒厂提供了一条廉价的运输燃料煤的途径。

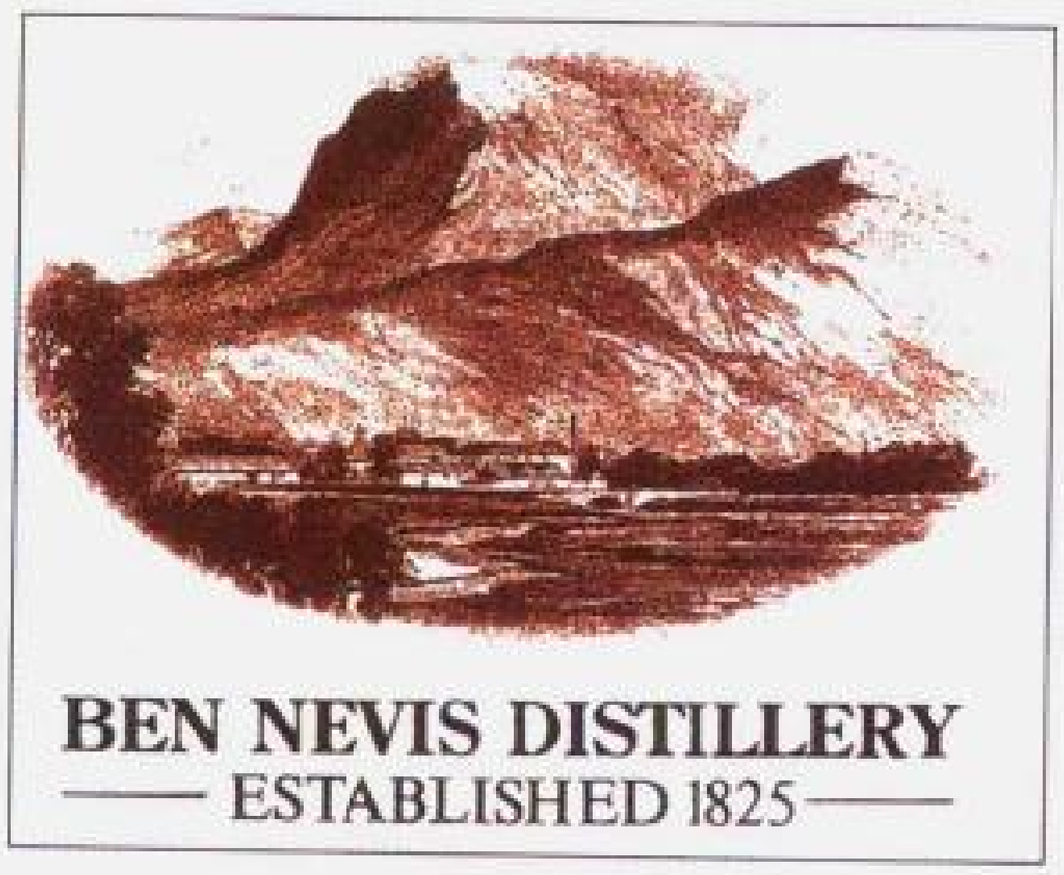


酒厂资料

- 1825
- 余市威士忌酒业有限公司
- 柯林·罗斯
- 本·尼维斯酒厂的艾特·穆林
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 装过一次雪利酒和波旁酒的酒桶与陈放过多次雪利酒酒桶混合使用
- 1月～10月的9：00～5：00

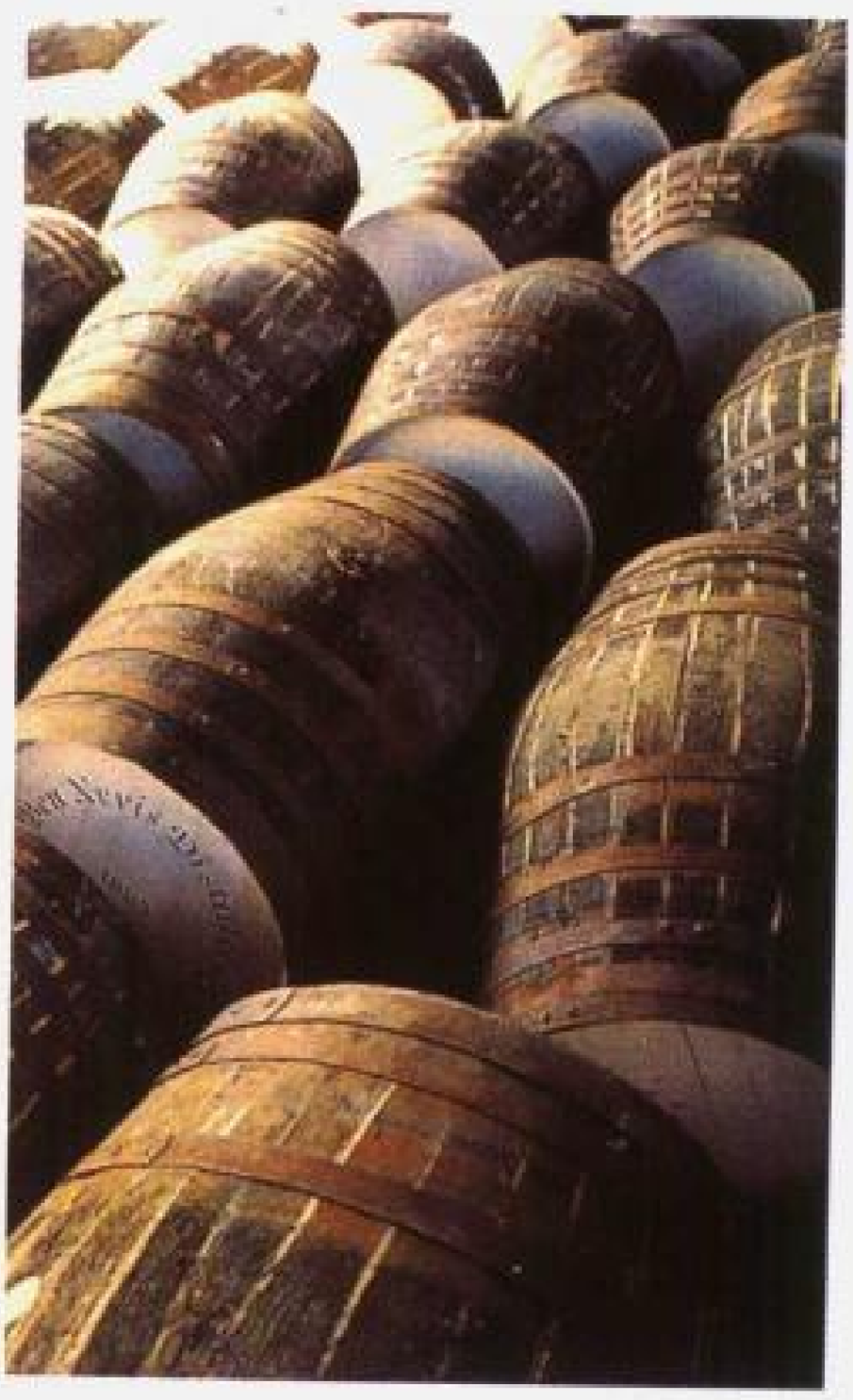
1955年迈克唐纳家族把本·尼维斯酒厂卖给了约瑟·霍布，约瑟在买下酒厂后，给酒厂安装了一台自动化程度较高的科飞蒸馏器(见第241～242页)，所以曾有段时间本·尼维斯是苏格兰第一家同时生产麦芽威士忌和谷物威士忌的酒厂。几年前，酒厂停止使用科飞蒸馏器，把它转移到了别处。几经易主，又经过几年的沉寂后，1989年日本的余市威

士忌酒业公司收购了本·尼维斯酒厂，并保证以后仍在福特·威廉这块地方继续生产威士忌。



年份、瓶装及获奖情况

每年只瓶装少量的本·尼维斯威士忌，且通常为酒桶酒精度威士忌，有三种年份——19年、21年和26年。



试酒点评

年份：1970年原酒，26年陈酿，酒桶号为4533，酒精度52.5%

嗅香：麦芽芳香浓郁，还有一点甜香

味道：饱满的麦芽酒质，有芳醇的雪利酒、焦糖和泥炭味道，余味悠长，终感甜润。是一种独具一格的适合餐后饮用的麦芽威士忌

本利亚可 (Benriach)

斯佩塞

地址：BENRIACH DISTILLERY · LONGMORE · NEAR ELGIN · MORASHIRE
电话：+44 (0) 1542 783400　　传真：+44 (0) 1542 783404

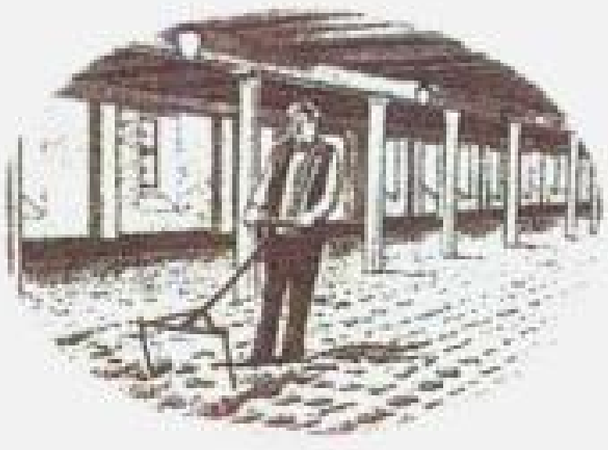
酒厂资料

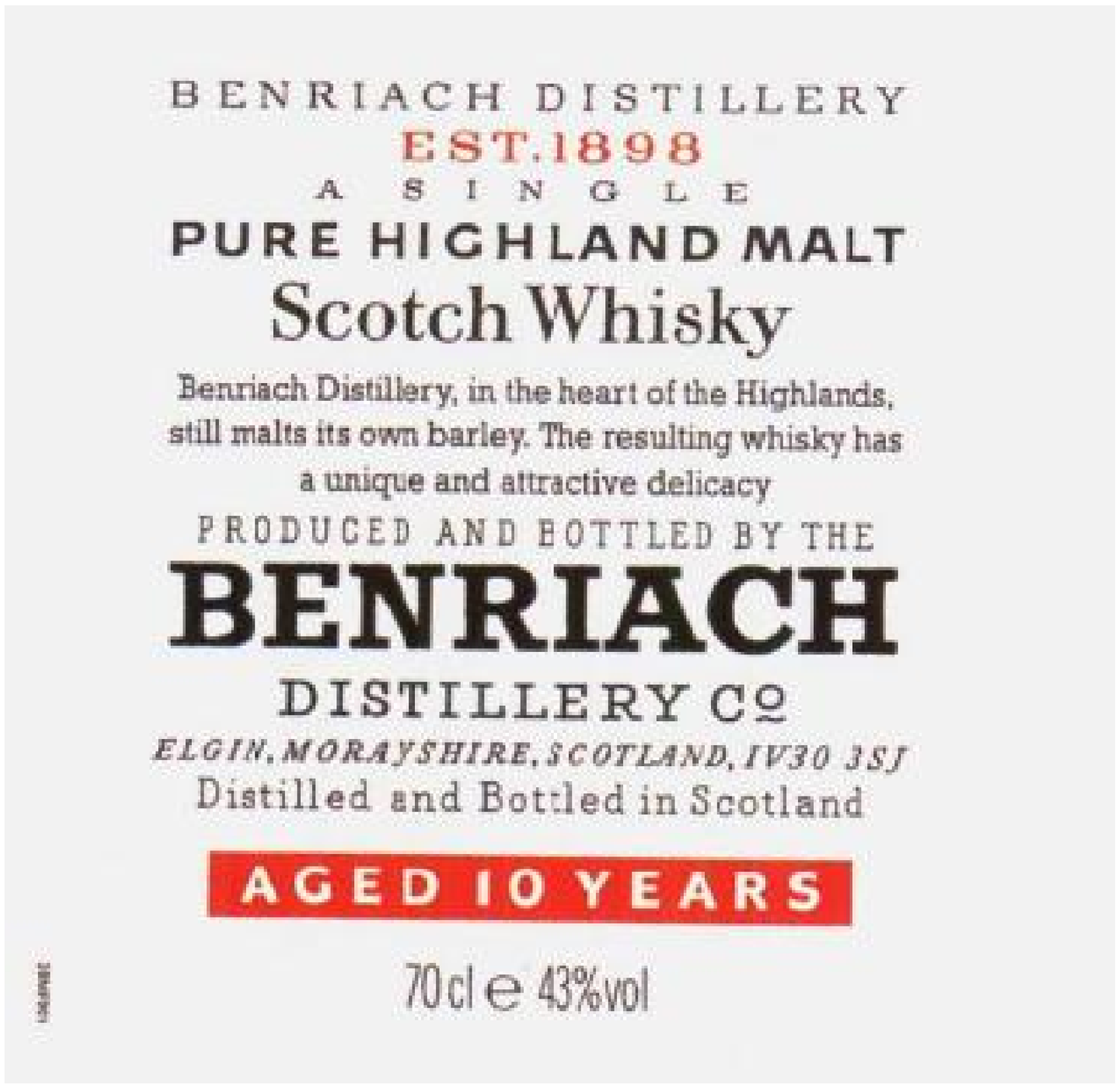
- 1898
- 西格拉姆酒业集团
- 鲍勃·麦克佛森
- 当地的泉水
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 不详
- 参观需预约

1898年约翰·达芙 (John Duff) 创立了本利亚可酒厂，他同时也是朗摩恩 (Longmorn) 酒厂的创立者，两家厂相距不到500米，从创立之初就由一条铁路线连接在一起，并由公司自己的蒸汽式火车"帕吉"（The Puggy）在两厂之间运输煤炭、大麦、泥炭和酒桶。本利亚可酒厂生产威士忌只有短短的两年时间，它于1900年就关闭了，尽管不再酿造威士忌了，但它仍继续为朗摩恩酒厂提供发芽的大麦。



1965年朗摩恩酒业有限公司重新恢复了本利亚可酒厂的生产，1978年朗摩恩酒业公司被西格拉姆酒业集团 (Seagram Distillers Plc) 收购，从而本利亚可威士忌也随之成为了其威士忌品牌中重要的成员，





西格拉姆酒业集团旗下著名的威士忌品牌有100风笛手(100 pipers)、安妮皇后(Queen Anne)及其他一些特殊威士忌。1994年本利亚可以10年单一麦芽威士忌的身份第一次上市，西格拉姆公司把它定位为传统选粹系列(The Heritage Selection)中的一部分，来积极开拓市场。酒厂仍然继续以传统的方式来发芽大麦。

本利亚可单一麦芽威士忌是一种浅淡的似蜂蜜色的威士忌。

年份、瓶装及获奖情况

本利亚可10年陈酿，酒精度为43%

试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度43%

嗅香：有夏天百花开放时优雅、精致的芳香

味道：入口轻清、绵柔，在口中变幻出香甜水果的各种风味，后味清净、无甜味，只有泥炭的味道。一种温暖的麦芽威士忌，适合于调制鸡尾酒在餐前或餐后饮用

本利林 (Benrinnes)

斯佩塞

地址：BENRINNES DISTILLERY，ABERLOUR，BANFFSHIRE AB38 9NN
电话：+44 (0) 1340 871215　　传真：+44 (0) 1340 871840

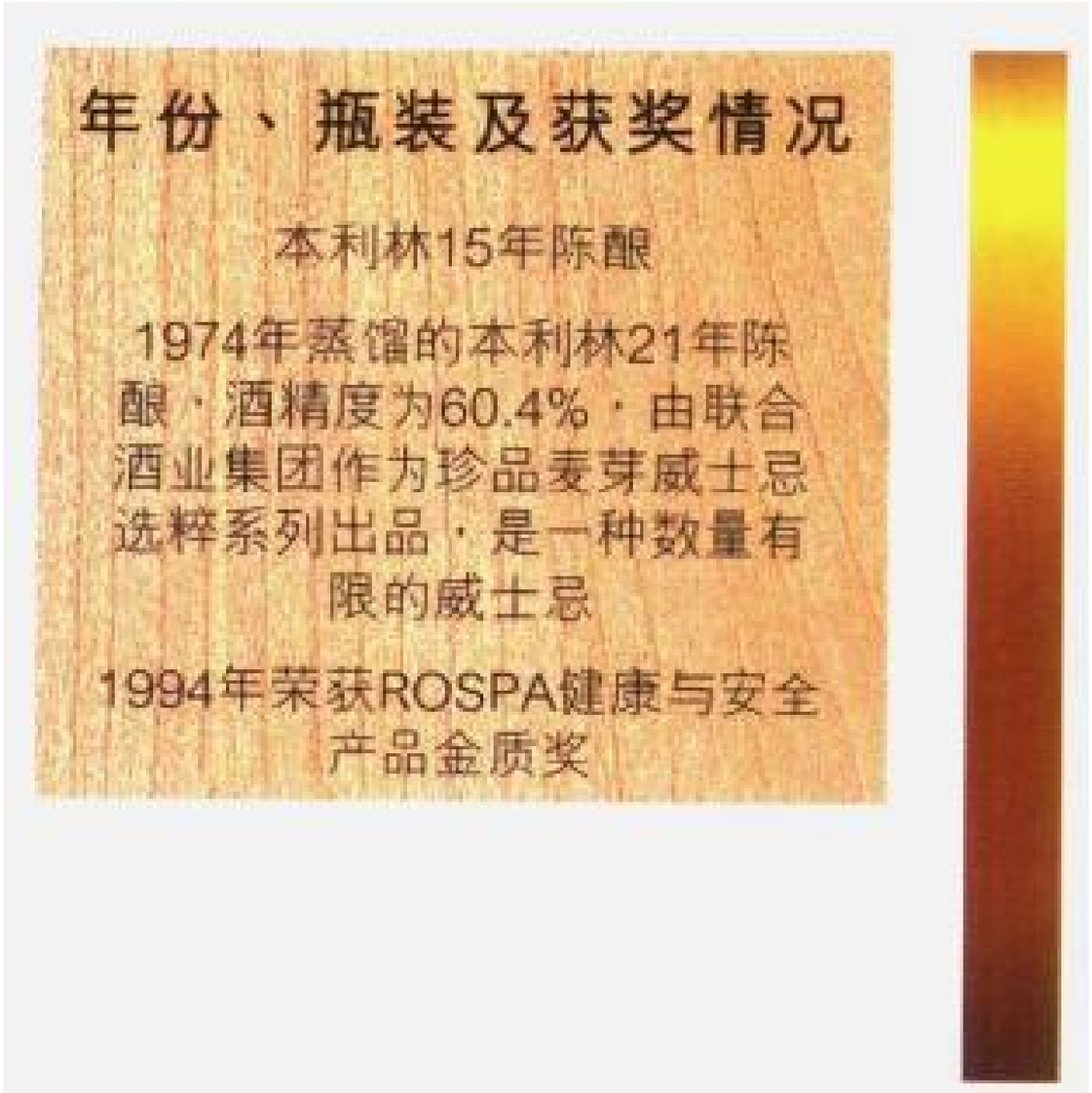
现在的本利林酒厂成立于1835年，但据史料记载，1826年彼特·迈肯兹 (Peter Mckenzie) 在此地开始酿酒，酒厂最先由约翰·尼丝 (John Innes) 命名为露丝利·林 (Lyne of Ruthrie)，后来由于破产，约翰不得不把农庄及酒厂的外屋卖给了威廉·史密斯 (Willian Smith)。威廉得到酒厂后，把它更名为本利林。但不幸的是，不久他也不得不卖掉酒厂。这样，戴维·爱德华 (David Edward) 接管了酒厂，以后酒厂由他的儿子亚历山大 (Alexanderl 继承，1922年本利林酒厂被约翰·德华父子有限公司 (John Dewar &Sons) 买下。



酒厂资料

- 1835
- 联合酒业集团
- 阿兰·巴克莱
- 斯加兰小溪和罗旺椎小溪
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

本利林酒厂地处海拔200多米之上，它的水源是流经山上花岗岩石间的小溪。1887年威士忌著作家阿尔弗雷德·伯纳德 (Alfred Barnard) 曾这样描述这些山溪："山峰泉眼中渗出的水慢慢汇在一起向山下流去，晴天在阳光的照射下，几英里以外都能看得到它，在突出的山岩间熠熠闪光似一条白练从山上垂下，这些水渗过长满青苔的河岸、淌过碎石地，得到了最好的过滤。"

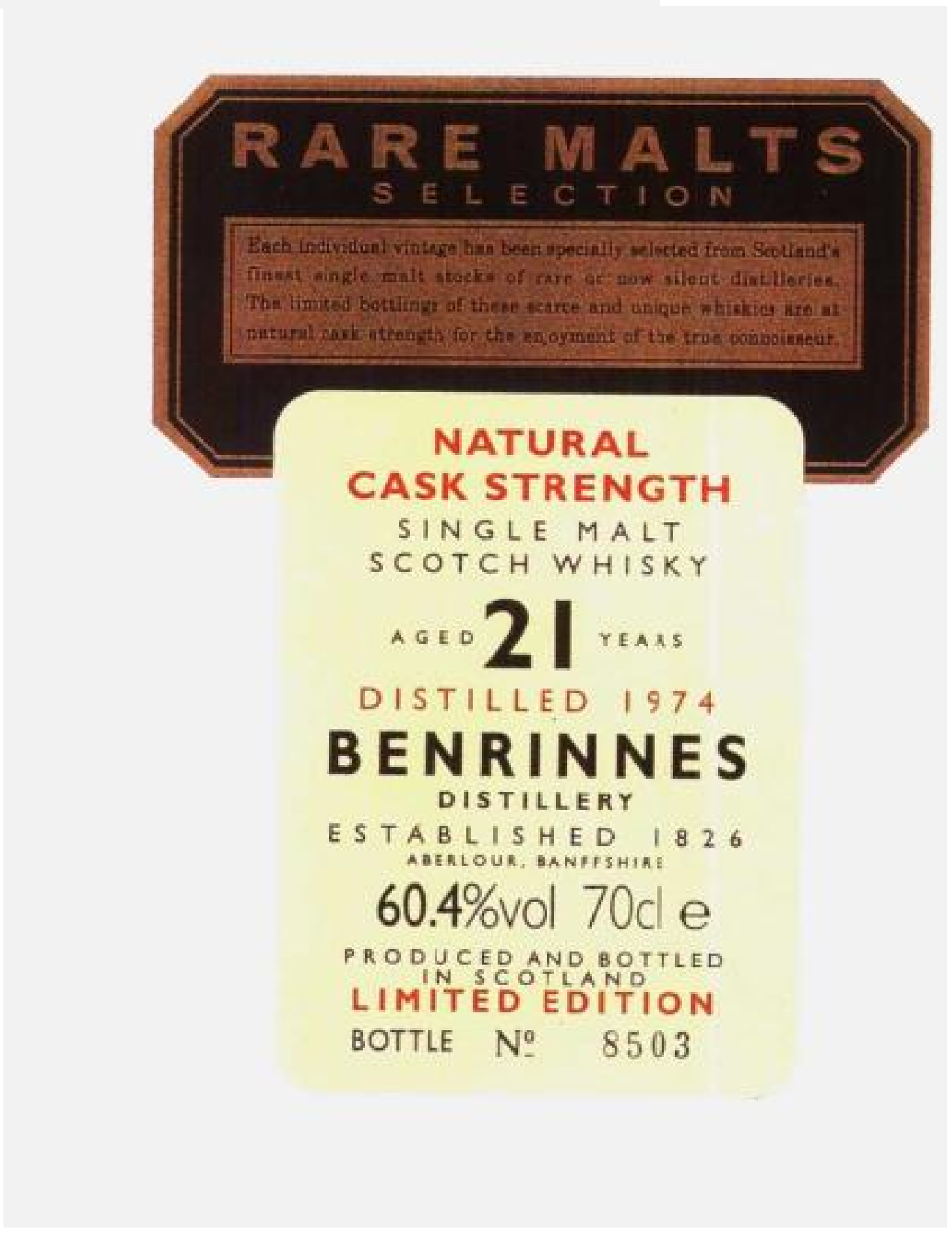


试酒点评

年份：1974年蒸馏的本利林21年陈酿，酒精度60.4%

嗅香：有浓郁的奶油糖果香气

味道：全麦芽酒质，带有一丝香草和水果的香味，质感肥腻，余香悠长，终感温润，是一种精美的麦芽威士忌



本诺曼克 (Benromach)

斯佩塞

地址：BENROMACH DISTILLERY · FORRES · MORAYSHIRE IV35 0EB
电话：+44 (0) 1343 545111　　传真：+44 (0) 1343 540155

本诺曼克酒厂成立于1898年，是由曾在格阑·尼维斯酒厂工作过的丹肯·迈克勒姆 (Duncan McCallum) 与爱丁堡的列斯的酒商F.W.布里克曼 (Brickman) 联合出资建立的。酒厂从成立后不久便遭遇了坎坷的命运，首先是还没正式生产就被迫关闭了，1907年当丹肯·迈克勒姆设计的蒸馏器在浮瑞斯 (Forres) 一带的酒厂大力推广的时候，酒厂也重新开张恢复了生产。第一次世界大战期间，受战争的影响，酒厂也停业，战后恢复了生产，但在1931～1936年期间，酒厂又停业，1938年被联合苏格兰酒业公司 (Associated Scottish Distillers) 收购。酒厂在1966年进行了大规模的重建，至1983年在联合酒业集团旗下时又停业关闭。

1992年本诺曼克酒厂被贡登-迈克费尔公司买下，至1998年酒厂还不能完全恢复生产。

酒厂资料

- 1898
- 贡登-迈克费尔公司
- 未开业
- 查普尔顿泉
- 1台发酵酒醪，1台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问



试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度40%

嗅香：香气轻清、新鲜、甜润

味道：上好的圆润麦芽酒质，清淡的焦糖味中透着调料的辛香味，余味悠长，后味浓

布莱德诺克(Bladnoch)

低地

地址：BLADNOCH · WIGTOWNSHIRE DG8 9AB
电话　+44 (0) 1988 402235

酒厂资料

- 1817
- 联合酒业集团
- 未开业
- 玛·贝利湖
- 1台发酵酒醪，1台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

这家低地酒厂位于苏格兰的最南端，由托马斯·迈克利蓝(Thomas McClelland)于1817年建立。在1938年停业关闭之前，酒厂采取的一直是家族式的管理模式。后来酒厂又几经转手，至1956年时布莱德诺克才慢慢地走向正轨，开始正常稳定的生产。现在布莱德诺克酒厂已成为联合酒业集团旗下的单一麦芽威士忌酒厂中重要的一员，1993年酒厂休停。

布莱德诺克威士忌现在只能从贡登-迈克费尔公司得到，这种呈浅温暖琥珀色的布莱德诺克威士忌是低地地区上等的单一麦芽威士忌。



试酒点评

年份：1984年原酒，酒精度40%

嗅香：香气优雅、甜润

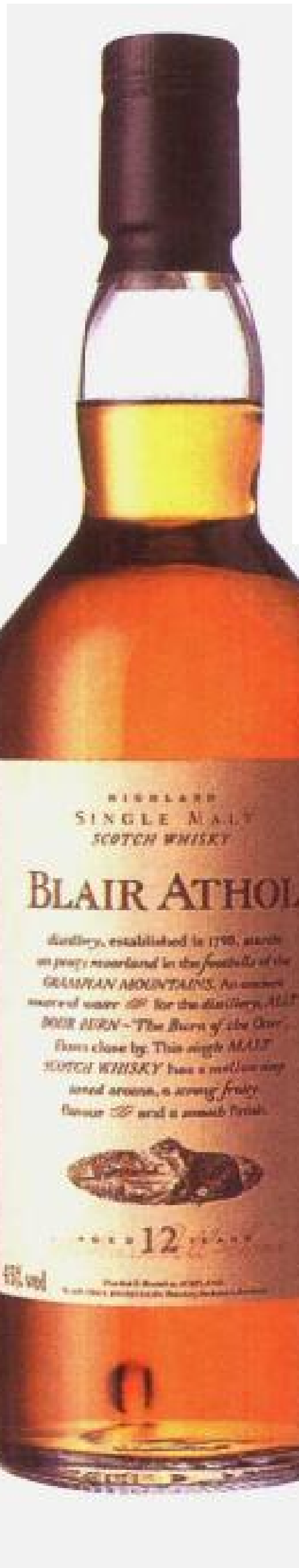
味道：刚一入口是轻清的甜味，然后慢慢地口中溢满浓郁的柑橘、肉桂和花的芳香

布莱尔·阿苏(Blair Athol)

高地

地址：BLAIR ATHOL DISTILLERY · PITLOCHRY PH16 5LY
电话：+44 (0) 1796 472161　　传真：+44 (0) 1796 473292

布莱尔·阿苏酒厂由约翰·斯图尔特(John Stewart)和罗伯特·罗伯逊(Robert Robertson)联合成立于1798年。1825年酒厂在约翰·罗伯逊手中重整旗鼓，不断发展，此后又经几任转手，于1860年伊利莎白·柯纳哲(Eli-zabeth Conacher)继承酒厂。1882年利物浦的一个酒商彼特·迈肯兹(Peter Mackenzie)买下了布莱尔·阿苏酒厂，迈肯兹出生于格阑里维。1932年酒厂关闭，被阿瑟·贝尔父子有限公司(Arthur Bell & Sons)购得，但直到1949年才重新开始生产。1973年布莱尔·阿苏酒厂的蒸馏器数量从2台增加到4台。



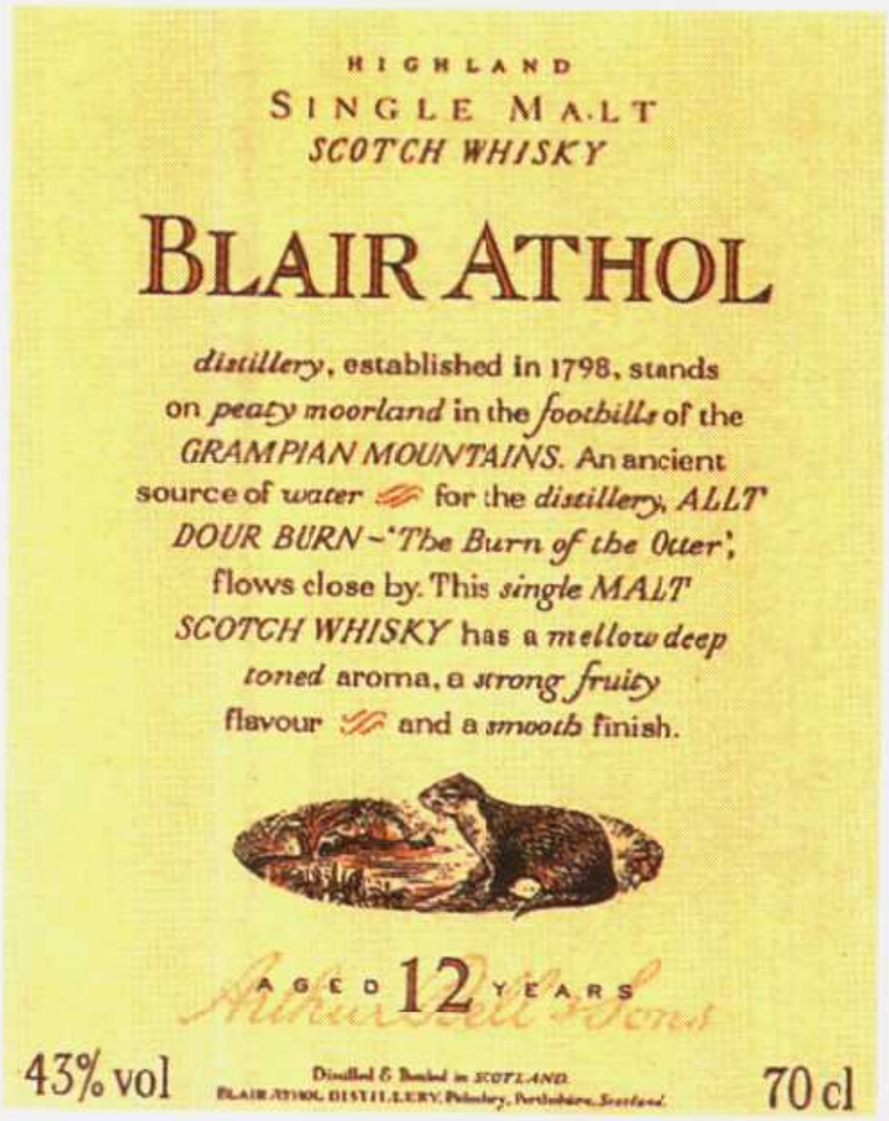
布莱尔·阿苏单一麦芽威士忌的瓶签上有一只水獭的形象，这是因为酒厂的水源奥特·多尔河(Allt Dour Burn)又称作水獭河。布莱尔·阿苏是一种呈温暖琥珀色的单一麦芽威士忌。

酒厂资料

- 1798
- 联合酒业集团
- 贡登·多诺规
- 奥特·多尔河
- 2台发酵酒醪·2台蒸馏酒精
- 不详
- 复活节～9月，星期一～星期六的9：00～5：00，星期天的12：00～5：00；10月～复活节，星期一～星期五的9：00～5：00，12月～2月有班车，但需预约

年份、瓶装及获奖情况

布莱尔·阿苏12年陈酿，酒精度43%



试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度43%

嗅香：有冷棕榈酒的香气，新鲜，带着蜂蜜和柠檬味

味道：温暖的麦芽酒质，透着淡淡的烟熏味，有一点甜



博摩尔 (Bowmore)

伊斯莱岛

地址：BOWMORE DISTILLERY · BOWMORE · ISLAY · ARGYLL PA43 7JS
电话：+44 (0) 1496 810441　　传真：+44 (0) 1496 810757

酒厂资料

- 1779
- 莫利森-博摩尔酒业有限公司
- 伊斯莱 · 卡姆贝尔
- 莱根河
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 陈放过波旁酒和雪利酒的酒桶
- 星期一～星期五的10：00～3：30，2英磅的门票可抵钱在酒厂商店里购物

没有哪一个地方能比坐在博摩尔的桥墩上观赏美景更惬意了，血红的夕阳洒在广阔的海面上，身后是披满余辉的博摩尔酒厂。按照苏格兰的传说，博摩尔附近的海面之所以有如此的红色，是因为巨人恩尼斯 (Ennis)（也称为安格斯 (Angus)）在横越英达尔海湾时，一只大蜥蜴乘他熟睡时吃掉了他的狗，血水把海面染红了。参观者在前往博摩尔酒厂的途中将会看到一座圆形教堂。这座教堂是于1767年由丹尼尔 · 卡姆贝尔 (Daniel Campbell) 建造的，是一幢精美、别致的建筑，塔顶呈八边形，位于博摩尔城一条主街道的一端，另一端直接通往海滨。博摩尔城的居民说，教堂之所以建成圆的，是要让魔鬼无处可藏。



同伊斯莱岛其他的酒厂一样，博摩尔酒厂也建在海边。然而有点不同的是，它的贮藏仓库低于海平面，建在地下。大西洋的海浪敲击着厚厚的库墙，给贮藏在那里的酒桶里的威士忌带来特殊的风味。博



摩尔酒厂建于1779年，是苏格兰历史记载最早的酒厂之一。第二次世界大战期间，博摩尔酒厂曾用作海防司令部的指挥基地。1963年酒厂被斯达林·P.莫利森(Stanley P. Morrison)收购，并把其中的一个贮酒仓库改装成了当地社区的一个游泳池，利用酒厂排出的废蒸汽供热。

年份、瓶装及获奖情况

目前，博摩尔瓶装威士忌有传统的无年份规定的陈酿及12年、17年、21年、25年陈酿，还有一种珍品"黑博摩尔"，以及销往国外市场的特殊品种

21年陈酿荣获1992年度IWSC的最佳单一麦芽威士忌奖

"黑博摩尔"1994年获最佳特殊麦芽威士忌称号

获1995年最佳酒厂的桂冠

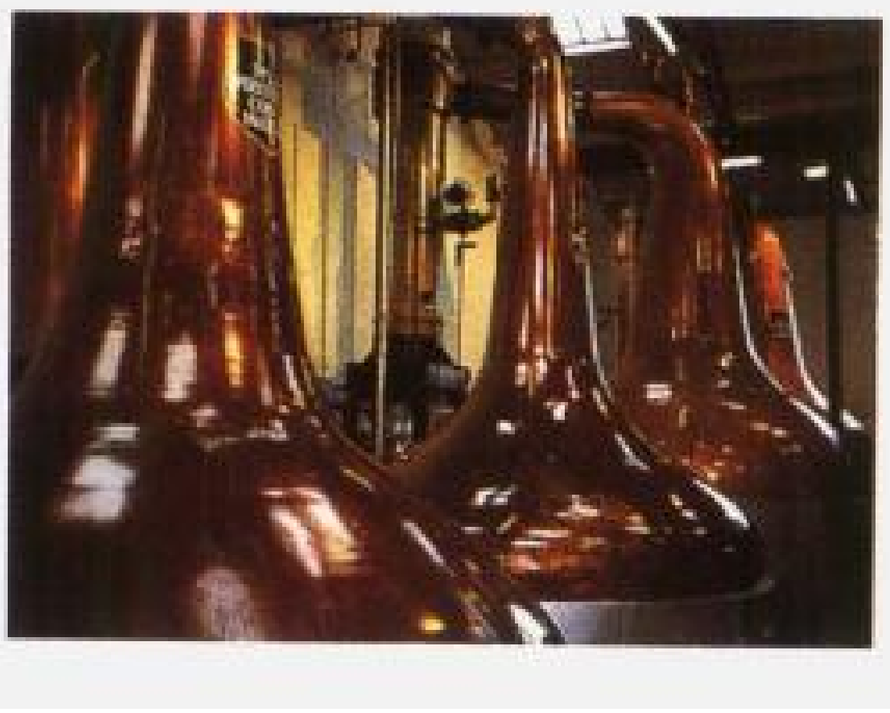
博摩尔酒厂酿造的一系列风味独特的麦芽威士忌，采用的都是室内发芽法(博摩尔酒厂是采用此法发芽大麦的少数几个酒厂之一)，大麦在泥炭炉上干燥，蒸馏出的原酒在陈放过多年波旁酒和雪利酒的酒桶中成熟。这些麦芽威士忌的颜色从浅金黄色到琥珀色和古铜色都有，这种颜色的变化让人联想到博摩尔城的夕阳。

试酒点评

年份：传统陈酿，酒精度40%

嗅香：混合有大海气息的强烈的泥炭香味

味道：海鹿味和烟熏味明显，透着一点柑橘的甜味，终感鲜嫩、温暖



年份：12年陈酿，酒精度43%

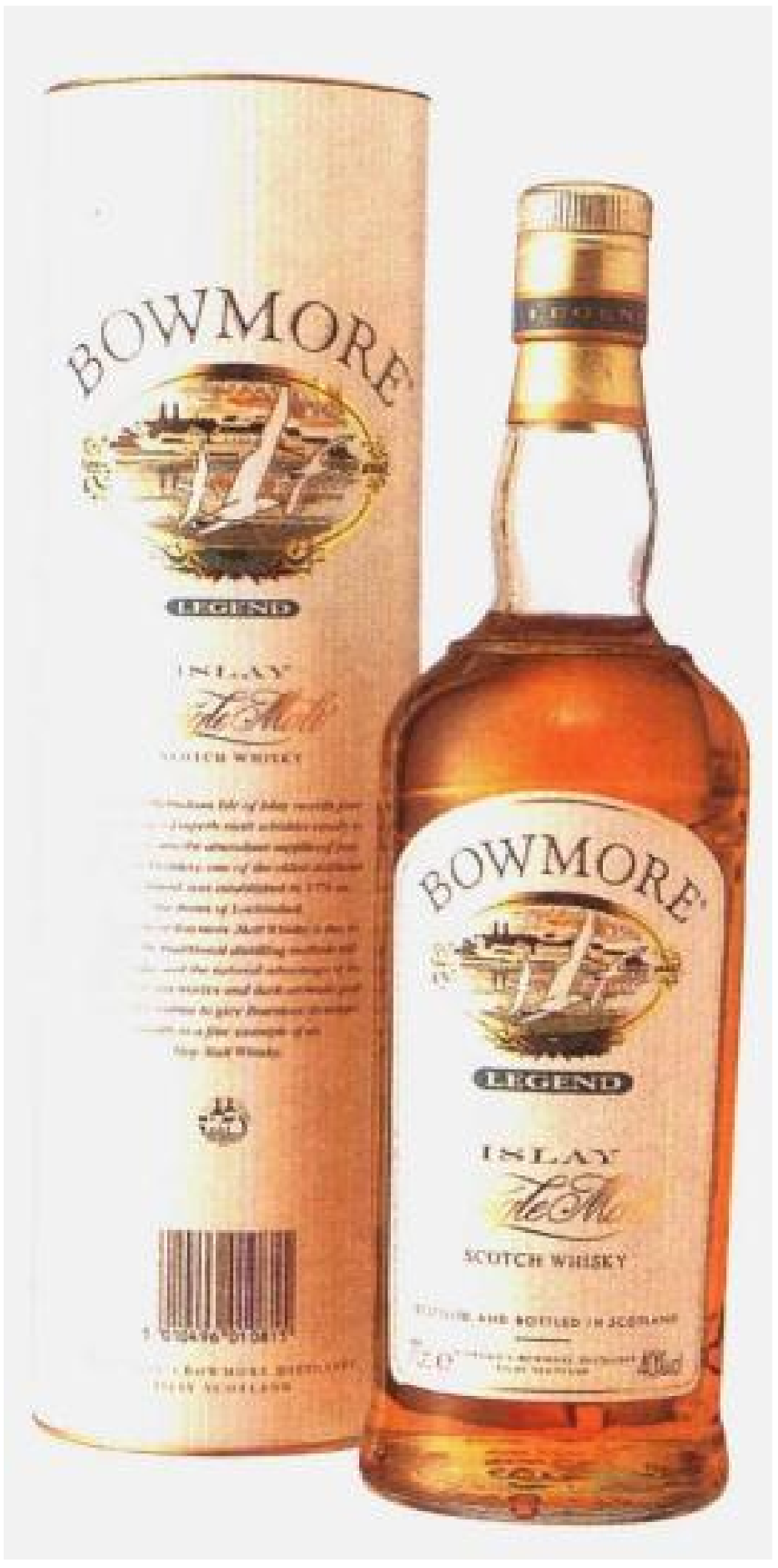
嗅香：清淡的烟熏味，其间夹有较重的海腥味

味道：泥炭的石南味和大海的海腥味混合在一起，形成了一种圆润、怡人的味道，余味悠长

年份：17年陈酿，酒精度43%

嗅香：在浓郁的烟熏香气中透着一丝成熟的水果香和花香

味道：凝匀得很好的麦芽酒质，充满了蜂蜜、海草、乳脂糖和柑橘的味道，终感醇香、持久。是一种精美的餐后麦芽威士忌



布鲁克莱迪克(Bruichladdich)

伊斯莱岛

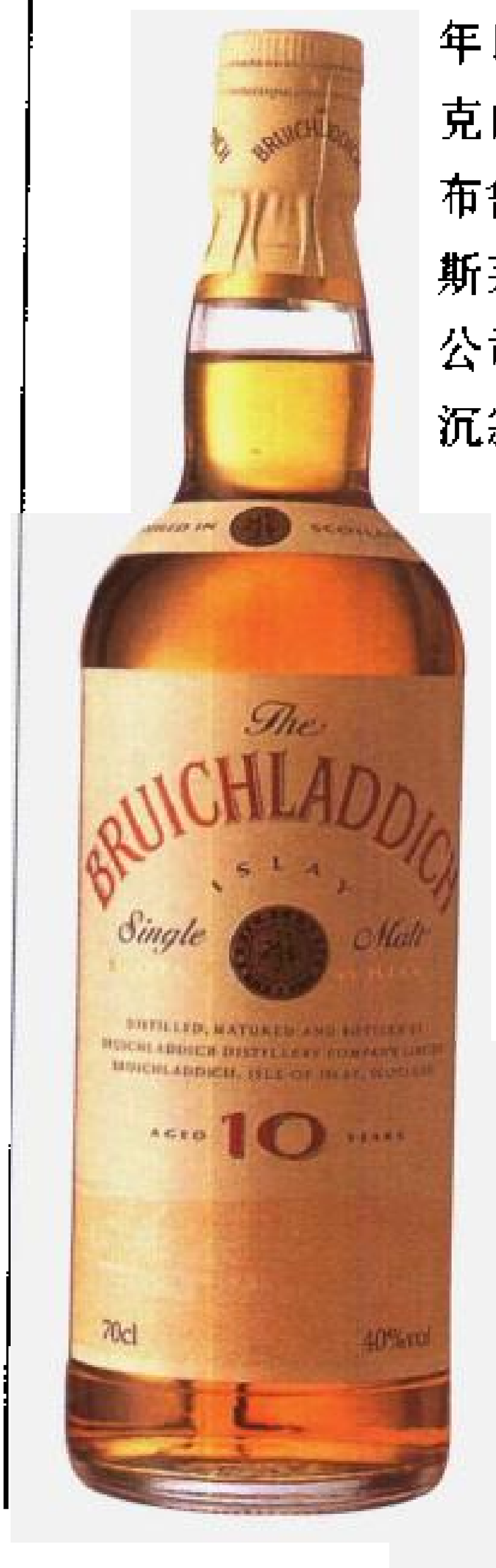
地址：BRUICHLADDICH · ISLAY · ARGYLL PA 49 7UN
电话：+44 (0) 1496 850221

酒厂资料

- 1881
- 威特·迈凯集团公司
- 未开业
- 一个私人水库
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 美国白橡木酒桶
- 谢绝访问

布鲁克莱迪克酒厂坐落于英达尔(Loch of Indaal)湖滨，是苏格兰最西端的一家酒厂。它成立于1881年，由罗伯特、威廉和约翰·古列·哈维(John Gourley Harvey)联合创建，是苏格兰第一批使用水泥建造厂房的酒厂。1886年以布鲁克莱迪克的名称成立了布鲁克莱迪克(伊斯莱岛)酒业有限公司。在1929年以前，公司的威士忌生产一直未间断，以后它就沉寂了约8年之久。现在它已成为威特·迈凯集团公司旗下麦芽威士忌酒厂中重要的一员，但不幸的是它再次停止生产了——1995年它进入休停状态。

布鲁克莱迪克单一麦芽威士忌比传统的泥炭味浓重的伊斯莱岛麦芽威士忌要爽滑、轻清些。



试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度40%

嗅香：有一种沁人心脾的淡雅的香气

味道：一种清淡的伊斯莱岛麦芽威士忌，具有淡淡的柑橘和泥炭香味，芳香持久

邦纳海贝因(Bunnahabhain)

伊斯莱岛

地址：BUNNAHABHAIN DISTILLERY · PORT ASKAIC · ISLE OF ILAY · ARGYLL PA46 7RR
电话：+44 (0)1496 840646　　传真　+44 (0)1496 840248

400多年来，酿酒已成为伊斯莱岛居民生活中不可缺少的一部分。为了满足混合威士忌勾兑师们，特别是伊斯莱岛上的勾兑师们对优质麦芽威士忌的需求，1883年成立了邦纳海贝因酒厂。考虑到既要与大陆运输方便，又要有新鲜的泥炭水供应，厂址选在港口附近。邦纳海贝因在盖尔语中意为"河流的壶口"，这里的河流指的就是玛格黛尔河，在它的壶口格林列斯兄弟建造了这家酒厂。

酒厂资料

- 1883
- 高地酒业有限公司
- 哈米士·普罗克特
- 玛格黛尔河
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 陈放过多年波旁酒和雪利酒的酒桶混合使用
- 参观需预约



厂房是石质建筑，是用当地的石块垒砌而成的。厂区的整个建筑群形成一个正方形，中间有个中央大门。厂房在修建时，同时也修了一条约1.6千米长的小路，把阿斯凯港口、货运码头、酒厂工人与税务员的宿舍区连接起来。伊斯莱岛的天气恶劣，经常会延误酿酒生产，有一次一场飓风刮倒了大部分厂房，两只新的蒸汽锅被刮到了海里，被海浪一冲，竟然横跨伊斯莱海峡到达了侏罗岛。

酒厂附近有四间小屋出租，可供参观者租用。

最初，酒厂生产的麦芽威士忌只批发供应给混合威士忌

的制造商，在20世纪70年代后期，酒厂的所有者高地酒业有限公司发售了12年陈酿的邦纳海贝因单一麦芽威士忌。这是一种泥炭味清淡的麦芽威士忌，具有口感柔润、香气芳醇的特征，颜色呈金黄的燕麦色。



试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度40%

嗅香：有大海的海腥味和夏季的花香

味道：和其他伊斯莱岛麦芽威士忌有显著的差别，清淡的泥炭味，轻清的麦芽酒质，但终感芳醇、味道浓重。是岛外威士忌瘾君子们餐后的首选之物

年份、瓶装及获奖情况

邦纳海贝因12年陈酿，酒精度为40%

1963年获特殊蒸馏酒称号



SCOTLAND'S MALT WHISKY REGIONS

ARDNAVE POINT

LOCHGORM

Bunnahabhain Distillery

LOCH INDAAL

LAGGAN BAY

GLENEGEDALE

ARDMORE POINT

THE OA

RHINNS POINT

MULL OF OA

INNER HEBRIDES

ISLAY

STILLMAN AT WORK

WESTERING HOME

Westering home, and a song in the air,
Light in the eye, and it's goodbye to care,
Laughter o'love, and a welcoming there;
Isle of my heart, my own one!

Tell me o'lands o' the Orient gay:
Speak o'the riches and joys o' Cathay!
Eh, but it's grand to be wankin' ilk day
To find yourself nearer to Isla.

Where are the folk like the
folk o' the west!
Canny and couthy,
and kindly, the best;
There I would hie me,
and there I would rest
At hame wi' my ain folk in Isla.

Bunnahabhain
SINGLE ISLAY MALT SCOTCH WHISKY

© Crown Copyright

布希米尔(Bushmills)

北爱尔兰

地址　OLD BUSHMILLS · BUSHMILLS · Co.ANTRIM BT57 8XH
电话：+44 (0) 1265 731521　　传真：+44 (0) 1265 731339

史料显示，布希米尔酒厂是英国最早获得生产许可证的酒厂。它建于1608年，与捷安特罗马古道遗址相距不远。在1988年被颠洛德·理查德集团吸纳之前，布希米尔酒厂一直由爱尔兰酒业有限公司所有。

酒厂资料

- 1608
- 索西特·波纳德·理查德集团
- 弗兰克·迈克哈迪
- 圣·柯拉姆山溪
- 4台发酵酒醪·5台蒸馏酒精
- 陈放过多年波旁酒和雪利酒的酒桶
- 星期一～星期四的9：00～12：00，1：30～4：00；夏季，星期五的9：00～4：00，星期六的10：00～4：00



离布希米尔酒厂不远的圣·柯拉姆山是酒厂用水的发源地，山上遍布了泥炭地，山上的小溪流经这些泥炭地最后汇入到了布希河。据传早在1276年此地就有蒸馏酒生产，至17世纪时河岸两边已建有许多酿酒作坊，当时酿酒已成为当地居民日常生活中不可缺少的一部分。布希米尔酒厂现在在河岸仍拥有一块场地，它的宝塔形大麦发芽塔也成为该镇的一个标志性建筑。

正如在苏格兰一样，爱尔兰的威士忌制作也是农庄生活自然延伸的产物，是利用剩余粮食的一条有效的途径。爱尔兰丰富的洁净水资源及丰饶的泥炭地燃煤，为威士忌的生产提供了必需的原材料。布希米尔酒厂，和

苏格兰的欧肯特轩酒厂和罗斯班克酒厂一样，威士忌是经三次蒸馏而成，因此，最后一次的酒精馏出液的成分，比只经两次蒸馏的威士忌的馏出液成分要简单得多。要了解一种威士忌的风味为什么不同于另外一种威士忌是很难的。就布希米尔酒厂而言，除了酿造工艺上采用三次蒸馏外，布希米尔酒厂位处爱尔兰的南部，温暖的气候影响酒桶中威士忌的成熟，也是不容忽略的一个因素。毫无疑问布希米尔是一种风格独特的威士忌，风味浓郁，酒质饱满，是人们公认的佳酿。

年份、瓶装及获奖情况

布希米尔10年陈酿，酒精度40%

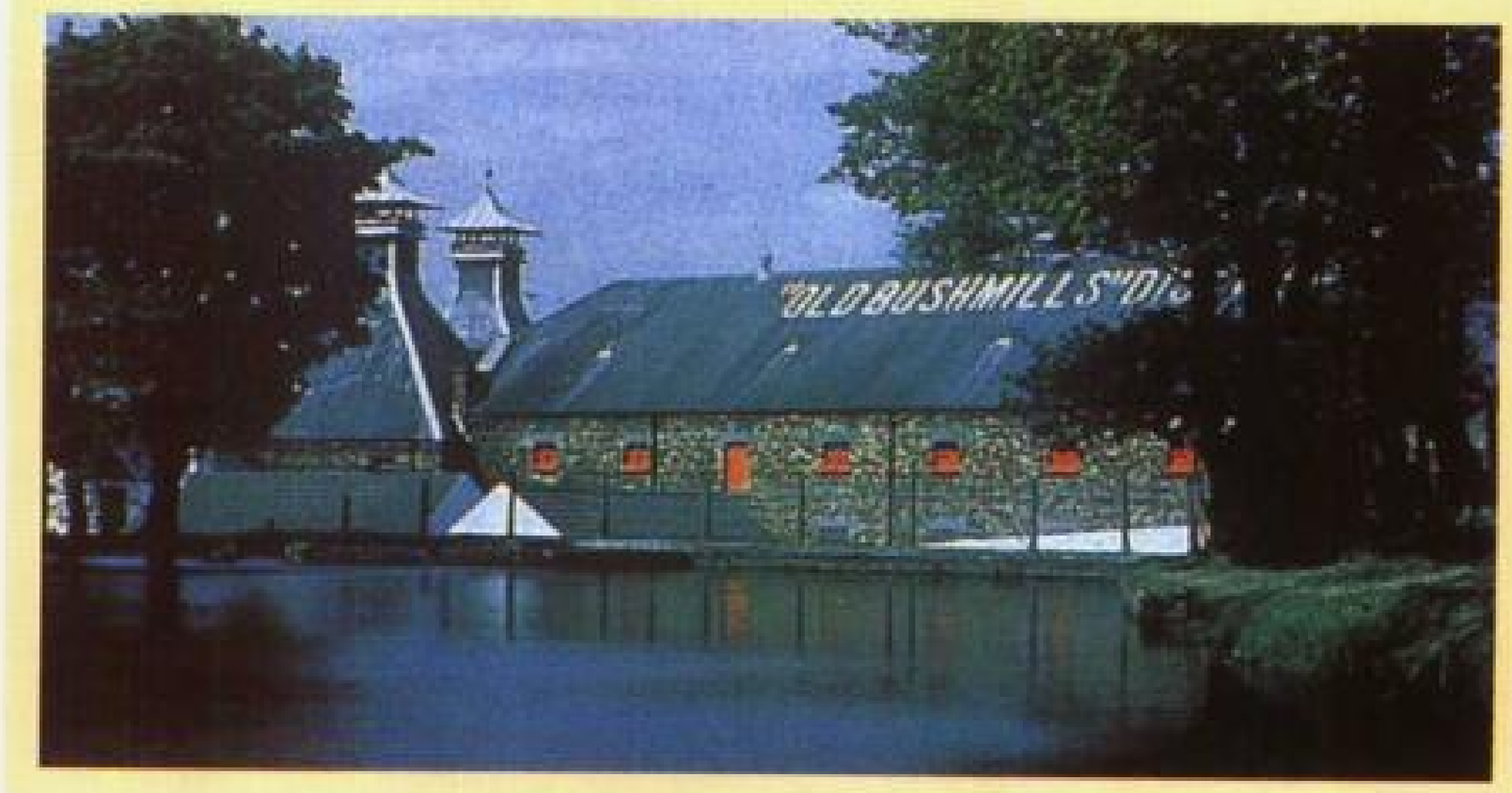
布希米尔16年和19年陈酿及用于出口的10年陈酿，酒精度均为43%

试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度40%

嗅香：有雪利酒和香辛料温暖的甜香

味道：温暖、爽滑的麦芽酒质，甜味和香辛味浓郁。竭力推荐为餐后饮用



酷·艾拉(Caol Ila)

伊斯莱岛

地址：CAOL ILA DISTILLERY，PORT ASKAIG，ISLAY，ARGYLL PA46 7RL
电话：+44 (0) 1496 840207　　传真：+44 (0) 1496 840660

酷·艾拉威士忌酒瓶标签上有一个海豹的画像，这是因为海豹经常出没于酿造厂前面的侏罗深海里。岛上有一处绝佳观景点，那就是酷·艾拉酒厂的蒸馏塔房顶。站在蒸馏塔房上向海面望去，可以看到对面侏罗岛上绵延的山脉在大海的水雾中若隐若现。

酒厂资料

- 1846
- 联合酒业集团
- 麦克·尼柯尔森
- 纳姆·班湖
- 3台发酵酒醪，3台蒸馏酒精
- 不详
- 请电话预约



酷·艾拉酒厂是由海柯特·亨得森(Hector Henderson)于1846年建立的，他当时在格拉斯哥还拥有康拉奇(Camlachie)酒厂。建造酒厂厂房和职工宿舍的材料是周围山上的大石块。酒厂有它自己的码头，用火车把原材料运到厂里，再用蒸汽式轮船把威士忌运出去，这种运货方式一直维持到不久前。

1927年酒业有限公司获得了酷·艾拉的控股权，并买下了"皮布罗克"(Pibroch)火车头。1974年酒厂进行了扩建，蒸馏器的数量从2台增加到了3台。它是伊斯莱岛上最大的一家酒厂，现代化的高楼厂房和伊斯莱岛宁静的乡间景色看起来有点不协调。

酷·艾拉威士忌过去只能在一些专业零售店才能买到，现在由联



合有限公司装瓶后，在许多比较好的酒类销售店中也可以看到。酷·艾拉威士忌呈浅稻草色，酒质圆润，泥炭味清淡，代表了伊斯莱岛麦芽威士忌的特征，是其中极品。

凯普多尼克(Caperdonich)

斯佩塞

地址 · CAPERDONICH DISTILLERY · ROTHES · MORAYSHIRE AB38 7BS
电话 · +44 (0) 1542 733300

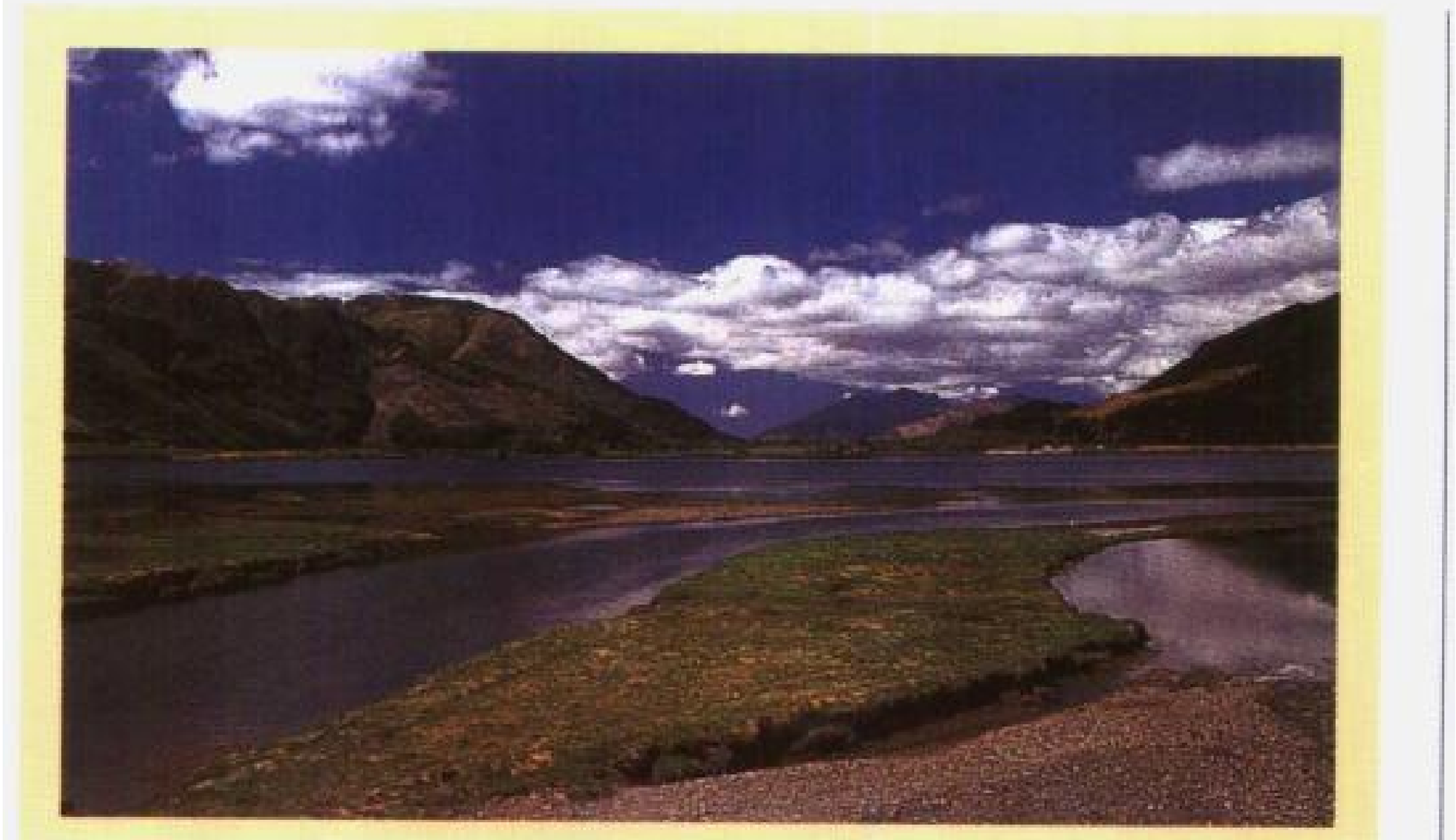
酒厂资料

- 1897
- 西格拉姆酒业有限公司
- 威利·米恩斯
- 凯普多尼克井
- 2台发酵酒醪·2台蒸馏酒精
- 不详
- 需预约

1897年，梅杰·詹姆斯·格兰特(Major James Grant)在已成立的格阑·格兰特酒厂的基础上又创建了第二家酒厂，这家厂很长一段时间一直被称为格阑·格兰特二厂。这里生产的单一麦芽威士忌具有自己独特的风味，与一厂的迥然不同。在横跨两家厂的主街道下铺设了一条管道，把两厂连在一起，当时有人这样说："整个罗塞街都流淌着威士忌。"



1902年酒厂关闭，1965年在格阑·里维酒业有限公司旗下重建，然后根据两家厂的水源凯普多尼克井，命名为凯普多尼克酒厂。1967年酒厂蒸馏器数量由2台增加到4台。凯普多尼克酒厂



酿造的威士忌一般不以单一麦芽威士忌的形式出售，而是被西格拉姆公司用来制作混合威士忌，但偶尔在某些专业零售店里也能见到凯普多尼克单一麦芽威士忌。

凯普多尼克是一种呈温暖的浅金色的单一麦芽威士忌。

年份、瓶装及获奖情况

酒厂不供应瓶装产品，其瓶装酒只能从某些专业销售公司如贡登-迈克费尔公司得到

试酒点评

年份：1980年原酒，酒精度40%

嗅香：带有泥炭和雪利酒气息的柔柔香气

味道：中等麦芽酒质，具有温暖的水果香味，终口有持久的烟熏味道

家豪 (Cardhu)

斯佩塞

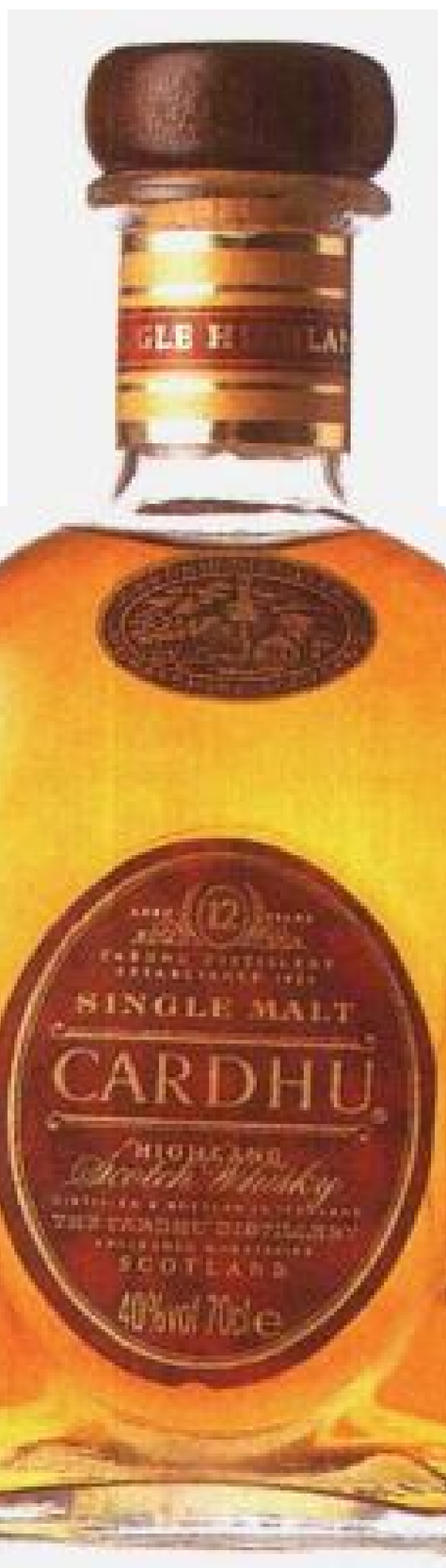
地址：CARDHU DISTILLERY · KNOCKANDO · ABERLOUR · BANFFSHIRE AB38 7RY
电话：+44 (0) 1346 810204　　传真：+44 (0) 1340 810491

约翰·家明 (John Cumming) 于1813年在洛坎多城 (Knockando) 的加多 (Cardow) 地区开始了庄园耕作，像许多其他的庄园主一样，他利用地理位置偏僻，不易引起税务官注意这一有利条件，开始在庄园里酿酒。官员们常喜欢到他的庄园里坐坐，在他家吃顿饭，这时家明的妻子便在屋前竖一面旗子以警示当地其他的酿酒者。1824年家明取得了合法酿制威士忌的许可证。后来，家明家族仍然进行庄园耕作，同时租用佃户来酿制威士忌，但到伊莉莎白·家明 (Elizabeth Cumming) 接管时，她买下了她家庄园附近的一块地，建立了一座新酒厂——加多酒厂，而后，伊莉莎白独自掌管家族生意长达17年之久。1893年加多酒厂被尊尼·获加父子有限公司 (John Walker &Sons Ltd) 收购，1925年跟着尊尼·获加公司一起并入了酒业有限公司门下。1960～1961年期间，酒厂进行了改建，蒸馏器数目由4台增加到6台。

1981年加多酒厂更名为家

酒厂资料

- 1824
- 联合酒业集团
- 查理·史密斯
- 曼诺克山和里河的泉井
- 3台发酵酒醪，3台蒸馏酒精
- 不详
- 1月～12月，星期一～星期五的9:30～4：30；5月～9月，星期六也开放，酒厂为参观者准备了咖啡室、展览厅、野餐区



豪。家豪酒厂现拥有16所雇员宿舍，庄园面积910亩，庄园仍然种植大麦，放养牛、羊。

家豪是一种呈金黄琥珀色的单一麦芽威士忌。

年份、瓶装及获奖情况

家豪12年陈酿，酒精度40%

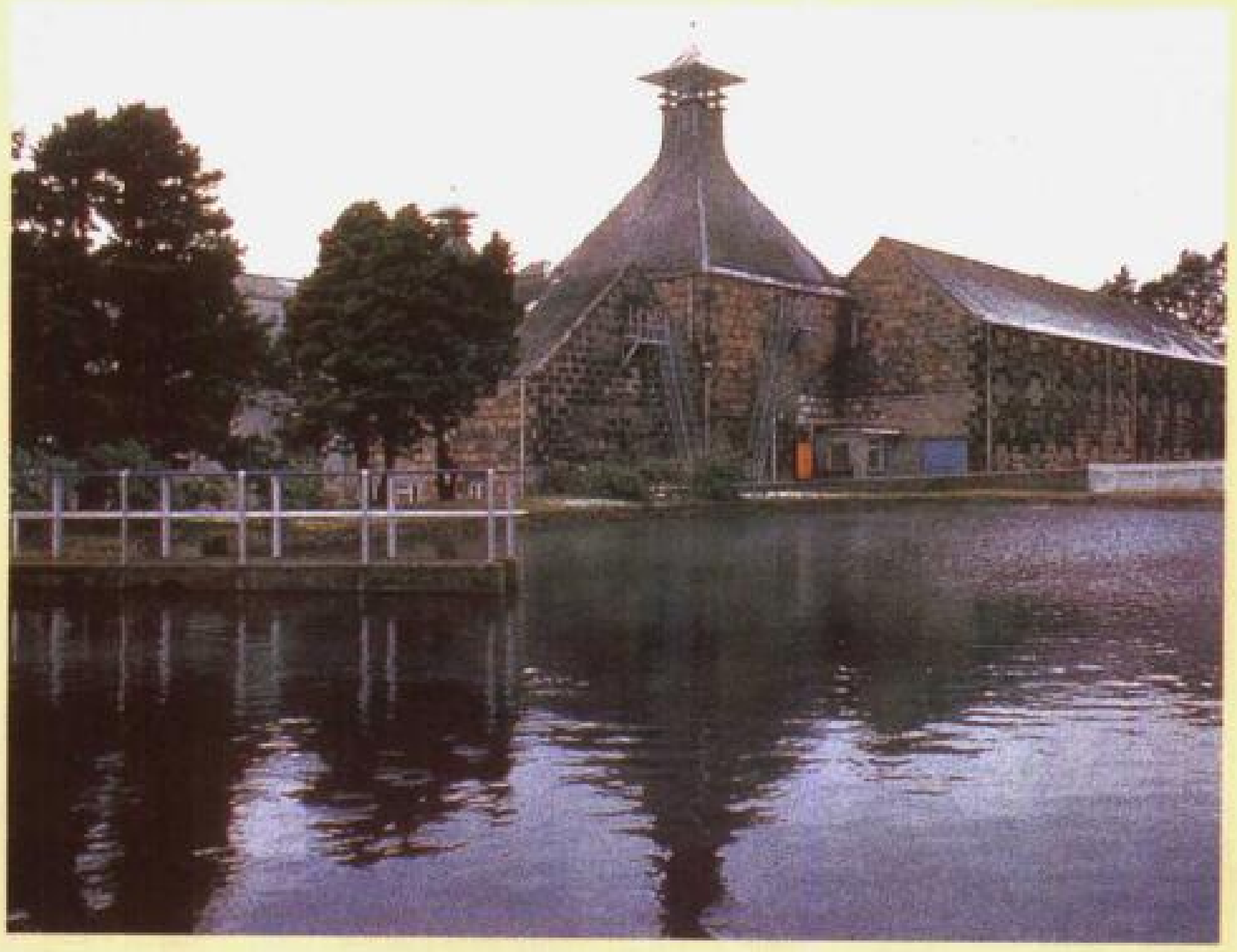
获1992年度包装奖

试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度40%

嗅香：温暖的蜜香和辛香，带有冬天阳光的气息

味道：入口新鲜，甘甜，混合有肉豆蔻的香味，终感爽滑



克莱力士—布朗拉(Clynelish & Brora)

高地

地址：CLYNELISH · BRORA · SUTHERLAND KW9 6LB
电话：+44 (0) 1408 621444　　传真：+44 (0) 1408 621131

酒厂资料

- 建于1819，1967年重建
- 联合酒业集团
- 鲍勃·罗伯森
- 克莱弥尔顿河
- 6台发酵酒醪，6台蒸馏酒精
- 不详
- 3月～10月，星期一～星期五的9：30～4：00；9月～2月只能预约

克莱力士酒厂由娶了苏泽兰公爵(Duke of Sutherland)女儿的斯坦福伯爵(Marques of Stafford)建于1819年，在詹姆士·哈颇(James Harper)接管时，酒厂领取了生产许可执照。史料记载："远离居住区的第一个农庄就是克莱力士庄园，最近租赁给了来自米乐森郡(Mildlothian)的哈颇先生。在这片农庄上，刚刚以750英镑的价格建立了一座酒厂。"继哈颇之后，接下来的承租人是安德鲁·路丝(Andrew Ross)。1846年乔治·劳森(Geoge Lawson)接管庄园事务。在劳森接管期间，他扩建了酒厂，更换了蒸馏器，提高了生产能力。当酒厂卖给列斯的一家混合威士忌生产厂家艾斯勒公司(Ainsle & Co.)时，它已是"一份非同凡响的价值高昂的资产了。"(《哈颇周刊》，1896)。至1912年时，克莱力士酒厂50%的股份归酒业有限公司所有。



1967～1968年间，在克莱力士酒厂附近又新建了一家酒厂，这家新厂也定名为克莱力士。不久老厂

年份、瓶装及获奖情况

联合酒业集团出品的克莱力士14年陈酿，市场上较常看见

联合酒业集团出品的1972年蒸馏的克莱力士23年陈酿，酒精度为57.1%，属于珍品麦芽威士忌选粹系列

贡登-迈克费尔公司出品的布朗拉1972年酒及卡登海兹公司出品的布朗拉1982年酒，曾获ROSPA安全金奖

试酒点评

年份：克莱力士23年陈酿，1972年蒸馏，酒精度57.1%

嗅香：充满了果香和辛香，给人以温暖的感觉，引人入胜

味道：刚一入口酒质爽滑，感觉到一点辛辣，慢慢地显现出水果香和甜味，终感浓郁，芬芳

就关闭了，当老厂在1975年重新开业时，它更名为布朗拉酒厂。

布朗拉和克莱力士酒厂拥有共同的水源，即克莱弥尔顿河。



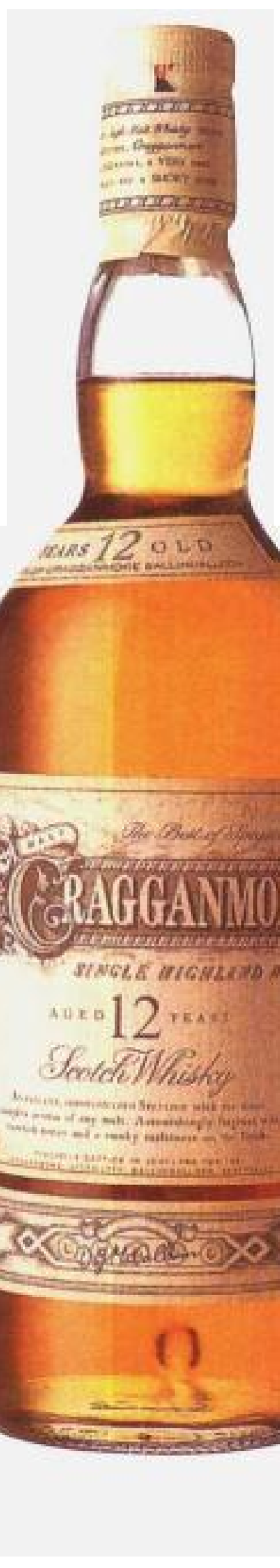
克莱根摩(Cragganmore)

斯佩塞

地址：CRAGGANMOREDISTILLERY，BALLINDALLOCH，BANFFSHIRE AB37 9AB
电话：+44 (0) 1807 500202　　传真：+44 (0) 1807 500288

克莱根摩酿酒厂由约翰·史密斯(John Smith)建于1869年。史密斯是一位经验丰富的酿酒人，19世纪50年代时他管理过麦卡伦酒厂，1858年他成立了格阑维特酒厂，而后又经营过韦沙酒厂，在1865年他又回到斯佩塞成为格阑发拉酒厂的承租商。克莱根摩酿酒厂位于斯特拉斯佩铁路附近的亚恩农庄上。1886年约翰·史密斯去世后，酒厂由他的兄弟乔治接管，而后又由贡登的儿子约翰经营，约翰曾在南非的特兰斯瓦尔(Transvaal)学习过酒店管理。1923年，贡登·史密斯的遗孀把酒厂卖给了一群商人。克莱根摩酿酒厂1941至1946年间关闭，1964年酒厂扩建，蒸馏器从2台增加至4台，1965年成为爱丁堡酒业公司旗下的一员。

目前，克莱根摩威士忌已成为联合酒业集团公司下的经典麦芽威士忌系列之一，被积极地推向市场。



酒厂资料

- 1869
- 联合酒业集团
- 迈克·甘恩
- 克莱根河
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 不详
- 只允许商业访问，且需预约



年份、瓶装及获奖情况

联合酒业集团瓶装的克莱根摩12年陈酿，酒精度40%

贡登-迈克费尔公司瓶装的1978年克莱根摩威士忌

卡登海兹公司瓶装的1982年克莱根摩威士忌

试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度40%

嗅香：无果香，有蜜香

味道：中等麦芽酒质，味道芳醇怡人，终感有短暂的烟熏味



克莱拉奇 (Craigellachie)

斯佩塞

地址：CRAGELLACHIE DISTILLERY · CRAGELLACHIE · ABERLOUR · BANFFSHIRE AB38 9ST

电话：+44 (0) 1340 881211　　传真：+44 (0) 1340 881311

克莱拉奇酒厂由阿里山大·爱得华建于1891年，厂址位于克莱拉奇山村上方的山坡上。1916年酒厂被白马混合威士忌 (White Horse Blended whisky) 之父彼特·麦基先生收购，1927年又被酒业有限公司买下，1964年酒厂得以重建，蒸馏器由2台增加至4台。

酒厂资料

- 1891
- 联合酒业集团
- 阿奇·尼斯
- 小柯瓦尔山泉
- 2台发酵酒醪·2台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问



年份、瓶装及获奖情况

克莱拉奇14年陈酿，酒精度43%

克莱拉奇22年陈酿，1973年蒸馏，酒精度60.2%，是一种数量有限的威士忌

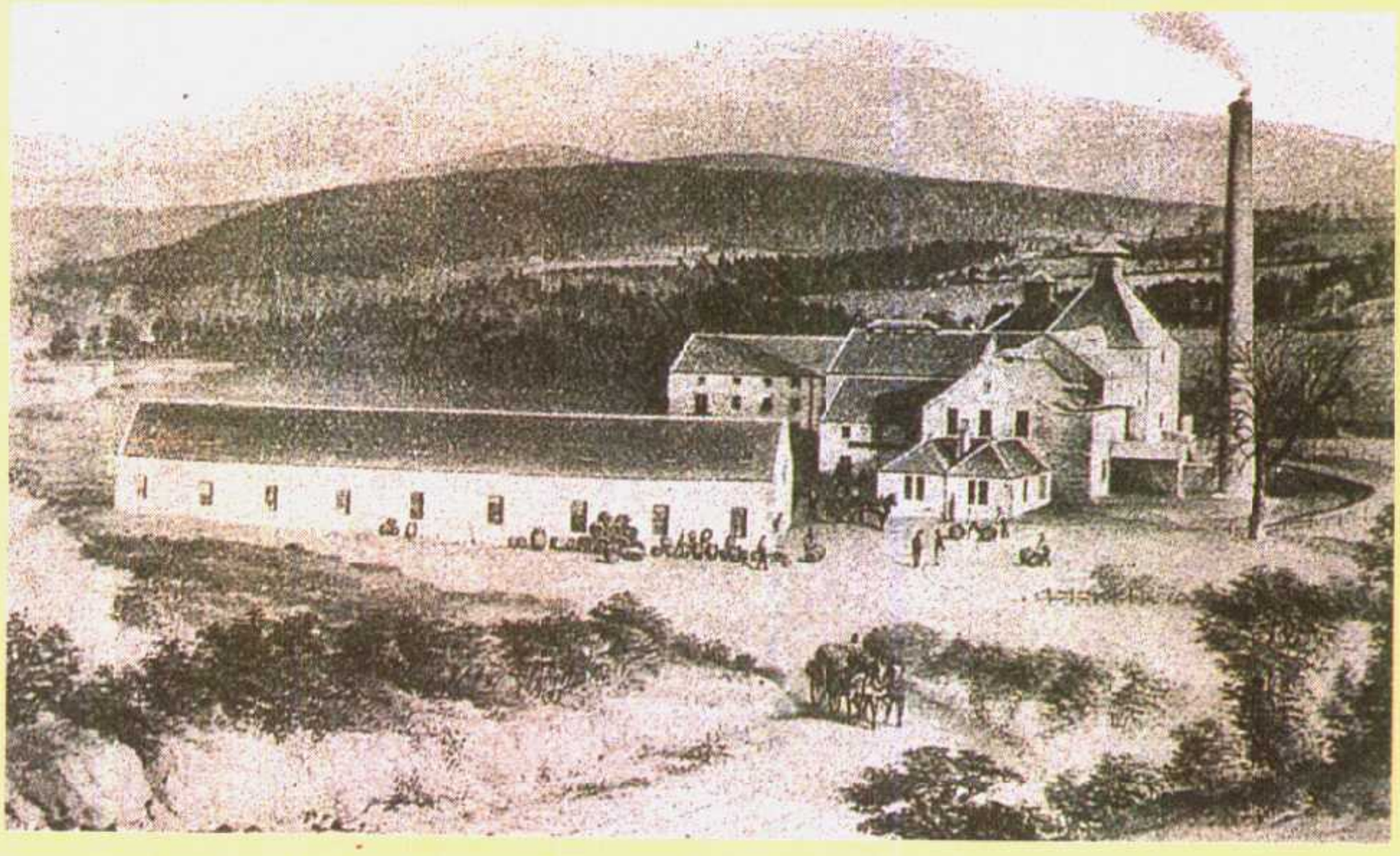
属于联合酒业集团的珍品麦芽威士忌选粹系列

试酒点评

年份：22年陈酿，酒精度60.2%

嗅香：浓郁，丰满的泥炭香气

味道：中等酒质，刚入口时清淡，易使人产生误解，其实是一种烟熏味和辛辣味浓烈的威士忌



RARE MALTS
SELECTION

Each individual vintage has been specially selected from Scotland's finest single malt stocks of rare or now silent distilleries. The limited bottlings of these scarce and unique whiskies are at natural cask strength for the enjoyment of the true connoisseur.

NATURAL
CASK STRENGTH
SINGLE MALT
SCOTCH WHISKY

AGED 22 YEARS

DISTILLED 1973

CRAIGELLACHIE
DISTILLERY
ESTABLISHED 1888
CRAIGELLACHIE, BANFFSHIRE

PRODUCED AND BOTTLED
IN SCOTLAND
LIMITED EDITION
BOTTLE

戴柳尔因(Dailuaine)

斯佩塞

地址：DAILUAINE DISTILLERY · CARRON · ABERLOUR · BANFFSHIRE AB38 7RE
电话：+44 (0) 1340 810361　　传真：+44 (0) 1340 810510

酒厂资料

- 1851
- 联合酒业集团
- 尼尔·吉力斯
- 贝利奥马里克河
- 3台发酵酒醪，3台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

同许多其他酒厂一样，戴柳尔因也是从农场起家的。在盖尔语中，戴柳尔因意为"绿谷"。这家由威廉·麦肯兹建于1851年的酒厂，位于加伦河附近的一个山谷里。1863年斯特拉丝佩铁路延伸至了斯佩河对岸的加伦镇。麦肯兹死后，他的妻子珍妮把酒厂租让给了亚伯劳的一位詹姆士先生，1879年她的儿子托莫斯成为酒厂的一个合伙人。托莫斯运作着公司的生意，到1915年他66岁过世时，他已经几次更换了公司的名字。由于他没有子嗣，公司最后被酒业有限公司控股所有。



在1917年的一次大火中，戴柳尔因酒厂严重损毁。灾后不久，酒厂得以重建，然后到1959～1960年间又改建了一次。在1967年前，酒厂的大麦、煤炭、空酒桶和代售的威士忌都是通过铁路进行运输，运货火车往返于酒厂、1967年那里山毛榉的大肆砍伐事件迫使斯佩山谷铁路关闭。酒厂自己的一辆机车——由基尔曼诺克(Kilmarnock)的巴克力(Barklay)在1939年制造的戴柳尔因1号——至今还保留在厂里，有时还能看见它往返于斯特拉斯佩铁路线上。



年份、瓶装及获奖情况

戴柳尔因16年陈酿

戴柳尔因1973年蒸馏的酒精度为60.2%的22年陈酿，是一种数量有限的威士忌

属于联合酒业集团的珍品麦芽威士忌选粹系列



试酒点评

年份：戴柳尔因22年陈酿，1973年蒸馏，酒精度60.2%

嗅香：带有稍许蜜香的充盈的烟熏香味

味道：辛香味浓郁，像耶诞节布丁一样在唇齿间留香久长，甜润，终感悦香

达拉斯·杜(Dallas Dhu)

斯佩塞

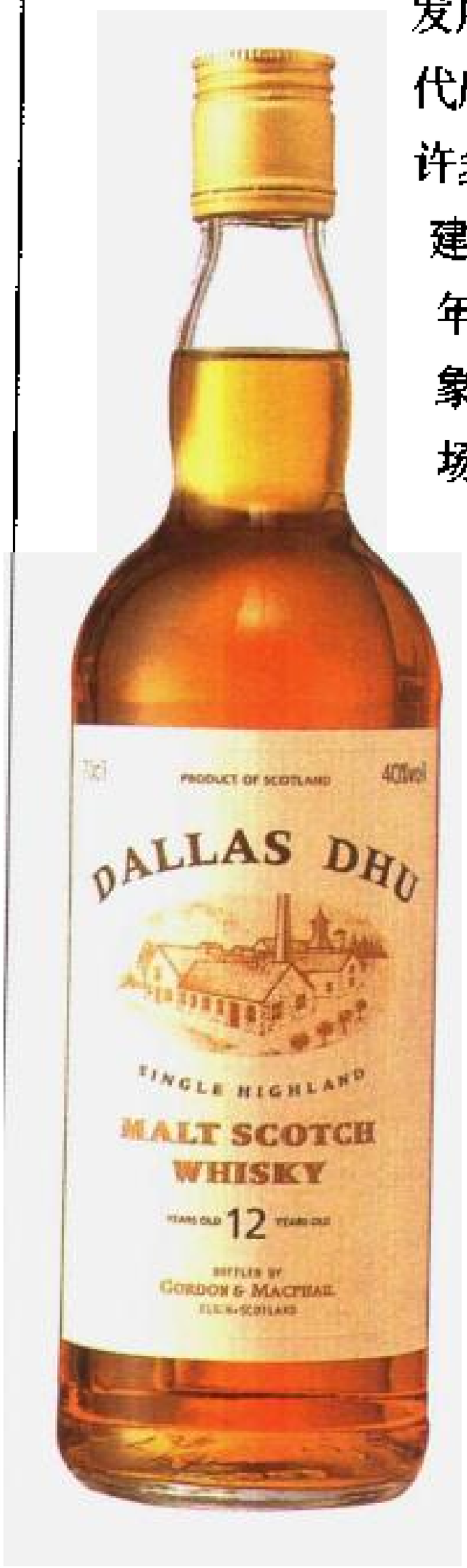
地址：DALLAS DHU DISTILLERY · FORRES · MORAYSHIRE IV37 0RR
电话：+44(0) 1309 676548

达拉斯·杜酒厂建于1898年，是由格拉斯哥的两位威士忌勾兑师怀特和格莱哥，与阿力山大·爱德华联合成立的。厂房由来自埃尔金的一位资深的工程师查理·多哥设计。在麦芽威士忌迅猛发展的19世纪90年代后期，他负责了许多厂房的设计、建造，但到第二年这种繁荣的景象不复存在，市场饱和，各酒厂日益萧条，许多厂还被迫停业关闭，多哥的建筑工作也随之止步。但达拉斯·杜却日益发展壮大，1919年它被格拉斯哥的J.R.O'布林有限公司收购，1921年起所有权再次被更换，公司被格拉斯哥的本摩酒业有限公司买下，1929年又被纳至酒业有限公司旗下。

1983年公司在联合酒业集团旗下时关闭，现在被"历史的苏格兰"公司作为一个"活博物馆"供参观访问。达拉斯·杜的一些存酿已由联合酒业集团瓶装，作为它们珍品麦芽威士忌选粹系列的一部分，这些威士忌在一些专业酒类店中可见到。

酒厂资料

- 1898
- 联合酒业集团
- 未开工
- 阿尔泰河
- 不详
- 不详
- 4月~9月，星期一至星期六的9：00~6：30，星期天的2：00~6：00；10月~3月，星期一至星期六的9：30~4：30(星期四下午和星期五全天关闭)，星期天的2：00~6：30





年份、瓶装及获奖情况

联合酒业集团瓶装的24年陈酿，酒精度59.9%

贡登-迈克费尔公司瓶装的12年陈酿，酒精度40%

试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度40%

嗅香：温暖的芳香中透着雪利酒和泥炭的香气

味道：圆润的麦芽酒质，浓重的烟熏味，终感温暖，有点橡木味道

达尔摩(The Dalmore)

高地

地址：DALMORE DISTILLERY，ALNESS，ROSS-SHIRE IV17 0UT
电话：+44 (0) 1349 882362　　传真：+44 (0) 1349 883655

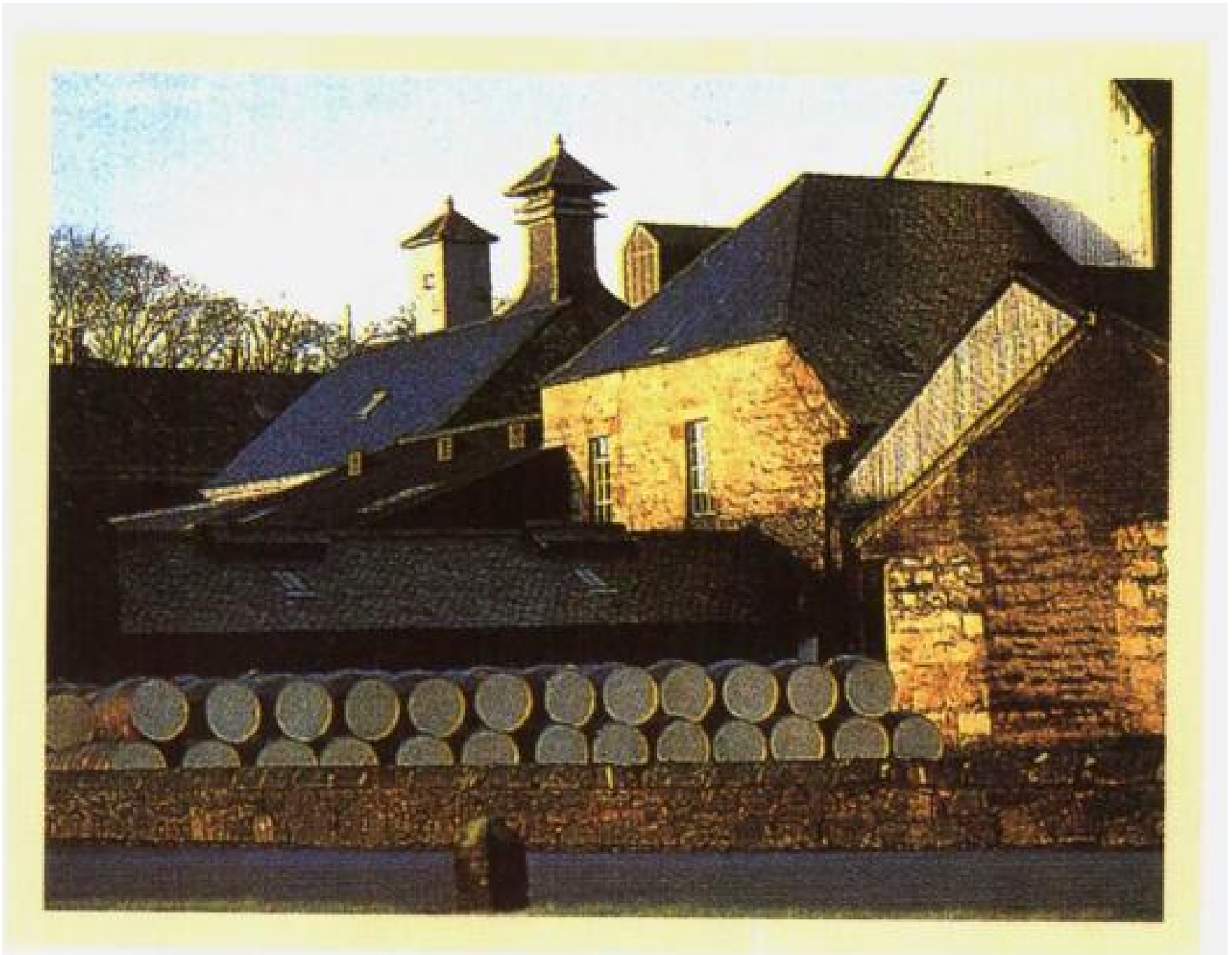
酒厂资料

- 1839
- 威特·麦凯集团有限公司
- 史蒂夫·图利维兹
- 艾尼斯河
- 4台发酵酒醪，4台蒸馏酒精
- 雪利酒酒桶和白橡木酒桶混合使用
- 访问要预约·电话：01349882362；时间：9月上旬至6月中旬·星期一、星期二、星期四的11：00或2：00开放

“达尔摩”是“大草地”的意思，此名称来自于黑岛广阔的大草原。黑岛位于克罗马蒂入海口处，在达尔摩酒厂的对岸。这里是苏格兰景色壮美的一个地区，参观访问者到此地能欣赏到罕见的景致。通往达尔摩酒厂的路是一条狭窄崎岖的丛林小道，两边是郁郁葱葱的树林，到酒厂后视野便豁然开朗，前面就是海湾，能放眼远眺。酒厂边的沼泽泥滩为鸟类学家进行观察研究提供了极好的场地，经常有种类繁多的鸟类包括水禽鸟、美洲鹤等在酒厂排水口附近飞翔盘旋。访问者到此地后都被告知要小心谨慎，因为某些地方很危险，软泥有的会塌陷。



酒厂是1839年由阿力山大·马森建于阿德罗斯庄园的，他当时是香港贸易公司嘉丁·马森分公司中重要的成员。他之所以选择阿德罗斯(Adross)庄园，是因为它临近艾尼斯河(River Alness)，船运便捷，同时它地处优质大麦种植区的中心。酒厂背后大大小小的山丘



都被阿德罗斯庄园种满了树木，形成了一片茂密的森林。

历史记录表明，1850年玛格利特·索色兰曾担任一段时间的主管，1886年酒厂被麦肯兹家族(the Mackenzie)买下，1960年他们加入到威特·麦凯有限公司的行列中，联合成立了达尔摩-威特·麦凯有限公司。第一次世界大战期间，达尔摩酒厂一度停止生产。克罗马蒂海湾的深水域引起了美国海军的关注，他们在此驻扎军队，利用酒厂制造水雷。1956年达尔摩酒厂建造了萨拉丁发芽基地，1966年蒸馏器从4台增至8台。

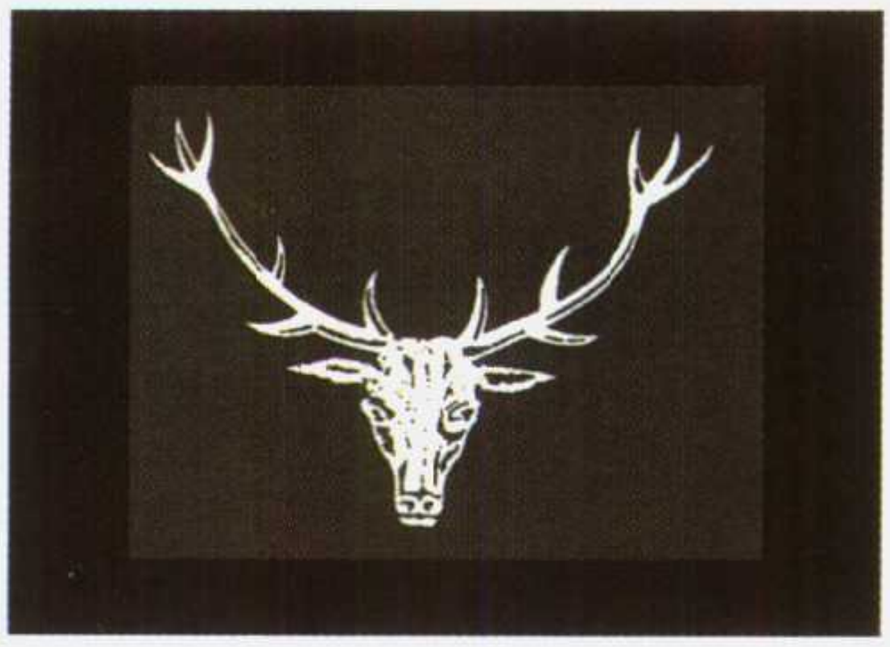
试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度40%

嗅香：浓郁的水果芳香，有雪利酒的甜香

味道：上等的全麦芽酒质，泛着淡淡的蜜香和辛香，终感无果甜味

达尔摩威士忌贮藏时采用的是陈放过多年雪利酒的白橡木酒桶。这里位处苏格兰北部，气候较寒凉，威士忌成熟缓慢，其他一些因素也影响着最终产品的风味，如柔软的水质、带泥炭味的发芽大麦及海风。



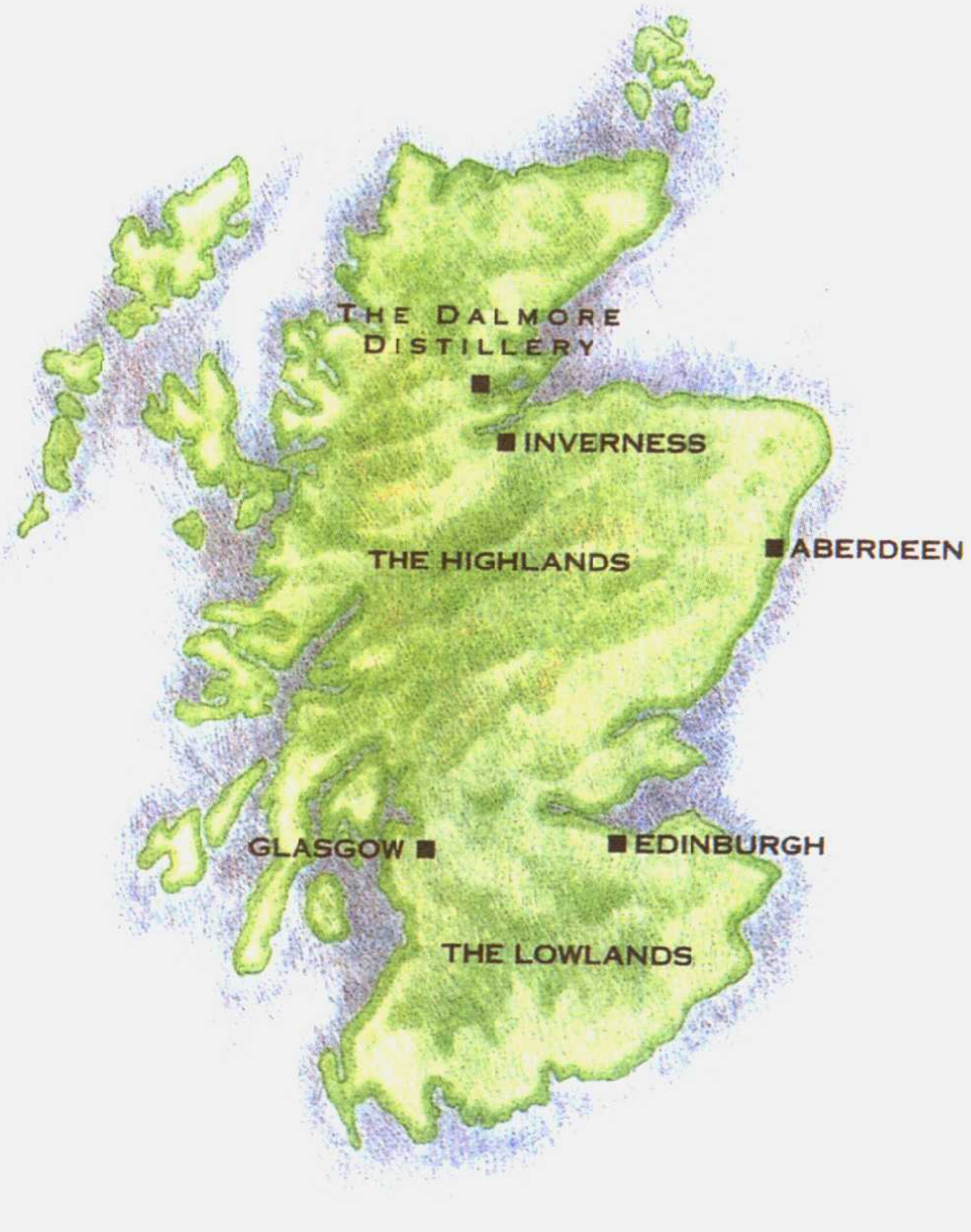
年份、瓶装及获奖情况

达尔摩12年陈酿，酒精度40%

18年、21年和30年陈酿特殊的瓶装款式

适合善饮者专用的23年、27年和30年陈酿威士忌

50年陈酿只有300瓶



达尔维尼 (Dalwhinnie)

高地

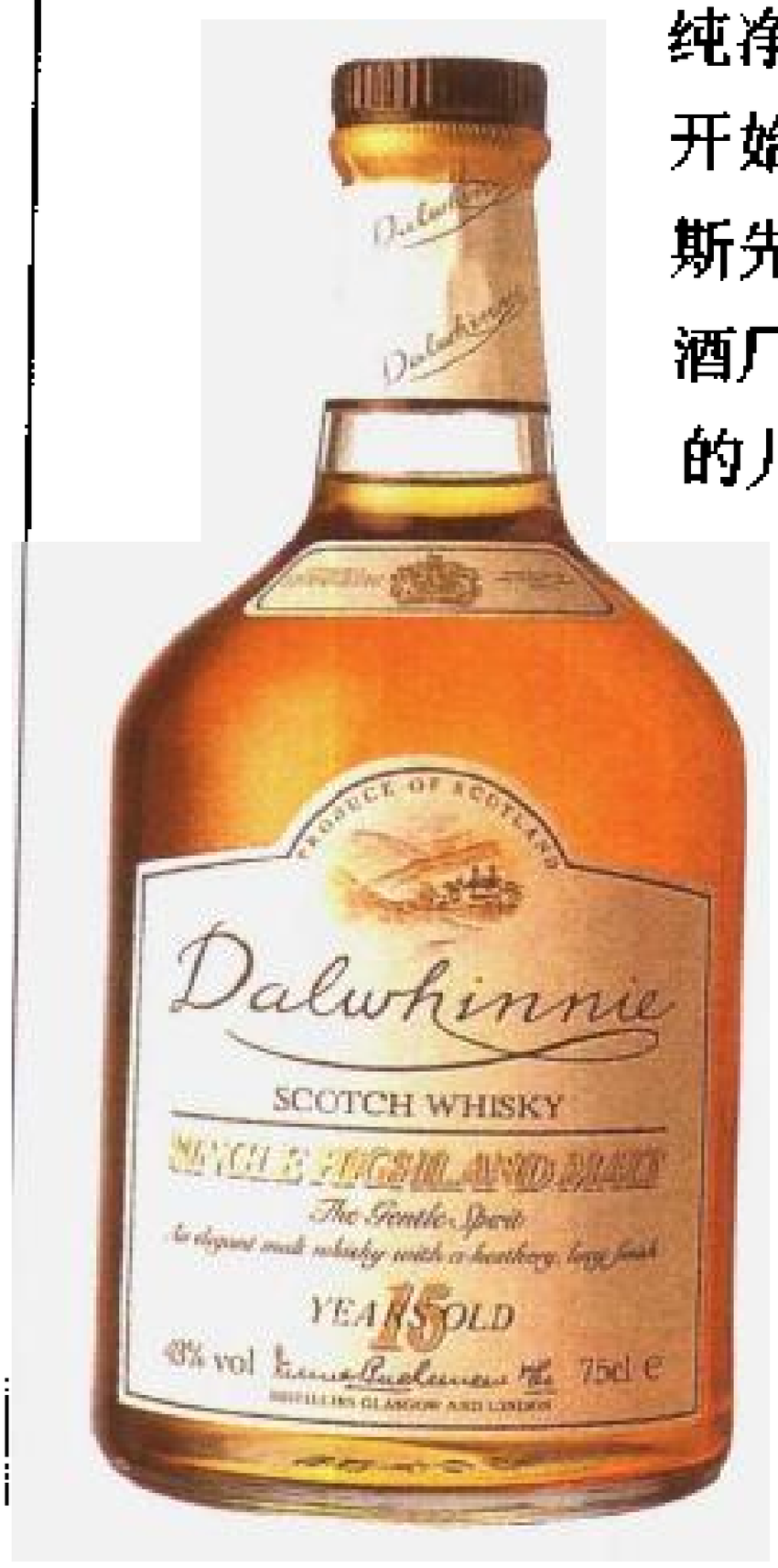
地址：DALWHINNIE DISTILLERY · DALWHINNIE · INVERNESS-SHIRE PH19 1AB
电话：+44(0)1528 522240

酒厂资料

- 1898
- 联合酒业集团
- 罗伯特·克里斯丁
- 艾特安丝路河
- 1台发酵酒醪·1台蒸馏酒精
- 不详
- 复活节～10月，星期一～星期五的9：00～4：00。其他时间请打电话01528 522268预约

达尔维尼单一麦芽威士忌属于联合酒业集团的经典麦芽威士忌系列。

达尔维尼酒厂和斯特拉斯佩酒厂一样都是在1898年建厂投产的，因厂址位于当时热闹的集市边，那里南来北往的商贩们赶着牲畜来赶集而得名达尔维尼（"达尔维尼"在盖尔语中就是"集市"之意）。酒厂海拔327米，邻近多乐渊(an Doire-uaine)小湖。多乐渊湖水流经有泥炭地的山村，最后汇入艾特安丝路河(Allt an t-Sluie)。湖水纯净、清亮，是优质水源。达尔维尼刚开始经营并不成功，不久就被A.P.布莱斯先生买下。布莱斯已在列斯拥有一家酒厂，这次买下的达尔维尼酒厂交由他的儿子管理。1905年酒厂以2000美元的价格卖给了美国一家著名的酿酒企业——纽约的库克-波黑默(Cook & Bernheimer)公司，1920年它又被詹姆士·卡德(James Calder)先生买下，1926年被酒业有限公司收购。经1934年的一场大火后，酒厂关闭，直到"二战"后才重新开业。达尔维尼酒厂还是气象天文台办公室所在地，该厂经理还负责记录每日气象。







年份、瓶装及获奖情况

达尔维尼15年陈酿，酒精度43%

试酒点评

年份：15年陈酿，酒精度43%

嗅香：犹如夏季般的芬芳，无果香

味道：完美的麦芽酒质，蜜香甘美，终感甜润、芬芳

迪恩斯通 (Deanstone)

高地

地址：DEANSTONE DISTILLERY · DEANSTONE · NEAR DOUNE · PERTHSHIRE FK16 6AG

电话：+44 (0) 1786 841422　　传真：+44 (0) 1786 841439

酒厂资料

- 1966
- 波恩·斯图尔特酒业公司
- 闸·麦克米兰
- 泰斯河
- 2台发酵酒醪·2台蒸馏酒精
- 陈放过多年雪利酒的酒桶
- 谢绝访问

迪恩斯通酒厂的风格是独一无二的，因为其厂区内包含了一个历史性的建筑，就是由发明家理查德·阿克怀特设计建造的一个古老的棉纱厂。棉纱厂和威士忌酒厂有一个共同的特点——都需要纯净的水源。酒厂位于泰斯 (the Teith) 河畔，泰斯河是由从苏格兰中部的特罗扎克 (Trossa-chs) 峡谷流泻下来的小溪汇成的，此河以盛产鲑鱼和水质清澈纯净而闻名。棉纱厂最初是以水力为能源，现在它已经有了自己的发电站。酒厂主要的房屋和贮熟货栈仓库的建造可追溯到1785年，这些主要的房屋在1966年已完全变成了工作车间。1990年酒厂被波恩·斯图尔特酒业公司 (Burn Stewart Distillers) 买下。



迪恩斯通麦芽威士忌色淡黄，带点金色，具有爽滑、芳醇的味道。12年陈酿包含了一段苏格兰独立战争的历史。迪恩斯通25年陈酿的酒瓶设计为独具特色的卵圆形、每年只生产2 000瓶。



年份、瓶装及获奖情况

迪恩斯通12年、17年和
25年陈酿



试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度40%

嗅香：有真正的谷物香味

味道：一入口齿颊中充溢的都是麦芽的风味，慢慢呈现出柑橘和蜜的香甜

年份：17年陈酿，酒精度40%

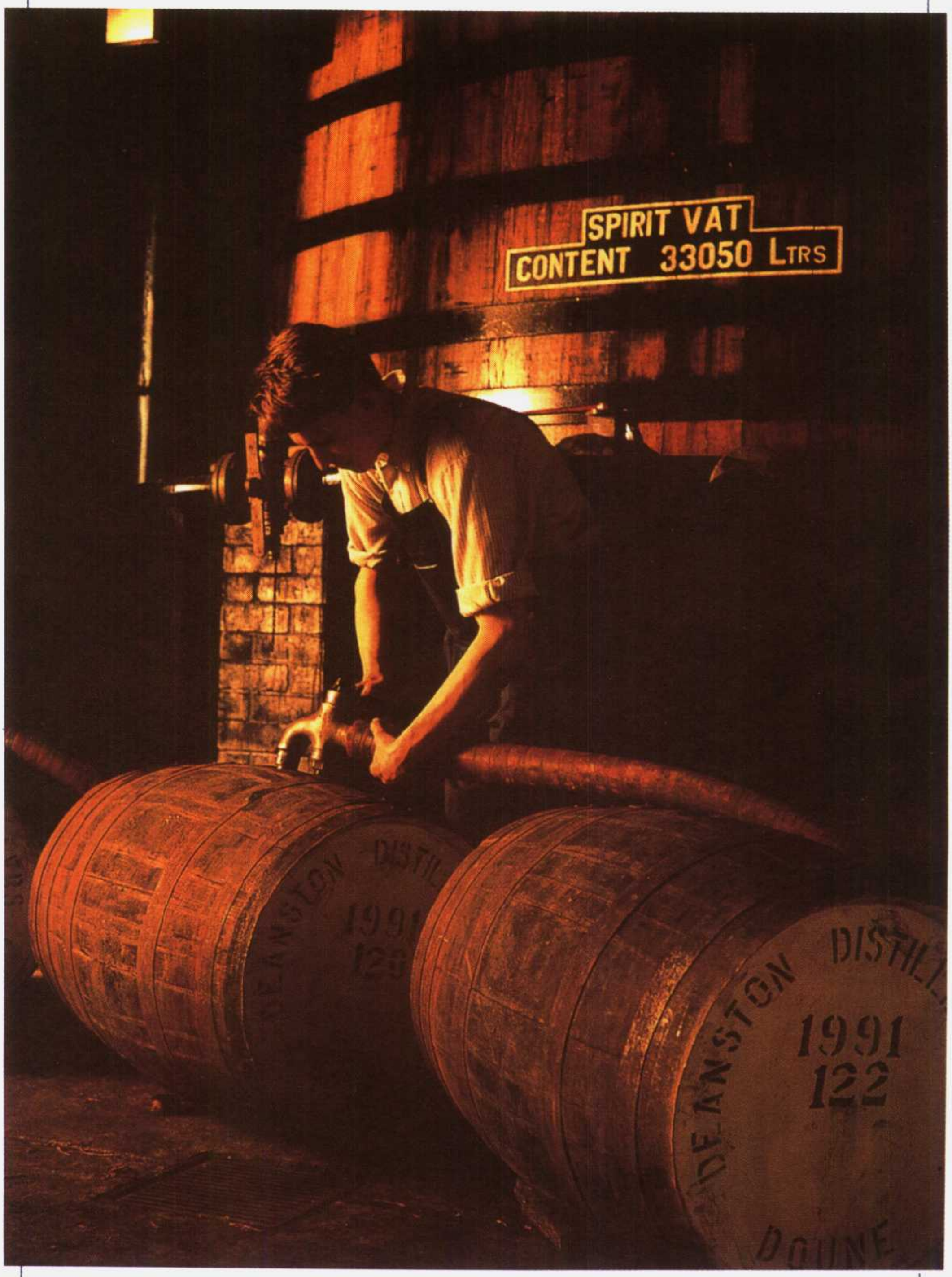
嗅香：乍一闻无果香，有淡淡的泥炭味和雪利酒温暖的香气

味道：丰润的麦芽酒质，透着淡淡的雪利酒香味，终感有明显的泥炭味

年份：25年陈酿，酒精度40%

嗅香：长时间的成熟产生了更充盈、更甘甜的麦芽威士忌，芳香浓郁

味道：口腔中一直滞留一股橡木单宁酸的味道，但总体来说，酒质丰满，有奶油润性，终感有明显的泥炭味


SPIRIT VAT
CONTENT 33050 LTRS
1991
122
1991
122

德拉姆盖士(Drumguish)

高地

地址：DRUMGUISH DISTILLERY · GLENYROMIE · KINGUSSIE · INVERNESS-SHIRE PH21 INS

电话：+44(0) 1540 661060　　传真：+44(0) 1540 661959

酒厂资料

- 1990
- 1991 斯佩塞酒业有限公司
- 理查德·比蒂
- 特罗米河
- 1台发酵酒醪，1台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

德拉姆盖士酒厂的建立史亦是一个家族，更确切地说，一个人的创业史。克利斯汀家族(the Christie)从1962年便开始在一个已于1911年关闭的老酿造厂附近修建德拉姆盖士酒厂，大部分修建工作都由克利斯汀独自完成。



厂房终于在1987年竣工，第一批蒸馏酒也在1990年12月酿出。

德拉姆盖士的厂房是一幢手工雕砌而成的石材建筑，厂里还有一台旧式的但仍可使用的水轮车。

试酒点评

年份：无年份规定，酒精度40%

嗅香：有一种轻淡的蜜香和果香

味道：入口柔润、甘甜，终感悠长、清爽

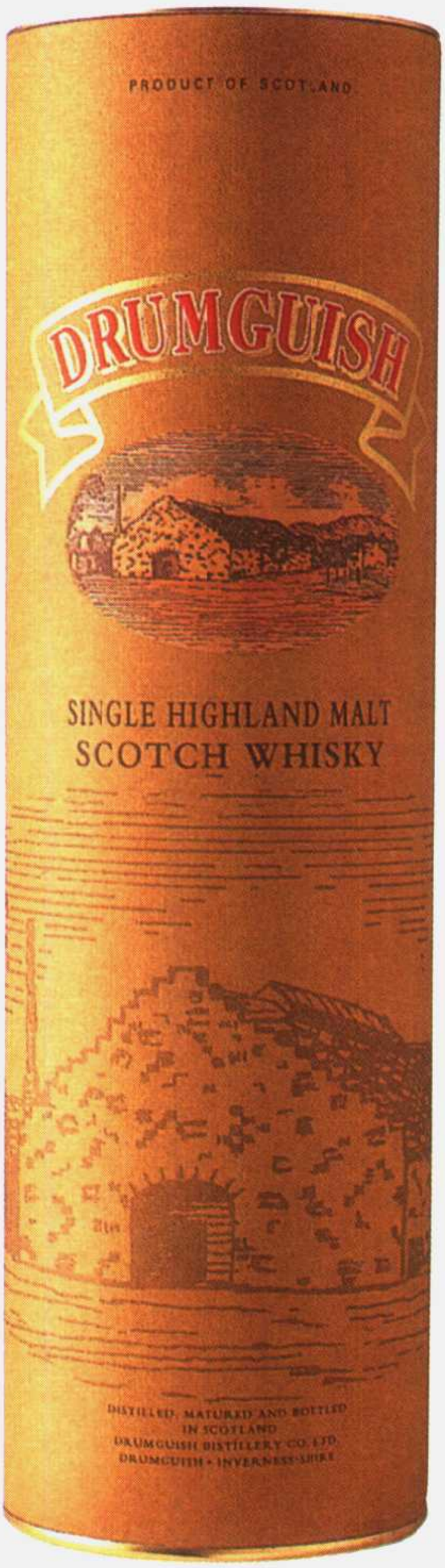


年份、瓶装及获奖情况

已瓶装的无年份规定，
酒精度40%

当成熟时间足够时，以后的瓶
装酒将有年份规定

酿制的第一批、成熟时间为3年
的耶诞节特别装



达芙镇 (Dufftown)

斯佩塞

地址：DUFFTOWN DISTILLERY · DUFFTOWN · KEITH · BANFFSHIRE AB55 4BR
电话：+44 (0) 1340 820224　　传真：+44 (0) 1340 820060

酒厂资料

- 1896
- 联合酒业集团
- 史蒂夫·迈克金格尔
- 乔克井
- 3台发酵酒醪，3台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

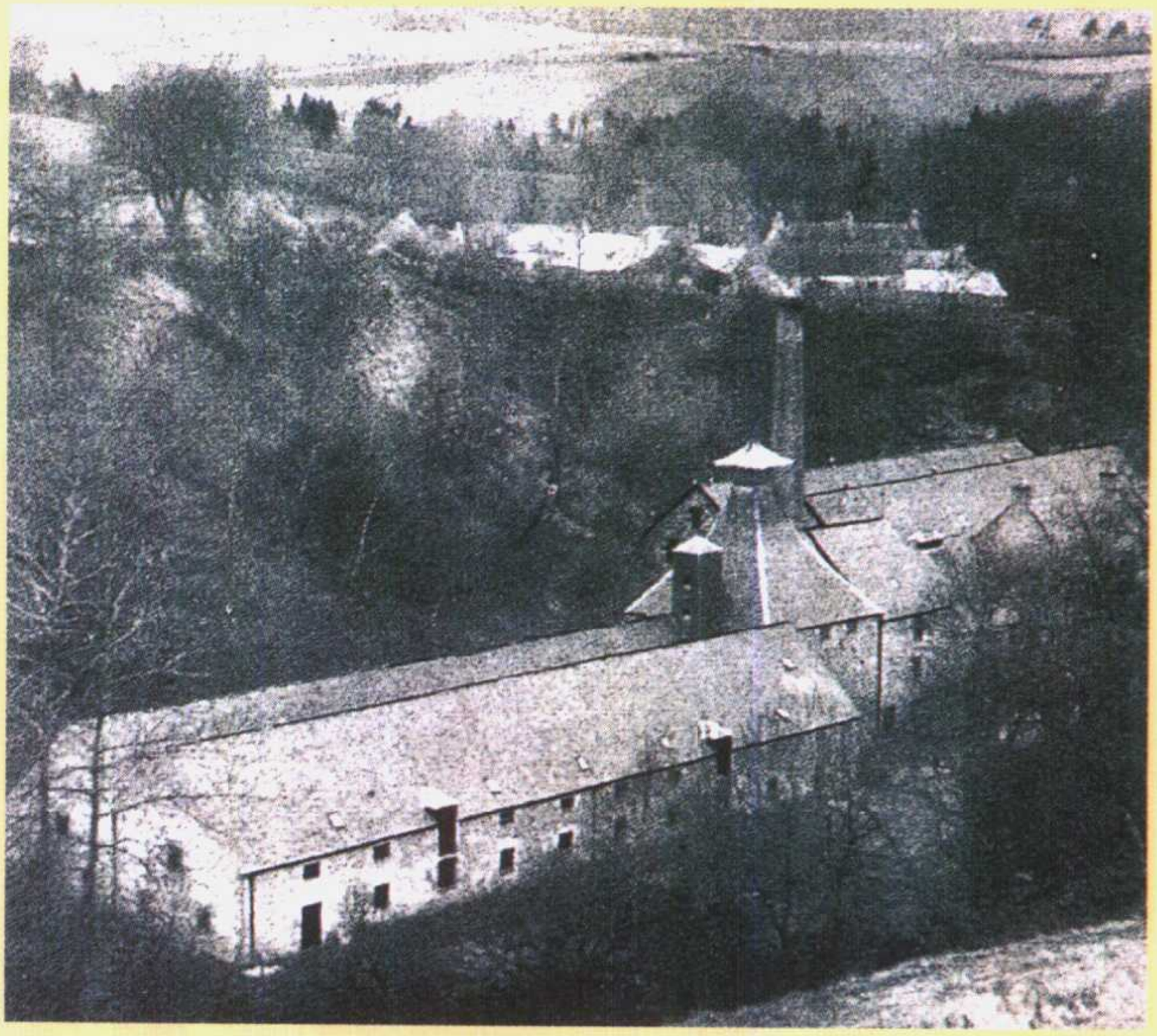
达芙镇-格阑里维(Dufftown-Glenlivet)酒业有限公司于1896年成立，当时酒厂建在一个古老的谷粉磨坊里面，至今酒厂里还保存了一架当初用的水轮车。1897年酒厂被布莱尔·阿苏(Blair Athol)酒厂的所有者麦肯兹有限公司接管，1933年又被亚瑟·贝尔父子有限公司(arthur Bell & Sons)买下。1967年蒸馏器从2台增加到4台，1979年又增至6台。



达芙镇威士忌的酒瓶标签上画有一只翠鸟的形象，这是栖息于当地的一种羽毛闪闪发光的水鸟，在流经酒厂的达伦河沿岸经常可以见到它们。

年份、瓶装及获奖情况

达芙镇15年陈酿，酒精度43%



试酒点评

年份：15年陈酿，酒精度43%

嗅香：温暖、芬芳

味道：爽滑、甜润，有果香。是一种甜美轻清的麦芽威士忌



埃德拉多尔 (The Edradour)

高地

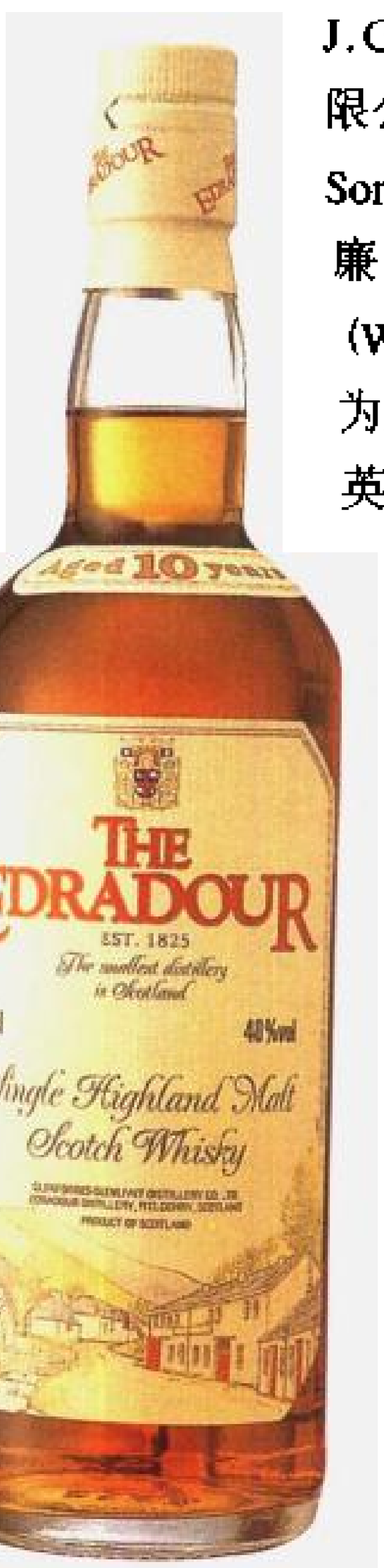
地址：EDRADOUR DISTILLERY · PITLOCHER · PERTHSHIRE PH16 5JP
电话：+44 (0) 196 473524　　传真：+44 (0) 1796 472002

埃德拉多尔酒厂是苏格兰最小的酒厂，成立于1825年，厂房建在从阿苏尔公爵处租来的一片土地上。自建成以后，酒厂几乎就没变，一直保持原样，是典型的维多利亚时代的酒厂模式。1886年被J.G.特尼父子有限公司 (Turney & Sons) 的分公司威廉·怀特尼 (Williamm Whiteney) 公司买下，现今该厂为颠洛德-理查德 (Pernod-Richard) 公司在英国的分部坎贝尔有限公司 (Campbell Distillers) 所有。

埃德拉多尔威士忌是呈金黄的蜂蜜色泽的麦芽威士忌。

酒厂资料

- 1825
- 坎贝尔有限公司
- 约翰·雷德
- 莫林原野的泉水
- 1台发酵酒醪，1台蒸馏酒精
- 不详
- 星期一～星期六的10：00～4：00，星期日的12：00～5：00



THE EDRADOUR
EST. 1825



年份、瓶装及获奖情况

埃德拉多尔10年陈酿，酒精度40%，出口的10年陈酿，酒精度43%

试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度40%

嗅香：精致、甜润的芳香中透着泥炭的香味

味道：无果味，稍带甜味，终感爽滑，有坚果的味道。是适合任何场合饮用的麦芽威士忌

格澜纳里奇 (Glenallachie)

斯佩塞

地址：GLENALLACHIE DISTILLERY · ABERLOUR · BANFFSHIRE AB38 9LR
电话：+44 (0) 1340 871315　　传真：+44 (0) 1340 871711

酒厂资料

- 1967
- 坎贝尔有限公司
- 罗伯特·黑
- 里尼斯山泉
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

受苏格兰-新城堡酿造有限公司 (Scottish & Newcastle Breweries Ltd.) 分部麦金林·迈克佛森 (Makinlay Mcpherson) 有限公司的委托，W.德尔米·伊文思 (W. Delme Evans) 在1967年建立了格澜纳里奇酒厂。它依傍在里尼斯 (Ben Rennes) 山的山脚下。1985年酒厂被英佛贡登酒业公司 (Invergordon Distillers) 收购，并于1989年成为坎贝尔有限公司旗下的一员。目前市场上只有先前属英佛高贡公司所有时的瓶装威士忌出售。



试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度43%

嗅香：有清淡的花香

味道：入口绵柔，有蜂蜜和水果的香味，终感悠长、甜润

年份、瓶装及获奖情况

只有先前属英佛高贡公司所有时的瓶装威士忌出售

格蘭伯奇 (Glenburgie)

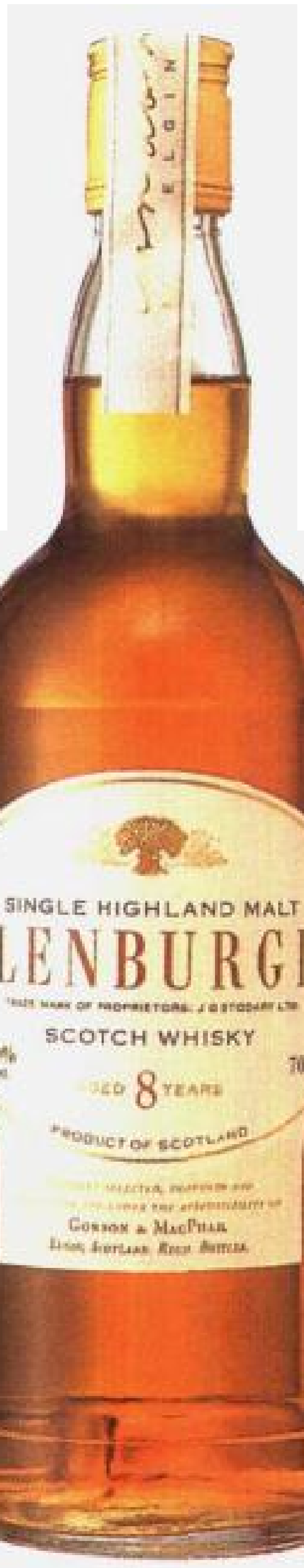
斯佩塞

地址：GLENBURGIE DISTILLERY · BY ALVES · FORRES · MORAYSHIRE IV36 0QY
电话：+44 (0) 1343 850258　　传真：+44 (0) 1343 850480

格蘭伯奇酒厂成立于1810年，当时并不叫这个名字，而是叫作奇尔庄园 (Kilnflat) 酒厂，后于1871年才改称格蘭伯奇酒厂。1925年由一位女经理玛格利特·尼柯尔 (Margaret Nicol) 经营，尼柯尔被认为是当时工业界的第一位女经理。1936年格蘭伯奇酒厂被海拉姆·获加 (Hiram Walker) 买下，现在成为联盟酒业公司旗下重要的一员。酒厂位于金罗斯山村上的米尔布依山脚下，拥有极富吸引力的一片地方。

酒厂资料

- 1810
- 联盟酒业公司
- 布利安·托马斯
- 当地泉水
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 陈放过多年波旁酒和雪利酒的酒桶
- 谢绝访问



作为上等麦芽威士忌，格蘭伯奇主要用于调配白兰丁 (Ballantine) 混合威士忌。由联盟酒业公司出品的18年陈酿单一麦芽威士忌也主要用于出口，满足海外市场，而由贡登-迈克费尔公司出品的各个年份的格蘭伯奇威士忌在市场上通常都能见到。

试酒点评

年份：8年陈酿，酒精度40%

嗅香：有牧草和水果的清香。

味道：入口风味浓郁，终感有悠长温暖的辛香。

格阑凯德姆 (Glencadam)

高地

地址：THE GLENCADAM DISTILLERY CO. LTD · BRECHIN · ANGUS DD9 6AY
电话：+44 (0) 1356 622217　　传真：+44 (0) 1356 624926

在新的关于威士忌酒厂合法化的政府决议 (Government Act) 出台后，1825年，乔治·库泊 (George Cooper) 决定为他的酒厂办理生产许可证，格阑凯德姆就此诞生了。据布里金 (Brechin) 的史志记载，在1838年该镇已拥有2家酒厂、2家酿造厂以及47个合法的相关经营场所，但时至今日，只有格阑凯德姆幸存下来。



酒厂资料

- 1825
- 联盟酒业公司
- 凯考特·哈颜
- 里湖
- 1台发酵酒醪，1台蒸馏酒精
- 西班牙橡木桶
- 星期一～星期四 的 10：00～4：00

1891年格阑凯德姆酒厂被基尔摩·托马斯公司 (Gilmour Thomson & Co.) 收购，因而后者为自己生产的混合威士忌获得了连续的稳定的优质麦芽威士忌来源，就在此时，基尔摩·托马斯公司的王室混合苏格兰威士忌 (Royal Blend Scots Whisky) 获得了HRH威尔士亲王的专项资助，因此它以王室的军服和一只鹿的形象作为其商标图案。

试酒点评

年份：1974年原酒，酒精度40%

嗅香：有香草温暖、甜蜜的芳香

味道：上好圆润的麦芽酒质，有苹果焙烤的香味和奶油味，终感温暖

格阑荻佛龙(Glen Deveron)

高地

地址：MACDUFF DISTILLERY · BANFF · BANFFSHIRE AB4 3JT
电话：+44(0)1261 812612　　传真：+44(0)1261 819083

令人迷惑的是，格阑荻佛龙单一麦芽威士忌竟然是由麦克达芙(Macduff)酒厂生产的，如果你从独立的瓶装店购买格阑荻佛龙麦芽威士忌，你会发现瓶签上写明了酒来源于麦克达芙单一麦芽威士忌酒厂。麦克达芙酒厂于1962年由一个商业财团在荻佛龙河(River Deveron)岸建立，公司现以格阑荻佛龙的名称进行运作，目前它是贝卡迪有限公司(Bacardi Ltd.)的一部分。



酒厂资料

- 1962
- 贝卡迪有限公司
- 麦克·罗伊
- 当地的泉水
- 2台发酵酒醪·3台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

格阑荻佛龙威士忌是一种浅金色的单一麦芽威士忌。

试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度40%

嗅香：精致、新鲜的芳香

味道：中等甜度的麦芽酒质，终感悠长、新鲜

格闌德罗纳克(The Glendronach)

斯佩塞

地址：GLENDRONACH DISTILLERY · FORGUE · HUNTLY · ABERDEENSHIRE AB54 6DA
电话：+44 (0) 1466 730202　　传真：+44 (0) 1466 730313

酒厂资料

- 1826
- 联盟酒业公司
- 弗兰克·麦兹
- 当地泉水
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 用了多年的的橡木和雪利酒桶
- 班车接送时间：10：00和2：00，办公时间商店营业

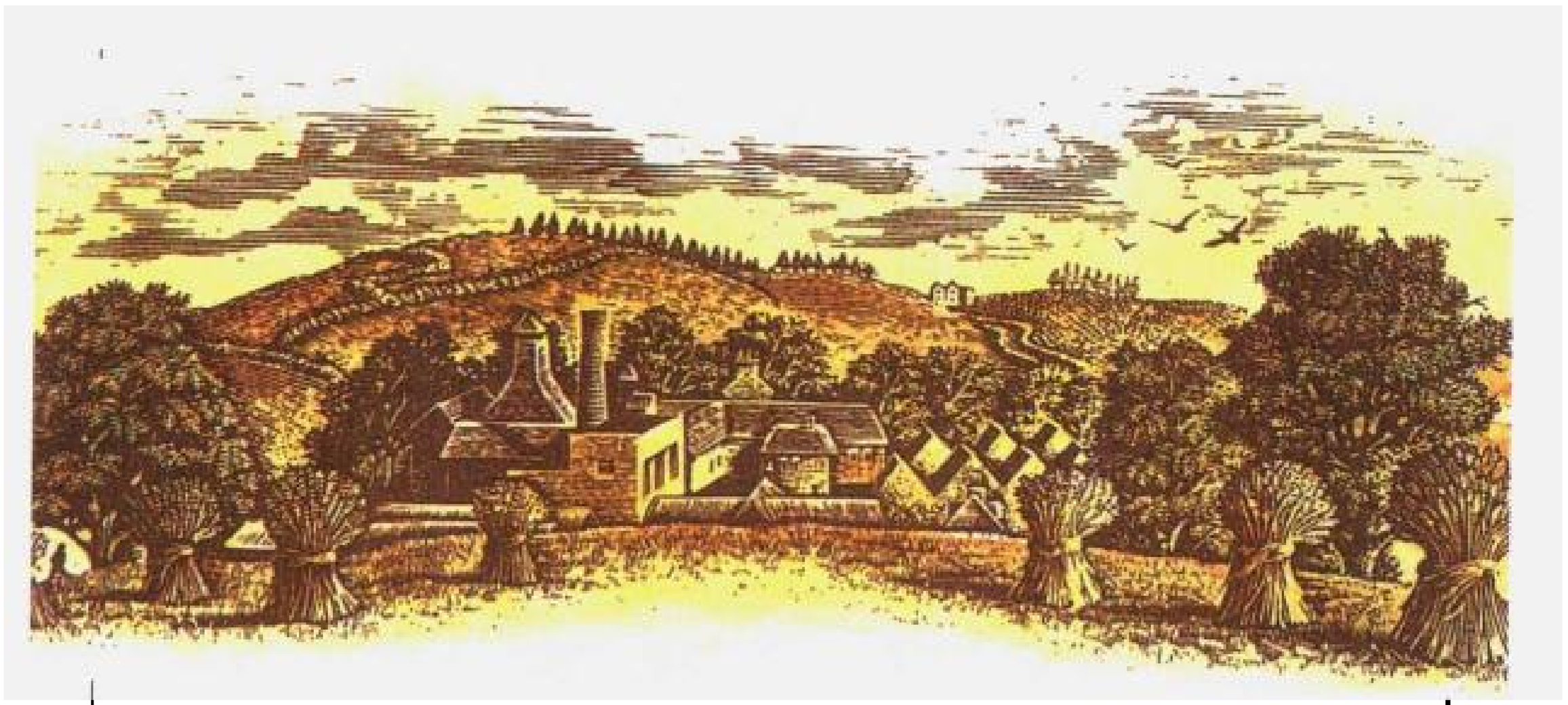
格闌德罗纳克酒厂地处偏僻的山区，税务官来厂检查不易，所以多年来其酿酒生产都未取得合法的许可。1826年第二代厂主詹姆士·艾拉德(James Allards)及其同伴取得了合法酿制威士忌的许可证，至今格闌德罗纳克的酒桶上仍然贴着写有艾拉德首写字母A L.的标签。



1960年酒厂被威廉·荻澈尔父子有限公司(William Teacher & Sons Ltd.)收购，此后酿制的大部分格闌德罗纳克麦芽威士忌都是用来生产荻澈尔高地奶油混合威士忌。

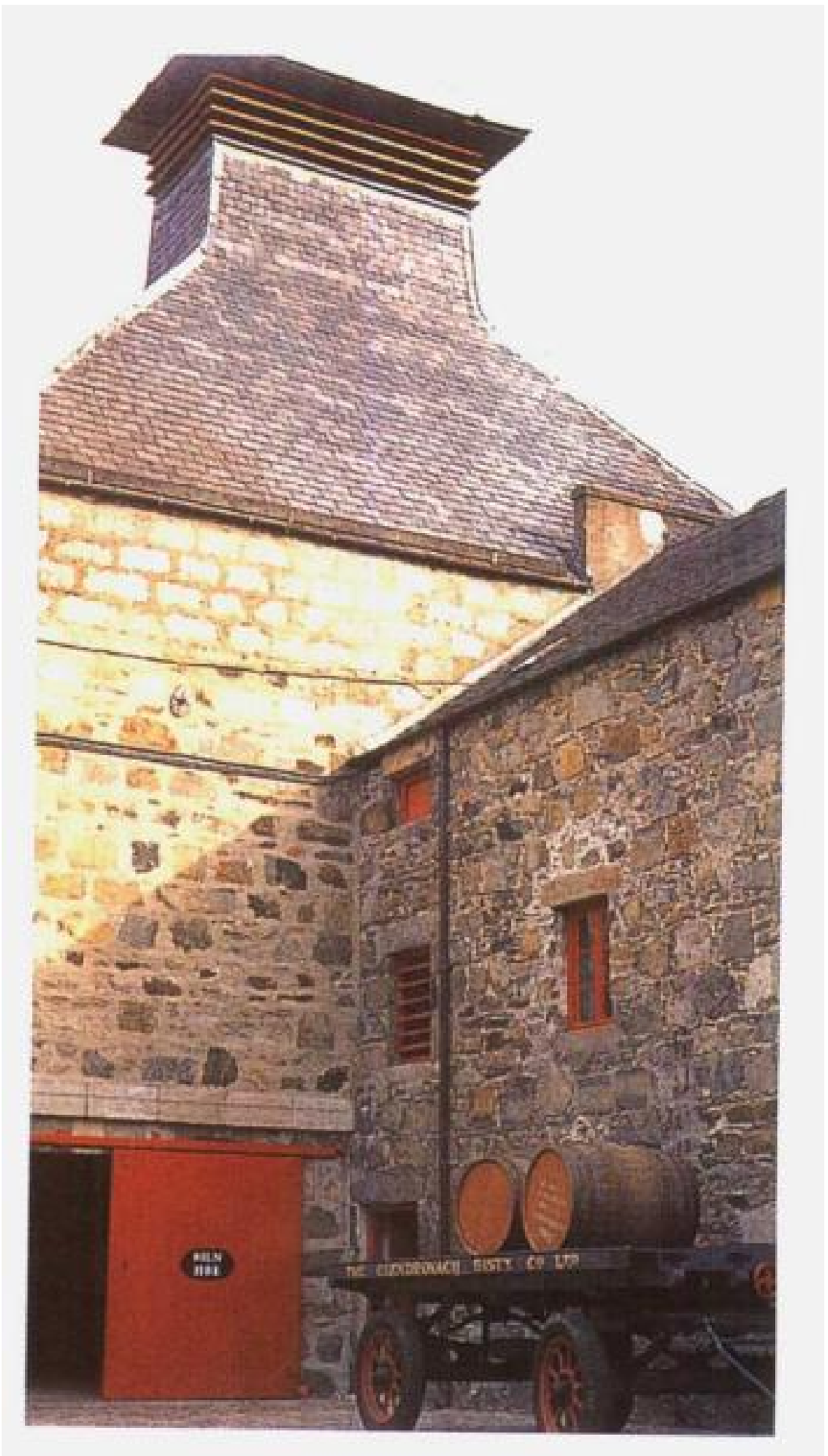
格闌德罗纳克酒厂位于苏格兰高地地区的正东面，靠近威士忌主产区斯佩塞的最东端，因而格闌德罗纳克威士忌具有某些斯佩塞地区威士忌的特征，其他的品牌则体现

THE GLENDRONACH DISTILLERY Co LIMITED



了高地麦芽威士忌的风格，实际上，一些威士忌撰稿人并不把格阑德罗纳克麦芽威士忌列入高地威士忌的行列。

从亚伯丁(Aberdeen)出发到离酒厂最近的汉特里镇，汽车行驶在弯弯曲曲的道路上，越过波浪起伏、广阔秀丽的原野，绵延的山脉总在视线的前方，永远也达不到似的。这一地区很值得去探访，并不仅仅是去参观酒厂，这里也正是苏格兰一些古老卓越的建筑和城堡所在地，到格阑德罗纳克酒厂的参观者会有幸看到保



持原貌的庄园耕作景象：高地牛群在通往酒厂的路上吃草、秃鼻乌鸦呱呱地在树上筑巢、绿油油的蔬菜地围着篱笆墙。在写作本书时格阑德罗纳克酒厂已停业休整，但市场上仍有大量的格阑德罗纳克威士忌存货，可在酒类供应商那里方便地得到。

格阑德罗纳克单一麦芽威士忌呈深琥珀色，质地匀好，其独特的风味来源于室内发芽、泥炭干燥和高地水源几重因素的良好组合。

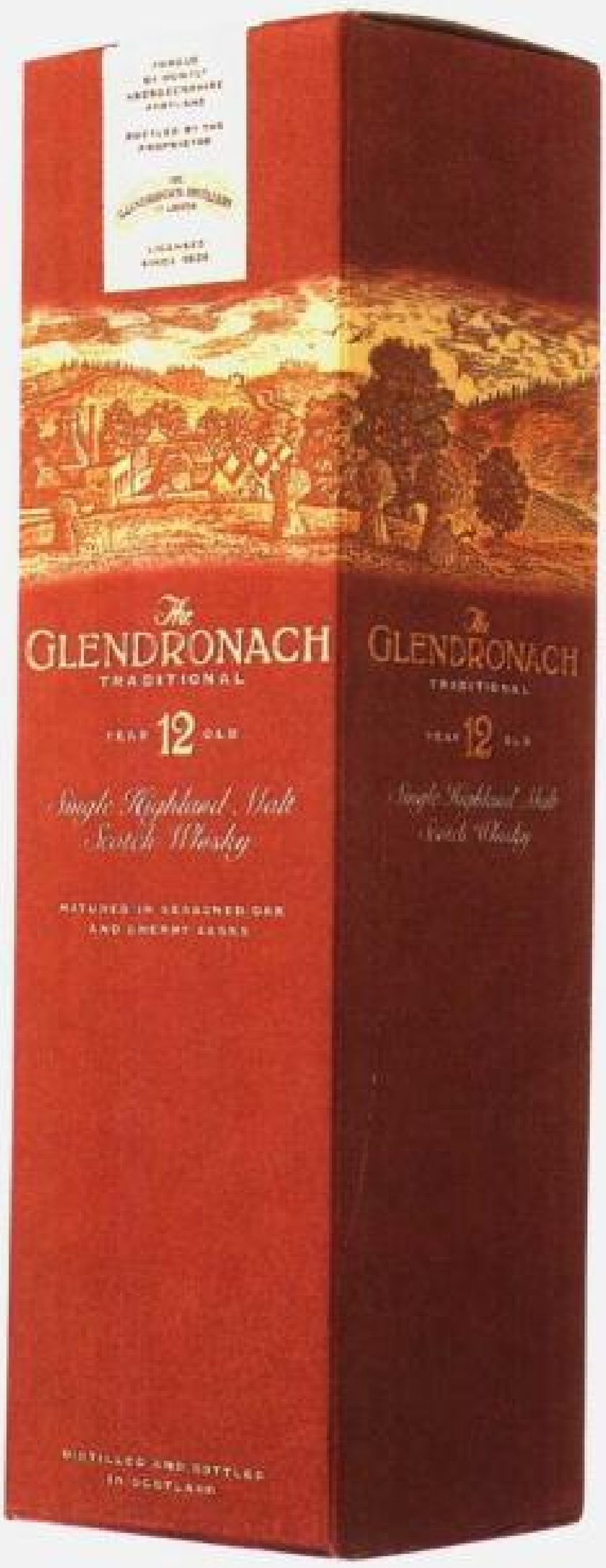
年份、瓶装及获奖情况

格阑德罗纳克12年陈酿，酒精度40%(传统型)和18年陈酿(传统型)

格阑德罗纳克25年陈酿，1968年放于雪利酒桶中成熟

1993年"酒瓶"杂志极力推荐的品牌

1996年在世界葡萄酒-蒸馏酒大赛中获银奖



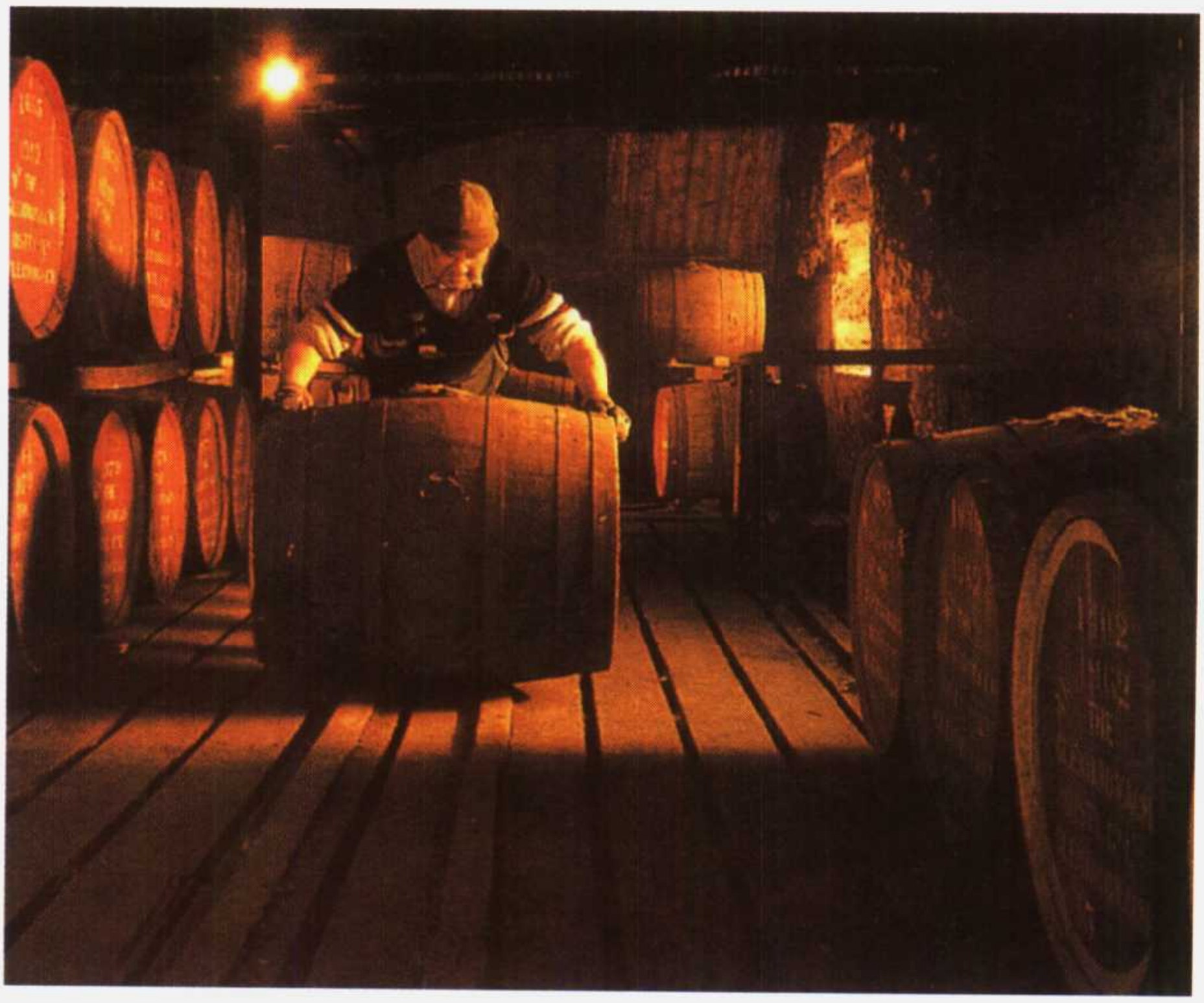
试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度40%，传统型

嗅香：有甜润、柔和的芳香

味道：持久、甘甜的风味中透着淡淡的烟熏味，后味精致怡人





格闌都蓝 (Glendullan)

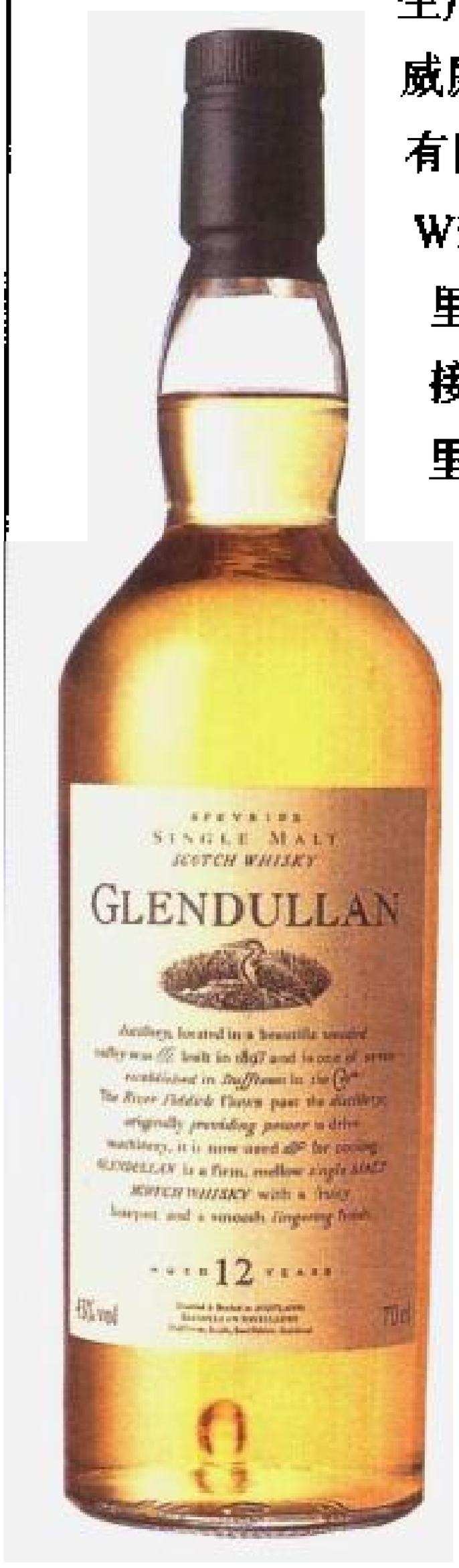
斯佩塞

地址：GLENDULLAN DISTILLERY，DUFFTOWN，KEITH，BANFFSHIRE AB55 4DJ
电话：+44 (0) 1340 820250　　传真：+44 (0) 1340 820064

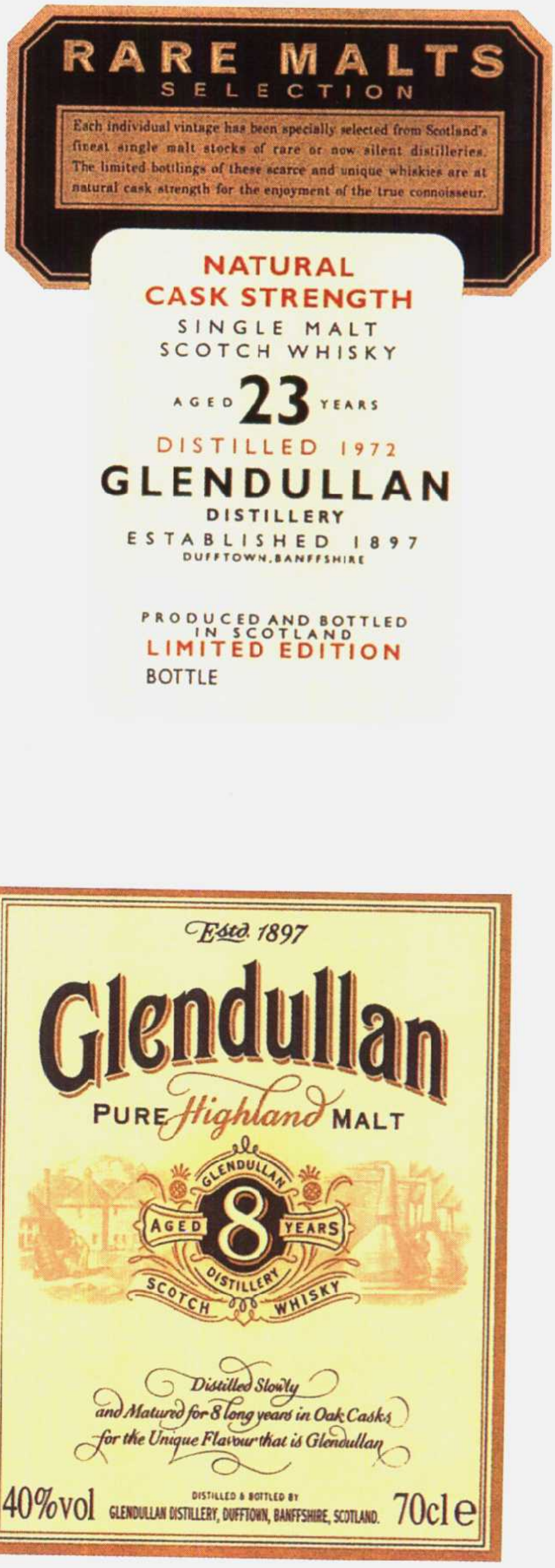
酒厂资料

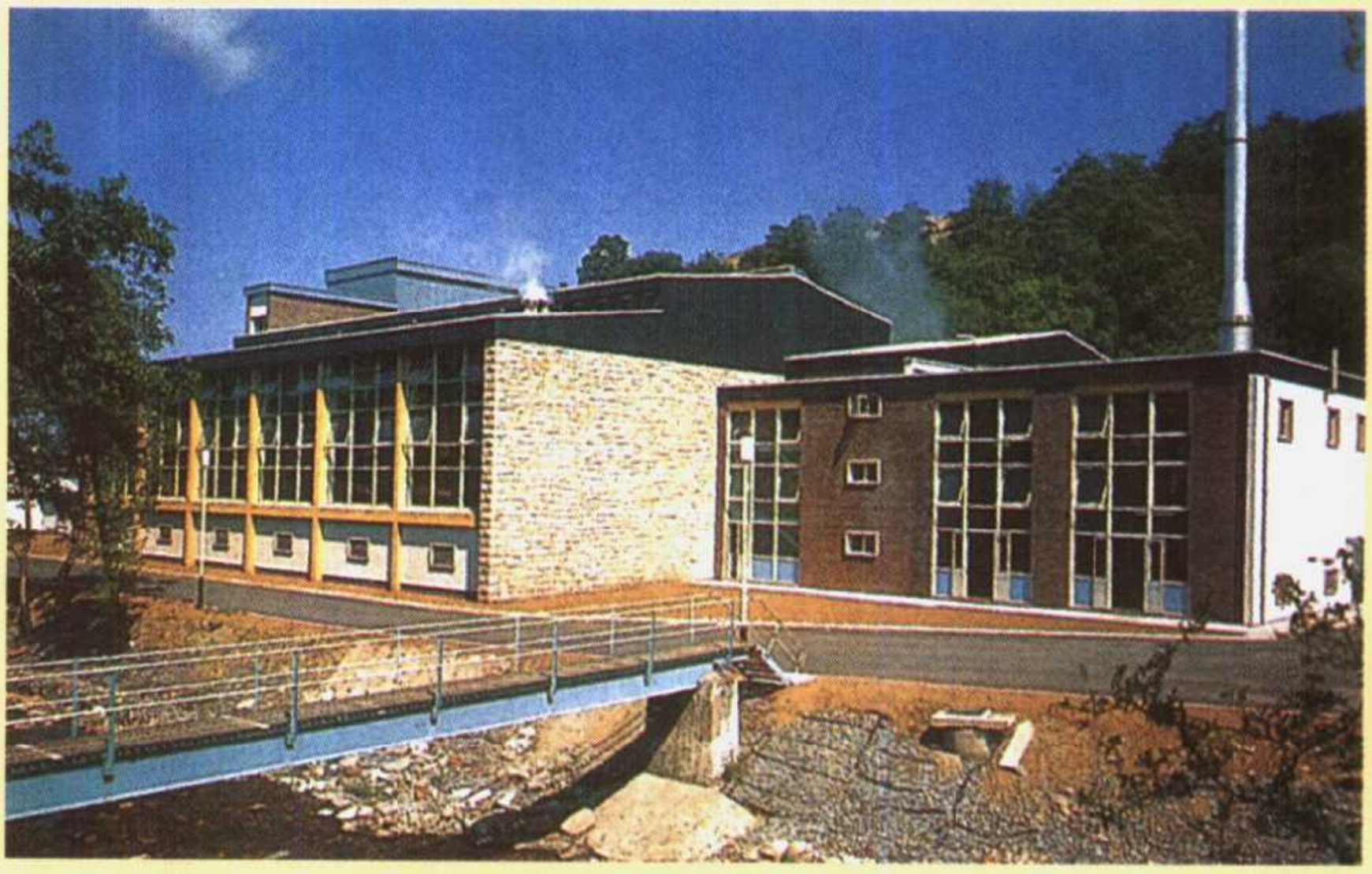
- 1897
- 联合酒业集团
- 史蒂夫·迈克金格
- 康佛山泉
- 3台发酵酒醪，3台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

格闌都蓝酒厂是19世纪在达芙镇建的最后一家酒厂，1897年成立，与摩特拉克 (Mortlach) 酒厂邻近，在大北方苏格兰铁路公司修建的铁轨的一边，两家还共用一面围墙。最初酒厂由亚伯丁的一家生产混合威士忌的威廉·威廉斯父子有限公司 (William Williams & Sons Ltd) 所有，1919年当格林里斯兄弟有限公司 (Greenlees Brothers Ltd) 接管酒厂时，公司更名为迈克唐纳·格林里斯-威廉斯 (Macdonald,Greenlees & Williams) 公司。1926年格闌都蓝酒厂并入酒业有限公司，1962年重新改建，后来又于1972年加建了一家有6台蒸馏器的新酒厂。老厂已于1985年关闭，现被联合酒业集团作为维修车间使用。



格闌都蓝酒厂仍授权由迈克唐纳·格林里斯-威廉斯公司经营管理，这是一家知名的威士忌出口公司，它们最著名的品牌是老帕混合威士忌 (Old Parr)。


RARE MALTS
SELECTION
Each individual vintage has been specially selected from Scotland's finest single malt stocks of rare or now silent distilleries. The limited bottlings of these scarce and unique whiskies are at natural cask strength for the enjoyment of the true connoisseur.
NATURAL
CASK STRENGTH
SINGLE MALT
SCOTCH WHISKY
AGED 23 YEARS
DISTILLED 1972
GLENDULLAN
DISTILLERY
ESTABLISHED 1897
DUFFTOWN, BANFFSHIRE
PRODUCED AND BOTTLED
IN SCOTLAND
LIMITED EDITION
BOTTLE
Estd. 1897
Glendullan
PURE Highland MALT
GLENDULLAN
AGED 8 YEARS
DISTILLERY
SCOTCH WHISKY
Distilled Slowly
and Matured for 8 long years in Oak Casks
for the Unique Flavour that is Glendullan
40%vol
DISTILLED & BOTTLED BY
GLENDULLAN DISTILLERY, DUFFTOWN, BANFFSHIRE, SCOTLAND.
70cl e
RARE MALTS
SELECTION
NATURAL
CASK STRENGTH
SINGLE MALT
SCOTCH WHISKY
AGED 22 YEARS
DISTILLED 1972
GLENDULLAN
DISTILLERY
ESTABLISHED 1897
DUFFTOWN BANFFSHIRE
62.6%vol 70cl
PRODUCED OF SCOTLAND
LIMITED EDITION
BOTTLE № 3611



年份、瓶装及获奖情况

格阑都蓝12年陈酿，酒精度43%

格阑都蓝1972年蒸馏的22年陈酿，酒精度62.6%数量有限

属于联合酒业集团的珍品麦芽威士忌选粹系列

试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度43%

嗅香：精致的香味中透着杏仁的味道

味道：温暖甘冽的麦芽酒质，终感悠长

格蘭·埃尔金(Glen Elgin)

斯佩塞

地址：GLEN ELGIN DISTILLERY · LONGMOR · ELGIN · MORAYSHIRE IV30 3SL
电话：+44(0)1343 850212　　传真：+44(0)1343 862077

格蘭·埃尔金酒厂是在19世纪90年代威士忌发展的鼎盛时期由查理·多哥(Charles Doig)设计建立的，这段发展的鼎盛时期随着1899年列斯一家生产混合威士忌的帕蒂森公司的宣告破产而结束，它最初的所有者包括管理过格蘭发可拉酒厂的威廉·西普森。格蘭·埃尔金酒厂在1900年5月1号开始投产，1901年就卖给了格蘭·埃尔金·格蘭里维酒业有限公司，但不久之后便停产了，1906年被格拉斯哥一家经营葡萄种植和货运的JJ.布兰奇有限公司买下，然而，生产依旧是时断时续。1930年格蘭·埃尔金酒厂被酒业有限公司收购。

酒厂资料

- 1898~1900
- 联合酒业集团
- 哈里·福克斯
- 当地泉水
- 4台发酵酒醪，3台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问



试酒点评

年份：无年份规定，酒精度43%

嗅香：浓郁的烟熏香味中有丝丝蜜香

味道：中等麦芽酒质，泥炭味明显，余味悠长

格阑发可拉(Glenfarclas)

斯佩塞

地址：J AND GRANT · GLENFARCLAS DISTILLERY · BALLINDALLOCH
BANFFSHIRE AB37 9BD
电话 · +44(0) 1807 500245　　传真：+44(0) 1807 500234

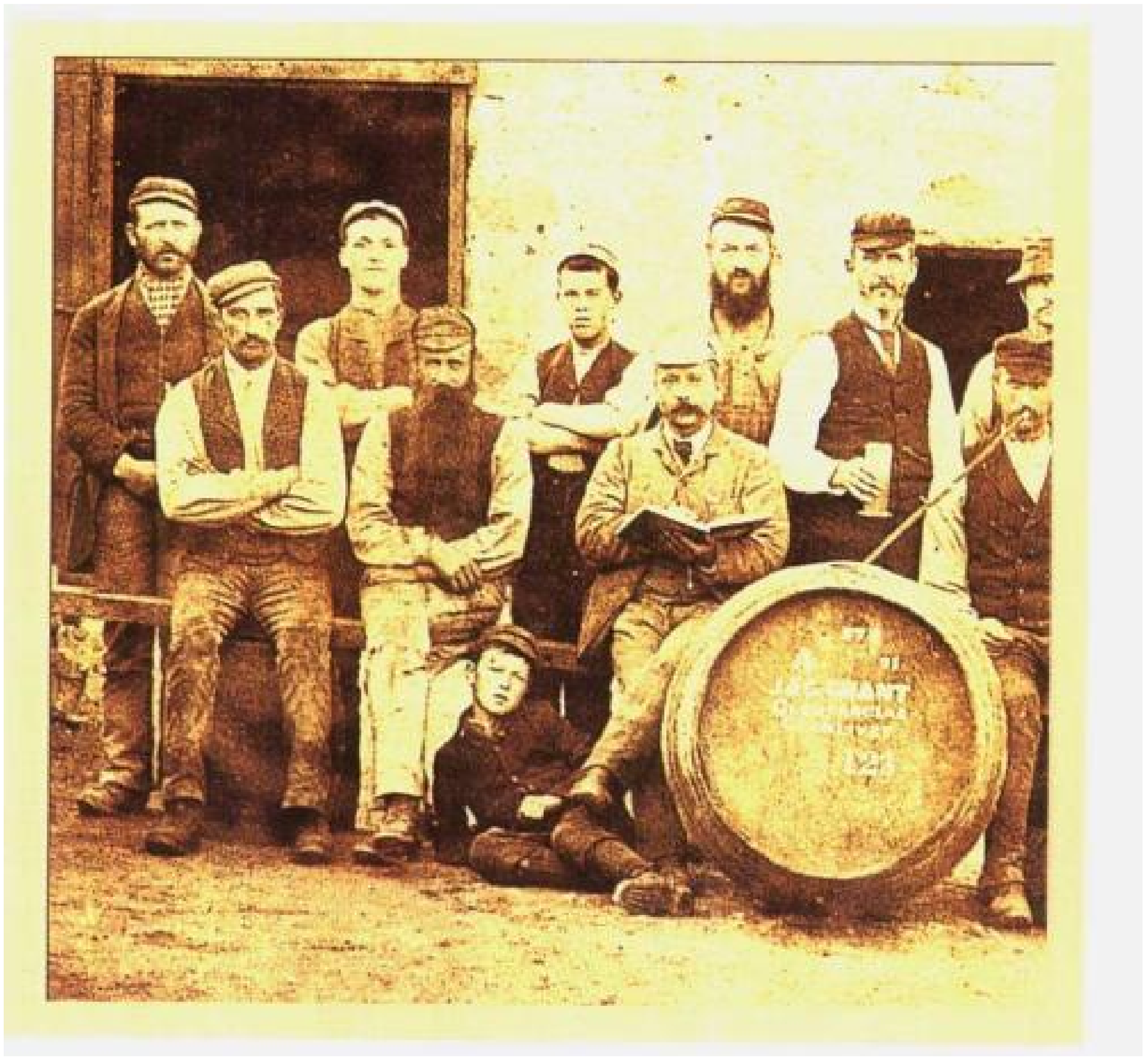
酒厂资料

- 1836
- J.和G.格兰特公司
- J.米勒
- 里尼斯山泉
- 3台发酵酒醪，3台蒸馏酒精
- 西班牙橡木桶
- 全年 星期一～星期五的9：00～4：30，6月～9月 星期六的10：00～4：00

1836年在维多利亚女王继承王位之前，格阑发可拉酒厂申请到了生产许可证，酒厂建在斯佩塞的里尼斯山脚下的雷可里克庄园(Rechlerich Farm)。1865年，酒厂租借给了约翰·格兰特后很快变成了一个受人欢迎的驿站，为牲畜贩子在去集市的路上提供了一个歇脚点。在此，牲畜能停下来歇歇，恢复体力，当然，人更能休息一下，振奋起精神。



格阑发可拉依然是由家族所有，是一家真正独立的酒厂，大部分的厂房已被改建为现代化的结构，蒸馏器数量在1960年由原来的2台增加至4台，而后在1976年又增加到6台。这



家酒厂拥有斯佩塞地区最大的蒸馏器和贮麦芽汁的大酒桶。

格阑发可拉的访问中心装饰了古色古香的橡木镶板，这些橡木板还是用古老的“SS女皇号”客轮从澳大利亚运过来的。格阑发可拉单一麦芽威士忌有多种贮熟年份，从10年到30年之间的年份都有，它们的颜色范围也很广，从浅铜色到具有光泽的琥珀色，都很诱人，人们对它们的评价都很高，一般都是威士忌鉴赏家们钟爱的麦芽威士忌。

年份、瓶装及获奖情况

格阑发可拉瓶装的10、12、15、17、21、25和30年陈酿，酒精度40%

格阑发可拉105，酒桶酒精度60%

1996年获世界葡萄酒-蒸馏酒大赛纪念奖，格阑发可拉30年陈酿获最佳高地单一麦芽威士忌称号

试酒点评

年份：格阑发可拉105·酒精度60%

酒桶中这种酒精度的威士忌不标有年份，只有在贮熟10年后才在格阑发可拉酒厂瓶装，这是在这种酒精度上能得到的唯一的一种麦芽威士忌，呈温暖的金黄色

嗅香：这是一种非常辛辣的麦芽威士忌，具有圆润、成熟的芳香

味道：舌间能感觉到浓郁的焦糖甜味，后味鲜美——这种麦芽威士忌不适合胆小的人饮用



年份：25年陈酿·酒精度43%

嗅香：充满了个性和希望的温暖的芳香

味道：显而易见·这种单一麦芽威士忌已充分成熟，入口后·各种风味纷纷呈现·终感有种持久的无甜味的橡木味道·是一种了不起的麦芽威士忌

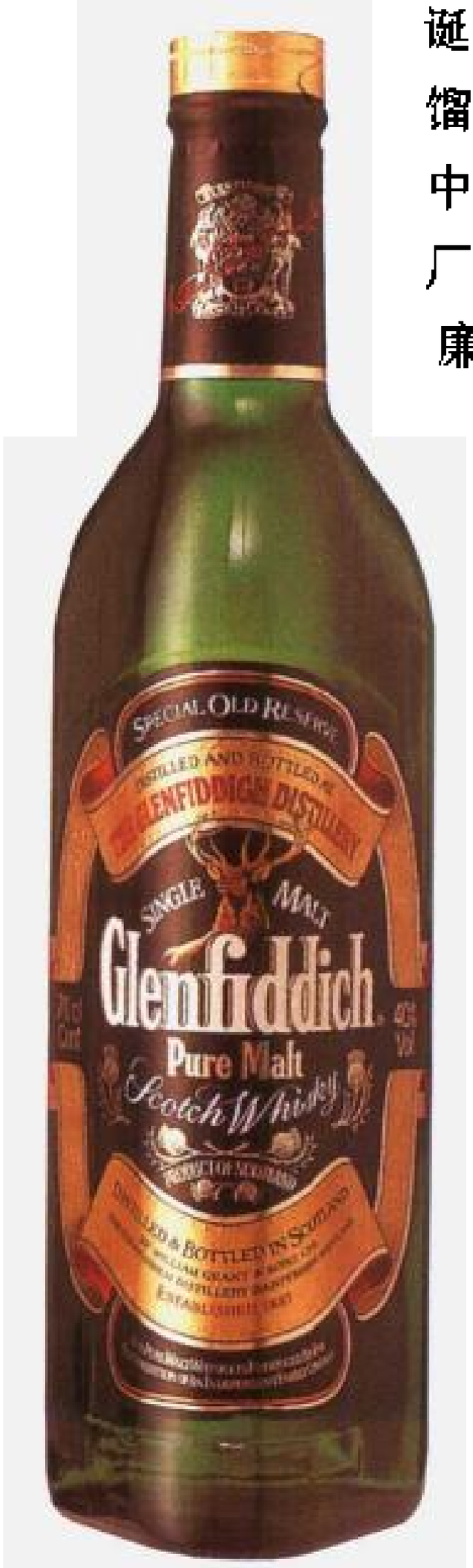


格蘭费迪克 (Glenfiddich)

斯佩塞

地址：WILLIAN GRANT & SONS LTD · THE GLENFIDDICH DISTILLERY · DUFFTOWN · KEITH · BANFFSHIRE AB55 4DH
电话：+44 (0) 1340 820373　　传真：+44 (0) 1340 820905

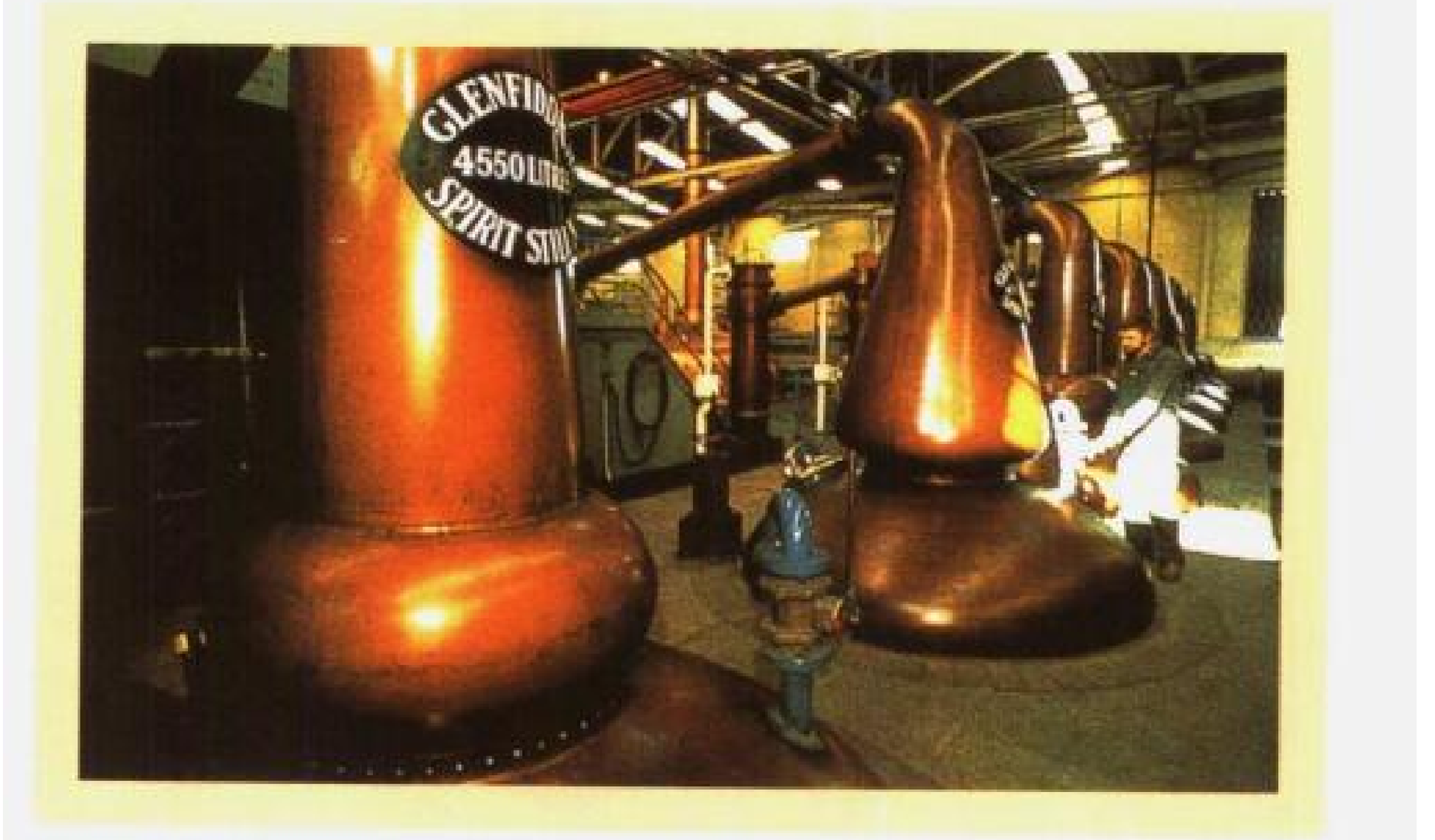
威廉·格兰特有限公司的奠基人威廉·格兰特决定酿制“峡谷中最好的佳酿”，于是1886年威廉和其家人——他的七个儿子和两个女儿——建立了格蘭费迪克酒厂，1887年的圣诞节第一批麦芽馏出液从蒸馏器中馏出收集。酒厂现在仍由威廉·格兰特的直系后裔所有，他们完全遵照祖训，保持酒厂的独立性，生产最上乘的威士忌。威士忌的蒸馏还是按照传统的方法进行，例如，格蘭费迪克有自己本厂的箍桶匠，专门有9个桶匠来进行酒桶的维修和准备工作。酒厂最现代化的一部分是自动化程度较高的瓶装车间，每年生产850 000箱格蘭费迪克威士忌。



酒厂资料

- 1886
- 威廉·格兰特有限公司
- W.怀特先生
- 罗比·杜河
- 5台发酵酒醪，8台蒸馏酒精——体积都不小
- 全为橡木酒桶——装过美国波旁酒或西班牙雪利酒
- 全年工作日（圣诞节除外）的9：30～4：30，复活节～10月中旬星期六的9：30～4：30，星期天的12：00～4：30。12人以上的访问团请事先电话预约

格蘭费迪克麦芽威士忌的贮藏没有硬性的年份限制，但至少都需8年以上。格蘭费迪克酒质匀和的风格是



酒桶在大木制酒缸中放置3至6个月后二者风味充分凝匀的结果。

1963年格阑费迪克酒厂采取了一种非同寻常的销售方式，把他们的威士忌以单一麦芽威士忌的形式销往英国和海外市场。起初，其他一些继续把其麦芽威士忌销售给混合威士忌公司的酒厂冷眼观望，对他们的做法表示怀疑，然而，多亏格兰特家族的远见卓识，从此单一麦芽威士忌的市场形成了。

试酒点评

年份：无年份限制，酒精度40%

嗅香：带有泥炭味的精致、新鲜的芳香

味道：入口首先感觉到味道轻清，无甜味，然后口中渐渐地风味浓郁起来，显现出甜味。品质上乘、圆润的麦芽酒质，适合白天任何时候饮用

格阑费迪克特殊古老存酿，酒精度40%的单一麦芽威士忌呈浅金黄色，酒瓶设计独特，是有三个侧面的绿色瓶子。





年份、瓶装及获奖情况

格阑费迪克特殊古老存酿，酒精度40%，无年份限制（但至少需8年）

格阑费迪克特殊存酿（酒桶中贮熟8～12年）

格阑费迪克精品（18年）

格阑费迪克酒桶高度酒（15年）

1996年格阑费迪克小罐装系列获MPMA金奖



格蘭·加里奥克 (Glen Garioch)

高地

地址：MELDRUM · INVERURIE · ABERDEENSHIRE AB51 OES
电话：+44 (0) 1651 872706　　传真：+44 (0) 1651 872578

历史资料显示格蘭·加里奥克酒厂由托马斯·西普森建立于1798年，然而据说早在1785年西普森便开始酿制蒸馏酒了，但是否是在格蘭·加里奥克酒厂，就不得而知了。加里奥克峡谷是亚伯丁郡一片非常富饶的狭长地带，盛产大麦，是建造威士忌酒厂的好地方。格蘭·加里奥克酒厂在1965年关闭之前被几家公司分别收购。1970年，史丹利·P·莫利森(Stanley P. Morrison)有限公司获得了酒厂所有权，为扩大其生产能力，增加了蒸馏器的数量。



酒厂资料

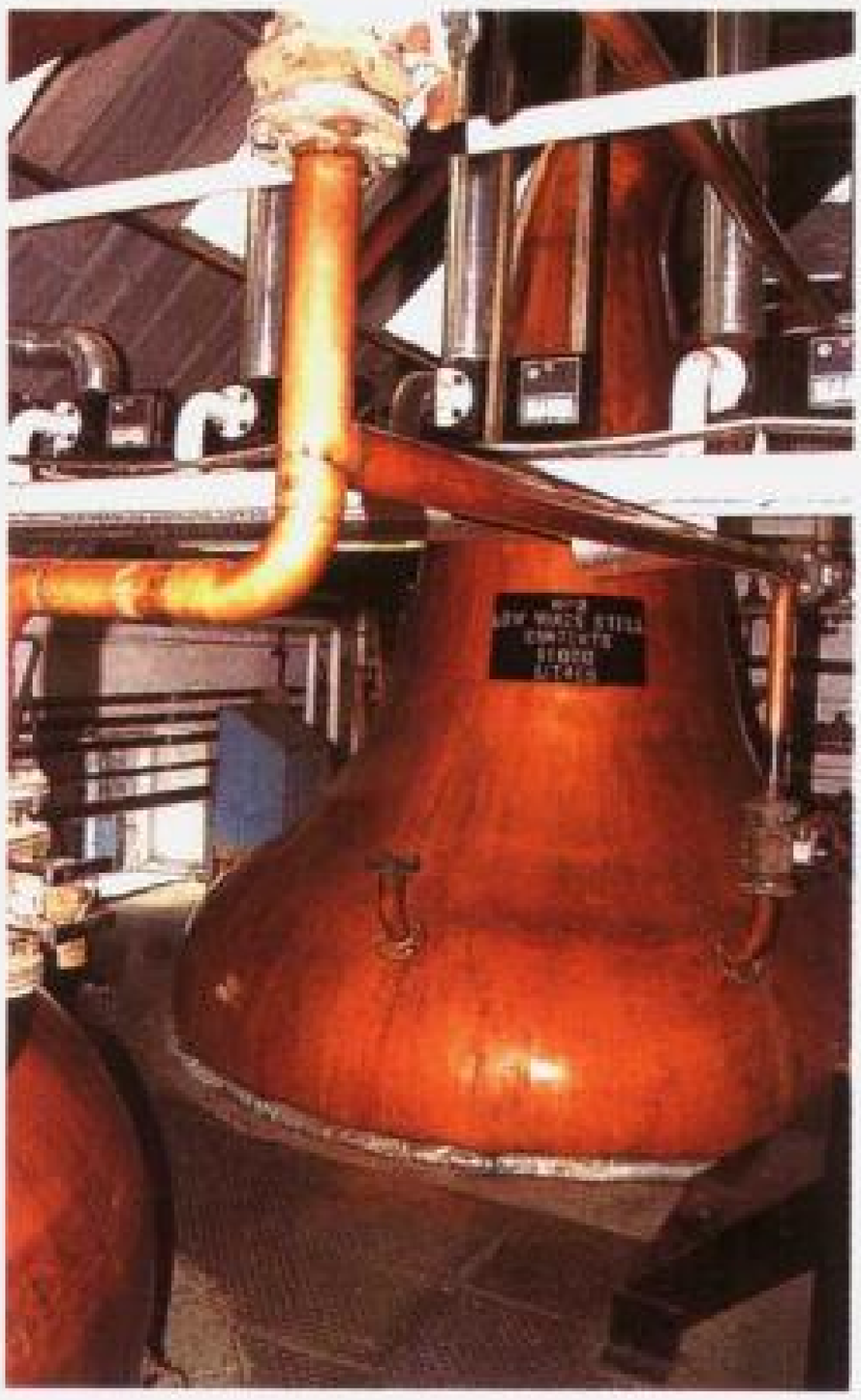
- 1798
- 莫利森·博摩尔酒业有限公司
- 伊安·菲佛
- 波考克山泉
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 陈放过多年波旁酒和雪利酒的酒桶，根据贮熟年份进行瓶装
- 谢绝访问

地板式大麦发芽法是格蘭·加里奥克酒厂生产工艺中重要的一个环节，酒厂温室的供热来自废蒸汽。1995年，格蘭·加里奥克酒厂停业休整。

格蘭·加里奥克威士忌各种年份的都有，色泽也从浅金色向金黄的铜色过渡。

年份、瓶装及获奖情况

格阑·加里奥克瓶装有无年份限制的，也有15年和21年陈酿



试酒点评

年份：无年份限制，酒精度40%

嗅香：有柔柔的泥炭香气·橙子香味浓郁

味道：在口中呈现的第一道风味是泥炭味，然后慢慢呈现出果味和蜜香，终感持久

年份：15年陈酿，酒精度43%

嗅香：温暖、果味浓郁的芳香中渗透着丝丝橡木味

味道：是一种温暖热情的威士忌，具柑橘和烟熏香味，终感芳醇、持久

年份：21年陈酿，酒精度43%

嗅香：蜜香和泥炭香味中透着一点点巧克力的芳香

味道：丰满的酒质，较甘甜，有点烟熏味，终感温暖、芳醇。是一种适合餐后饮用的优质麦芽威士忌

格蘭高依 (Glengoyne)

高地

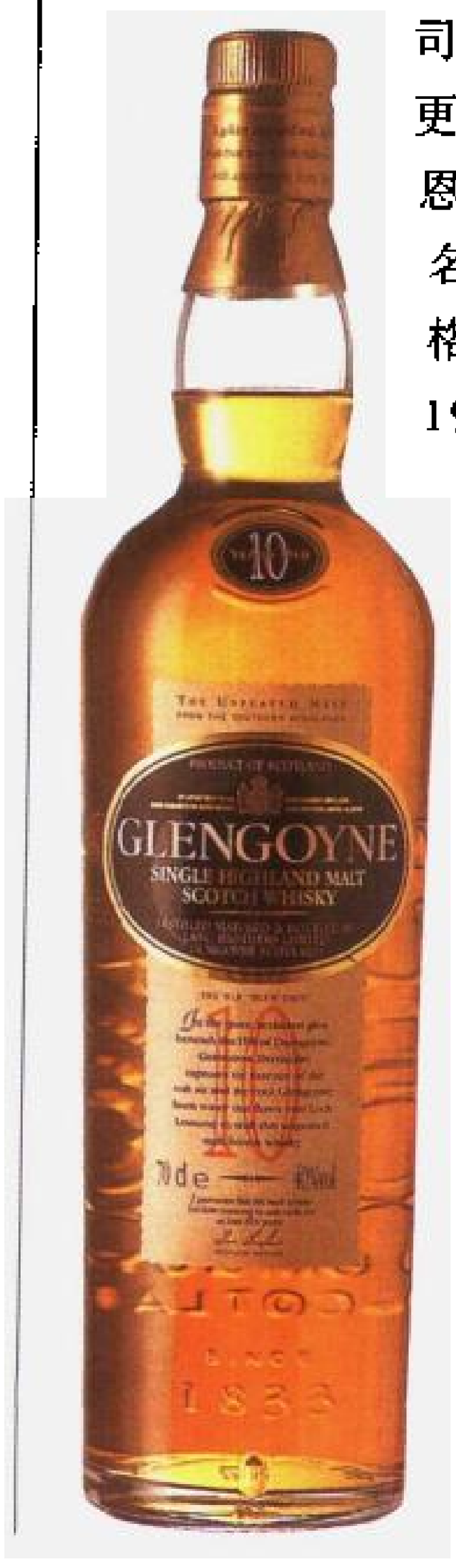
地址：GLENGOYNE DISTILLERY · DUMGOYNE · STIRLINGSHIRE G63 9LB
电话 +44(0)1360 550229 传真：+44(0)1360 550094

溪脚 (Burnfoot) 酒厂在1833年申请到了合法生产许可证，然后租借给乔治·柯尼尔经营，在1851～1867年酒厂属约翰·迈克兰所有。在亚奇伯德·C.迈克兰接管酒厂后，于1876年卖给了朗兄弟公司，而后酒厂就被更名为格蘭·圭恩，1905年再次更名，就是现在的格蘭高依酒厂。1965年格蘭高依酒厂成为罗伯森·拜高斯特公司的一部分，并在当年重建，新增了一台蒸馏器，使蒸馏器总数达到了3台。格蘭高依酒厂位于西高地 (West Highland Way) 附近，它成为一个很好的驿站，为从福特·威廉去格拉斯哥的旅行者提供了一个很好的歇脚点。

格蘭高依麦芽威士忌由未用泥炭干燥的大麦酿制而成，色泽浅淡，有点类似白葡萄酒的颜色。

酒厂资料

- 1833
- 朗兄弟有限公司
- 伊安·泰勒
- 从康皮滋山流下的小溪
- 1台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 陈放过多年雪利酒的酒桶
- 星期一～星期六的10：00～4：00，星期天的12：00～4：00
  要参观最好有苏格兰旅游董事会推荐



年份、瓶装及获奖情况

格阑高依10年、12年和17年陈酿，酒精度40%，精致的瓶装款式

12年陈酿，酒精度43%，用于出口



试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度40%

嗅香：有清爽的阳光味道和花香

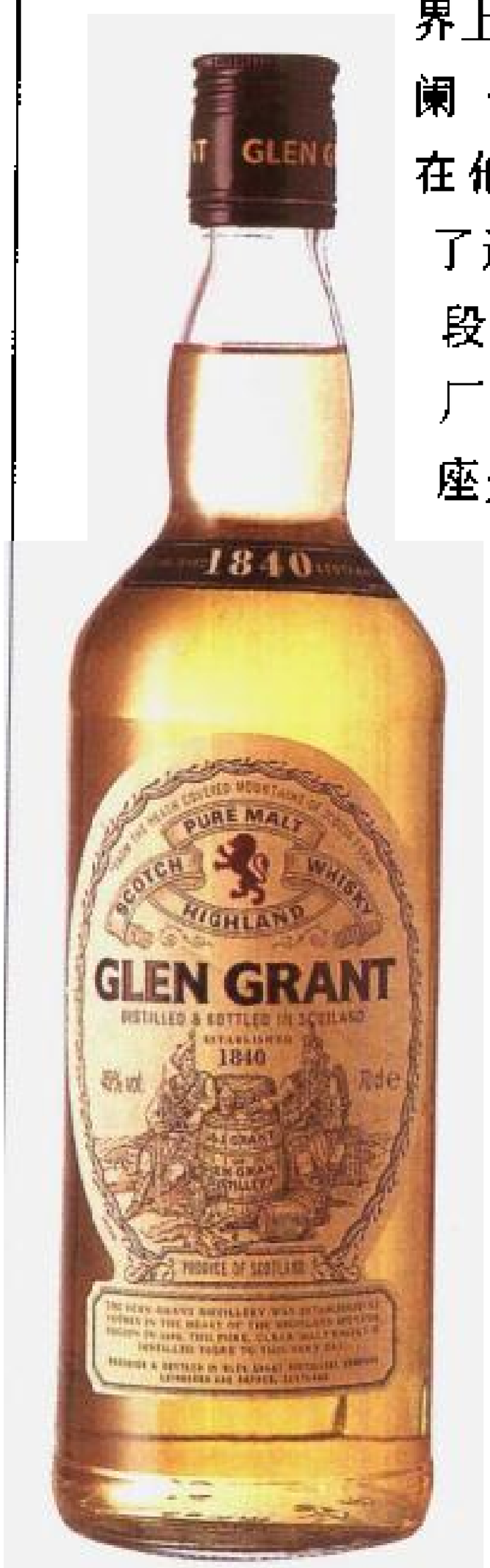
味道：中等麦芽酒质 ，有蜜甜味和少许的水果风味。是一种优质丰满的麦芽威士忌

格蘭·格兰特(Glen Grant)

斯佩塞

地址：GLEN GRANT DISTILLERY · ROTHES · MORAYSHIRE AB38 7BS
电话：+44(0)1542 783318　　传真：+44(0)1542 783306

格蘭·格兰特酒厂由约翰和詹姆士·格兰特兄弟俩建立于1840年。1864年约翰·格兰特去世后，酒厂事务就全由他曾做过律师的兄弟詹姆士掌管。詹姆士是一个富有传奇色彩的人物，他游历过世界上许多地方，格蘭·格兰特酒厂在他的手中经营了近60年。在这段时间里他在酒厂附近建起了一座美丽的花园，里面有喷水池、四周种满杜鹃花的小池塘以及一片开阔的果园。1931年，酒厂由梅杰·格兰特的孙子道格拉斯·马基扎克继承，是他把格蘭·格兰特塑造成了当今世界的知名品牌。1961年，阿曼都·基尔维尼特认识了道格拉斯，并开始了密切的来往；后来他带了500箱格蘭·格兰特5年陈酿威士忌回到米兰。现在，格蘭·格兰特已成为意大利市场上威士忌的第一品牌。



酒厂资料

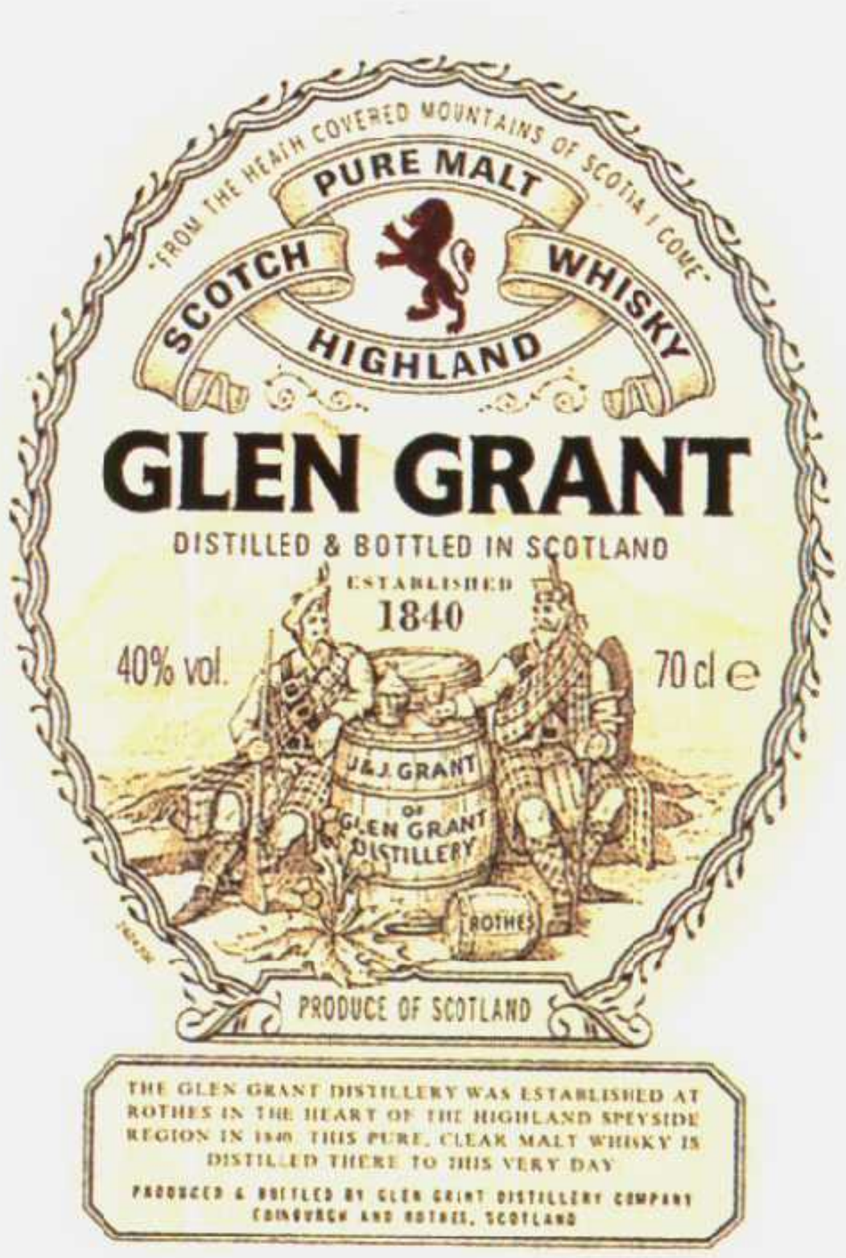
- 1840
- 西格拉姆有限公司
- 威利·米恩斯
- 卡普多尼克井水
- 1台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 不详
- 3月中旬～10月底，星期一～星期六的10：00~4：00，星期天的11：30~4：00：

  6月～9月底(夏令时)，星期一～星期六的10：00～5：00，星期天的11：30~5：00

年份、瓶装及获奖情况

在英国市场上销售的是无年份限制的酒精度为40%的格阑·格兰特威士忌

销往海外的是5年陈酿



试酒点评

年份：无年份限制，酒精度40%

嗅香：无果香，稍有酸味

味道：中等麦芽酒质，有蜜甜味和少许的水果香味



格阑·契斯(Glen Keith)

斯佩塞

地址：GLEN KEITH DISTILLERY · STATION ROAD · KEITH · BANFFSHIRE AB55 3BU
电话：+44(0) 1542 783042　　传真：+44(0) 1542 783056

1958年在一家玉米磨坊厂的基础上建起的格阑·契斯酒厂，是20世纪新建的第一批酒厂之一。它的建筑风格独特，所有的建筑物都是用当地的大石块垒建而成，位置临近弥尔顿城堡(Milton Castle)古址和雄伟壮观的契斯瀑布(Linn of Keith)，风景优美。格阑·契斯最初安装了3台蒸馏器，用于3次蒸馏，1970年它又安装了1台以燃气作为能源的蒸馏器，这是苏格兰酒厂安装的第一台燃气蒸馏器。

酒厂资料

- 1958
- 西格拉姆有限公司
- 诺曼·格林
- 巴罗克山泉
- 3台发酵酒醪，3台蒸馏酒精
- 不详
- 请电话预约

格阑·契斯麦芽威士忌主要作为酒基原料来调配混合威士忌，例如它调配的护照混合威士忌(Passport)。参观者到格阑·契斯酒厂可以看到一盘题为"护照经历"的视听材料，从中可以了解到混合威士忌的历史。格阑·契斯威士忌现已由西格拉姆有限公司作为传统选粹系列之一，积极开拓市场。



试酒点评

年份：1983原酒，酒精度43%

嗅香：带有泥炭和橡木的芳香，香味温暖

味道：精美的麦芽酒质，有水果和焦糖的香味，终感温和，持久

格蘭金奇 (Glenkinchie)

低地

地址：GLENKINCHIE DISTILLERY · PENTCAITLAND · EAST LOTHAIN EH34 5ET
电话：+44 (0) 1875 340333　　传真：+44 (0) 1875 340854

酒厂资料

- 1837
- 联合酒业集团
- 布利安·比兹特
- 拉么穆尔山溪
- 1台发酵酒醪，1台蒸馏酒精
- 不详
- 麦芽威士忌博物馆开放时间：星期一～星期五的9：30～4：00

1837年约翰和乔治·瑞特创建了格蘭金奇酒厂，在此之前的1825～1833年间，两人已涉足酿酒业并开办了一家名为弥尔顿(Milton)的酒厂。1853年格蘭金奇酒厂停止生产，厂房曾有段时间被用作锯木厂。1880年在一群商人的集资倡导下酒厂又恢复了原貌，并于1890年成立了格蘭金奇酒业有限公司，酒厂也重修改建。公司继续运作直至1914年被苏格兰麦芽酒业有限公司纳入旗下。



1968年格蘭金奇酒厂废止了自己发芽大麦的工作，同时格蘭金奇酒厂和公司旗下的其他酒厂废弃了大部分的旧设备。在麦芽威士忌生产博物馆开设的一个老式发芽设备展馆里，就包括有一个高地麦芽威士忌酒厂模型。

格蘭金奇酒厂位于一片风景优美、整洁清雅的环境之中，一年四季对游人开放。格蘭金奇威士忌是浅淡色的麦芽威士忌。



年份、瓶装及获奖情况

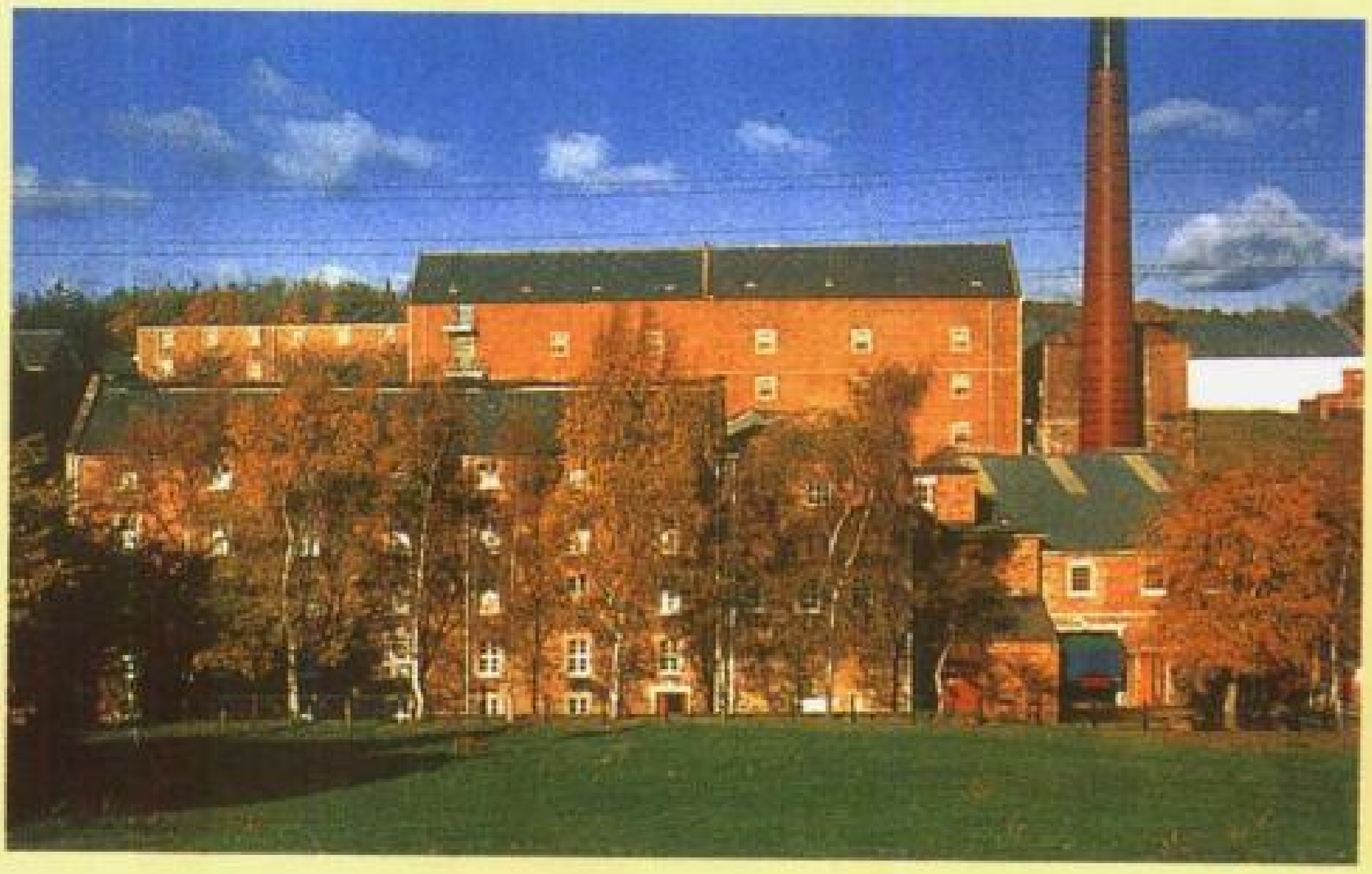
格闸金奇10年陈酿，酒精度43%，属于联合酒业集团的经典麦芽威士忌系列

试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度43%

嗅香：浓郁的橙子香味和蜜香

味道：爽滑、轻清的麦芽酒质，风味圆润丰郁，有甜味和烟熏味，余味悠长。是适合白天任何时候饮用的一种麦芽威士忌



格蘭里维 (The Glenlivet)

斯 佩 塞

地址：THE GLENLIVET DISTILLERY · BANLLINDALLOCH · BANFFSHIRE AB37 7DB
电话 · +44 (0) 1542 783220

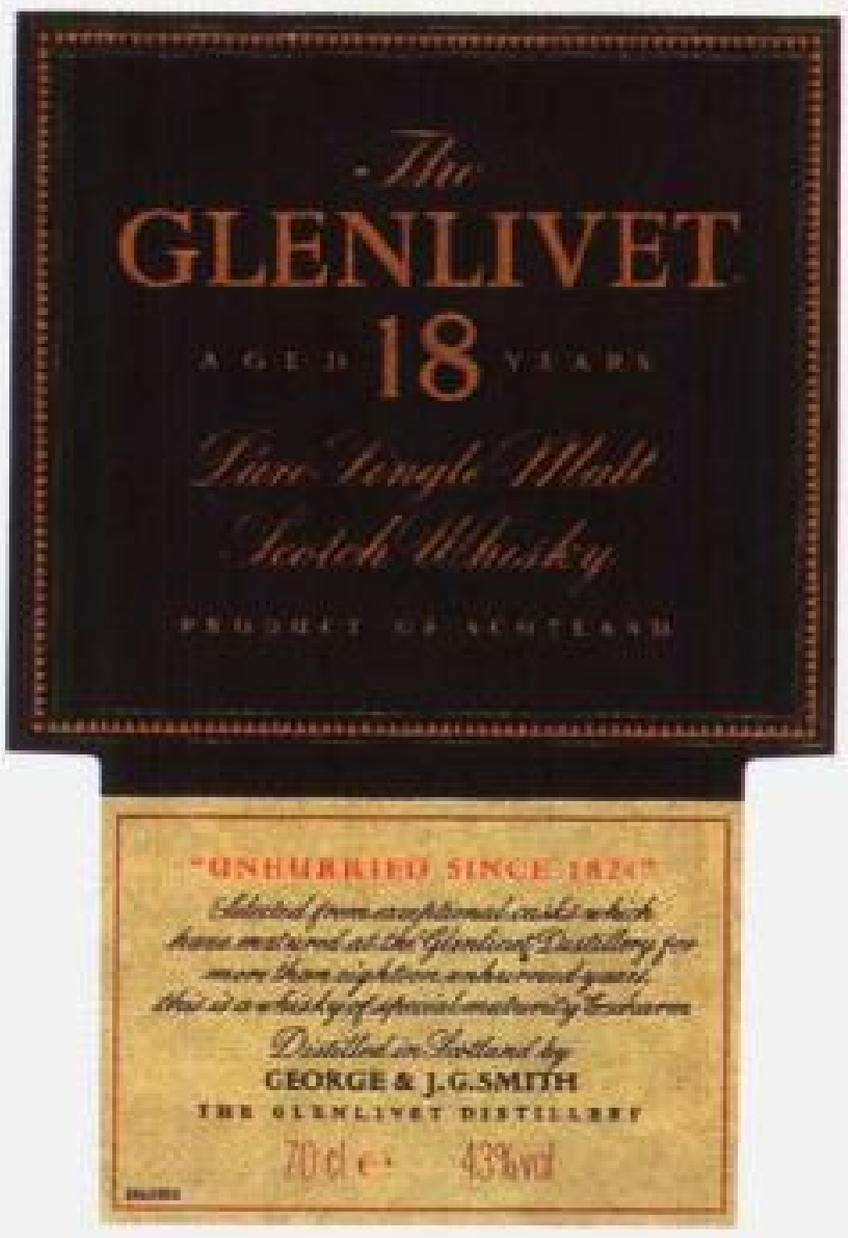
格蘭里维酒厂是在1823年议会法案通过后第一个领取生产许可证的酒厂。此法案规定了税收的基本原则，以使酒厂在经济上承受得起。格蘭里维酒厂是1823年由乔治·史密斯(George Smith)在上德拉明庄园建立的，当时的庄园主贡登公爵(Duke of Gordon)，意识到了酒厂的建立能为当地人提供很好的就业机会。但从建厂起，乔治·史密斯就不得不和其他的非法酿酒商作斗争，这些人曾试图烧掉他的酒厂，然而就在紧要关头，他双手举起一对上了膛的手枪，大声呵斥他们，



酒厂资料

- 1824
- 西格拉姆有限公司
- 吉姆·克利尔
- 约瑟井
- 4台发酵酒醪，4台蒸馏酒精
- 不详
- 3月中旬～10月底，星期一～星期六的10：00～4：00，星期天的12：00～4：00；7月和8月，每天一直开到6：00。参观收门票费

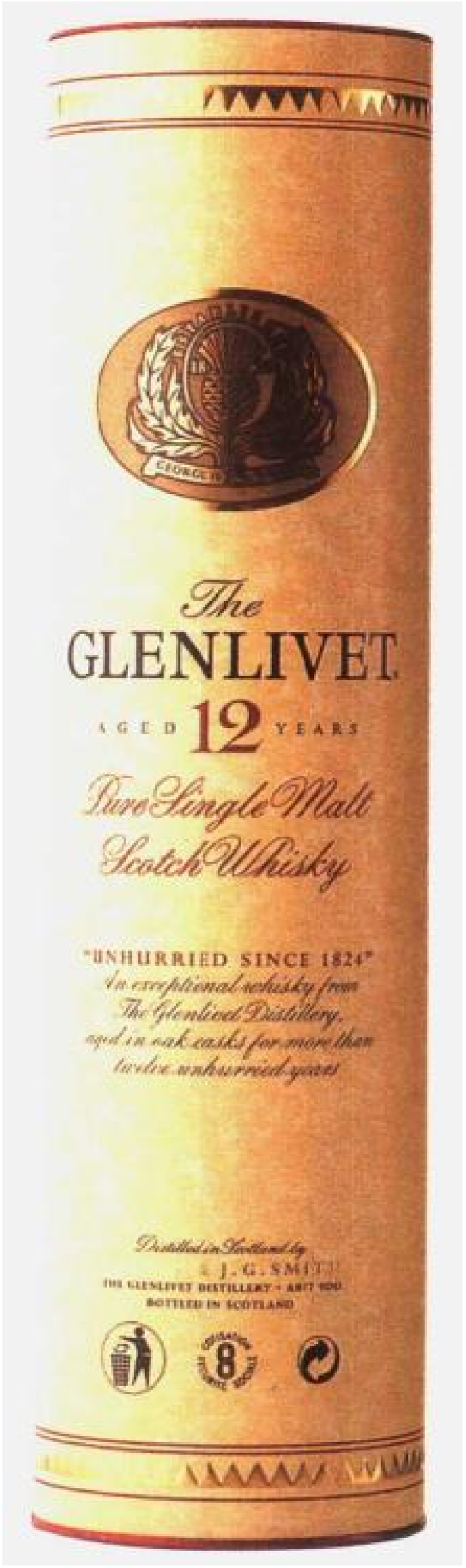
才把这些人吓了回去。格阑里维接待中心现在还保留着这些枪，自豪地向人们展示着它的历史。1858年，乔治的儿子约翰同他联合起来，在明摩尔庄园(Minmore Farm)又新建了一家酒厂。格阑里维一直由史密斯家族掌管，直到1975年卡普顿·比尔·史密斯去世。1977年，酒厂被西格拉姆有限公司买下。



许多酒厂都使用“格阑里维”这一称号，但只有这一家是当之无愧能称自己为“格阑里维”的。







试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度40%

嗅香：浓郁的麦芽芳香，有果香

味道：一种酒质中等、麦芽香味精致的麦芽威士忌，有甜味，稍显雪利酒的味道，余味悠长

年份：18年陈酿，酒精度43%

嗅香：有浓郁的焦糖和泥炭香味

味道：愉快浓厚的麦芽酒质，有水果和泥炭味，终感辛辣、甜润

格蘭洛兹尔 (Glenlossie)

斯佩塞

地址：GLENLOSSIE DISTILLERY · ELGIN · MORAYSHIRE IV30 3SS
电话：+44 (0) 1343 860331　　传真：+44 (0) 1343 860302

酒厂资料

- 1876
- 联合酒业集团
- 哈里·福克斯
- 巴丹河
- 3台发酵酒醪，3台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

格蘭洛兹尔酒厂由约翰·多摩和约翰·霍普金建立于1876年，地处几乎是威士忌同义词的埃尔金镇附近，与曼洛克摩酒厂接邻。约翰·霍普金于1888年就停止了在酒厂的工作。新公司格蘭洛兹尔·格蘭里维酒业公司成立不久，于1919年就被苏格兰麦芽酒业公司 (Scottish Malt distillers) 接管。1962年酒厂的蒸馏器由4台增至6台，并在酒精蒸馏器的进料口和冷凝装置间加装了一套净化装置，这一改造赋予了这类呈柠檬金色的轻清、新鲜麦芽威士忌独特的风味。



年份、瓶装及获奖情况

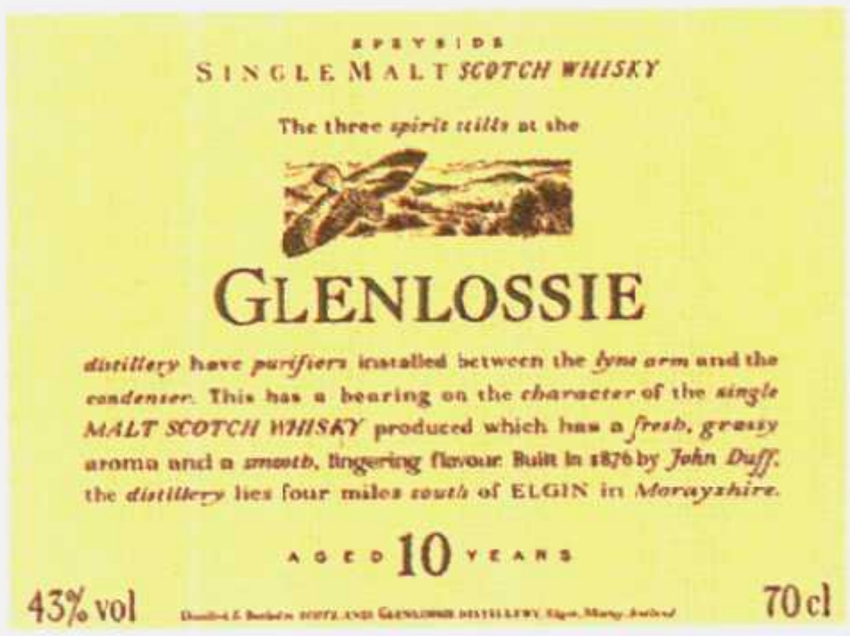
格蘭洛兹尔10年陈酿，酒精度43%

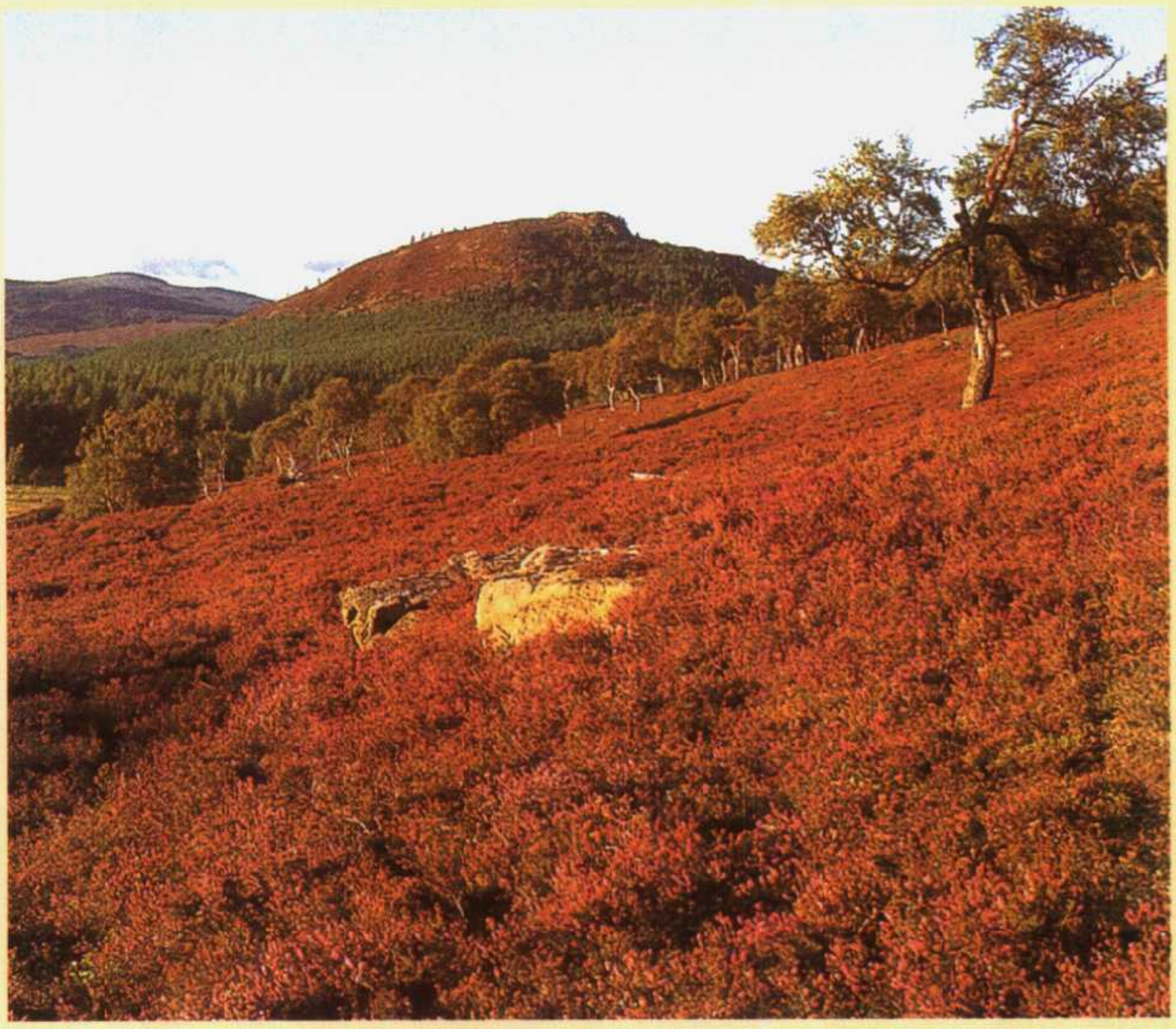
试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度43%

嗅香：香气轻清、新鲜，有愉快的蜜香和辛香

味道：爽滑、甘甜，有烟熏和橡木味





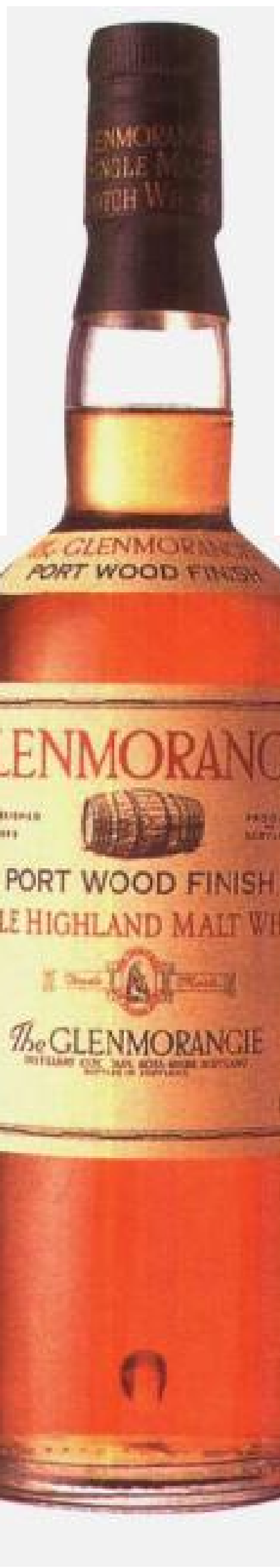
格蘭摩兰奇 (Glenmorangie)

高地

地址：GLENMORANCHIE DISTILLERY · TAIN · ROSS-SHIRE IV19 1PZ
电话 +44 (0) 1862 892043 传真：+44 (0) 1862 893862

位于泰镇 (Tain) 的这家酒厂在1843年由威廉·马蒂森申请到了生产许可证，它是在迈肯兹-加利 (Mckenzie & Gallie) 公司开设的一家酿造厂的基础上建起来的。第一批酒精在1849年蒸馏出。格蘭摩兰奇威士忌在1880年第一次销往海外市场，当时的《长披风广告商》一书中写道："第二天我们发现，来自格蘭摩兰奇酒厂的一桶威士忌正向罗马运去，同样地，其他几桶也预定要发往美国的旧金山。"1887年公司改组为格蘭摩兰奇酒业有限公司，1920年被迈克唐纳和穆尔 (Macdonald and Muir) 公司买下。1979年酒厂重建，蒸馏器由2台增加到4台。

1996年格蘭摩兰奇公司为庆祝英国前首相爱德华·希思先生的80岁生日，特地发布了他们的威士忌新系列——"木制终感系列" (Wood Finish Range)，这些特殊的威士忌也



酒厂资料

- 1843
- 格蘭摩兰奇有限公司
- 比尔·拉姆斯凳
- 塔罗奇喷泉
- 4台发酵酒醪，4台蒸馏酒精
- 老马德拉酒、波特酒和雪利酒酒桶
- 4月～10月，星期一～星期五的10：00～4：00，班车时间：10：30和2：00；

  9月～3月，星期一～星期五的2：00～6：00，班车时间：2：30或事先请打电话0186289247。收取门票费

是为了纪念迈克唐纳和穆尔公司在20世纪60年代开始的雪利酒、波特酒、马德拉白葡萄酒和红葡萄酒的贸易活动酿制的。它们都是很值得去寻觅珍藏的麦芽威士忌。

这些麦芽威士忌在色泽方面有很大的不同，有的是金黄的蜂蜜色，有的是金黄琥珀色，有的是泛着玫瑰色和金色的优雅的铜色。

试酒点评

年份：马德拉木制终感，12年陈酿，酒精度43%

嗅香：新鲜、甜润，有少许的干果和柑橘香味

味道：带有柑橘味和蜜糖味的辛香，终感不甜



年份：波特木制终感，12年陈酿，酒精度43%

嗅香：温暖的焦糖味，但显得很新鲜

味道：入口风味浓郁，怡人，酒质爽滑，有柑橘和香辛味

年份：雪利木制终感，12年陈酿，酒精度43%

嗅香：雪利酒香明显，有麦芽和蜜糖香

味道：饱满的酒质，雪利酒味和辛香味明显，终感持久、芳香



格闌·莫雷(Glen Moray)

斯佩塞

地址：GLEN MORAY DISTILLERY · ELGIN · MORAYSHIRE IV30 1YE
电话：+44(0)1343 542577　　传真：+44(0)1343 546195

酒厂资料

- 1897
- 格闌摩兰奇有限公司
- 爱德文·多森
- 罗兹河
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 不详
- 请电话预约

格闌·莫雷酒厂原先是个酿造厂，位于苏格兰最好的庄园耕作区的中部，于1897年由格闌·莫雷·格闌里维酒业有限公司将其改建为威士忌酒厂。格闌·莫雷厂址所在地与苏格兰一段历史有关：通往埃尔金的一条古道直接横穿酒厂，旁边就是让人生畏的盖娄·克鲁克(Gallow Crook)，盖娄·克鲁克意为绞刑架钩，这里直至17世纪末一直是绞死犯人的地方。酒厂于1910年关闭，1923年在现主管公司迈克唐纳和穆尔公司手中重新开业。在格闌·莫雷酒厂你会有一种时间停顿了的感觉，因为酒厂依然是高地庄园时的景象，房子周围有一个大庭院。





年份、瓶装及获奖情况

格阑·莫雷12年陈酿，酒精度40%，特殊的蓝色瓶签

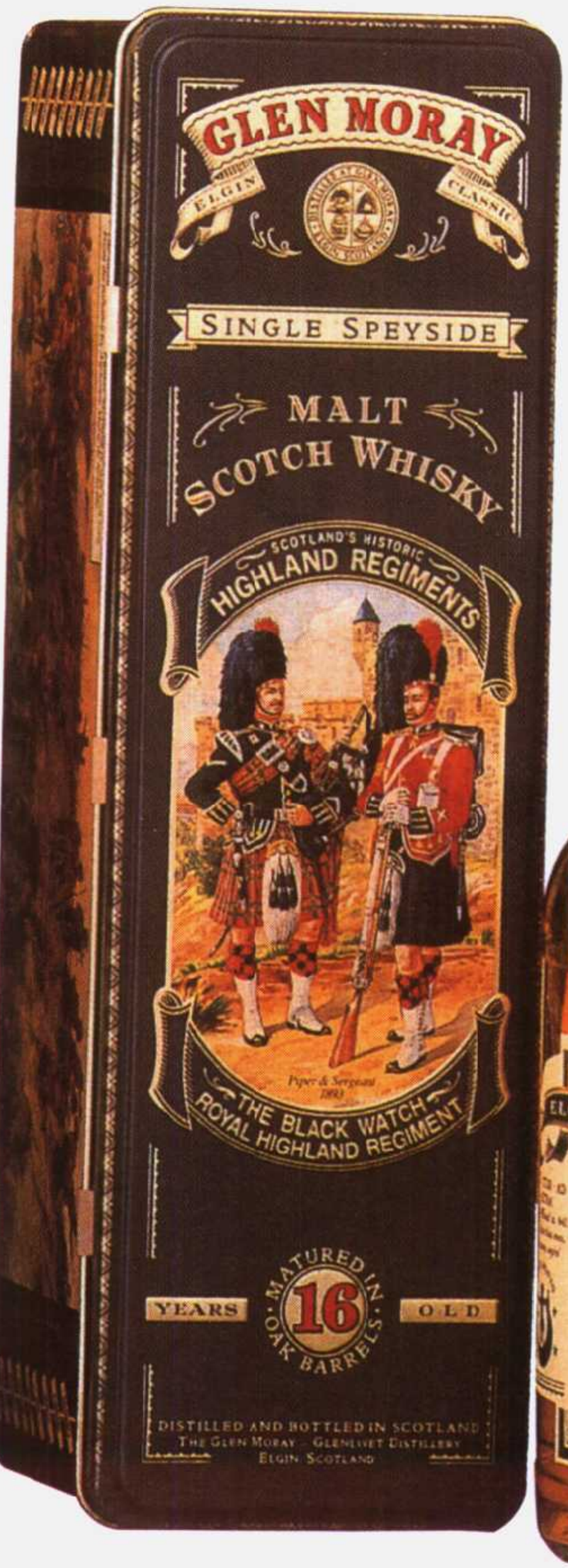
格阑·莫雷16年的黑色守望者高地军团，包锡瓶签

试酒点评

年份：格阑·莫雷12年陈酿，酒精度40%

嗅香：有夏天般的精致的芳香

味道：中等麦芽酒质，有泥炭风味，终感温暖、甜润。是适合餐后饮用的优质麦芽威士忌





格蘭·奧德(Glen Ord)

高地

地址：GLEN ORD DISTILLERY · MUIR OF ORD · ROSS-SHIRE IV6 7UJ
电话：+44(0)1463 870421　　传真：+44(0)1463 870101

格蘭·奧德酒厂建立于1838年，由罗伯特·约翰斯通和唐纳德·迈克列蓝在当时一个知名的威士忌酒乡建立。当时，那里已有其他9家小酒厂，并都已拿到生产许可证。1860年亚历山大·迈克列蓝接管格蘭·奧德酒厂，但在1871年他宣布破产。酒厂交给了他的遗孀，她后来嫁给了亚历山大·迈肯兹，酒厂也随她到了迈肯兹的手中。

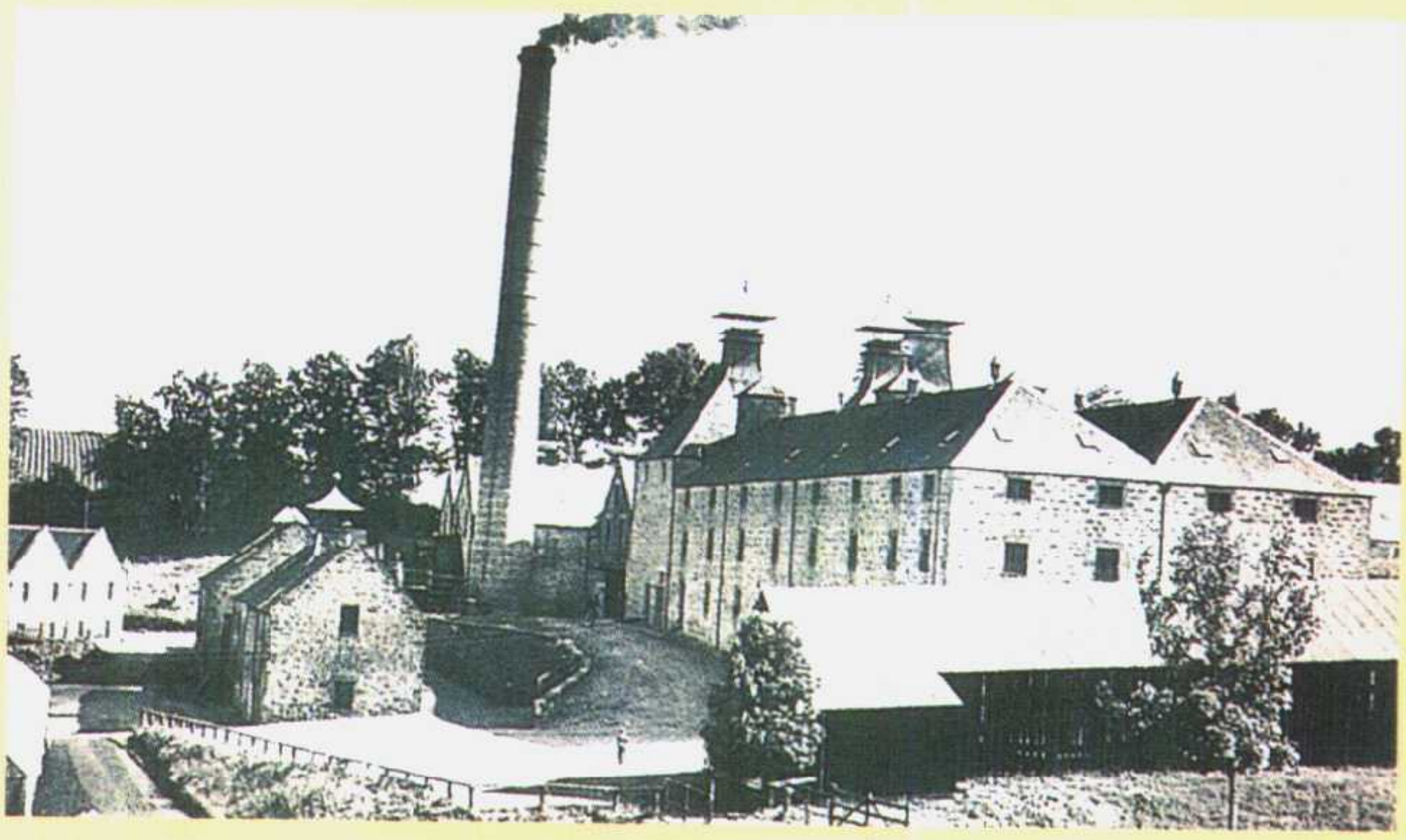
迈肯兹经营酒厂一直到1887年酒厂被丹地的一家混合威士忌公司詹姆士·华特生公司(James Watson & Co)收购为止。1925年，格蘭·奧德酒厂成为酒业有限公司的一部分。

酒厂在1961年便停止使用传统的发芽方法，开始引进萨拉丁箱式发芽法。1966年酒厂又进行了大规模的改建。

酒厂资料

- 1838
- 联合酒业集团
- 肯尼·格雷
- 南·尤恩和南·波纳克湖
- 3台发酵酒醪，3台蒸馏酒精
- 不详
- 星期一～星期五的9：30～4：30





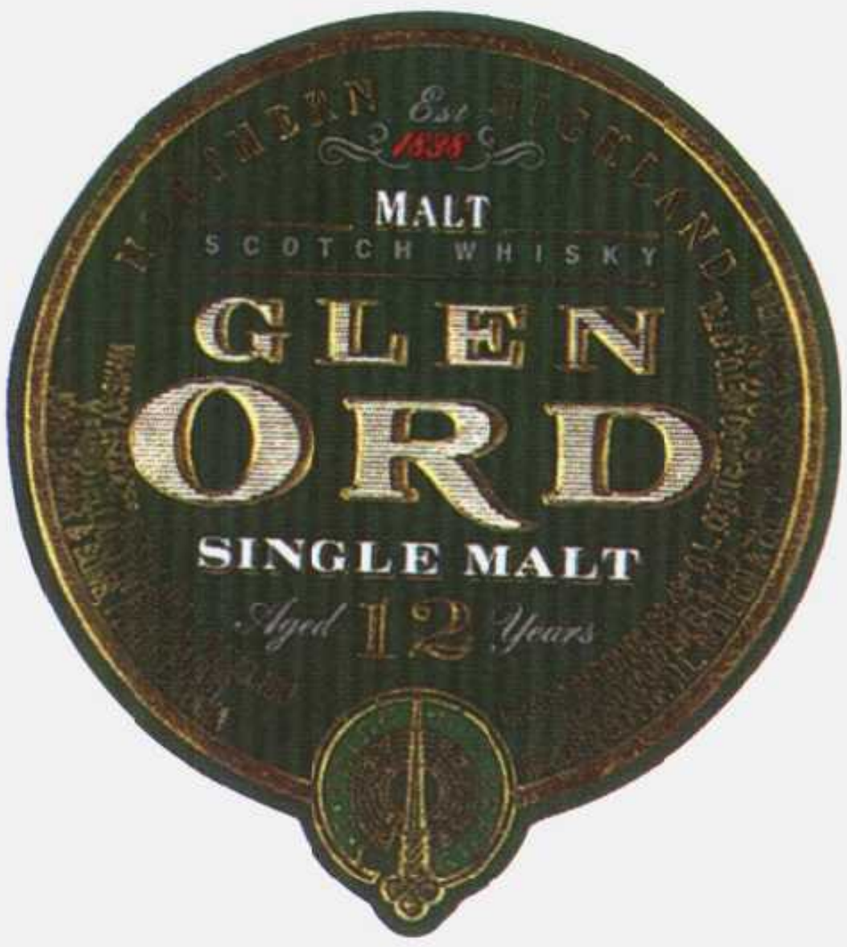
年份、瓶装及获奖情况

格阑·奥德12年陈酿，
酒精度40%

ASVA推荐展品

荣获IWSC最佳单一麦芽
威士忌称号15年

获上流社会精选品金奖



试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度40%

嗅香：具饱满酒质温暖的辛香

味道：有焦糖、肉豆寇浓郁的风味，终感持久、爽滑

格阑罗塞(Glenrothes)

斯佩塞

地址：GLENROTHES DISTILLERY · ROTHES · MORAYSHIRE AB38 7AA
电话：+44(0)1340 872300　　传真：+44(0)1340 872172

格阑罗塞酒厂由W.格兰特有限公司建立于1878年，厂房设在流经曼罗克山(Mannoch Hills)的罗塞河畔。1879年12月28日正式生产，那天正好是星期天。1887年，格阑罗塞酒厂与伊斯莱酒业公司(Islay distillery Company)所有的邦纳海贝因酒厂合并成立高地酒业有限公司，水源来自淑女井(The Lady's Well)。据记载这里是14世纪罗塞伯爵的独生女儿为救情人的性命被"巴贝罗克狼"(Wolf of Babenoch)杀害的地方。

酒厂资料

- 1878
- 高地酒业有限公司
- A.B.劳蒂
- 淑女井
- 5台发酵酒醪，5台蒸馏酒精
- 陈放过多年雪利酒、波旁酒和威士忌的酒桶交替使用
- 需邀请函

1896年，为满足日益增长的市场需要，酒厂扩大了生产。1922年仓库起火，在那里贮熟的威士忌不得不倒入了罗塞河，传说当地人，更确切点还应该包括几头牛，免费喝到了格阑罗塞威士忌。1963年酒厂蒸馏器由4台增加到6台，至1980年又从6台增加到10台。



格阑罗塞威士忌是一品质上乘的单一麦芽威士忌，长期被用作酒基原料来调配混合威士忌，伦敦的贝利兄弟-鲁德(Berry Bros. & Rudd)公司在推广他们的混合威士忌卡蒂·萨克时，也积极推出了格阑罗塞酒。

格阑罗塞麦芽威士忌的颜色各异，有非常浅的金色和较深一点的蜜糖的金色，还有更深的琥珀色。



年份、瓶装及获奖情况

贝利兄弟公司酿制的威士忌已形成了不同年份的系列产品，现在销售的格阑罗塞酒有1972、1979、1982、1984年的，1972年蒸馏出的只有数量有限的雪利酒桶麦芽威士忌。目前，1979年产的威士忌只在美国销售，1997年将有新的酒产年酒出品，例如，美国市场上1985年原酒将代替1984年原酒，1982年原酒将代替1979年原酒



试酒点评

年份：1972原酒，酒精度43%

嗅香：富有辛香的焦糖芳香

味道：饱满的酒质，有温暖的橡木和蜜糖味，终感浓郁、甜润、持久



年份：1979 原酒，酒精度43%

嗅香：温暖的焦糖芳香中带有隐约的巧克力香味

味道：中等酒质，浓郁的麦芽风味，口中能感觉出乳脂糖和橙子的味道，终感有持久的蜜糖味和柑橘味

年份：1982原酒，酒精度43%

嗅香：温暖的焦糖芳香

味道：饱满的酒质，有乳脂糖和香草的香味，终感芳香持久



年份：1984原酒，酒精度43%

嗅香：上等的雪利酒，香草和麦芽的芳香

味道：入口平滑，酒质中等，有热带水果和麦芽的风味，终感爽滑、持久。是适合餐后啜饮的一种优质麦芽威士忌

格阑萄切斯(Glentauchers)

斯佩塞

地址：GLENTAUCHERS DISTILLERY · MULBEN · KEITH AB55 6YL
电话：+44(0)1542 860272　　传真：+44(0)1542 860327

1897年5月格阑萄切斯酒厂的奠基石埋下，宣告了酒厂成立，次年即1898年由格阑萄切斯酒业公司、W.P.劳利公司的三位勾兑师，以及詹姆士·布卡南有限公司(James Buchanan & Co.Ltd)三方联合开始了酿酒生产。酒厂在1965～1966年间进行了大规模的重建，蒸馏器由原来的2台增加到6台。

酒厂资料

- 1897
- 联盟酒业公司
- 威廉G.怀特
- 蓄积罗萨利河水坝的水
- 3台发酵酒醪，3台蒸馏酒精
- 主要为已贮藏过酒的酒桶
- 谢绝访问



1985年格阑萄切斯在联合酒业集团手中时休停，1989年被联盟酒业公司买下。酒厂生产的麦芽威士忌主要用于调配混合威士忌，其单一麦芽威士忌呈灿烂的金色，但数量稀少，只有在某些专业酒零售店才能看到。

试酒点评

年份：1979原酒，酒精度40%

嗅香：有轻清的似蜜的芳香

味道：有一种清淡、悠悠的麦芽风味，终感绵柔、无果味

格阑塔(Glenturret)

高地

地址：GLENTURRET DISTILLERY · THE HOSH · CRIEFF · PERTHSHIRE PH7 4HA
电话　+44(0)1764 656565　　传真　+44(0)1764 654366

建于1775年的格阑塔酒厂是苏格兰最古老的高地麦芽威士忌酒厂。研究显示，早在1717年这一地区便开始了酿酒业。追溯一个酒厂的历史是很难的，对于格阑塔酒厂而言，历史记载19世纪此地区有两个酒厂都称为格阑塔，然而，只有郝什的格阑塔酒厂的历史记录较完整，至1852年时，只剩下一家酒厂在生产了。格阑塔酒厂是苏格兰规模最小的酒厂之一，位于流入塔湖的塔河附近，塔河为其提供了清凉、洁净的水源。格阑塔酒厂现在是高地酒业集团下面的一家分厂。

酒厂资料

- 1775
- 高地酒业有限公司
- 尼尔·卡姆伦
- 塔湖
- 1台发酵酒醪，1台蒸馏酒精
- 陈放过多年波旁酒和雪利酒的酒桶交替使用
- 1月~2月，星期一~星期六的11：00~2：00。旅游督长：德勒克·布朗



阿佛列·巴纳德(Alfred Barnard)1887年在他的一本书中写道："当进入格阑塔酒厂时，可以看到约36米高的大烟囱，烟囱与蒸馏器和蒸汽锅相通。"如今，每年有近20万名游客来参观格阑塔酒厂。





试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度40%

嗅香：芳香浓郁，有雪利酒和焦糖的香味

味道：饱满的麦芽酒质，奇妙的暖人风味，终感怡人、持久

年份：15年陈酿，酒精度40%

嗅香：香味新鲜，甜润

味道：浓重的白芷和香辛料风味，终感有持久的水果味道

年份、瓶装及获奖情况

格阑塔12、15、18和21年陈酿，有时还有特殊的瓶装款式

格阑塔麦芽威士忌利口酒，酒精度35%

1974、1981、1991年荣获IWSC金奖

1990、1991、1994 年荣获布鲁塞尔上流社会精选品金奖



高地庄园(Highland Park)

高地——奥克尼

地址：HIGHLAND PARK DISTILLERY · HOLMROAD · KIRKWALL · ORKNEY KW15 1SU
电话：+44(0)1856 873107　　传真：+44(0)1856 876091

高地庄园酒厂位于奥克尼岛上，是苏格兰最北端的一家酒厂。说起这家酒厂的起源，人们就会把它与当时一位臭名昭著的走私商迈格勒斯·尤森联系在一起，本书前面章节中已经介绍了这位走私商如何躲避税务官检查的故事。据传酒厂是由戴维·罗伯森建立的，后又几经易主，1826年，罗伯特·波威克买下了酒厂的蒸馏器、一个麦芽谷仓及其他几所房屋。酒厂边就是卡蒂·马吉庄园池塘供水的井，清澈甘甜的井水为高地庄园酒厂提供了优质的水源。



酒厂资料

- 1798
- 高地酒业有限公司
- 詹姆森·罗伯森
- 卡蒂·马吉庄园池塘的井水
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 陈放过多年雪利酒和波旁酒的橡木酒桶交替使用
- 4月～10月，星期一～星期五的10：00～5：00；7月和8月，还包括星期六和星期天的12：00～5：00；11月、12月、3月，星期一～星期五的2：00～3：30；12月25、26日两天及1月和2月不开放

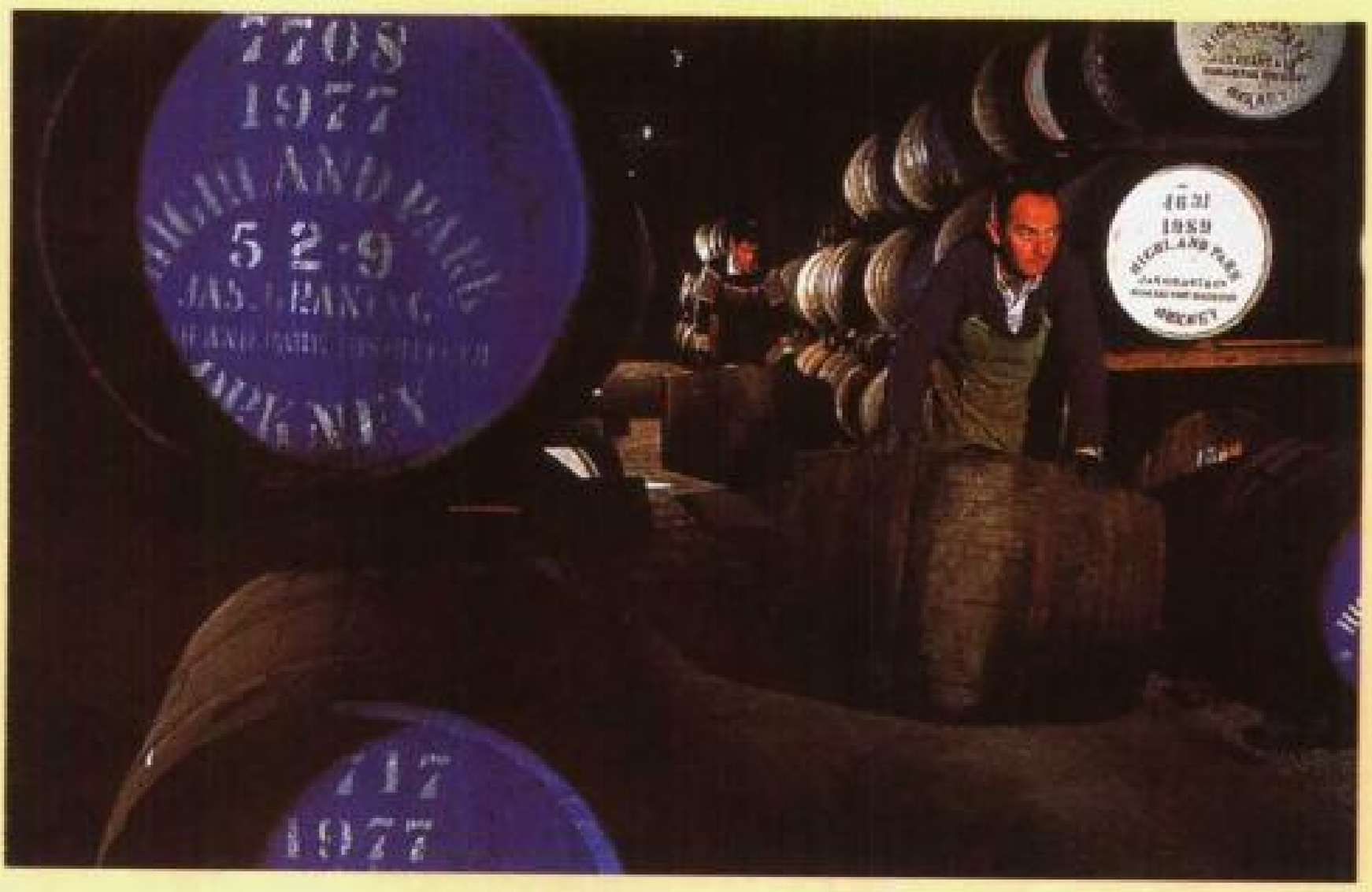
1826年以后，有关高地庄园酒厂的历史记录就很系统完整了。1898年酒厂蒸馏器从2台增加到4台，1935年酒厂被它现在的主人高地酒业买下。

高地庄园酒厂访问中心的一盘视听材料很好地展现了奥克尼岛秀美的景色和酒厂生产威士忌

的场面，可以从中看到高地庄园酒厂自己的泥炭炉、梅兹洞中高耸的岩石、发芽的地板以及第二次世界大战期间修建的东奇线旁边的斯帕卡河。

高地庄园单一麦芽威士忌呈灿烂的深金色，具有独特的高地庄园风味，这是由于酒厂自己发芽的大麦浸满了泥炭烟熏味和高盐分的空气而形成的。






SCOTLAND'S MALT WHISKY REGIONS
PEAT CUTTING
WESTRAY
THE NORTH SOUND
NORTH RONALDSAY
NORTH RONALDSAY FIRTH
SANDAY
SANDAY SOUND
WESTRAY FIRTH
EDAY
ROUSAY
STRONSAY
STRONSAY FIRTH
AUSKERRY SOUND
HIGHLAND PARK
SINGLE MALT SCOTCH WHISKY
ORKNEY ISLANDS
N
Highland Park Distillery
Kirkwall
HOY SOUND
Old Man of Hoy
Rora Head
HOY
SCAPA FLOW
SOUTH RONALDSAY
PENTLAND FIRTH
STANDING STONE
HIGHLAND PARK CIRCA 1890
© Crown Copyright
THE ORKNEY ISLES
ORKNEY



年份、瓶装及获奖情况

高地酒业公司出品的高地庄园12年陈酿，酒精度40%

贡登-迈克费尔公司出品的8年陈酿，酒精度40%和57%，以及1984年的桶装酒

试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度40%

嗅香：浓郁的烟熏味中透着蜜糖的芳香

味道：精致、圆润的麦芽酒质，明显的石南、泥炭风味中透着温暖的干果香，无甜味，但后味能觉出丝丝甜味。是适合餐后啜饮的一种精致的麦芽威士忌

至尊 (Imperial)

斯佩塞

地址：IMPERIAL DISTILLERY · CARRON BY ABERLOUR · BANFFSHIRE AB43 9QP
电话：+44 (0) 1340 810276　　传真：+44 (0) 1340 810563

至尊酒厂由托马斯·迈肯兹建立于1897年，1898年转让给了戴柳因·大力斯可酒业有限公司，它位于亚伯多西南约5千米处的斯佩河畔。

历经浮沉变幻之后，酒厂在20世纪60年代进行了工艺改进，采用了萨拉丁箱式发芽法。1985年酒厂因经营不善倒闭，后被联盟酒业公司买下，于1989年全面恢复生产。

至尊威士忌是一种传统的高地麦芽威士忌，大受鉴赏家和调配师们的赞誉，但至尊单一麦芽威士忌在市场上却很难见到。

酒厂资料

- 1897
- 联盟酒业公司
- R.S.迈克唐纳
- 巴林图河
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 陈放过多年波旁酒的酒桶
- 请电话预约



试酒点评

年份：1979原酒，酒精度40%

嗅香：优雅的百花和烟熏香味

味道：极好的麦芽酒质，甜润、芳醇，不辣口，后味爽滑、鲜美

英尺高尔 (Inchgower)

斯佩塞

地址：INCHGOWER DISTILLERY · BUCKIE · BANFFSHIRE AB56 2AB
电话：+44 (0) 1542 831161　　传真：+44 (0) 1542 834531

酒厂资料

- 1872
- 联合酒业集团
- 道格拉斯·卡姆伦
- 门达芙山泉
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

英尺高尔酒厂是由亚历山大·威尔森于1872年成立的，目的是为取代他在1832年建的托青尼尔 (Tochineal Distillery) 酒厂，但托青尼尔酒厂的房屋现在还存在。1930年，英尺高尔酒厂停业清理，1936年被巴吉镇议会以1 600美元的价格买下，1938年又被亚瑟·贝尔父子有限公司 (Arthur Bell & Sons Ltd) 买走。至1966年时，酒厂蒸馏器已由2台增加到4台。

英尺高尔酒厂现已成为酒业有限公司的一部分。巴吉镇位处斯佩河口附近，因而英尺高尔酒瓶标签上有一只常出没于此地的牡蛎鸟的形象。







试酒点评

年份：14年陈酿，酒精度43%

嗅香：有苹果的甜香

味道：中等麦芽酒质，辛香浓郁，终感清淡、甜润

年份、瓶装及获奖情况

英尺高尔14年陈酿，
酒精度43%

英尺马林(Inchmurrin)

高地

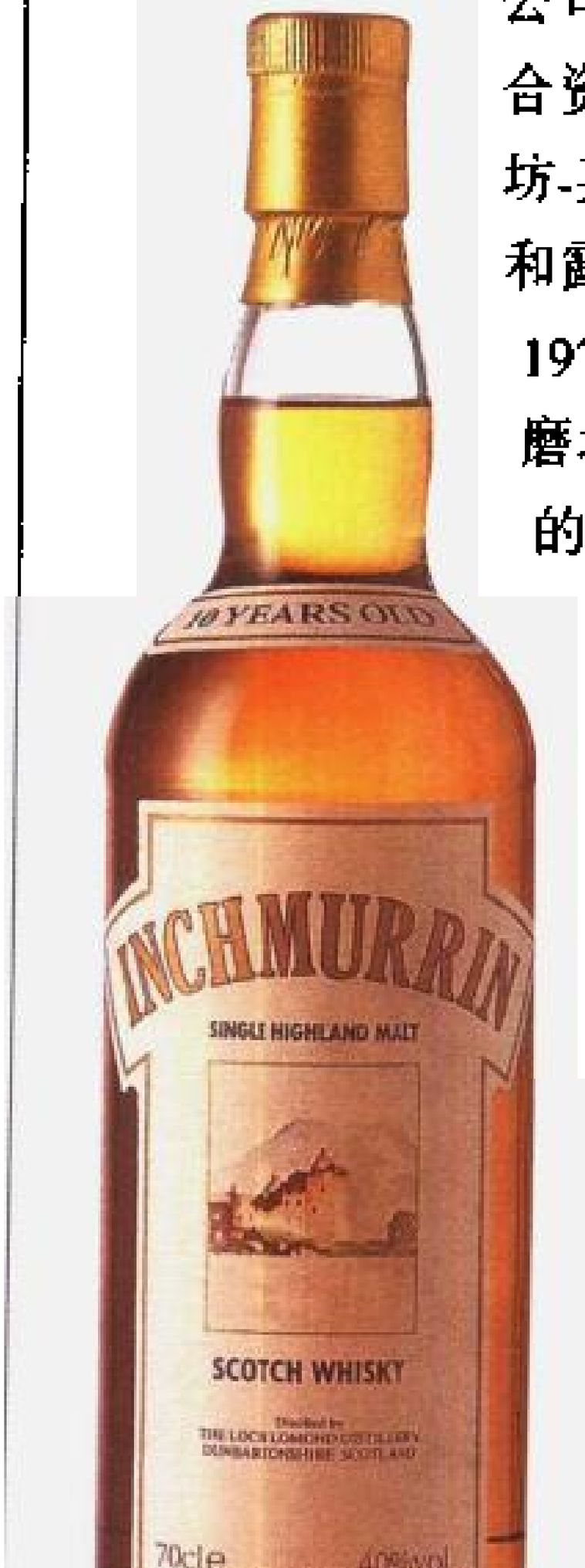
地址：LOCH LOMOND DISTILLERY · ALEXANDRIA · DUMBARTONSHIRE G83 0TL
电话：+44(0)1389 752781　　传真：+44(0)1389 757977

酒厂资料

- 1966
- 罗蒙德湖酒业有限公司
- J.彼特森
- 罗蒙德湖
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

英尺马林酒厂是由小磨坊酒业有限公司(Littlemill distillery Co.Ltd)于1966年投资兴建的。小磨坊酒业有限公司是一家由丹坎·托马斯(Duncan Thomas)公司和美国的巴顿·布兰兹(Barton Brands)公司共同投资的合资企业。小磨坊-英尺马林公司和露湖公司酿制两种单一麦芽威士忌。1971年，巴顿·布兰兹公司全面接管小磨坊酒业有限公司的经营，并添置了新的混合和瓶装设备。1984年酒厂关闭，至1987年才又重新开业。

英尺马林威士忌是一种颜色非常淡雅的单一麦芽威士忌。



试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度40%

嗅香：浓郁的麦芽芳香和辛香

味道：轻清的香辛麦芽酒体，有柠檬味道，终感短暂

侏罗岛 (Isle of Jura)

高地 —— 侏罗岛

地址：ISLE OF JURA DISTILLERY · CRAIGHOUSE · JURA · ARGYLLSHIRE PA60 7XT
电话：+44 (0) 1496 820240　　传真：+44 (0) 1496 820344

侏罗岛在苏格兰的西海岸，横跨伊斯莱岛海湾，岛上侏罗山脉 (Paps of Jura) 山峦重迭，风景优美，极具特色。侏罗岛上居住人口约200人，是苏格兰居住人口最少的岛屿之一，侏罗岛酒厂也成为当地居民主要的工作场所。

酒厂资料

- 1810
- 威特·迈凯集团公司
- 威利·泰特
- 马凯特湖
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 美国白橡木酒桶
- 请电话预约

侏罗岛偏僻的地理位置无形中纵容了非法酿酒业的发展，现在人们认为早在16世纪末这里就有威士忌的酿制了。侏罗岛酒厂成立于1810年，到现在它已经几易其主，并且时开时停。1876年酒厂改建，约一个世纪后即20世纪60年代后期又重新整修了一次，现已归至威特·迈凯公司旗下。



试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度40%

嗅香：一种金黄色的麦芽威士忌，有泥炭芳香

味道：轻清的麦芽酒质，适合作开胃酒饮用，但仍然风味浓郁，有蜜糖和烟熏的甜润、芳香

洛坎多 (Knockando)

斯佩塞

地址：KNOCKANDO DISTILLERY · KNOCKANDO · MORAYSHIRE AB38 7RT
电话：+44 (0) 1340 810205　　传真：+44 (0) 1340 810369

酒厂资料

- 1898
- 世界蒸馏酒-葡萄酒有限公司
- 因尼斯. A. 萧
- 卡德纳克井
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 陈放过多年波旁酒和雪利酒的酒桶
- 请打电话：01340-810205预约

“洛坎多”在盖尔语中意为“小黑山”。这家建于1898年的酒厂位于斯佩河畔，最先由洛坎多·格阑里维酒业公司建立，1900年转让给丁·托马森公司，在1904年又被W.A.吉尔贝有限公司买下。洛坎多酒厂现在是“世界蒸馏酒-葡萄酒有限公司(International Distillers & Vintners Ltd.)”的一部分，它酿制的优质麦芽威士忌大部分用于J&B混合威士忌的调配。洛坎多是一个约有200名村民的小山村，大部分村舍原来都是酒厂的工人居住的。



1905年，苏格兰大北方铁路公司的铁路修到了酒厂附近，因而洛坎多威士忌能很便利地运到英国的各个地方。1969年酒厂重建，蒸馏器由2台增加到4台。洛坎多是一种纯净清亮的金黄色单一麦芽威士忌，当它被认为达到了所需要的成熟度时才装瓶，瓶签上同时注明蒸馏的日期和瓶装日期。



年份、瓶装及获奖情况

贮熟至少12年的洛坎多威士忌

贮熟至少15年的洛坎多

特殊精品威士忌

贮熟至少20年的特陈酿

KNOCKANDO
PURE SINGLE MALT
SCOTCH WHISKY

试酒点评

年份：1982年原酒，1996年瓶装，酒精度43%

嗅香：芬芳的辛香

味道：浓郁的麦芽糖浆风味，有少许调味香料、香草及榛子的香味



莱根法尔林(Lagavulin)

伊斯莱岛

地址：LAGAVULIN DISTILLERY · PORT ELLEN · ARGYLL PA42 7DZ
电话：+44 (0) 1496 302400　　传真：+44 (0) 1496 302321

酒厂资料

- 1816
- 联合酒业集团
- 麦克·尼柯尔森
- 所罗姆湖
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 不详
- 请打电话01496 302250 预约

在莱根法尔林最早有两家酒厂，一家是由在1833年以前一直酿制威士忌的约翰·约翰森于1816年创建的，第二家是由亚奇伯德·坎贝尔于1817年创建的，1821年坎贝尔淡出了酿酒业，因此在1825至1834年期间两家酒厂都归约翰·约翰森经营。然而，同其他所有的伊斯莱岛酒厂一样，人们认为此地更早些时候就已有了非法酿酒业。一位著名的威士忌撰稿人阿佛列·巴纳德在1887年写道："冬季，酿酒是当时小农场佃农和渔村渔民的主要工作，在那些日子里，每个人每天不仅可净得10先令，还可以用酒糟喂养牛、马。"



至1837年时，这里仅存一家酒厂，由德·约翰森所有。1852年，酒厂被约翰·格雷安获得，后又几经易主，现成为联合酒业公司的一部分。

过去，莱根法尔林酒厂都是用沿岸的小驳船来往于格拉斯哥，运送大麦、煤炭、空酒桶和桶装威士忌，这些小驳船在当地像英格兰高地的风笛曲一样有名。这种运输方



年份、瓶装及获奖情况

莱根法尔林16年陈酿，酒精度45%，由联合酒业集团作为其经典麦芽威士忌系列之一出品

1995、1996年获IWSC金奖

法一直沿袭到20世纪70年代早期，这时车货齐运的轮渡方式才引入到伊斯莱岛时。

莱根法尔林酒厂位于爱伦港口的海湾处，不远处就是丹尼维哥城堡(Dunyveg Castle)旧址所在地。

试酒点评

年份：16年陈酿，酒精度43%

嗅香：有非常浓重的泥炭香味

味道：饱满的酒质，辛辣的泥炭风味，有淡淡的甜味，余味悠长。是适合餐后啜饮的一种精致的麦芽威士忌



拉佛多哥(Laphroaig)

伊斯莱岛

地址：LAPHROAIG DISTILLERY · PORT ELLEN · ISLEOF ISLAY PA42 7DU
电话：+44(0)1496 302418　　传真 · +44(0)1496 302496

酒厂资料

- 1815
- 联盟酒业公司
- 莱恩·亨得森
- 吉桥水坝
- 3台发酵酒醪，4台蒸馏酒精
- 贮藏过一次美国波旁酒的酒桶
- 请打电话01496 302418 预约

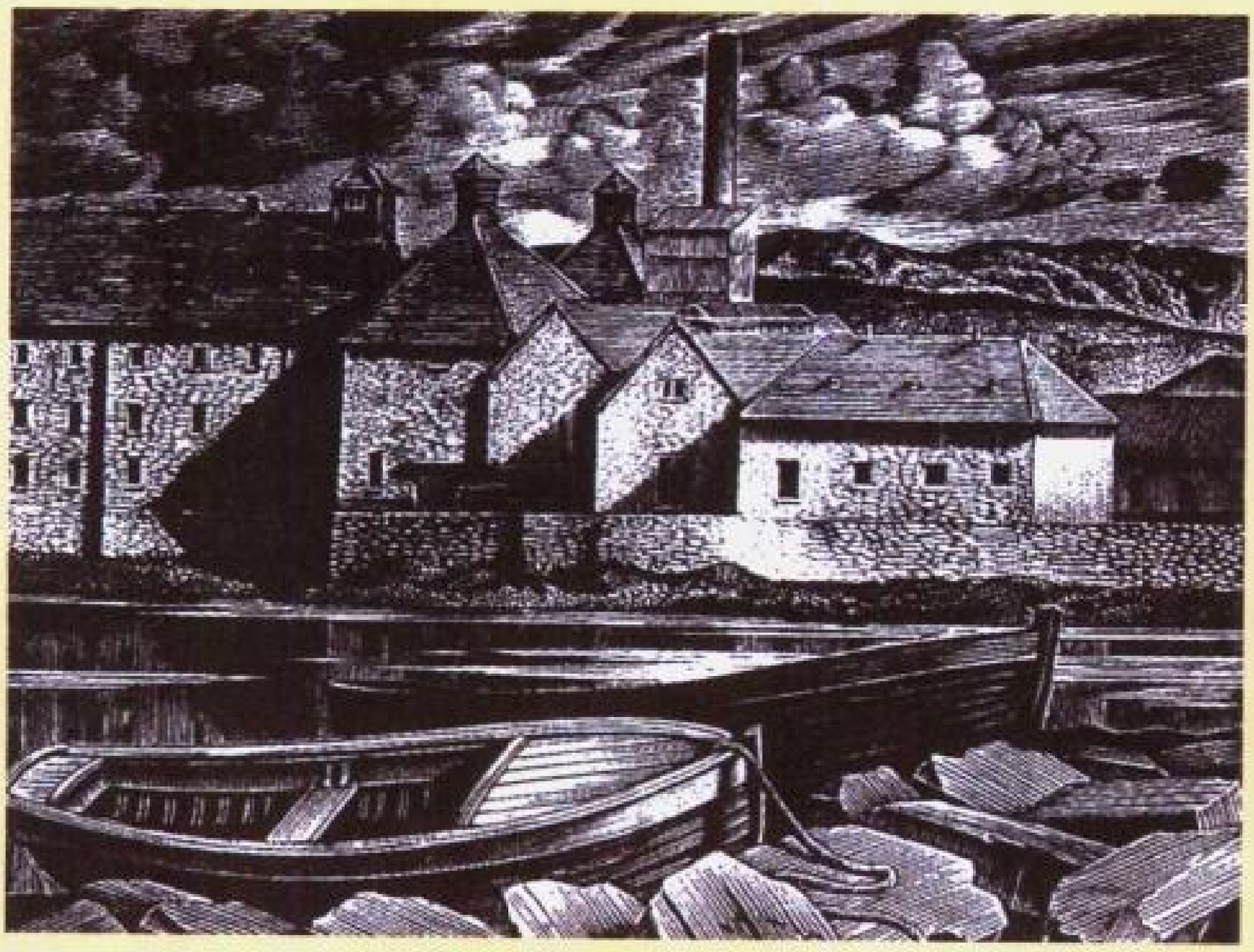
1815年亚历山大和唐纳德·约翰森建立了拉佛多哥酒厂，大约在1810年左右他们已在拉佛多哥开始庄园耕作了。1826年，唐纳德·约翰森开始记载酒厂情况。酒厂一直在这个家族的成员手中掌管经营，1908年，当时的业主雅安·汉特将酒厂交给了一位名叫贝西·威廉姆森的女士管理，她是苏格兰史上第一位完全靠自己经营一家麦芽威士忌酒厂的妇女。拉佛多哥威士忌有其独特的风味并有一定的保健作用，即使在美国的禁酒时期，它还能合法地进口到美国市场。拉佛多哥现已成为联盟酒业公司麦芽威士忌系列的一部分。



酒厂濒临时常有水獭出没和天鹅栖息的海滨，拥有田园诗般美丽的地理环境。拉佛多哥威士忌属于世界上最受欢迎的单一麦芽威士忌之一。

如今拉佛多哥威士忌在出厂时，瓶子上随附了一封邀请函，凭此邀请函购酒者可拥有酒厂附近0.1平方米的土地。至今已有数以千计的这样的土地拥有者了。

拉佛多哥酒厂是少数几家采用



室内发芽大麦的酒厂之一，发芽的大麦置于泥炭烤红的炉窑上烘干。拉佛多哥威士忌是呈鲜明金黄色的麦芽威士忌。



试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度40%

嗅香：有能立即识别出的浓郁的泥炭香味，还有点草药的味道

味道：饱满的麦芽酒质，起初有浓郁的泥炭味，而后慢慢在口中演绎出丝丝甜味，终感持久，无果味，稍有些咸味





年份、瓶装及获奖情况

拉佛多哥10年、15年瓶装陈酿

1976年酒总量为5 400瓶，有些在免税店中可见到

是HRH威尔士亲王指定御用酒

1994年获出口特殊贡献女王奖

1993年10年陈酿获IWSC金奖

1985年15年陈酿获IWSC金奖

林可伍德(Linkwood)

斯佩塞

地址：LINKWOOD DISTILLERY · ELGIN · MORAYSHIRE IV30 3RD
电话：+44 (0) 1343 547004　　传真：+44 (0) 1343 549449

林可伍德酒厂由莫雷和班夫两郡的海岸田产经纪人彼特·布朗于1825年建立，彼特的父亲就在林可伍德农场耕作，因而很有可能酒厂所用的大麦就来自这个农场,同时它产生的酒糟等下脚料用来喂饲农场的牲畜。1872年酒厂由彼特的儿子威廉·布朗重建，1897年酒厂纳至苏格兰麦芽酒业集团旗下。1971年林可伍德酒厂的蒸馏器由2台增加到6台。

酒厂资料

- 1825
- 联合酒业集团
- 兰·米勒
- 米尔布依斯湖附近的泉水
- 3台发酵酒醪，3台蒸馏酒精
- 不详
- 需预约



年份、瓶装及获奖情况

林可伍德12年陈酿

1972年蒸馏的林可伍德20年陈酿，酒精度 58.4%，由联合酒业集团作为其珍品麦芽威士忌选粹系列之一出品，数量有限

试酒点评

年份：1972年蒸馏的20年陈酿，酒精度58.4%

嗅香：有饱满的水果和焦糖香味

味道：饱满的麦芽酒质，有蜜糖和泥炭的风味，终感持久、甜润



朗摩恩 (Longmorn)

斯佩塞

地址：LONGMORN DISTILLERY · NEAR ELGIN · MORAYSHIRE IV30 3SJ
电话：+44 (0) 1542 783400　　传真：+44 (0) 1542 783404

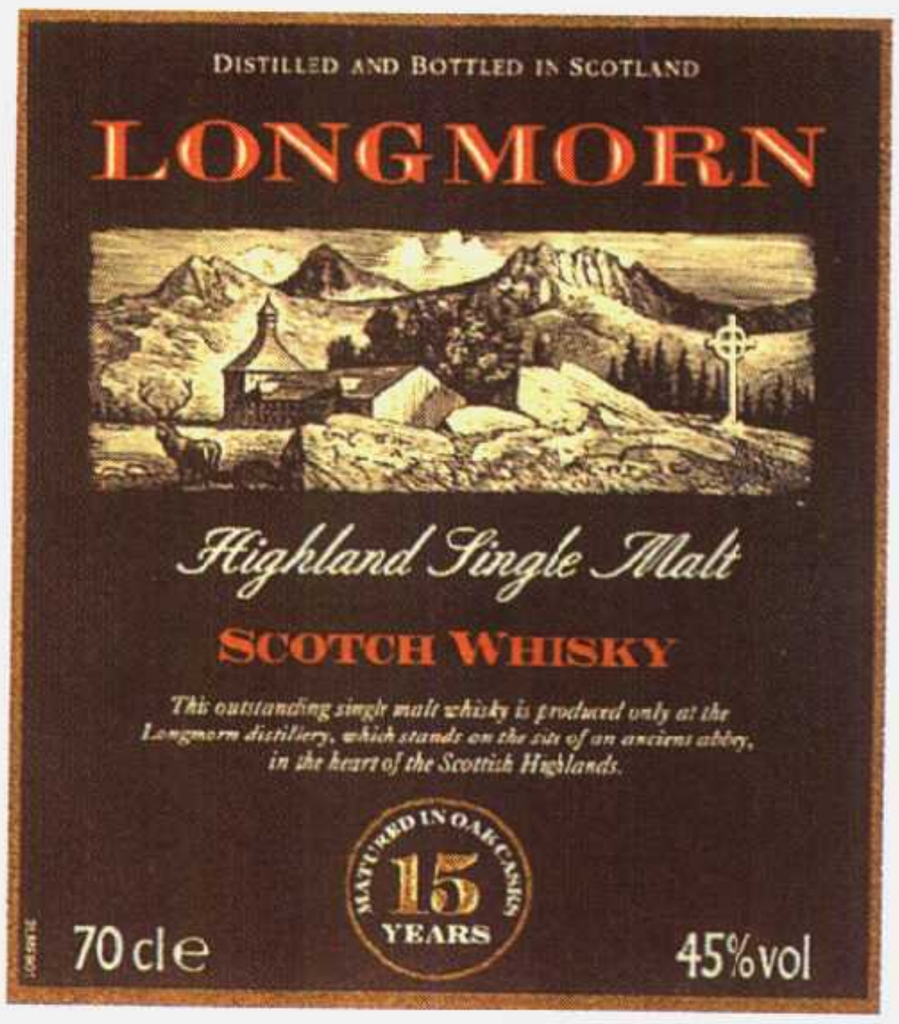
朗摩恩酒厂由查理·舍利、乔治·托马森和约翰·达芙三方于1874年联合建立，最初是用一个大型的水轮车来提供能源。1894年2月酒厂蒸馏出了第一批酒。1897年朗摩恩酒业公司宣布成立，由本利亚克和朗摩恩共同控股。然而在1898年，当时已拥有全部股份的约翰·达芙遇到了经济麻烦，酒厂由黑尔、托马森、公司经理人詹姆士·格兰特及他的儿子继续经营。格兰特家族雄居公司主管的地位一直持续到1970年，这年公司与格阑里维和格阑·格兰特酒业有限公司合并。合并后，朗摩恩威士忌存酿作为格阑·格兰特公司的一部分出售。1978年，公司被纳至西格拉姆有限公司旗下。

酒厂资料

- 1894
- 西格拉姆有限公司
- 鲍勃·麦克佛森
- 当地泉水
- 4台发酵酒醪，4台蒸馏酒精
- 不详
- 需预约



朗摩恩威士忌现已由西格拉姆有限公司作为他们的传统选粹系列中的一部分上市，在很多地方都可以买到。朗摩恩是一种呈铜金色的单一麦芽威士忌。



年份、瓶装及获奖情况

作为传统选粹系列之一的朗摩恩15年陈酿，酒精度43%

1994年获IWSC金奖

试酒点评

年份：15年陈酿，酒精度43%

嗅香：有水果香味的精致芳香

味道：有水果、花及榛子的浓郁风味，终感持久、甜润



麦卡伦(The Macallan)

斯佩塞

地址：THE MACALLAN DISTILLERY · CRAIGELLACHIE · BANFFSHIRE AB38 9RX
电话：+44 (0) 1340 871471　　传真：+44 (0) 1340 871212

酒厂资料

- 1824
- 高地酒业集团公司
- 戴维·罗伯森
- 林戈姆河
- 7台发酵酒醪，14台蒸馏酒精
- 陈放过多年雪利酒的酒桶，年份不同，瓶装的酒精度亦不同
- 需预约

麦卡伦酒厂由亚历山大·雷德建于1824年，厂址位于伊斯特·艾尔奇的斯佩河渡口处，伊斯特·艾尔奇庄园(Easter Elchies Manor)现已是酒业集团公司的一部分。几经易主后，1892年酒厂被罗德里克·凯姆普买下，他把酒厂更名为麦卡伦·格阑里维酒厂，酒厂一直在凯姆普家族手里经营，直至1996年它成为高地酒业集团单一麦芽威士忌厂家之一为止。



酒厂蒸馏器在1965年由6台增加到了12台，1974年又增加了6台，1975年时总数已达21台。蒸馏器的数量不少，但体积却都很小，用于第二次蒸馏的蒸馏器比第一次蒸馏的还要小，而且后来添置的这些蒸馏器都是按照



以前的蒸馏器的形状和大小来设计的。麦卡伦麦芽威士忌是在旧的橡木雪利酒桶中贮熟的，这样它凝孕了不少独特的风味。麦卡伦威士忌的颜色从最浅的金色至深琥珀色都有。

年份、瓶装及获奖情况

麦卡伦有7年、10年、12年、18年、25年瓶装陈酿

数量极为有限的60年陈酿，瓶签上有凡勒利奥·阿达米的亲笔水彩画

出口意大利的特制7年陈酿

出口日本的精选酒

两次获出口商品女王奖

1996年获IWSC金奖



试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度40%

嗅香：淡雅的雪利酒芳香

味道：雪利酒香味饱满，有香草和水果的香味，终感圆润，余味悠长

曼洛克摩(Mannochmore)

斯佩塞

地址：MANNOCHMORE DISTILLERY · ELGIN · MORAYSHIRE IV30 3SS
电话：+44 (0) 1343 860331　　传真：+44 (0) 1343 860302

酒厂资料

- 1971
- 联合酒业集团
- 已停业
- 巴丹河
- 3台发酵酒醪，3台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

曼洛克摩12年陈酿单一麦芽威士忌的酒瓶标签上画有一只大斑纹啄木鸟的形象，这是栖居在酒厂附近的米尔布依兹森林(Milbuies woods)里的一种鸟。曼洛克摩酒厂于1971年成立，与格阑洛兹尔酒厂毗邻，1985年曼洛克摩酒厂停业关闭，但联合酒业集团在1989年使它重新开业。1995年酒厂又休停，可能将来还会恢复生产。

曼洛克摩是一种呈精美浅金色的单一麦芽威士忌。

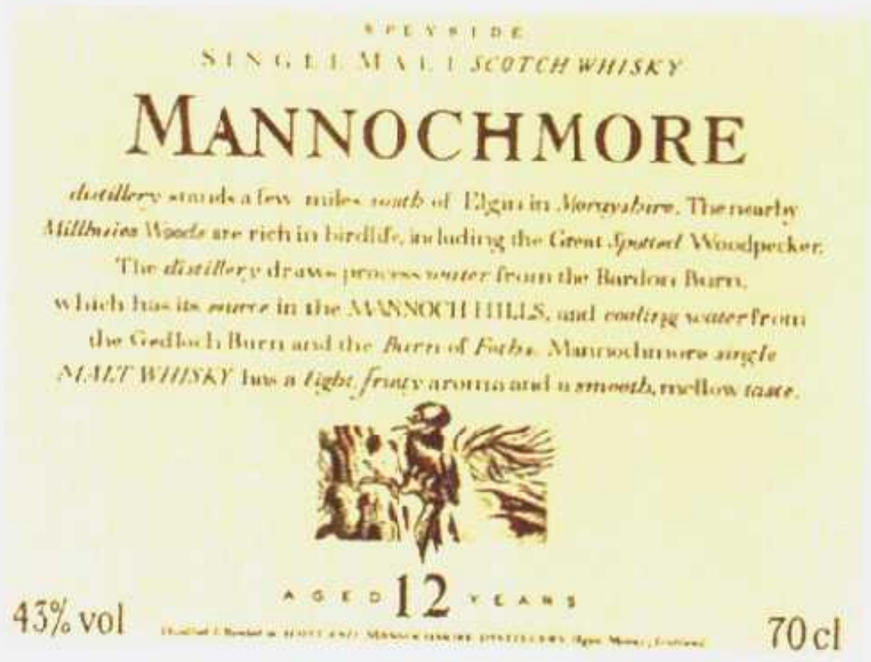






年份、瓶装及获奖情况

曼洛克摩12年陈酿，
酒精度43%



试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度43%

嗅香：有春天般新鲜的芳香，还有一点泥炭香

味道：上等麦芽酒质，纯净新鲜的味道，终感甜润、悠长

弥尔顿达芙(Miltonduff)

斯佩塞

地址：MILTONDUFF DISTILLERY · ELGIN · MORAYSHIRE IV30 3TQ
电话：+44 (0) 1343 547433　　传真：+44 (0) 1343 548802

酒厂资料

- 1824
- 联盟酒业公司
- 斯图亚特·皮利尔
- 黑河
- 3台发酵酒醪·3台蒸馏酒精
- 通常都为陈放过多年波旁酒的酒桶
- 星期一～星期四·需预约

弥尔顿达芙酒厂位于普拉斯卡登峡谷(Glen of Pluscarden)之中，厂址设在黑河之畔的普拉斯卡登修道院里，是1824年第一批取得生产许可证的酒厂之一。



历史记载此地区曾有50多个非法酒厂，这一地区的地下酿酒活动一直持续到17世纪。普拉斯卡登峡谷是一处理想的酿酒家园，四面环山形成一个金三角地带，为非法酿酒者互相发警报信号以躲避检查提供了有利的条件。

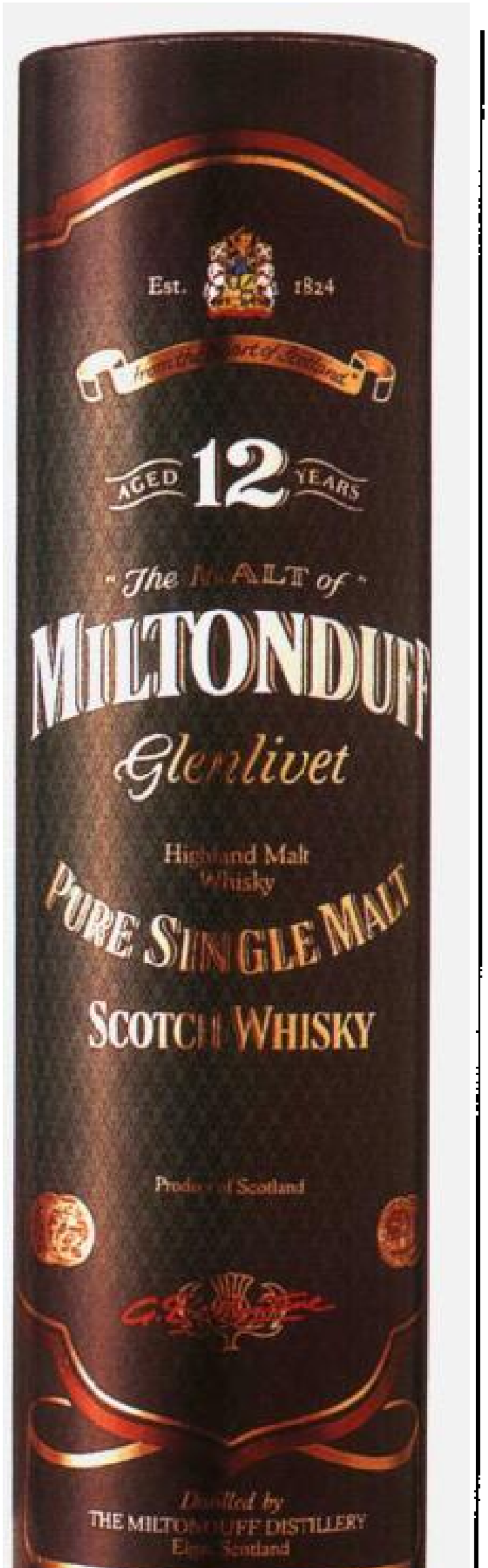
当有海关和税务官员在附近出现时，一座山峰上便会插上一面旗子，发出信号。有一位尽责的税务官知道他们的这个把戏后，有一次在头一天晚上就潜伏进来。待第二天早晨



男人们到田里去了以后，他赶到一户农民家里，发现农民的妻子正在拆卸一台蒸馏器。但是这位妇女身强力壮，瘦小的税务官明显不敌。据说以后就再也没看见他出现过。

酒厂现已是联盟酒业公司的一部分，并且是它旗下最大的一家生产麦芽威士忌的酒厂。酒厂的大部分产品都是用来调制白兰丁混合威士忌的。

过去弥尔顿达芙酒厂也酿制一种称为“莫斯托威”的较浓重的麦芽威士忌，1981年生产这种酒的蒸馏器被移走，现在只有专业瓶装公司贡登-迈克费尔公司还出品莫斯托威单一麦芽威士忌。



年份、瓶装及获奖情况

弥尔顿达芙12年陈酿，酒精度43%

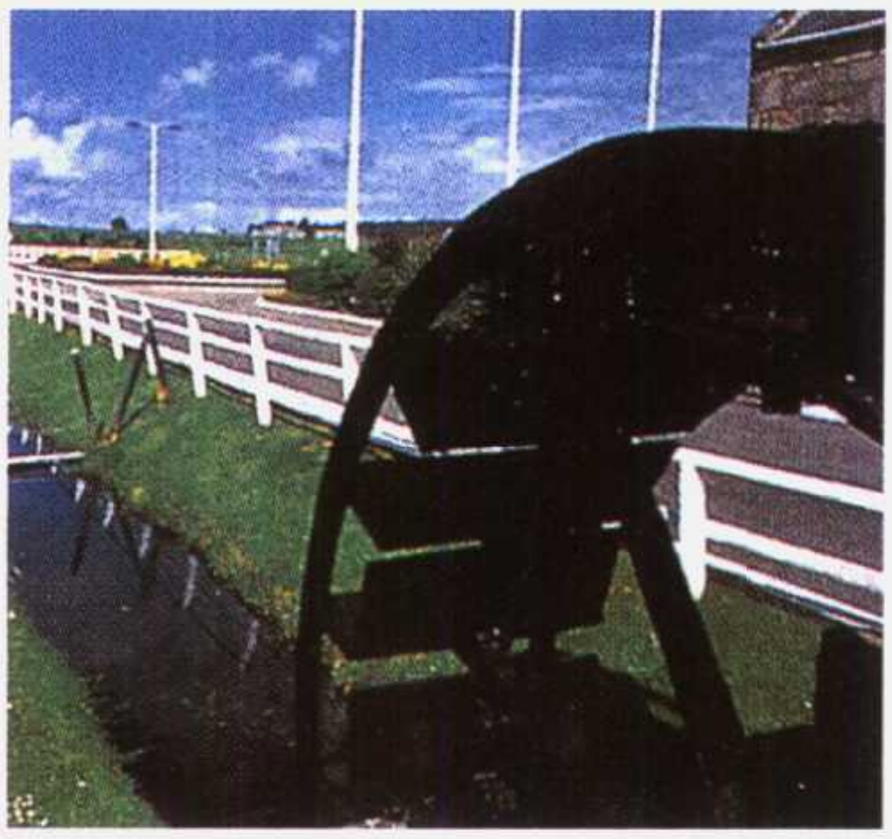
其他不同年份的陈酿也可从爱丁堡的卡登海兹公司得到

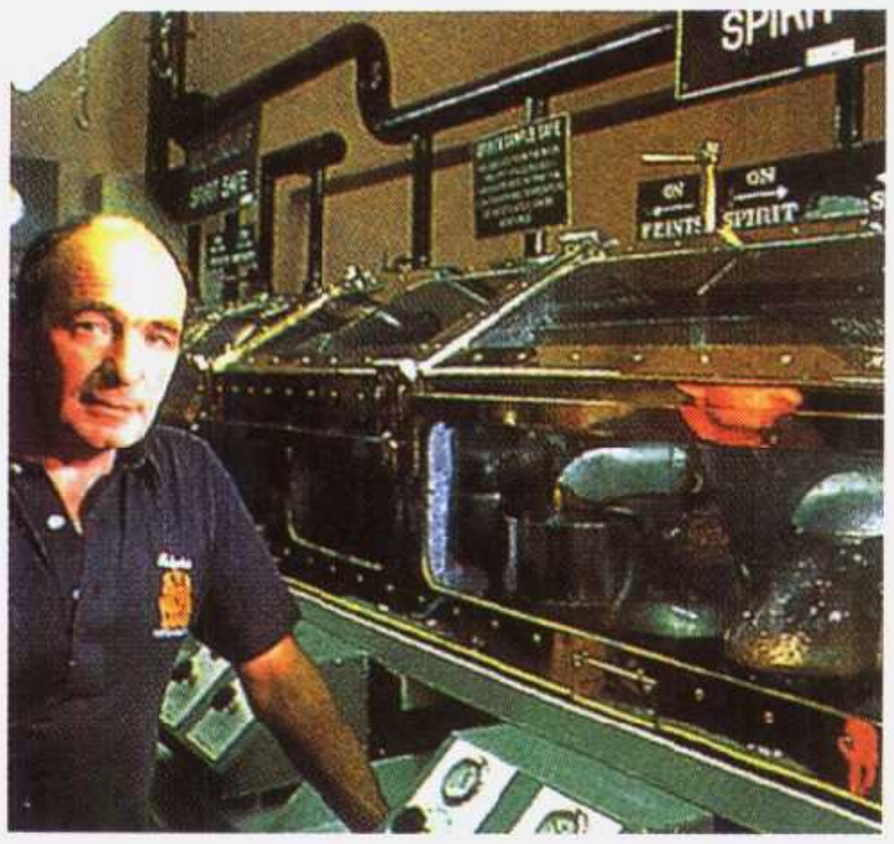
试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度43%

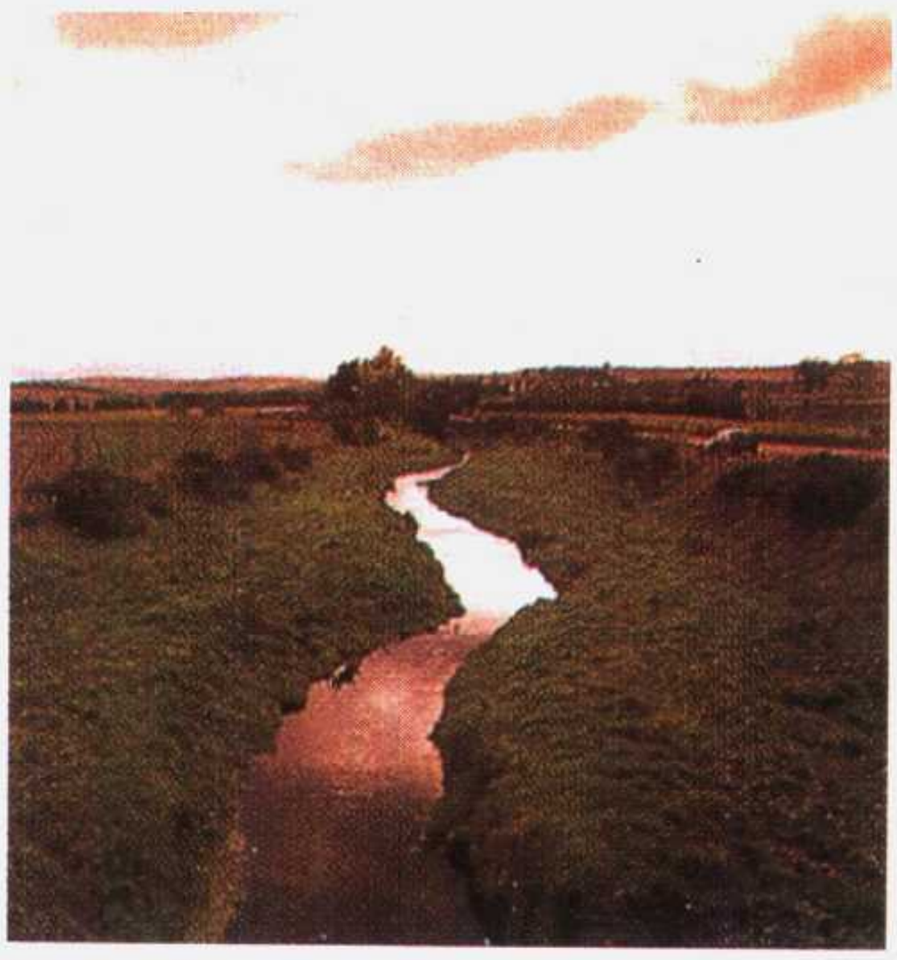
嗅香：芬芳浓郁

味道：中等麦芽酒质，酒味新鲜




SPIRIT
ON
PEATS
ON
SPIRIT


MILTONDUFF
LOW WINES STILL
No 2
CONTENT 4000 GALL

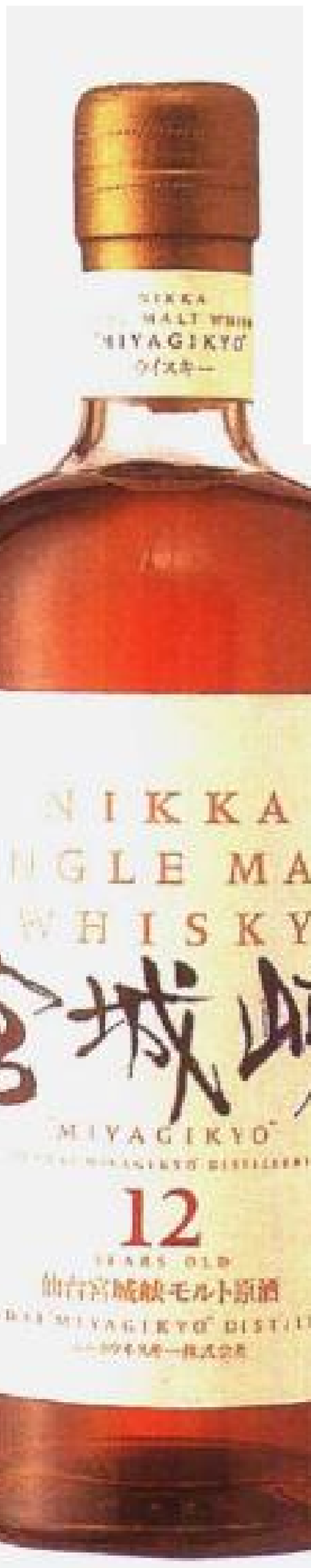


宫城峡 (Miyagikyo)

日本

地址：SENDAI MIYAGIKYO DISTILLERY · NIKKA 1-BANCHI · AOBA-KU · SENDAI-SHI · MIYAGI-KEN 989034 · JAPAN
电话：+81 (0) 22 395 2111　　传真　+81 (0) 22 395 2861

在日光酒业有限公司的历史上有一段佳话。1918年日本一家清酒厂主的儿子砂高竹鹤 (Masataka Taketsuru) 远渡重洋来到格拉斯哥大学学习威士忌酿制技术，几年后他带着他的苏格兰新娘杰西·丽达回到了日本。他运用他所学到的知识，着手在日本寻找一处酿制威士忌的理想的地方。1934年他在日本最北端的北海道的余市 (Yoichi) 建起了第一家威士忌酒厂，第二家威士忌酒厂仙台 (Sendai) 酒厂也于1969年在本州岛的主岛的北部成立。仙台酒厂四面环山，前后各有一条小河流过，环境优美。仙台生产的宫城峡是一种似红木颜色的单一麦芽威士忌。



酒厂资料

- 1969
- 日光酒业有限公司
- Yoshitomo Shibata 先生
- 当地的泉水
- 4台发酵酒醪，4台蒸馏酒精
- 陈放过多年雪利酒、波旁酒、威士忌的酒桶和新酒桶混合使用
- 全年开放，有酒店和商店

年份、瓶装及获奖情况

每年生产宫城峡12年陈酿10 000瓶，只在日本销售

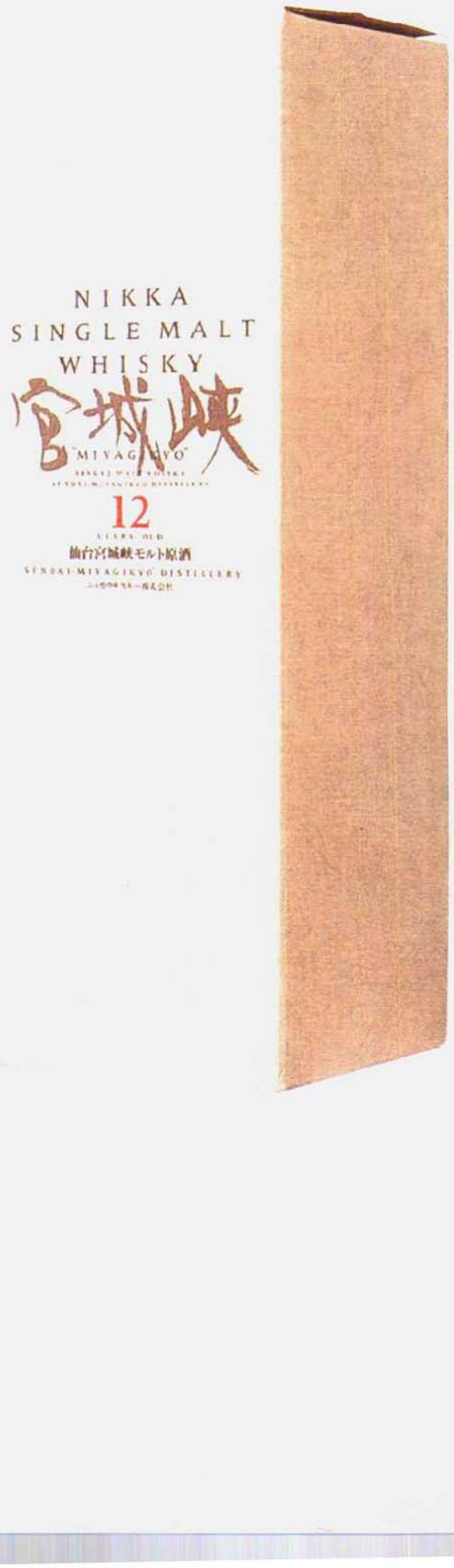


试酒点评

年份：12年陈酿

嗅香：有温暖的雪利酒香味

味道：轻清的酒质，有雪利酒、麦芽和香草的风味



鹤

NIKKA
WHISKY
THE NIKKA WHISKY DISTILLING CO.,LTD.

摩特拉克 (Mortlach)

斯佩塞

地址：MORTLACH DISTILLERY · DUFFTOWN · KEITH · BANFFSHIRE AB55 4AQ
电话：+44 (0) 1340 820318　　传真：+44 (0) 1340 820019

摩特拉克酒厂是由詹姆士·凡登莱特、唐纳德·麦金特史及亚历山大·贡登于1824年联合成立的。1832年A&T格雷戈里公司获得了酒厂的所有权，但后来又把它卖给了格阑·格兰特酒厂的J.&J.格兰特，于是酒厂被拆除，直到1842年在约翰·贡登手中复原才又开始生产。早期酒厂仍属农场范畴，大麦废料喂饲农场里放养的牛羊。1854年乔治·考威进入公司，以后公司就一直在他的家族的掌管之下，直到1897年摩特拉克被尊尼·获加有限公司买下。1924年后摩特拉克酒厂成为酒业公司的一部分。酒厂在1963年曾进行大规模的改建。

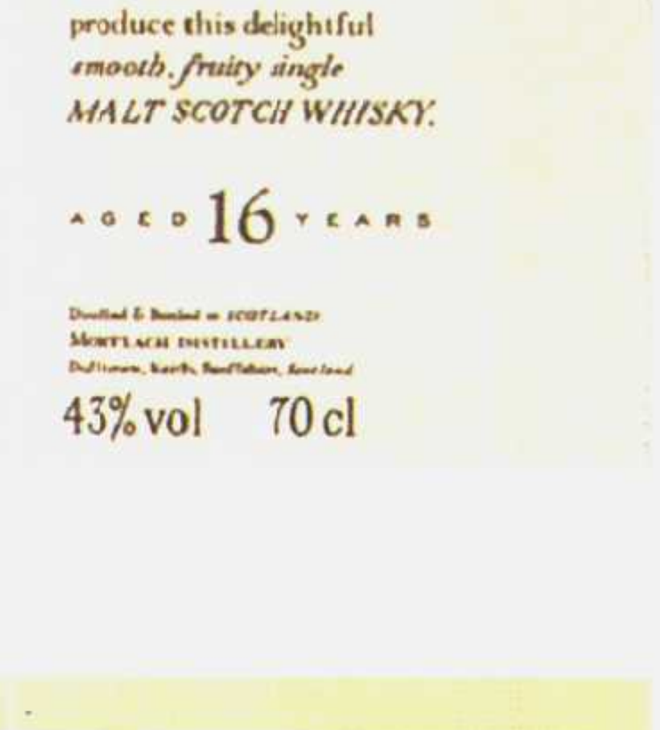
酒厂资料

- 1824
- 联合酒业集团
- 史蒂夫·迈克林戈尔
- 康佛山上的泉水
- 3台发酵酒醪·3台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问



年份、瓶装及获奖情况

摩特拉克16年陈酿，酒精度43%

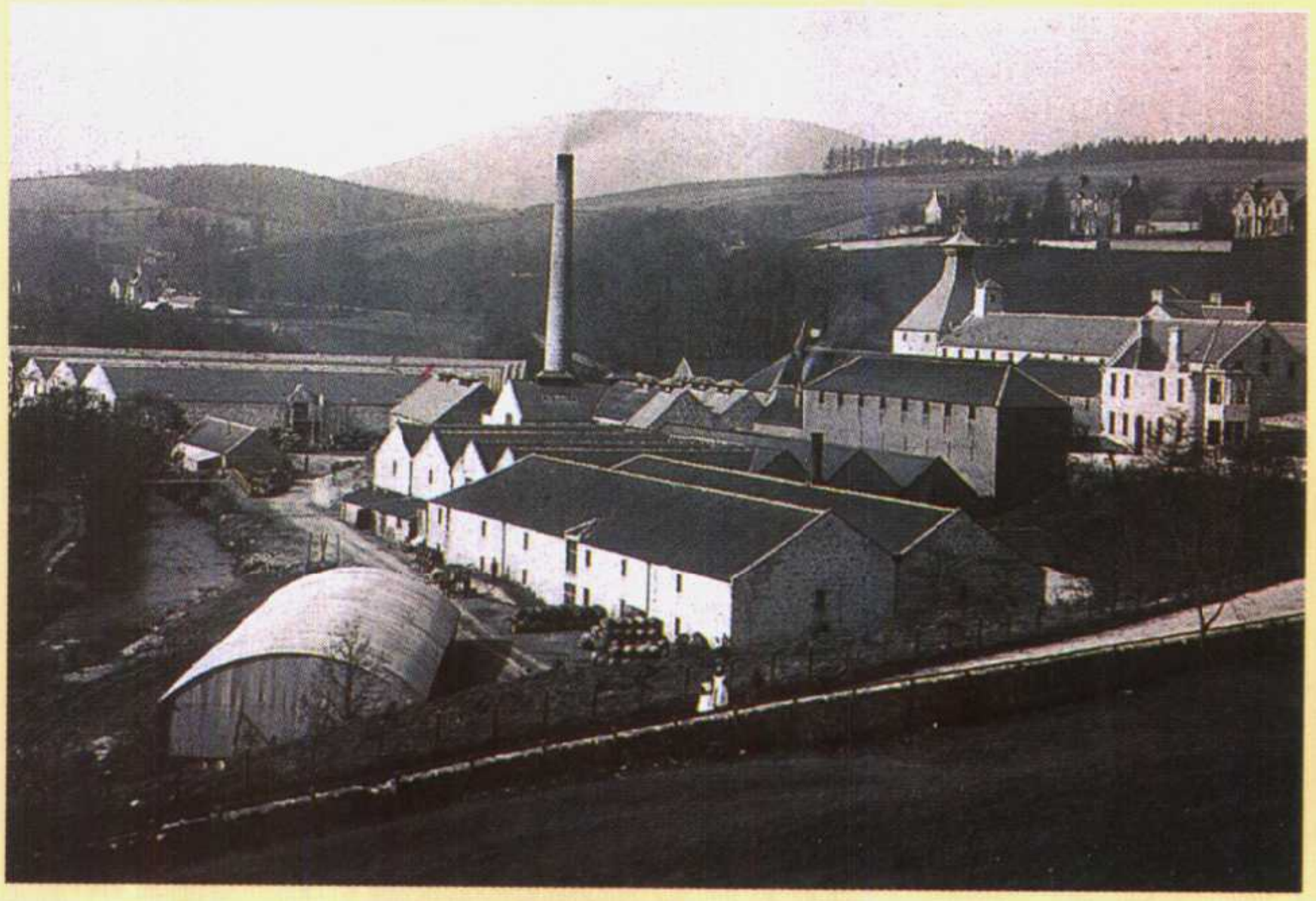


试酒点评

年份：16年陈酿，酒精度43%

嗅香：稍带一点泥炭香的温暖的水果芳香

味道：饱满酒质，有焦糖和辛香料风味，终感持久、甘润



欧本(Oban)

高地

地址：OBAN DISTILLERY · STAFFORD STREET · OBAN · ARGYLL PA34 5NH
电话：+44(0)1631 562110　　传真：+44(0)1631 563344

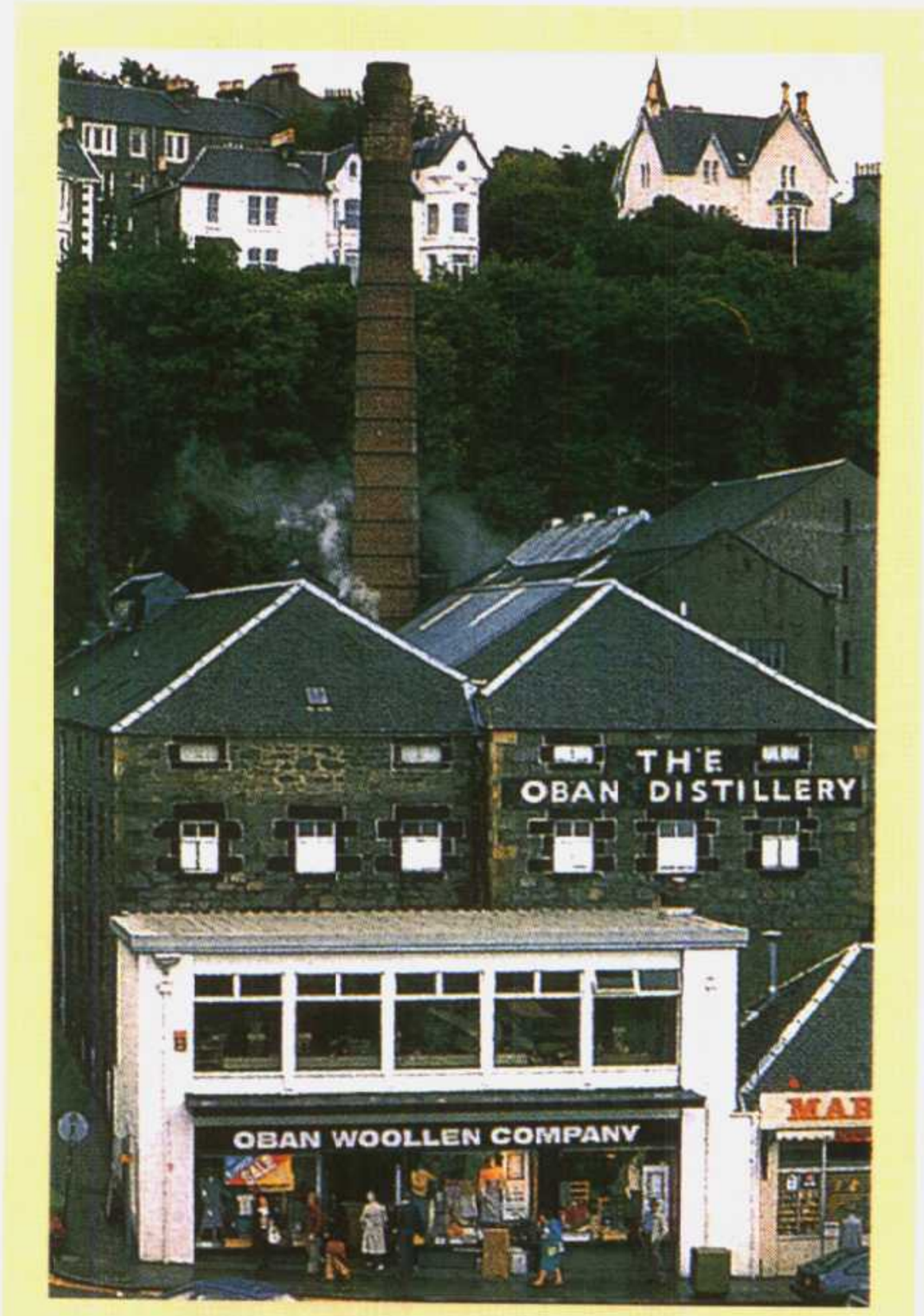
欧本酒厂是联合酒业集团旗下生产经典麦芽威士忌的酒厂之一，是由斯蒂文森家族（the Stevensons）于1794年建立的。斯蒂文森家族是当地一户望族，家族生意已涉足到采石、房地产和航运业方面，酒厂一直在这个家族的掌管之中，直至1866年被当地一位名为彼特·加姆斯蒂的商人买下。1883年华特·黑津买下了欧本并对它重新改建，1898年华特又把它卖至奥特摩·格阑里维酒业公司(Aultmore-Glenlivet Distillers Ltd.)门下，董事包括奥特摩公司的所有者亚历山大·爱德华、怀特·格雷哥公司的两位勾兑师格雷哥和吉尔里斯皮先生。

欧本酒厂位于122米高的悬崖下，近一百年来，房屋布局一直保持原状，从未改变。

酒厂资料

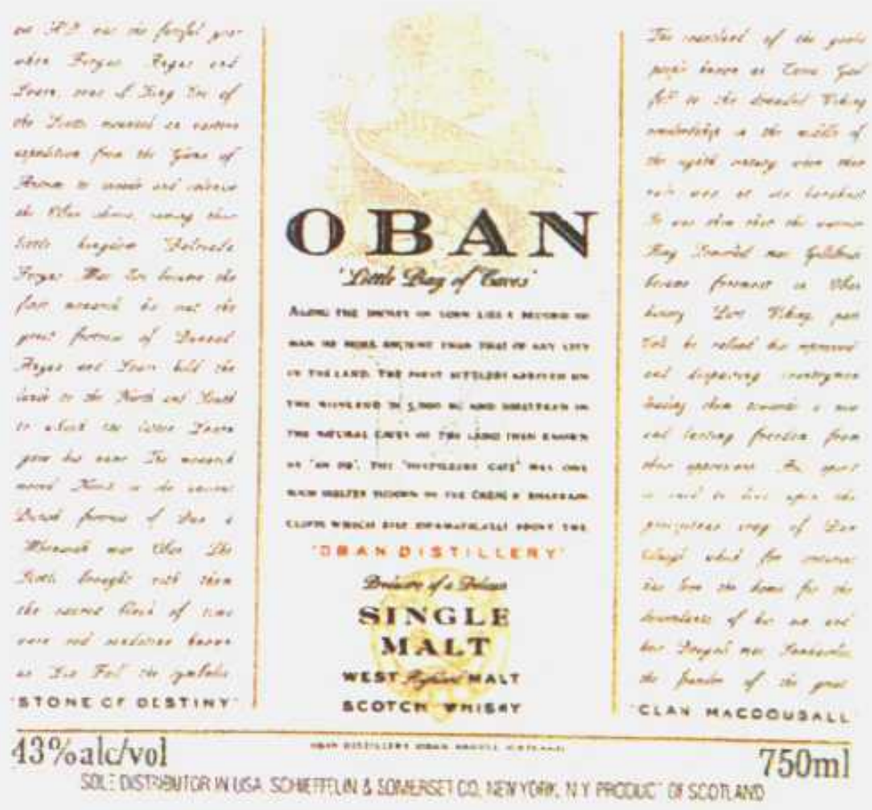
- 1794
- 联合酒业集团
- 兰·威廉姆斯
- 格利恩·比雷德湖
- 1台发酵酒醪，1台蒸馏酒精
- 不详
- 全年星期一～星期五的9：00～17：00开放，从复活节到10月的星期六也开放





年份、瓶装及获奖情况

欧本14年陈酿，酒精度43%



试酒点评

年份：14年陈酿，酒精度43%

嗅香：轻清的芳香中泥炭香味

味道：中等麦芽酒质，有烟熏味道，终感持久，耐人回味

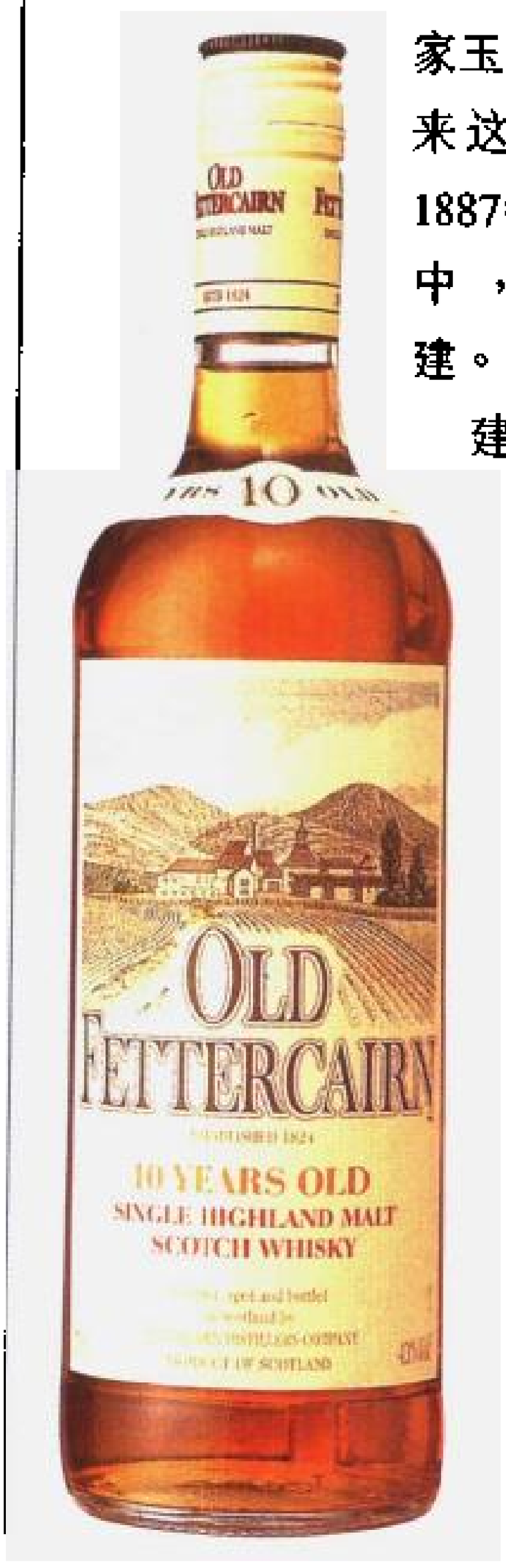
老费特凯恩(Old Fettercairn)

高地

地址：FETTERCAIRN DISTILLERY ROAD · LAURENCEKIRK · KINCARDINESHIRE AB30 1YE
电话：+44(0)1561 340244　　传真：+44(0)1561 340447

尽管人们传说早年在格拉姆滨山脉几千米纵深的地区有过一个酒厂，但却没有文字记录证实。历史记录此地最早的一家酒厂是由亚历山大·拉姆塞先生在山脚下建立的，它的房屋原来是属于一家玉米面粉厂，后来这家酒厂毁于1887年的一场大火中，不久即重建。1966年酒厂扩建，蒸馏器从2台增至4台。几经转手后，老费特凯恩酒厂于1971年被多明托·格澜里维酒业有限公司买下，现已成为威特·迈凯集团公司的一部分。

老费特凯恩威士忌是一种呈精美铜金色的麦芽威士忌。



酒厂资料

- 1824
- 威特·迈凯集团公司
- B. 肯尼
- 格拉姆滨山泉
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 美国白橡木，西班牙甜雪利酒桶
- 星期一～星期六的10：00～4：00，团队访问请拨打电话0561 340205，以便安排

年份、瓶装及获奖情况

老费特凯恩10年陈酿，酒精度43%

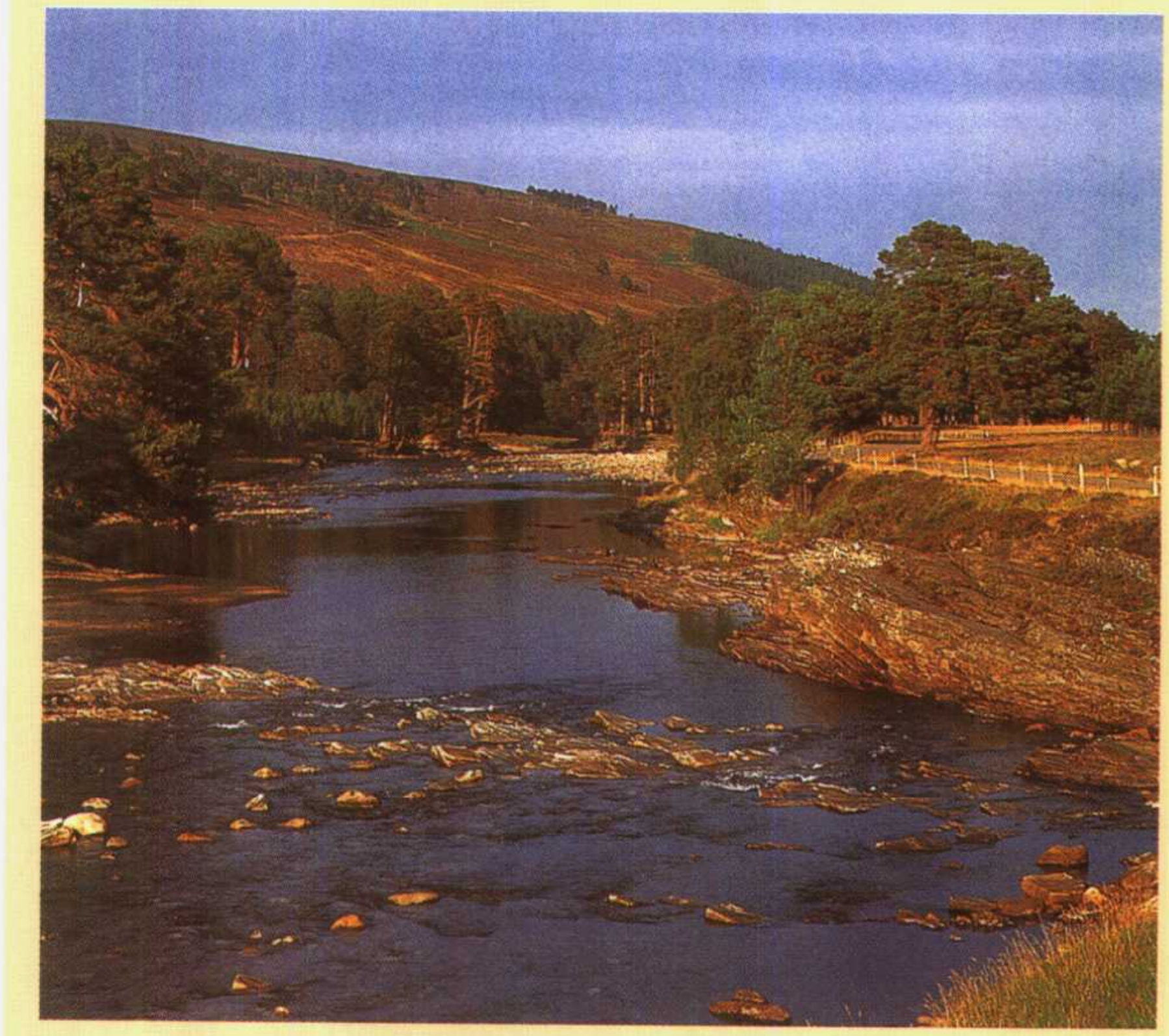


试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度43%

嗅香：优雅、新鲜的芳香中透着一点点烟熏味

味道：上等的麦芽酒质，风味浓郁，有稍许泥炭味道，终感无果甜味



罗斯班克 (Rosebank)

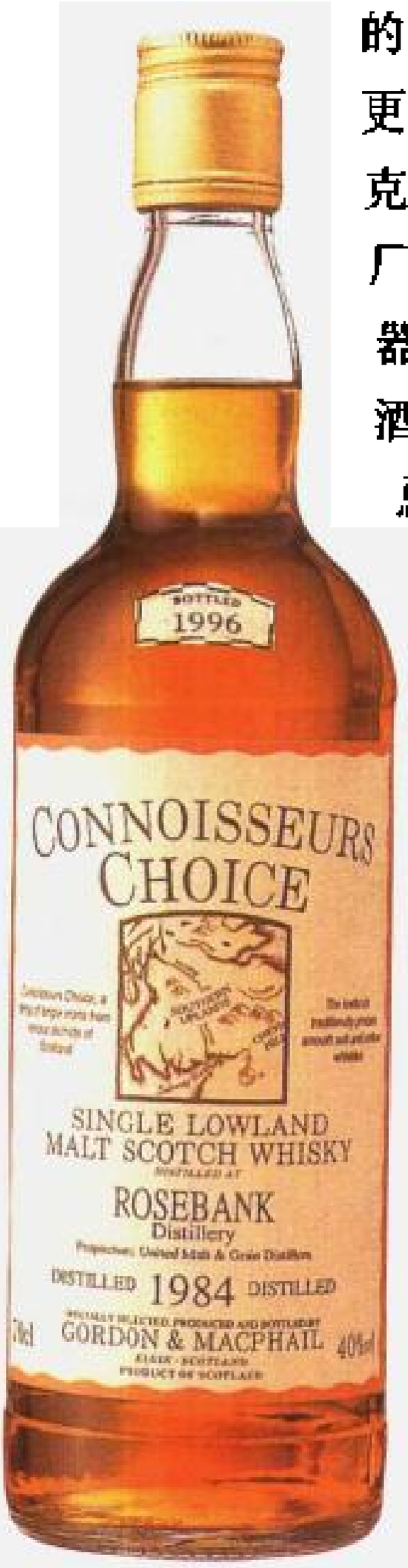
低地

地址：ROSEBANK DISTILLERY · CAMELON · FALKIRK · STIRLINGSHIRE FK1 5BW
电话：+44 (0) 1324 623325

酒厂资料

- 1840
- 联合酒业集团
- 已停业
- 卡罗山谷水库
- 1台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

据说幸存至今的罗斯班克酒厂是由詹姆士·蓝金于1840年在卡米伦酒厂的大麦发芽地建立起来的，但历史记载显示早在1817年此地就已有另一家有着同样名字的酒厂。现在的酒厂是在1864年重建的，1897年酒厂更名为罗斯班克。罗斯班克酒厂有1台蒸馏酒醪和2台蒸馏酒精的蒸馏器，它生产经三次蒸馏的麦芽威士忌。酒厂于1993年休停。罗斯班克麦芽威士忌呈夏季般温暖的金黄色。



试酒点评

年份：1984原酒，酒精度40%

嗅香：有烟熏和蜂蜜的淡淡的芳香

味道：中等酒质，入口爽滑，有柑橘的味道

王室布莱克拉(Royal Brackla)

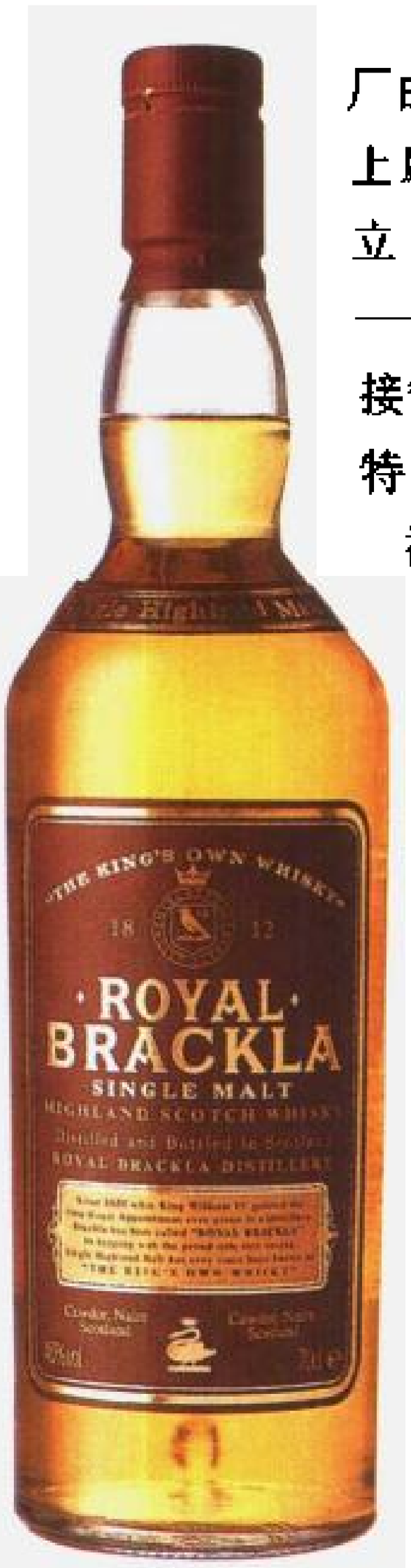
高地

地址：ROYAL BRACKLA DISTILLERY · CAWDOR · NAIRN · NAIRNSHIRE IV12 5QY
电话：+44 (0) 1667 404280　　传真：+44 (0) 1667 404743

酒厂资料

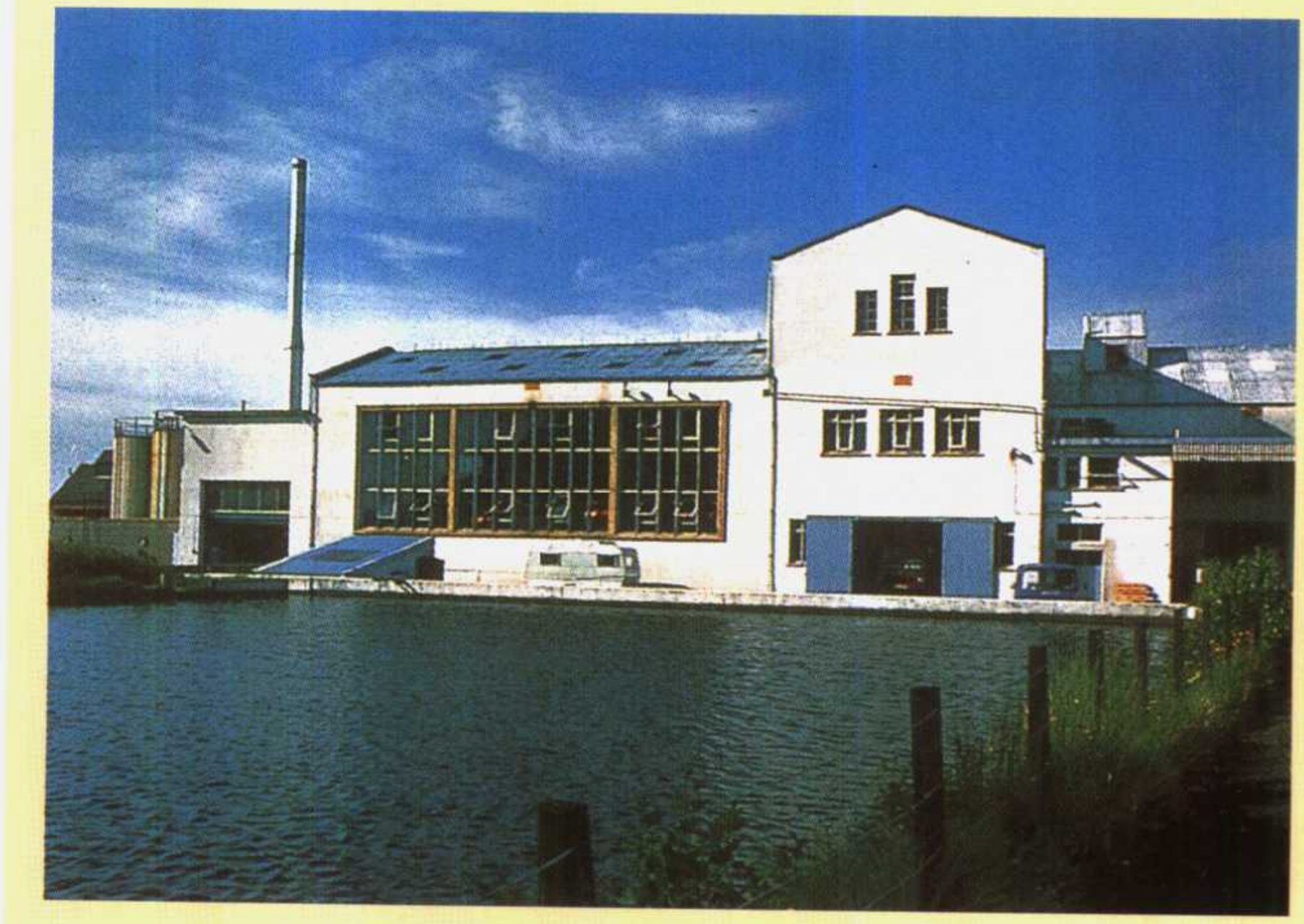
- 1812
- 联合酒业集团
- 克里斯·安德森
- 考多河
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

联合酒业集团在把王室布莱克拉单一麦芽威士忌推向市场时，把它誉为"皇家御用威士忌"。之所以这样赞美它，是因为在1833年国王威廉四世授予了它王室特许证。



布莱克拉酒厂由威廉·佛拉则上尉于1812年成立，酒厂临近历史久远的麦克佩斯家园——考多城堡。1852年，罗伯特·佛拉则接管酒厂，到1898年前，酒厂一直以罗伯特·佛拉则公司的名号运作。1898年公司被卖给了亚伯丁的约翰·米切尔和詹姆士·莱可特，然后又被卖给了约翰·贝兹特公司(John Bisset & Co.)，后者于1943年将酒厂卖给苏格兰麦芽酒业公司。1965年酒厂重建。1970年蒸馏器由2台增至4台。

王室布莱克拉威士忌是一种具精致金黄色泽的麦芽威士忌。



年份、瓶装及获奖情况

王室布莱克拉无年份规定，威士忌酒精度40%



试酒点评

年份：无年份规定，酒精度40%

嗅香：有泥炭、蜂蜜和辛香料的芳香

味道：中等麦芽酒质，有辛香味和甜味，终感纯净，有水果味

皇室洛克那加 (Royal Lochnagar)

高地

地址：ROYAL LOCHNAGAR，CRATHIE，BALLATER，ABERDEENSHIRE AB35 5TB
电话：+44 (0) 1339 742273　　传真：+44 (0) 1339 742312

同其他许多酒厂一样，原来也有两家都叫洛克那加的酒厂。第一家于1826年建立，但在1860年就已关闭。现在的酒厂是由一位名叫约翰·贝哥的农场主建立的，最先称为新洛克那加酒厂。酒厂位于美丽的第塞德(Deeside)乡间，与一个生产斜纹呢衬裙的制衣厂临近，时至今日它看起来和普通的农场房屋也没什么两样。



酒厂资料

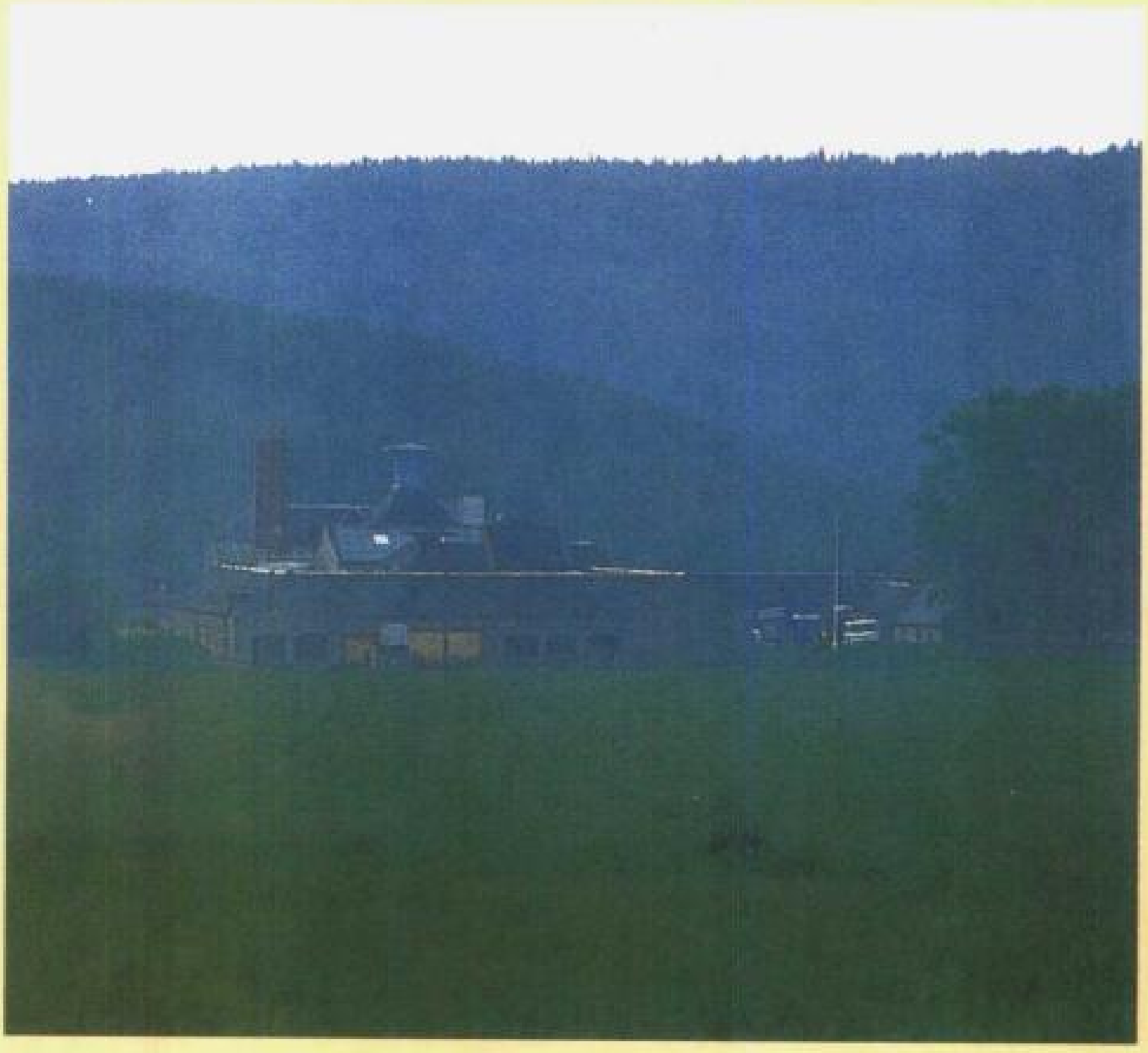
- 1845
- 联合酒业集团
- 阿拉斯德尔·斯盖克里斯
- 当地的泉水
- 1台发酵酒醪，1台蒸馏酒精
- 不详
- 复活节～10月，星期一～星期天的10：00～5：00；11月～复活节，星期一～星期五的10：00～5：00。有多语种的展示系统和酒店

1848年约翰·贝哥给维多利亚女王写信，告诉她他的酒已酿制好，热情邀请她来参观他的酒厂。

于是女王、阿尔伯特亲王及他们的家人就在第二天光临酒厂参观，王室洛克那加酒厂也就因此诞生了。1996年HRH威尔士亲王在他的一次旅行中，对酒厂作了短暂的访问。

王室洛克那加威士忌现已成为联合酒业集团经典麦芽威士忌系列的一部分，酒厂也在当地克莱塞社区文化集会中起着举足轻重的作

用。酒厂员工积极参与苏格兰传统的西里兹 (ceilidhs) 音乐朗诵会，这种音乐会通常在大型的酒店或改建的谷仓中举行。酒厂员工还设立了自然保护奖，并和当地的学校一起对本地区的动植物群、甚至包括蝙蝠数量进行了详细的记载。



试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度40%

嗅香：温暖的辛香

味道：值得好好地品鉴的威士忌，浓郁的水果、麦芽风味中，隐约可感受到香草和橡木的味道，终感甜润、持久

年份、瓶装及获奖情况

王室洛克那加12年陈酿，酒精度40%，以及其他无年份规定的威士忌


ROYAL
LOCHNAGAR
SELECT RESERVE
Single Highland Malt
SCOTCH WHISKY
Produced in Scotland
by
Royal Lochnagar Distillery
CRATHIE, BALLATER
ABERDEENSHIRE
SCOTLAND
750ml
43% Alc/Vol
ESTD 1845
The diary of John Begg 14th September 1848
'I asked Prince Albert if he would like to taste a dram. H.R.H. having agreed to this, I called for a bottle and glasses (which had been previously in readiness) and, presenting one glass to Her Majesty, she tasted it. So did His Royal Highness the Prince. I then presented a glass to the Princess Royal, and to the Prince of Wales, and Prince Alfred, all of whom tasted the spirit.'
As a result of this visit the Distillery was granted the privilege of calling itself 'Royal' Lochnagar, the very first to be accorded this honour by Her Majesty.

斯卡帕(Scapa)

高地——奥克尼岛

地址：SCAPA DISTILLERY · ST OLA · ORKNEY KW15 1SE
电话：+44 (0) 1856 872071　　传真：+44 (0) 1856 876585

斯卡帕酒厂是苏格兰最北端的酒厂之一，位于灵格罗河岸，在奥克尼岛的斯卡帕河上游，它是由J.T.汤森德在先前的一个谷粉厂的基础上建立起来的。斯卡帕酒厂也是几经易主后，在20世纪50年代早期被联盟酒业公司的黑拉姆·获加从格拉斯哥的布罗克兄弟手中购得。酒厂在1959年重建后一直持续生产，直到1993年酒厂休停。



酒厂资料

- 1885
- 联盟酒业公司
- R.S. 迈克唐纳德
- 泉水
- 1台发酵酒醪，1台蒸馏酒精
- 陈放过多年波旁酒的酒桶
- 参观请电话预约

酒厂纯净、清凉的水质得益于奥葵尔北面的一口地下井。

第一次世界大战期间德国海军舰队在一次计划进攻之前，把军舰隐伏在斯卡帕河的深水域处，但进攻一直未发生，最后德国海军经过慎重考虑把军舰沉入了河底了。现在仍可看到伸出斯卡帕河面的军舰遗骸。

新出品的斯卡帕12年陈酿单一麦芽威士忌是由联盟酒业公司装瓶，其他年份的威士忌则来自于贡登-迈克费尔公司。

年份、瓶装及获奖情况

联盟酒业公司出品的斯卡帕12年陈酿，酒精度40%

贡登-迈克费尔公司出品的斯卡帕1985年酒

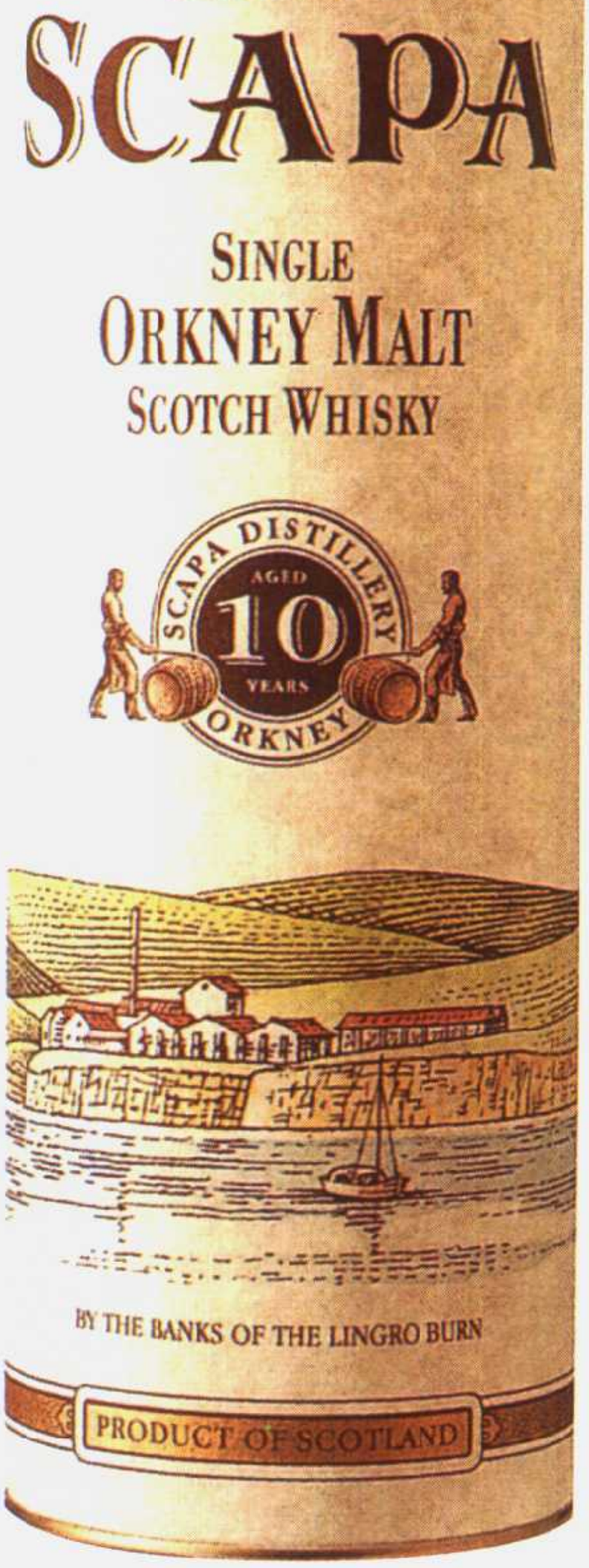
1996年获IWSC金奖

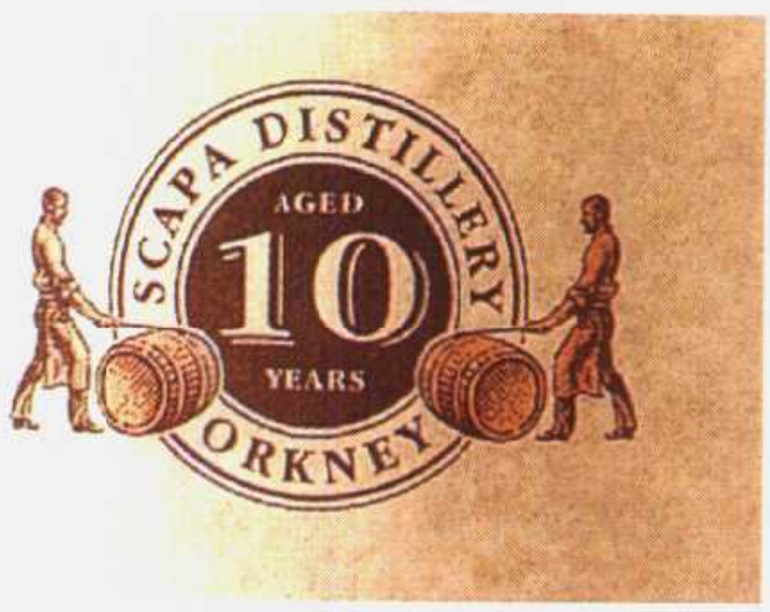
试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度40%

嗅香：有奥克尼岛上海藻、泥炭和石南的风味

味道：有海盐和柑橘复合的味道，终感持久、鲜润。在餐前可试试由斯卡帕威士忌调制的不同风味的鸡尾酒





辛戈尔顿(The Singleton)

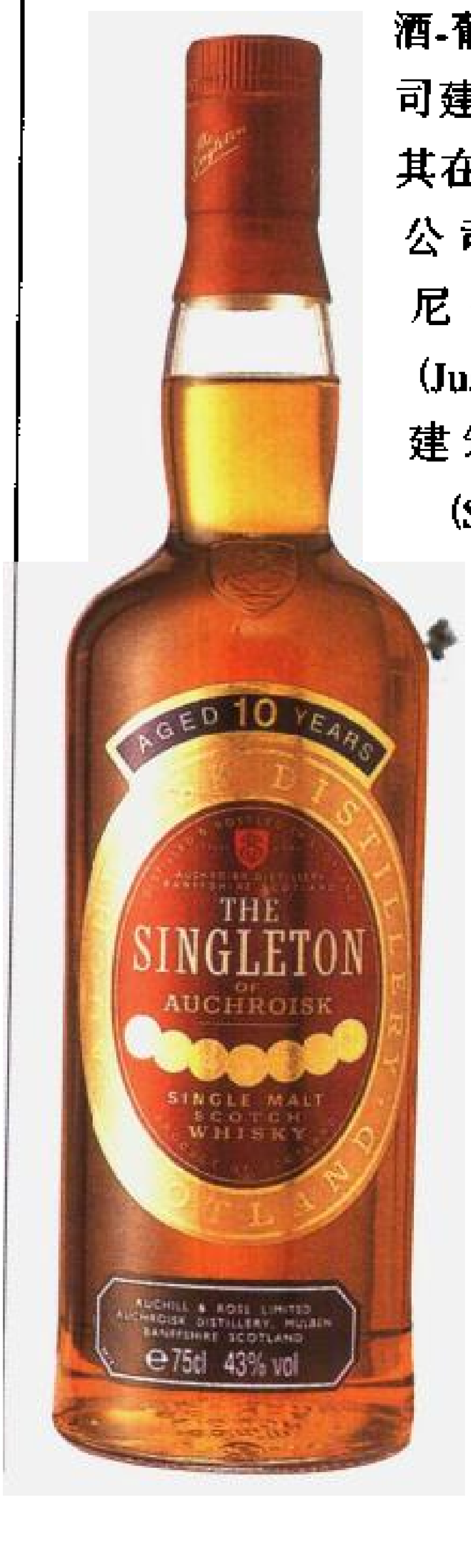
斯佩塞

地址：SINGLETON AUCHROISK DISTILLERY · MULBEN · BANFFSHIRE AB55 3XS
电话：+44 (0) 1542 860333　　传真：+44 (0) 1542 860265

在麦芽威士忌酒业中，辛戈尔顿酒厂可以说是一位姗姗来迟者。它成立于1974年，1978年首先以单一麦芽威士忌的形式在英国上市。辛戈尔顿酒厂是由世界蒸馏酒-葡萄酒有限公司建立的，现由其在苏格兰的分公司嘉斯特里尼·布鲁克公司(Justerini & Brooks Ltd.)主管。酒厂房屋建筑风格古典，从斯特拉斯米尔(Strathmill)买的一台老式蒸汽发动机占据了酒厂大厅的显要位置，酒厂有好几间仓库用来贮熟来自高地和斯佩塞各地的麦芽威士忌。

酒厂资料

- 1974
- 世界蒸馏酒-葡萄酒有限公司
- 格利米·斯金勒
- 多利井
- 陈放过多年波旁酒和雪利酒的酒桶
- 4台发酵酒醪，4台蒸馏酒精
- 参观请电话预约



辛戈尔顿酒厂现以酿制单一麦芽威士忌而享誉世界。这里各种年份的威士忌都有，10年陈酿，酒精度43%的辛戈尔顿威士忌具有秋季时山毛榉叶子那样深红的颜色。

年份、瓶装及获奖情况

辛戈尔顿10年陈酿，酒精度43%

贮熟至少12年的辛戈尔顿特酿只供应日本市场

荣获许多奖项，其中包括：
1989年IWSC最佳麦芽威士忌

1992和1995年IWSC 金奖

试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度43%

嗅香：浓郁、温暖的雪利酒香味

味道：入口精致爽滑，齿颊中留有蜜柑和蜂蜜浓郁的风味，终感温暖，余味悠长。竭力推荐为餐后饮用的一种麦芽威士忌



斯佩波恩 (Speyburn)

斯佩塞

地址：SPEYBURN DISTILLERY · ROTHES · ABERLOUR · MORAYSHIRE AB38 7AG
电话：+44 (0) 1340 831231　　传真：+44 (0) 1340 831678

斯佩波恩酒厂是约翰·霍普金斯公司于1897年建立的，地处风景如画、山峦重迭的斯佩峡谷。那里有一个传统，即厂房在尚未完全建好之前，第一批酒就要酿制出来，所以，当时由于天气寒冷，工人们不得不穿着厚厚的棉衣在室外工作。

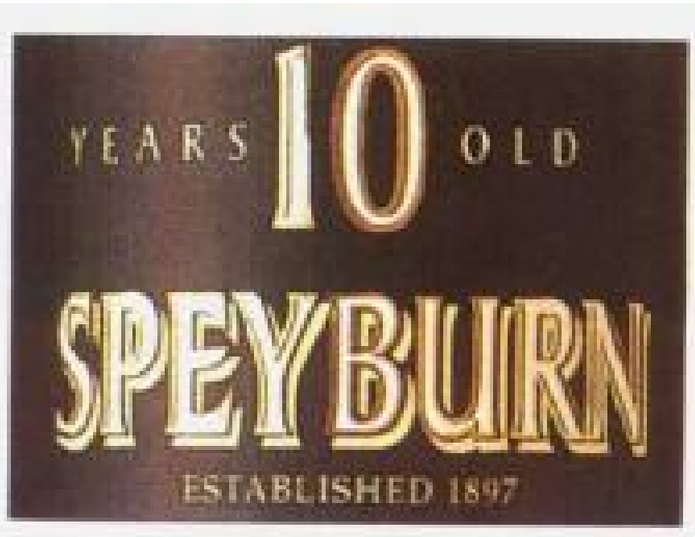


酒厂资料

- 1897
- 英佛·霍斯酒业有限公司
- S. 罗伯森
- 斯佩河的支流格兰蒂江（也称桦木地江）
- 1台发酵酒醪，1台蒸馏酒精
- 橡木酒桶
- 谢绝访问

当年为纪念11月1日维多利亚女王在位60周年纪念日，董事们非常想赶在这一天进行第一批酒装桶，但蒸馏出的酒只够装满一个酒桶放入海关保税仓库贮熟。斯佩波恩酒厂是第一批使用由蒸汽驱动的充气鼓发芽大麦的威士忌酒厂。

1916年斯佩波恩酒厂并入酒业有限公司，1992年又被英佛·霍斯酒业公司买下。斯佩波恩麦芽威士忌呈浅金色，是一种易让人想起冬季落叶松的颜色。斯佩波恩10年陈酿由英佛·霍斯公司装瓶。





年份、瓶装及获奖情况

英佛·霍斯公司出品的斯佩波恩10年陈酿40%

在美国的Wine Enthusiast酒类大赛上获金奖，并被评为最佳商品的称号

试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度40%

嗅香：有浓郁的甜香

味道：温暖、芳香浓郁的麦芽风味，有蜜的甜味，终感有股草药的味道。是一种适合餐后饮用的威士忌

云顶(Springbank)

卡姆贝尔城

地址：J.& A.MITCHELL & CO.LTD，SPRINGBANK DISTILLERY，
CAMPBELLTOWN，ARGYELL PA28 6EJ
电话：+44(0) 1586 552085　　传真：+44(0) 1586 553215

酒厂资料

- 1828
- J & A米切尔有限公司
- 弗兰克·迈克哈地
- 横山湖
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 分别在波旁酒、雪利酒酒桶中贮熟两次
- 6月~9月开放，请于工作日的2：00预约

云顶酒厂位于琴泰海湾(Mull of Kintyre)的卡姆贝尔城，于1828年由亚奇伯德和休·米切尔在他们的父亲原来未取得合法酿酒资格的酒厂基础上建立。据说在此以前，米切尔家就至少已有100年的酿酒史了，至1872年时，他们在此地区已拥有4家酒厂。在很长一段时间里，卡姆贝尔城出产的威士忌品质优良、稳定，受到许多混合酒勾兑师们的好评。那些年市场需求日益增高，同时当地丰富的煤炭资源，能满足蒸馏器的能源需要，所以许多酒厂纷纷上马。但不幸的是，由于几家酒厂急功近利，在生产上偷工减料，另一方面也由于煤炭消耗过多，能源耗尽，致使威士忌质量不断下降，因而至20世纪20年代时，这种不断高涨的需求趋势发生了改变，混合酒公司开始转往别处寻求品质优良的麦芽威士忌了。



然而，米切尔家酿制的高水准的单一麦芽威士忌在市场上的地位却从



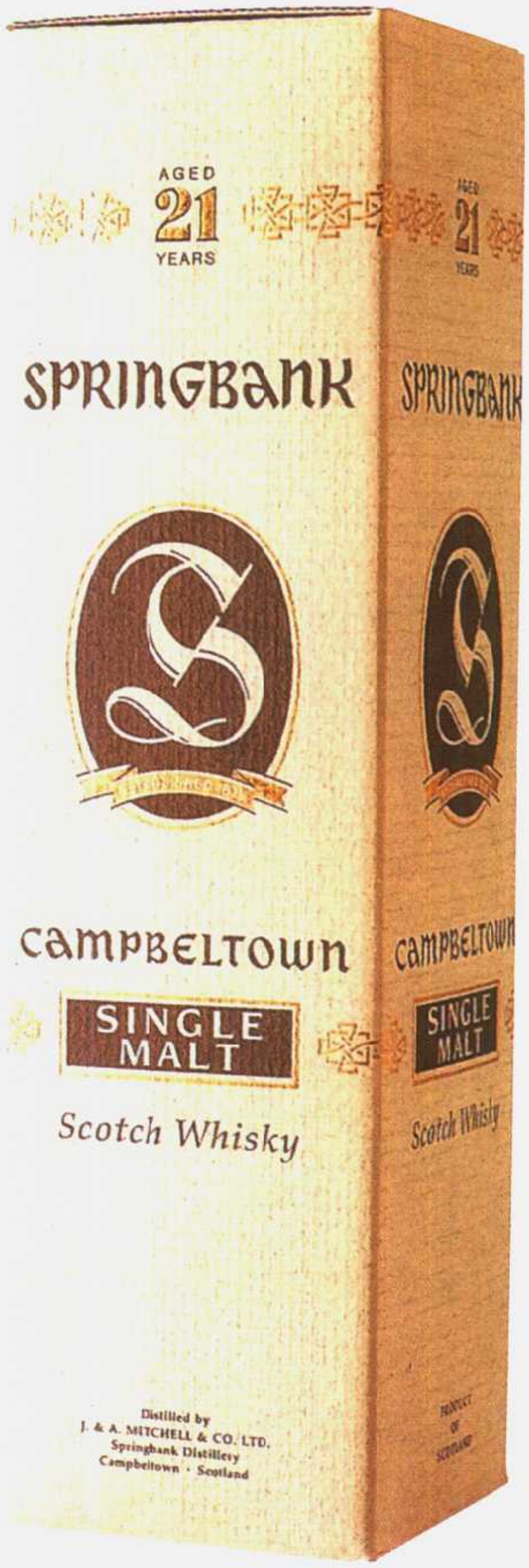
未动摇过，如今，酒厂位于卡姆贝尔城中心地带，在当地口碑卓著。目前酒厂的经营总裁是亚奇伯德的直系后裔。

在云顶酒厂，单一麦芽威士忌的酿制是完全独立的，从以传统方法发芽大麦的第一步工艺至最后一步的瓶装，所有这一切都是在厂内单独完成的。云顶威士忌瓶装厂现有两家，其中之一就是云顶酒厂自己，另一家是格闸费迪克公司。所有这些过程独家完成的结果是酿制出了受行家高度赞誉的口味特别醇和的麦芽威士忌。朗格罗 (Longrow) 威士忌和云顶威士忌一样具有悠久的历史，朗格罗上等麦芽威士忌在1804年就已酿制出，但不幸的是，紧邻云顶酒厂的这家酒厂在1896年就关闭了，而米切尔家族获得了这种浓重泥炭味的麦芽威士忌酿造配方，并代代相传。1973年，云顶酒厂又通过专家的研制，蒸馏出了一种新的原酒，所以不时地酒厂就会开发出新产品。我们了解到，1997年一种10年陈酿又将推出。

年份、瓶装及获奖情况

有12、15、21、25和30年
云顶陈酿

1919年原酒在1970年瓶装，这
是一种极其罕见的50年
单一麦芽威士忌

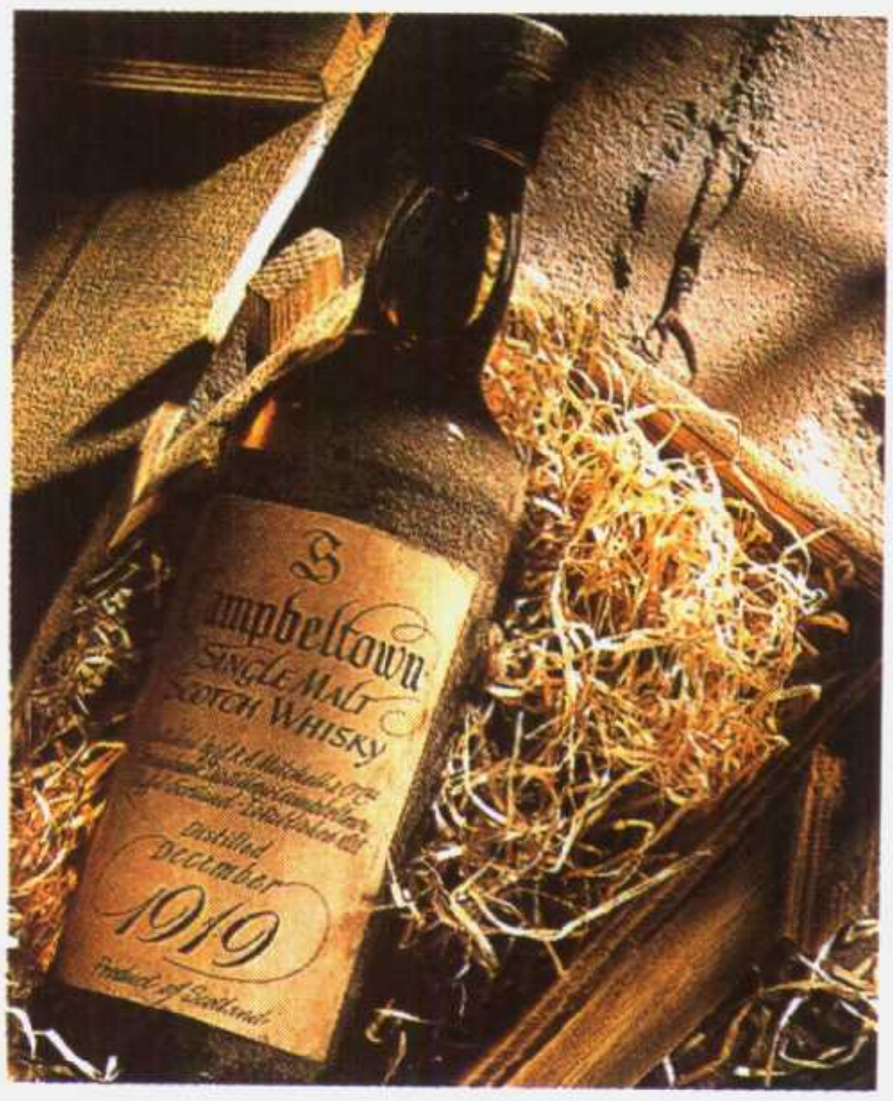


试酒点评

年份：15年陈酿，酒精度46%

嗅香：有鲜醇、浓郁的泥炭香味

味道：中等酒质，入口起初甜润，接着有海藻和橡木的味道，终感悠长、爽滑



斯特拉塞斯拉 (Strathisla)

斯佩塞

地址：STRATHISLA DISTILLERY · SEAFIELD AVENUE · KEITH · BANFFSHIRE AB55 3BS

电话：+44 (0) 1542 783042

斯特拉塞斯拉酒厂由乔治·泰勒和亚历山大·米尔恩于1768年建立，最初称为弥尔汤酒厂。酒厂所在地契斯城当时以盛产亚麻而出名。不久酒厂由当地的几位商人接管经营，1830年，酒厂被威廉·朗摩买下。威廉也是当地的一名商人，并且是契斯城社交界里一个重要人物，在他的主持下酒厂不断发展壮大。1882年威廉·朗摩去世，不久威廉·朗摩有限公司成立，酒厂更名为斯特拉塞斯拉酒厂，并新上了许多工程项目，包括安装一架运转机器的水轮车和重建宝塔形的泥炭室。1946年，朗摩公司变成了一家私人公司，由伦敦的一位金融家经营，后来他被发现犯有偷税漏税罪。1949年公司关闭，1950年酒厂卖给了奇瓦斯



酒厂资料

- 1786
- 西格拉姆有限公司
- 诺曼·格林
- 方·布里恩斯井
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 不详
- 2月~3月中旬，11月，星期一~星期五的9：00~4：00；3月~10月底（夏时制），星期一~星期六的9：30~4：00，星期天的12：30~4：00

  门票4英镑，其中的2英镑换作代用券，凭此券，可在商店里购物并免费得到咖啡和奶油酥饼



兄弟。斯特拉塞斯拉威士忌已是奇瓦斯·里戈(Chivas Regal)公司酿制的重点麦芽威士忌之一，也是苏格兰威士忌销往海外的主要的一种。斯特拉塞斯拉威士忌现由西格拉姆有限公司作为他们传统选粹系列的一部分推向市场。

斯特拉塞斯拉威士忌是一种呈温暖铜金色的单一麦芽威士忌。

年份、瓶装及获奖情况

以独具一格的扁圆形瓶包装的斯特拉塞斯拉12年陈酿，酒精度43%

试酒点评

年份：12年陈酿，酒精度43%

嗅香：富有夏季水果和鲜花精致的芳香

味道：入口清淡、带泥炭和焦糖的甜味，余香悠长，终感爽口，果味十足

大力斯可(Talisker)

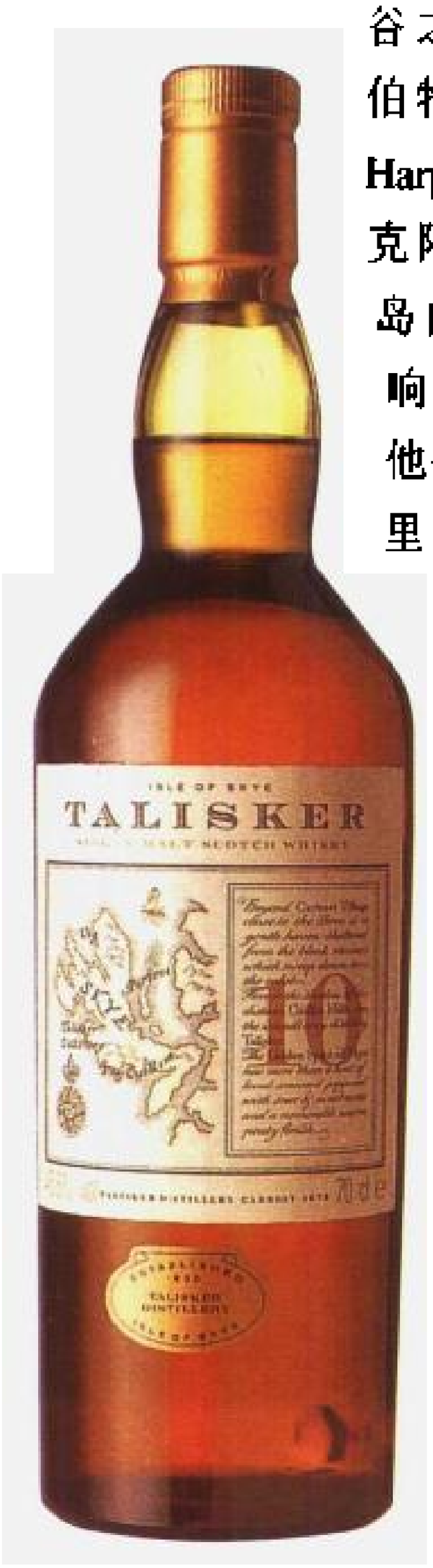
高地——斯凯岛

地址：TALISKER DISTILLERY，CARBOST，SKYE IV47 8SR
电话：+44(0)1478 640203　　传真：+44(0)1478 640401

酒厂资料

- 1830
- 联合酒业集团
- 麦克·哥普兰德
- 诺克·南·斯佩里哥泉
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 不详
- 4月～10月，星期一～星期五的9：00～4：30，其中7月、8月还包括星期天的9：00～4：30；11月～3月，星期一～星期五下午的2：00～4：30 。团体参观请事先告之

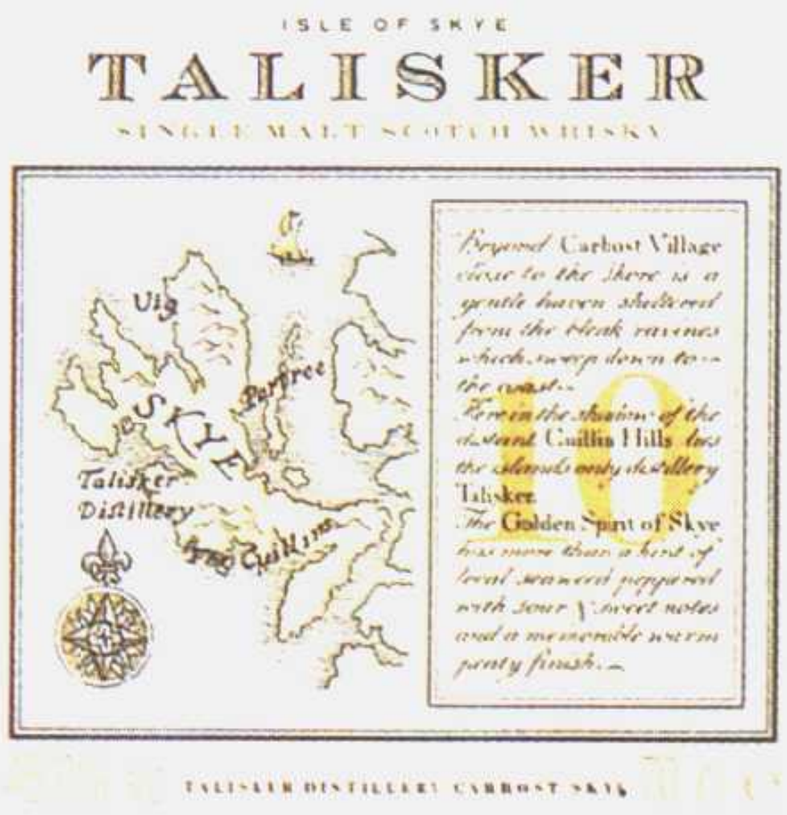
大力斯可酒厂是斯凯岛唯一的一家酒厂，由休和肯尼斯·麦克阿斯奇尔(Hugh and Kenneth MacAskill)建立于1830年。酒厂位于斯凯岛西海岸一个树林茂密的幽谷之中，地处哈伯特(Loch of Harport)湖边。麦克阿斯奇尔家在岛内名声已经很响，主要是因为他们赶走了农场里的租佃农民，既有了地方让休饲养雪福特羊，又获得了明吉尼士(Minginish)半岛周围的大片土地，其中就包括大力斯可。



大力斯可酒厂也经历了一段浮沉变化的历史，几番易手，直至1925年归至酒业有限公司旗下。大力斯可单一麦芽威士忌现已是联合酒业集团的经典麦芽威士忌系列之一。

年份、瓶装及获奖情况

大力斯可10年陈酿

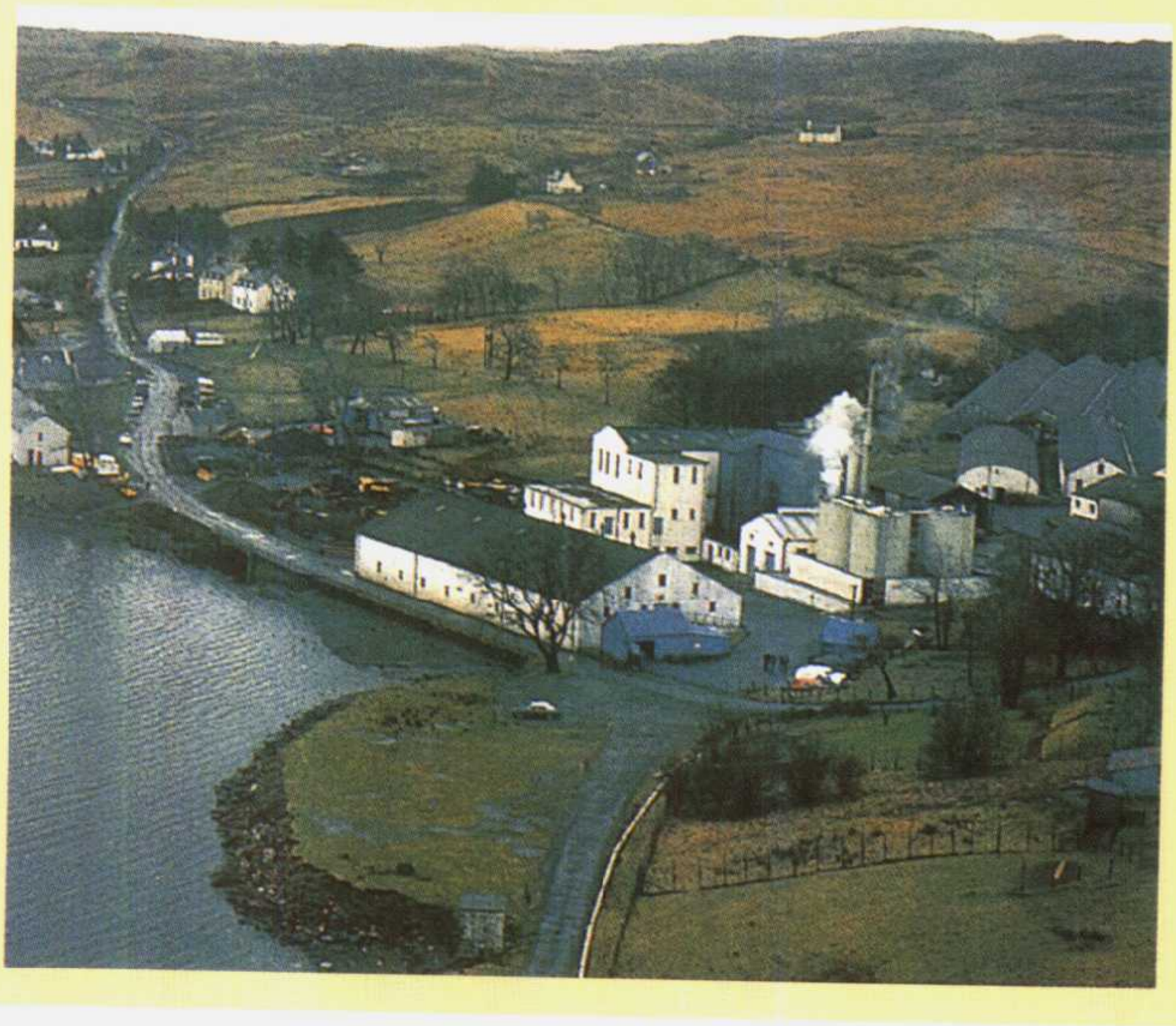


试酒点评

年份：10年陈酿

嗅香：浓郁的甜香味，还有一点泥炭味

味道：圆润、浓郁的麦芽酒质，有泥炭味和蜜糖味，余味悠长绕口。是一种优质圆润的麦芽威士忌，可试试在餐前饮用



特姆杜(Tamdhu)

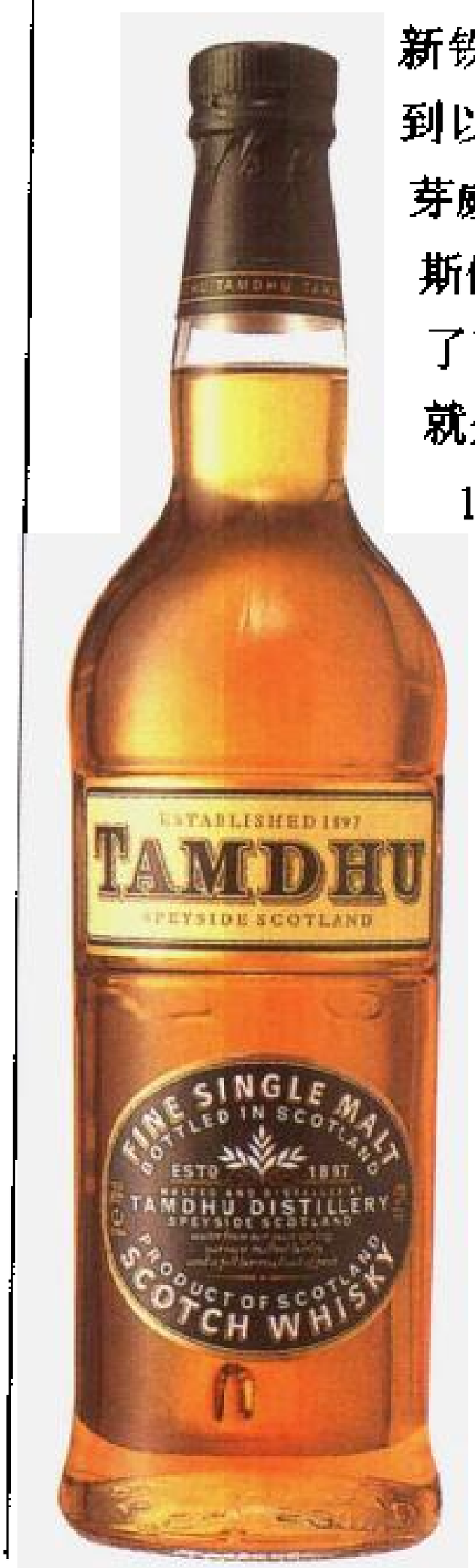
斯佩塞

地址：TAMDHU DISTILLERY · KNOCKANDO · ABERLOUR AB38 7RP
电话：+44(0)1340 870221　　传真：+44(0)1340 810225

酒厂资料

- 1896
- 高地酒业有限公司
- W. 克利里
- 隶属于私人的泉井
- 3台发酵酒醪，3台蒸馏酒精
- 雪利酒桶和威士忌重装酒桶混合使用
- 谢绝访问

1863年随着从盖登的波特(Boat of Gaten)到克雷吉了奇(Craigellachie)的斯特拉塞斯佩铁路的开通，人们到斯佩河上游的高地地区变得方便多了。19世纪90年代早期，混合威士忌大为走俏，同时新铁路的开通使得到以生产高品质麦芽威士忌而闻名的斯佩河上游更为便利，这种情形大大促进了商人们投资新酒厂的热情。特姆杜酒厂就是由高地酒业公司总裁威廉·格兰特于1896年建立的一家酒厂。为使生产流程变得简易，酒厂配备了当时最先进的机械设备，如谷粒升降输送机和一些机械自动化开关等。



同其他许多酒厂一样，特姆杜酒厂也饱经了战乱和经济萧条之苦，在1928年至第二次世界大战期间不得不关闭。战后酒厂重新开业，市场需求看涨。为适应此形势，1972年酒厂扩建，把蒸馏器由2台增至4台，1975年又增加2台。1976年，特姆杜酒厂开始发售单一麦芽威士忌，在盖尔语中，“特姆杜”是小黑山的意思。

特姆杜酒厂是斯佩塞地区唯一一家在本厂发芽大麦的酒厂。特姆杜单

一麦芽威士忌呈似秋天落叶的浅琥珀色，新鲜、芳醇的味道犹如夏天果树、百花的芳香。

年份、瓶装及获奖情况

高地酒业公司瓶装的特姆杜威士忌无年份规定

试酒点评

年份：无年份，酒精度40%

嗅香：有蜂蜜温暖轻清的芳香

味道：风味适度，能感觉出苹果和梨的果香，余味悠长，终感芳醇。是适合任何时候饮用的一种威士忌





第林可 (Teaninch)

高地

地址：TEANINCH DISTILLERY · ALNESS · ROSS-SHIRE IV17 0XB
电话：+44 (0) 1349 882461　　传真：+44 (0) 1349 883864

酒厂资料

- 1817
- 联合酒业集团
- 安格斯·保尔
- 乳井泉水
- 3台发酵酒醪·3台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

第林可酒厂位于离克罗马蒂海湾 (Cromarty) 不远的艾尔尼斯河畔，是由第林可庄园主休·马罗上尉于1817年建立的。酒厂成立之初很难得到稳定的大麦供应，因为它们大多被非法的酒厂抢购去了，但到19世纪30年代时酒厂生产量增加了30倍。后来海军上尉约翰·马罗接管酒厂，但由于他大部分时间都远在印度，因而在1850年他将酒厂授权给罗伯特·帕蒂森管理，1869年，经营权又租赁给迈克吉尔克利斯特·罗丝，但他到1895年时就放弃了对酒厂的管理。1898年酒厂被埃尔金的马罗-凯姆伦公司 (Munro & Cameron) 买下，公司不久就对酒厂进行了改革和扩建。1904年莫尼斯·凯姆伦成为酒厂唯一的所有者，同时他也拥有本利尼斯酒厂、林克伍德酒厂和特姆杜酒厂的股份。1933年莫尼斯·凯姆伦死后，他的受托管理人将第林可酒厂卖给了苏格兰酒业有限公司。



年份、瓶装及获奖情况

第林可10年陈酿

1972年蒸馏出的第林可23年陈酿，酒精度64.95%，发售数量有限，属于联合酒业集团珍品麦芽威士忌选粹系列



试酒点评

年份：1972年蒸馏的23年陈酿，酒精度64.95%

嗅香：有精致的泥炭芳香

味道：烟熏味和橡木味明显，余味悠长，终感芳醇



托巴莫利(Tobermory)

高地——马尔岛

地址：TOBERMORAY DISTILLERY · TOBERMORAY · ISLE OF MULL · ARGYLLSHIRE PA75 6NR
电话：+44 (0) 1688 302645　　传真：+44 (0) 1688 302643

酒厂资料

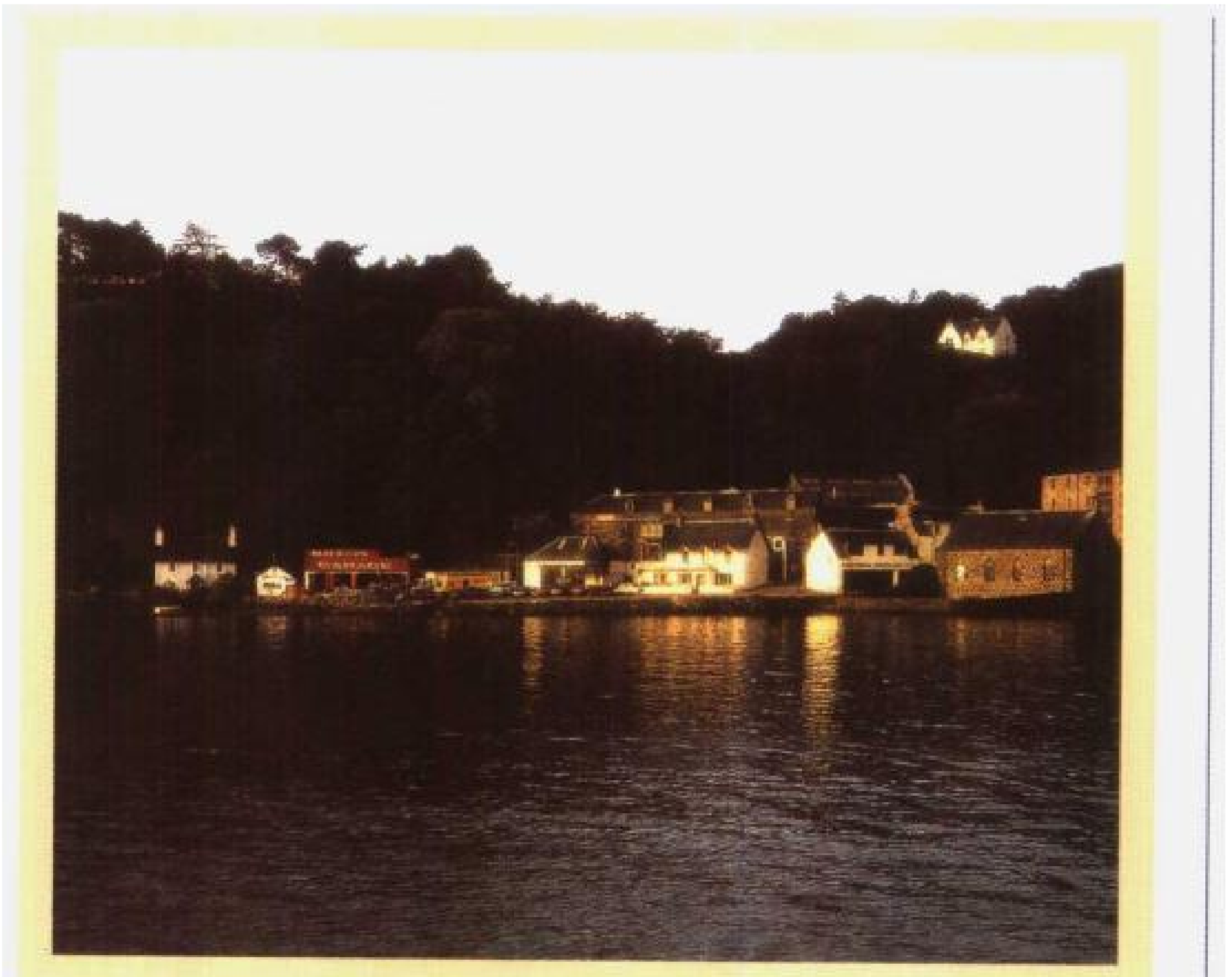
- 1795
- 波恩·斯图文特酒业有限公司
- 依安·麦克米兰 助理：阿兰·麦克柯诺奇
- 酒厂前方隶属于酒厂的一个小湖
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 重装的酒桶
- 4月~9月，星期一~星期五的10：00~4：00

托巴莫利酒厂位于赫布里底群岛的著名的港口城市马尔岛的最南端，地理环境优越，风景优美。它是马尔岛上唯一的一家酒厂，由当地的一位商人约翰·辛克莱于1795年建立，1823年开始全面生产。据史料记载，这块地由英国学会以国家渔业发展与海岸环境改善专案的名义，于1823年授权给辛克莱经营。酒厂在1930年至1972年间停业，后来再开业时，称为利德歌(Ledaig)酒业(托巴莫利)有限公司。但好景不长，公司于1975年破产被托管，1978年被约克郡克莱克海顿的柯尔克里文顿投资公司(Kirkleavington Property Co.)收购。1989年酒厂再次关闭，4年后被波恩·斯图文特(Burn Stewwart Distillers)公司买下。



托巴莫利是呈浅稻草色的麦芽威士忌，酒瓶设计为独特的绿颜色，上印有白色的字母标签。

酿制托巴莫利威士忌的大麦是未用泥炭干燥过的，但酒厂也蒸馏一些用泥炭干燥过的



大麦酿制的原酒，这些酒在瓶装时称为利德歌威士忌。而容易混淆的是，较早的托巴莫利威士忌在瓶装时也称为利德歌。为了表示区别，酒厂规定，将来瓶装的利德歌都是使用泥炭干燥过的大麦酿制的威士忌。利德歌是一种呈温暖的金黄色泽的麦芽威士忌。



试酒点评

年份：托巴莫利无年份酒，酒精度43%

嗅香：有马尔岛特有的风味——轻清、柔和的石南香气

味道：轻清的麦芽酒质，风味适度，有少许蜂蜜和草药的味道。终感绵柔，透着烟熏味

年份：利德歌1974年原酒，酒精度43%

嗅香：饱满、浓郁的泥炭香气

味道：满口充溢泥炭和雪利酒的香味，余味悠长，终感芳醇



托马丁(Tomatin)

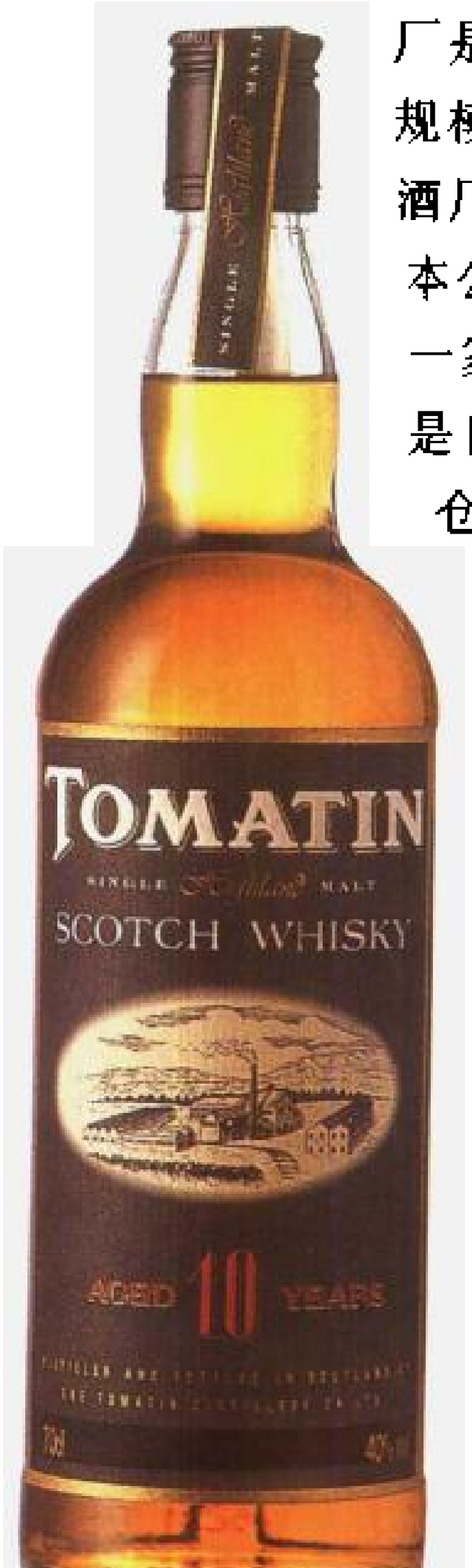
高地

地址：TOMATIN DISTILLERY · TOMATIN · INVERNESS-SHIRE IV13 7YT
电话：+44(0) 1808 511444　　传真：+44(0) 1808 511373

海拔313米高的托马丁酒厂成立于1897年。1906年酒厂停业清产，1909年重新开业。1956年蒸馏器从2台增至4台，以后蒸馏器数量一直在稳定地增长，至1974年时，总共有蒸馏器23台。托马丁酒厂是苏格兰境内规模最大的一家酒厂，也是被日本公司收购的第一家酒厂，现已是日本宝祖·小仓(Takara Shuzu & Okura)有限公司在苏格兰的分公司。

酒厂资料

- 1897
- 宝祖·小仓有限公司
- T.R. 迈克柯洛克
- 艾特·拉·弗里斯
- 12台发酵酒醪，11台蒸馏酒精
- 不详
- 全年开放。星期一～星期五的9：00～4：30 ·5月～10月星期六也开放(9：30～1：00)·12月至1月期间或团体参观请电话预约



年份、瓶装及获奖情况

托马丁10年陈酿，酒精度40%

托马丁25年陈酿，数量有限

10年和12年陈酿用于出口

试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度40%

嗅香：有蜂蜜和烟熏匀和精致的芳香

味道：酒质轻清，入口爽滑，有泥炭味



托明多尔(Tomintoul)

斯佩塞

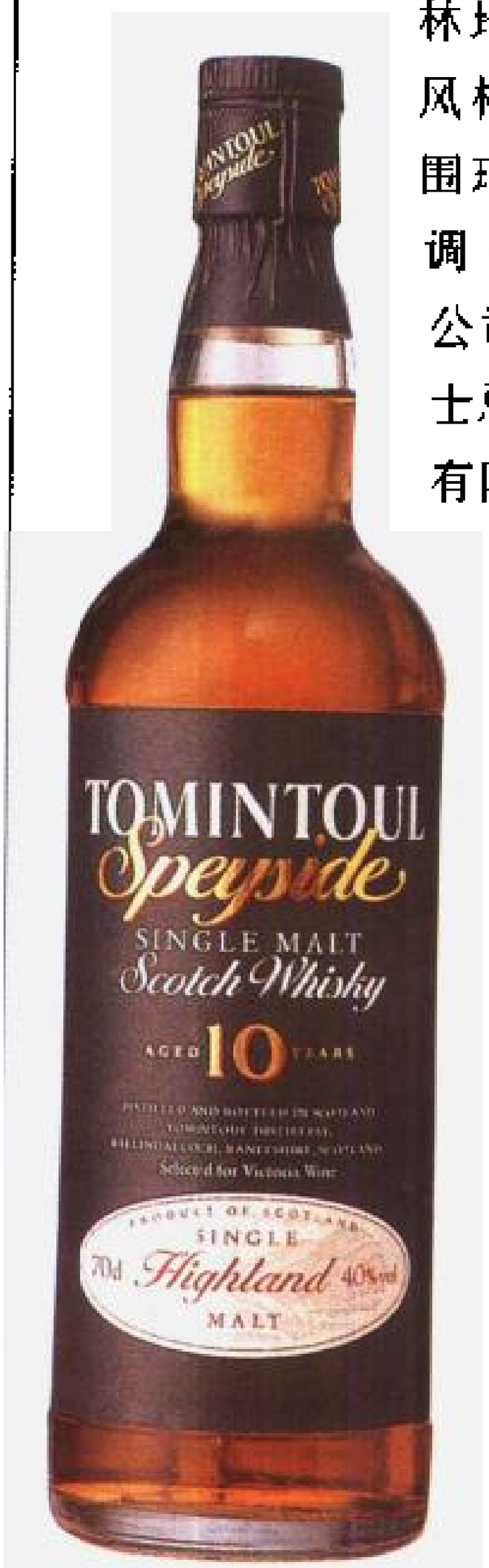
地址：TOMINTOUL · BALLINDALLOCH · BANFFSHIRE AB37 9AQ
电话 +44(0)1807 590274 传真：+44(0)1807 590342

酒厂资料

- 1964
- 威特·迈凯集团公司
- R. 弗莱明
- 巴兰川泉
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 不详
- 谢绝访问

托明多尔酒厂是成立于1964年的一家现代化的酒厂。托明多尔是苏格兰的第二高村庄，海拔335米，据称以前酒厂一直未申请生产许可证，属非法酿造。地处苏格兰这片山峦重迭、幽深美丽的森林地带，酒厂的风格看起来和周围环境有点不协调。托明多尔酒厂是由海-麦克劳德有限公司(Hai &Macleod)和格拉斯哥的一家威士忌代理商W&S斯特朗(W&S Strong Ltd)有限公司联合建立的，1973年被苏格兰-全球信托投资公司(Scottish & Universal Investment Trust)买下，现在是威特·迈凯集团公司的麦芽威士忌分厂之一，1974年蒸馏器由原来的2台增加至4台。

托明多尔威士忌呈温暖的铜金色。



年份、瓶装及获奖情况

托明多尔12年陈酿

英国市场上的托明多尔10年陈酿，酒精度40%

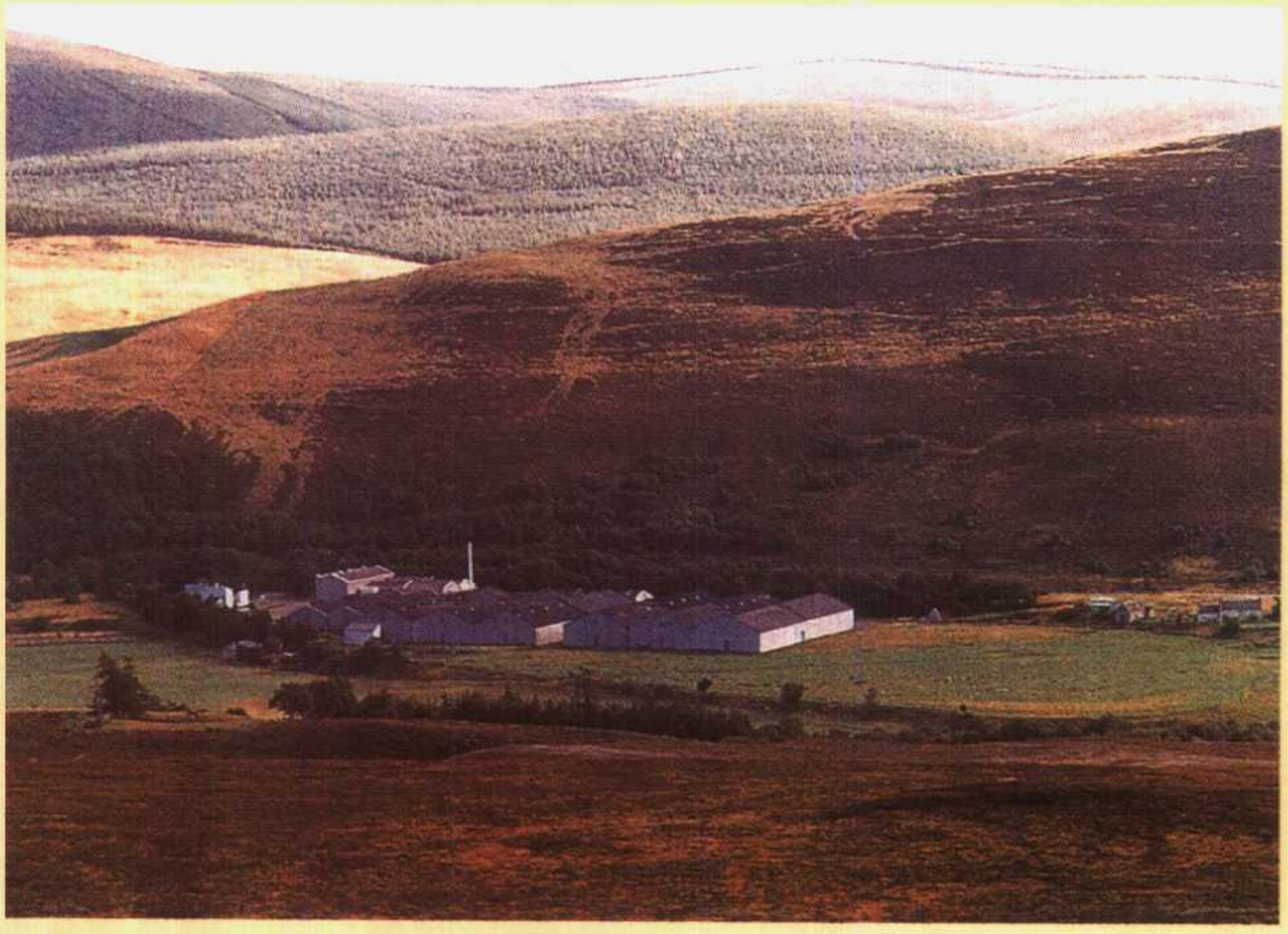


试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度40%

嗅香：轻清的雪利酒香气

味道：入口甜润，稍有点烟熏味道



托莫尔 (The Tormore)

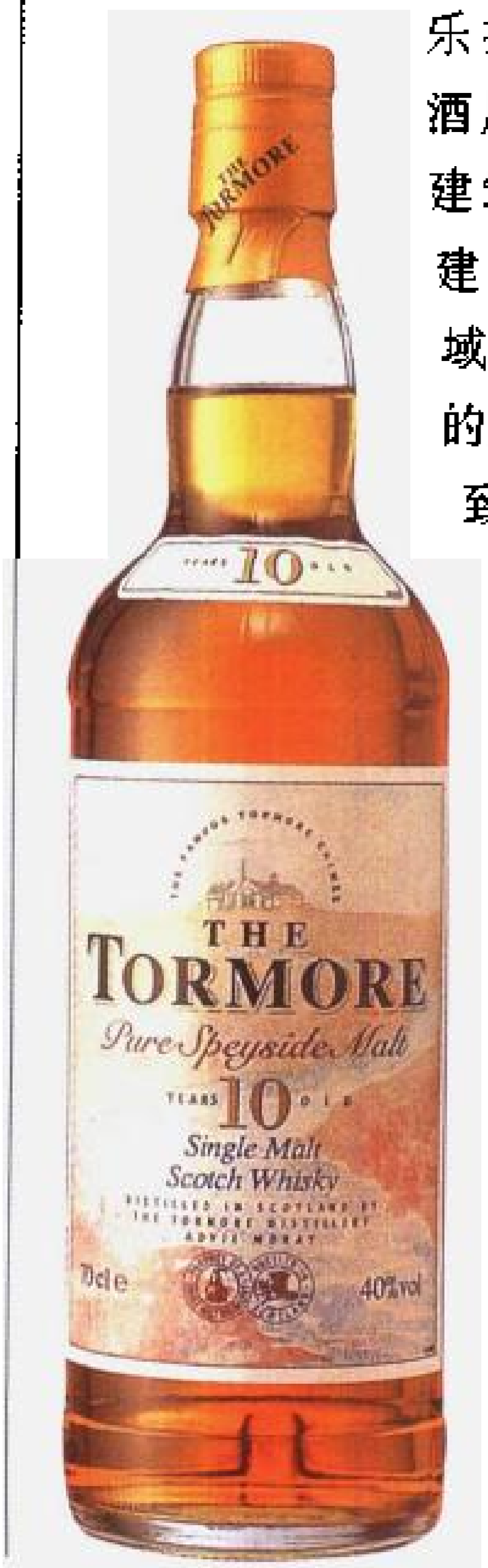
斯佩塞

地址：ALLIED DISTILLERS LTD · TORMORE DISTILLERY · ADVIE · GRANTOWN-N-SPEY · MORAY PH26 3LR
电话：+44 (0) 1807 510244　　传真：+44 (0) 1807 510352

酒厂资料

- 1959
- 联盟酒业公司
- 约翰·布莱克
- 阿克佛基溪流
- 4台发酵酒醪，4台蒸馏酒精
- 不详
- 请电话预约

托莫尔酒厂是20世纪在苏格兰建立的第一家新型的酒厂。它是由阿尔弗雷德·理查森先生设计的，风格独树一帜，可谓是现代建筑史上的一颗明珠。酒厂的中间是一座钟楼，钟楼上悬挂了一个音乐报时的大钟，酒厂其他的房屋建筑都围此楼而建。托莫尔酒厂位于乡间平原的中心区域，地处格阑镇·恩·斯佩和亚伯劳尔间的A95国道的南边，风景优美，再加上精致的小湖、假山、喷水池以及周围修剪整齐的灌木丛，简直就像一座美丽的花园。



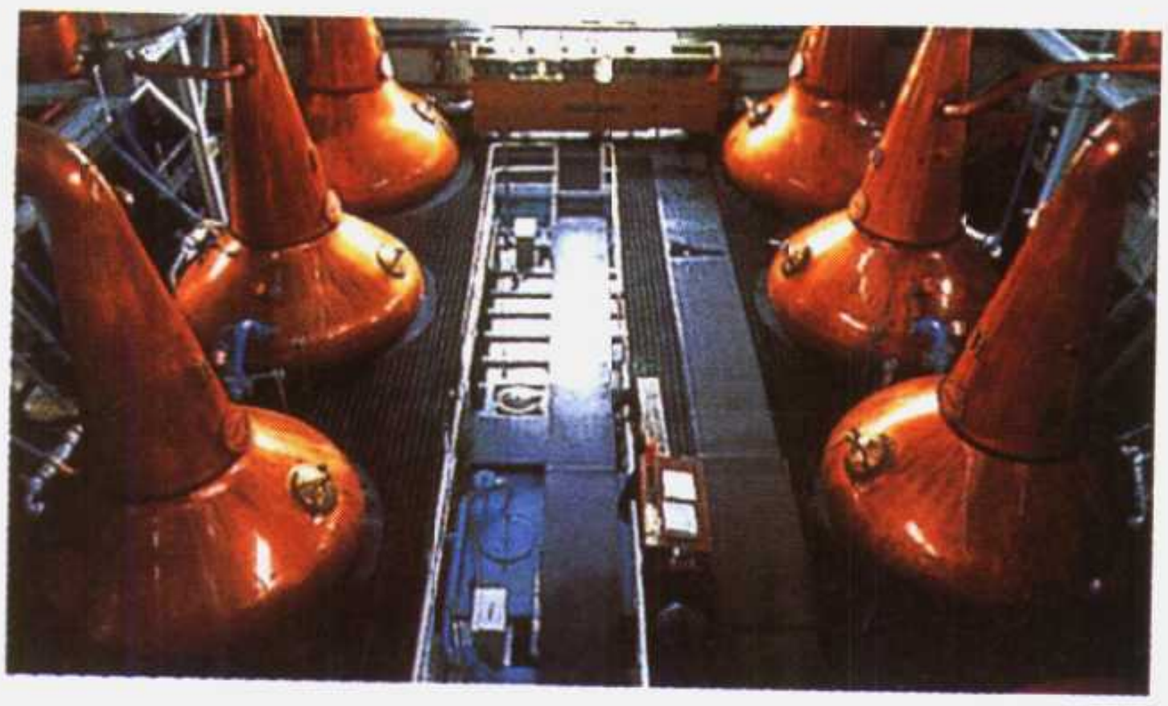
最初酒厂是为朗·约翰集团公司而建，现已是联盟酒业公司旗下的一家分厂，1972年蒸馏器由4台增至8台。托莫尔是一种呈金黄色的麦芽威士忌，味道圆润，适合于餐后饮用。

年份、瓶装及获奖情况

通常瓶装酒都是10年陈酿，在英国市场上可见到

其他年份的酒和特制酒由贡登-迈克费尔公司出品







试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度40%

嗅香：稍带有干果的香气，无水果香

味道：入口绵柔、甜润，是一种风味适度的麦芽威士忌

图里巴丁(Tullibardine)

高地

地址：TULLBARDINE DISTILLERY · BLACKFORD · PERTHSHIRE PH41QG
电话：+44(0) 1764 682252

酒厂资料

- 1949
- 威特·迈凯集团
- 奥奇山泉
- 2台发酵酒醪，2台蒸馏酒精
- 美国白橡木酒桶
- 谢绝访问

史料详细地记载了图里巴丁酒厂早在1798年就已开始制酒了，但具体的厂址在哪儿却不得而知。最初的酒厂在1837年已关闭，现在的图里巴丁酒厂是于1949年由德尔米·伊文思和C.I.巴拉特两人合伙在一家酿造厂的基础上建立的。1953年，图里巴丁酒业有限公司被布罗迪·海波恩(Brodie Hepburn)获得，布罗迪原是格拉斯哥地区威士忌代理商。1971年酒厂成为英佛贡登酒业有限公司的一部分，现属于威特·迈凯集团公司。1973年酒厂重建，蒸馏器数量由2台增至4台。尽管在1995年1月后酒厂休停，但市场上仍有充足的图里巴丁威士忌供应。



试酒点评

年份：10年陈酿，酒精度40%

嗅香：有轻清的温暖、甜润的香气

味道：圆润的麦芽酒质，有水果甜香和调味料的辛香味，终感悠长、甜润

余市 (Yoichi)

日本

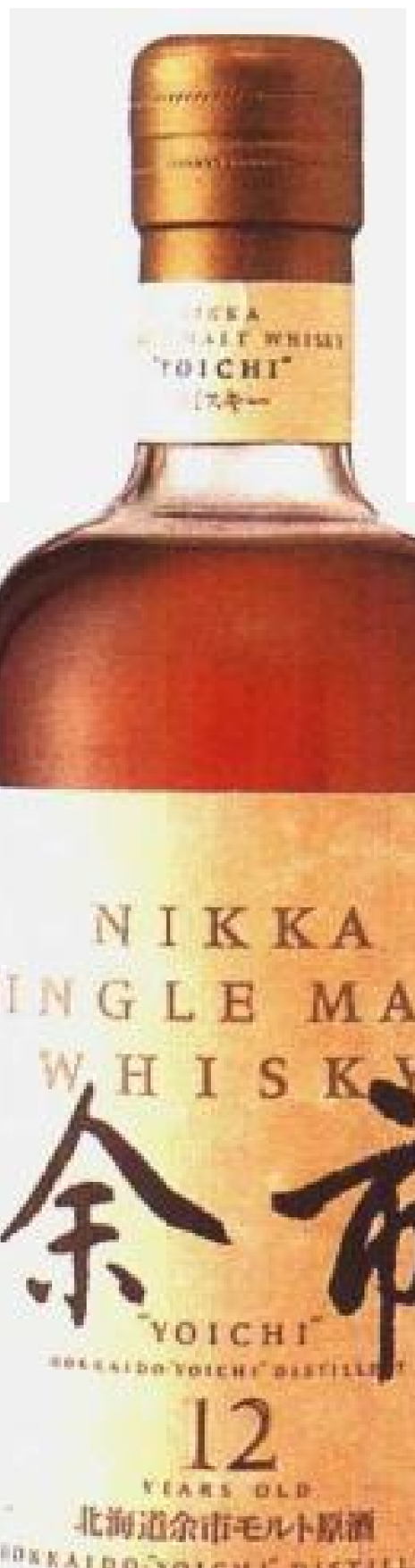
地址　HOKKAIDO DISTILLERY · KUROKAWA-CHO 7 CHOME-6 · YOICHI-CHO · YOICHI-GUN · HOKKAIDO 046 · JAPAN

电话：+81 (0) 135 23 3131　　传真：+81 (0) 135 23 2202

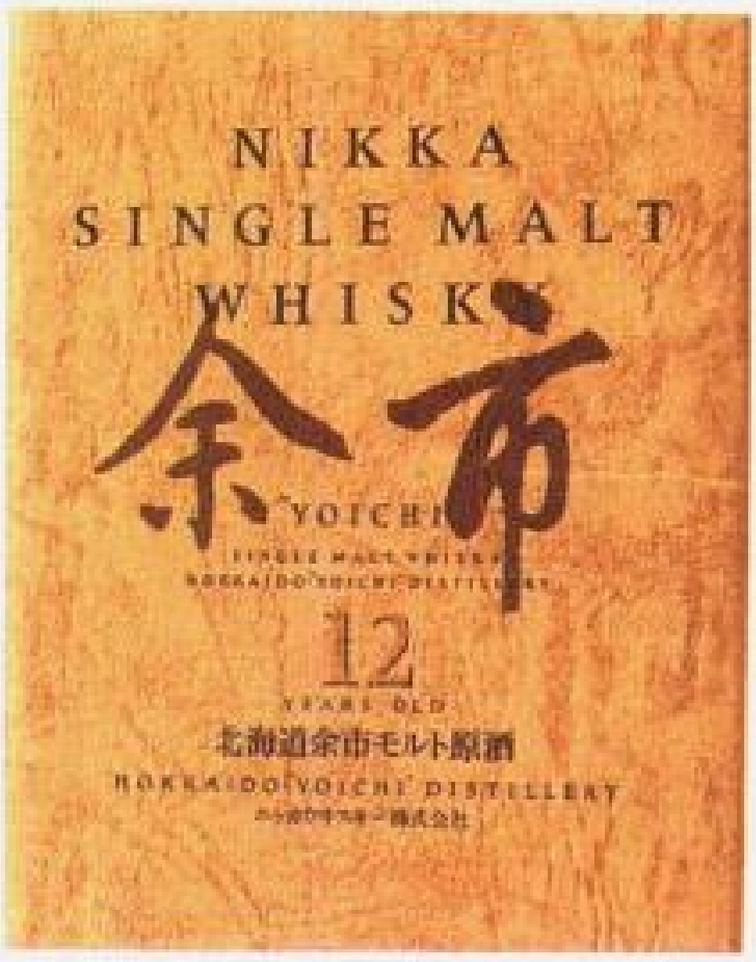
酒厂资料

- 1934
- 日光威士忌酒业有限公司
- Hiroshi Hayashi
- 地下井水
- 4台发酵酒醪，3台蒸馏酒精
- 陈放过多年雪利酒、波旁酒、威士忌的酒桶和新酒桶混合使用
- 全年开放

当砂高竹鹤 (Masataka Taketsuru) 结束在格拉斯哥大学威士忌酿制技术的学习回国后，他在日本到处寻找一处适合威士忌酿造的理想地方。他终于在北海道的余市找到了这样的地方，在那里建立了一家威士忌酒厂。酒厂三面环山，一面靠海，环境优美。北海道是日本最北端的岛屿，那里的空气凉爽、洁净，地下水经过泥炭的过滤，适合作威士忌酿酒水源。



酒厂成立于1934年，其酿制的单一麦芽威士忌呈鲜明的铜色。



年份、瓶装及获奖情况

余市12年陈酿，每年产量为10 000瓶

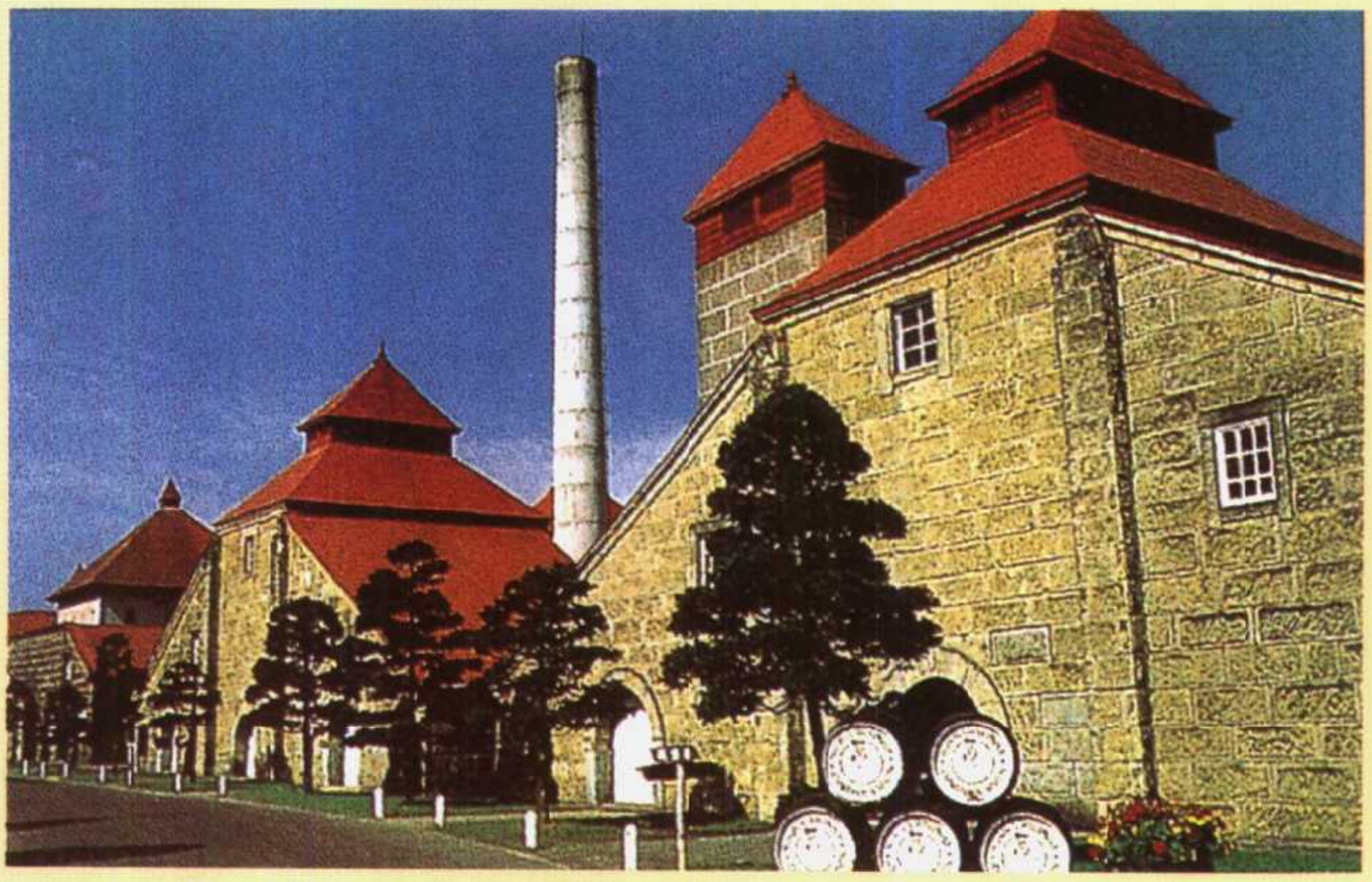
这种威士忌通常只有在日本才能见到

试酒点评

年份：12年陈酿

嗅香：泥炭芳香中透着点雪利酒的香气

味道：饱满的酒质，泥炭味浓重，余味悠长



新酒厂、珍品

麦芽威士忌和

利口酒名录



新酒厂

新酒厂有3家，但严格说起来，巴布莱威士忌和老普特尼麦芽威士忌并不是新近才有，只是它们的新主人对它们重新进行了装瓶。

金林威(Kininvie)

斯佩塞

地址：KININVIE DISTILLERY · DUFFTOWN · KEITH · BANFFSHIRE AB55 4DH

这家酒厂由威廉·格兰特父子有限公司成立于1990年，格兰特公司同时也是格阑·巴迪克酒厂和巴尔维尼酒厂的所有者，酒厂拥有4台酒精蒸馏器和4台酒醪蒸馏器，现由W.怀特先生经营管理。作为在威士忌业享有极大声誉的威廉·格兰特父子公司开发的新品，它一定会是一种风味独特的麦芽威士忌。

老普特尼(Old Pulteney)

高地

地址：PULTENEY DISTILLERY · HUDDART STREET · WICK · CAITHNESS KW1 5BD

电话：-44(0)1955 602371　　传真：+44(0)1955 602279

英佛·霍斯酒业有限公司去年买下了老普特尼酒厂，这家酒厂由詹姆士·亨得森建立于1826年，当时其所在地威克港(Wick)还是一个兴隆的鲱鱼港。在此之前酒厂由联盟酒业公司拥有。目前市场上的老普特尼存酿是由贡登-迈克费尔公司发售的8年和15年单一麦芽威士忌。

巴布莱(Balblair)

高地

地址：BALBLAIR DISTILLERY · EDDERTON · TAIN · ROSS-SHIRE IV19 1LB

电话：+44(0)1862 821273　　传真：+44(0)11862 821360

1996年英佛·霍斯酒业有限公司又从联盟酒业公司购得了另一家酒厂的所有权，这就是巴布莱酒厂。巴布莱酒厂建立于1790年，是苏格兰最早的一批麦芽威士忌酒厂之一。目前英佛·霍斯酒业有限公司正在检查其存酿，以便确定瓶装单一麦芽威士忌的最适年份。由联盟酒业公司发售的陈酿现仍可在一些专业零售点和酒商处见到。

珍品麦芽威士忌

你会发现这样一种现象，长久地留存在人们记忆中的某些单一麦芽威士忌，在当地的零售店里已经很难买到了。本小节就列出了这样一些酒厂，它们有的永远关闭了，有的现正处于休停状态，有的存酿很少，有的生产的单一麦芽威士忌只用于调制混合威士忌，不单独出售。所以在许多情况下，我们只能看到这些麦芽威士忌的特殊瓶装形式，而很难在市场上买到。

奥特·厄·班尼 (Alt-a-Bhanie)

现为西格拉姆酒业有限公司旗下一员的奥特·厄·班尼酒厂，成立于1975年，其酿制的麦芽威士忌只用于混合威士忌的调制。

巴门纳克 (Balmenach)

作为联盟酒业公司麦芽威士忌酒厂一部分的巴门纳克酒厂，已于1993年休停。巴门纳克威士忌是一类斯佩塞麦芽威士忌，其酒精度为43%的12年陈酿在市场上分布很广。

班斧 (Banff)

班斧酒厂这家高地酒厂已于1983年关闭解体，但目前还可从贡登-迈克费尔公司和卡登海兹公司得到这种稀有的麦芽威士忌。

布莱佛 (Braeval)

酒厂成立于1973年，现已纳至西格拉姆酒业公司旗下，其酿制的麦芽威士忌只用于调制公司的混合威士忌。

柯绿波恩 (Coleburn)

这家斯佩塞联合酒业集团旗下的酒厂于1985年关闭，据说以后将不会再重开业。目前贡登-迈克费尔公司还发售少量的1972年产的柯绿波恩麦芽威士忌。

格阑·艾比 (Glen Albyn)

格阑·艾比酒厂这家高地酒厂于1986年解体，但目前还可从贡登-迈克费尔公司和卡登海兹公司得到这种稀有的麦芽威士忌。

格阑格拉索 (Glenglassaugh)

这家属于高地酒业公司的酒厂于1986年休停。格阑格拉索威士忌是一种高地麦芽威士忌，1983年的格阑格拉索现可从贡登-迈克费尔公司得到。

格阑·穆尔(Glen Mohr)

酒厂于1983年关闭，并于1986年彻底解体。格阑·穆尔威士忌存酿现还可从贡登-迈克费尔公司得到。

格阑·斯格蒂亚(Glen Scotia)

这家属于洛克·罗蒙德酒业有限公司(Loch Lomend Distillery Co. Ltd)的卡姆贝尔城的酒厂于1994年休停。公司现在还发售的格阑·斯格蒂亚存酿有两种，一是供应国内市场的酒精度为40%的12年陈酿，二是主要用于出口的酒精度为43%的12年陈酿。

格阑纽奇(Glennugie)

酒厂于1983年关闭，其麦芽威士忌现只能从卡登海兹公司得到。

格阑纽利·王室(Glenury Royal)

属于联合酒业集团麦芽威士忌分厂之一的这家酒厂于1985年关闭，目前形势看，将不会再开业。市面上还可见到其酒精度为40%的12年陈酿。

英佛里文(Inverleven)

英佛里文酒厂由联盟酒业公司所有，是联盟酒业公司的敦巴顿谷物综合酒厂的一部分，位于流入克莱德河的里文河(River Leven)河口。它于1989年休停，其1984年的存酿可从贡登-迈克费尔公司得到。

小磨坊(Littlemill)

这家属于洛克·罗蒙德酒业有限公司的低地酒厂于1992年休停，其酒精度为40%和43%的8年陈酿主要用于出口，市面上分布较广。

洛克塞(Lochside)

这家位于蒙特鹿兹(Montrose)的联盟酒业公司旗下的酒厂于1991年关闭，其存酿有洛克塞10年陈酿，从公司的销售部便可买到。

米尔波恩(Millburn)

酒厂于1985年关闭，1988年彻底解体，这种高地麦芽威士忌的部分存酿可从贡登-迈克费尔公司得到。

比蒂威克(pittyvaich)

这家联合酒业集团旗下的酒厂于1993年关闭，比蒂威克威士忌现主要种类是酒精度为43%的12年陈酿。

波特·爱伦(Port Ellen)

这家属于联合酒业集团的伊斯莱岛酒厂于1983年关闭，1979年的波特·爱伦威士忌还可从贡登-迈克费尔公司得到。波特·爱伦是在19世纪40年代时第一家打入美国市场的威士忌酒厂。

圣·抹大拉 (St. Magdalene)

这家低地酒厂于1983年关闭，其厂房也改建为住宅区。圣·抹大拉1966年酒仍可从贡登-迈克费尔公司得到。

斯佩·王室 (Spey Royal)

位于罗塞的格阑·斯佩酒厂酿制的这种麦芽威士忌，主要被世界蒸馏酒-葡萄酒有限公司用来调配他们的混合威士忌。

塔姆娜法尔林 (Tamnavulin)

属于威特·迈凯集团公司旗下一员的塔姆娜法尔林酒厂于1995年休停，酒精度为40%的塔姆娜法尔林10年陈酿的瓶装酒在市面上仍可看到。



雅典娜饭店的威士忌酒吧

麦芽利口酒(Malt Liqueurs)

让人颇感意外的是，在苏格兰和爱尔兰还有许多麦芽利口酒(利口酒是一种香甜烈性酒，译者注)。

苏格兰的麦芽利口酒

德拉姆布依(Drambuie)

德拉姆布依被宣称为勃尼亲王查理的利口酒，有酒精度40%的普通瓶装和小瓶迷你型两种包装形式上市。据说它的调制秘方给了约翰·麦金伦上尉，以褒奖他在1746年的可路登战役中的忠勇奋战。德拉姆布依利口酒是有蜂蜜和水果味的甜性烈酒。

丹凯尔德·阿苏·布鲁兹(Dunkeld Atholl Brose)

阿苏·布鲁兹是一种传统的配制酒，它是燕麦、蜂蜜、水和威士忌的混合物，丹凯尔德·阿苏·布鲁兹利口酒由贡登-迈克费尔公司酿制，出售的12年陈酿，酒精度为35%。

格莱瓦(Glayva)

格莱瓦利口酒由威特·迈凯公司出品，在盖尔语中，格莱瓦有"很好"的意思。格莱瓦有爽滑的质地和柑橘的风味，是一种适合于餐后饮用的甜性烈酒。

格阑塔(The Glenturret)最早的单一麦芽利口酒

格阑塔酒厂成立于1775年，是最古老的麦芽威士忌酒厂之一。这家厂酿制的上等单一麦芽威士忌全都用来与草药汁调配生产格阑塔麦芽利口酒，这是一种风味独特、质地爽滑的甜性烈酒，不管单独饮用还是与苏打水或柠檬汁混合，都是一种很好的让人爽心振作的饮料。

石南奶油利口酒(Heather Cream Liqueur)

石南奶油酒厂是英佛·霍斯酒业公司的一部分，公司还同时拥有安·克诺克、斯佩波恩、普尔特尼和巴布莱酒厂。石南奶油利口酒是奶油和麦芽威士忌的混合物，是一种甜润、爽滑的甜性烈酒。

告密者的低语利口酒(Stag's Breath Liqueur)

这个相当不讨人喜欢的酒名取自柯姆顿·麦肯兹的《丰盛的威士忌》一书，此书是以"S.S.政治家"号海轮沉没事件为蓝本而

著的、一同沉于大海的，还有许多威士忌。麦肯兹把其中一种沉没的威士忌称为"告密者的低语"。告密者的低语利口酒是斯佩塞威士忌和蜂蜜的混合物。

华理士(Wallace)单一麦芽利口酒

华理士单一麦芽利口酒由波恩·斯图尔特酒业公司(Burn Stewart Distillers)出品，是用迪恩斯通单一麦芽威士忌和草莓及草药的混合物调配产生的一种温暖、怡人的餐后甜性烈酒，与苏打水、果汁及冰混合后饮用亦佳。

爱尔兰的麦芽利口酒

百利斯(Baileys)

百利斯新型爱尔兰奶油(Baileys Original Iresh Cream)利口酒是由都柏林的R.&A. 百利公司酿制的利口酒新宠，是由蜂蜜、巧克力和威士忌混合调配而成的酒精度为17%的甜性烈酒。百利斯轻盈型(Baileys Light)是一种低热量和低脂肪的利口酒，在美国销量不错。

卡洛兰斯(Carolans)

卡洛兰斯爱尔兰奶油利口酒第一批于1978年上市，是一种很受大众欢迎的餐后甜性烈酒。卡洛兰斯公司亦推出了卡洛兰斯爱尔兰咖啡利口酒，主要销往美国市场。

厄布拉纳(Eblana)

厄布拉纳是库利酒厂出品的一种酒精度为40%、风味甜润的利口酒。

埃米兹(Emmets)

是与百利斯来自同一家公司的另一种奶油型利口酒，它以一位爱尔兰英雄罗伯特·埃米特的名字命名，他于1803年因为反抗英国政府被处死。

爱尔兰的雾(Irish Mist)

爱尔兰的雾与卡洛兰斯出自同一家公司，在20世纪50年代初就已上市，爱尔兰的雾是一种草药、蜂蜜和威士忌混合的风味浓郁的利口酒。

雪利丹斯(sheridans)

雪利丹斯有两种独特的瓶装款式，它们是酒精度为17%的香草奶油型和酒精度为19.5%的咖啡巧克力型，它与百利斯利口酒隶属于同一家公司，而雪利丹斯的风味更浓郁、温暖。

附 录

术语汇编

酒桶 (Barrels or Casks) 酒厂为贮熟威士忌使用的各种不同型号的酒桶。

酒桶类型	近似的美国加仑容量
Butt	100 (约合378升)
Hogshead	60～70 (约合227～265升)
American Barrel	35～42 (约合132～159升)
Quarter	27～34 (约合102～128升)

酒桶酒精度威士忌 (Cask Strength Whisky) 这是一种按酒桶中贮熟的酒的酒精度数出售的威士忌，酒桶中酒精度数通常为60%的乙醇体积百分比或120° 的标准酒精度。

以燃煤或蒸汽为能源的蒸馏器 (Coal-fired and Steam-driven stills) 通过对蒸馏器底部加热，使其内部的液体加热达到酒精的沸点，从而蒸发出乙醇蒸气。在苏格兰早期的酒厂都是直接使用煤燃烧加热或蒸汽机产生蒸汽加热。

科飞蒸馏器 (Coffey Stills) 伊内亚斯·科飞在1831年发明了科飞蒸馏器。科飞蒸馏器就是不需要倒掉蒸馏器底部的废液重新装入发酵液，就可进行连续蒸馏的蒸馏器。科飞蒸馏器一般用于谷物威士忌的蒸馏，谷物原料通常是25%的发芽大麦加上约75%的未发芽的大麦和玉米。谷物的发酵过程和本书中所介绍的一样，但在蒸馏时，液流连续地泵入到蒸馏器上部的一个大圆柱形的精馏器里，精馏器里面的管道呈Z字形。发酵后的酒醪泵入到一个装有多孔板的分析管柱上部，发酵液流经板孔，同时蒸馏器底部加热产生的蒸气向上冒，经过换热，发酵液被预热，蒸发出的酒精蒸气向上部的圆柱形管道汇集，废液则留在蒸馏器底部。酒精蒸气到达精馏器管道底部时，酒精开始冷凝，冷

凝下的酒精汇集后，最后放入酒桶中贮熟。科飞蒸馏器约有12~15米高，它现在还不能用于单一麦芽威士忌的蒸馏。

箍桶匠 (Cooper)　　能熟练地制造和维修木制酒桶的工匠。

海关及税务官员住所 (Customs & Excise Officer's House)　为确保一律按法律行事，税务官员就驻扎在厂里，酒厂通常也特地为他们建造住所。这种监管方式现已不采用，而是由酒厂的经理负责监控威士忌的存酿数量。

渣滓 (Draff)　　麦芽榨汁后，酒缸中留下的固体成分。这一部分在威士忌的酿制过程中一般弃去不用，但可作牛饲料。

酒尾 (Feints)　　纯净的酒精从蒸馏器中蒸馏出后，蒸馏器中仍能产生一部分蒸气并冷凝，这部分的馏出液杂质含量较高，称为酒尾，酒尾一般弃去不用。

酒头 (Foreshots)　　蒸馏器中蒸气冷凝形成的最开始的那部分酒精馏出液。酒头中酒精不纯，当加入水时，酒头会变浑浊。酒头部分一般也是弃去不用。

麦芽粉 (Grist)　　麦芽烘干后磨碎成的细粉称为麦芽粉。

里臂 (Lyne Arms)　　蒸馏器的上端弯曲形成的一支臂状结构，通过它酒精进入后面的两台酒精蒸馏器，这些支臂的形状随蒸馏器的不同而各异。酒厂认为不同支臂的形状对威士忌的最终风味影响重大，其中一种形状的支臂就称为里臂。

发芽大麦 (Malted Barley)　　将原料大麦发芽制成的麦芽称为发芽大麦，大麦发芽时释放出的多种酶类能赋予大麦特

有的风味。

地板式发芽(Malting Floor) 传统的酒厂里，大麦在水中浸渍2~3天后，平铺在石质发芽地板上使之发芽。

麦芽炉(Malt Kiln) 干燥发芽大麦的一种传统的方法。就是在一个泥炭炉中以泥炭为燃料燃烧，产生的烟通过一细网孔的筛网对其上的发芽大麦进行烘干。

麦糊(Mashing) 粉碎的麦芽粉在麦汁锅中与热水混合调制而成的混合物。

麦汁锅(Mash Tuns) 一种铜制的大型圆形容器，带盖子。锅中有一机械倾斜耙，转动它能使大麦与加入的沸水充分混匀，锅底有一过滤隔板可使麦汁沥出，麦渣留在锅底。

休停(Mothballed) 一些酒厂暂时停业关闭一段时间，但随时仍可开张的沉寂状态。苏格兰威士忌业行话称这种情况为休停，即酒厂一切保持原状直到重新开始生产的那一天。

萨拉丁箱式发芽法(Saladin Maltings) 一种机械自动化控制的大麦发芽法。将大麦置于一个大型的长方形箱子里，用一机械装置通入一定温度的空气，使谷物沸腾翻转。

单一酒桶威士忌(Single Cask Whisky) 这种威士忌仅来源于一个酒桶，所以通常瓶装数量有限。单一酒桶威士忌装瓶有两种情况，一是从酒桶中取出就立即装瓶，二是将酒液稀释到40%的酒精度(80°标准酒精度)时再装瓶。

酒精蒸馏器(Spirit Stills) 用于第二步蒸馏的蒸馏器，收

集到的酒精馏出物置于酒桶中贮熟后才可称为威士忌。

废渣 (Spent Lees)　　蒸馏过程中产生的废料。

蒸馏器 (Stills)　　传统上材质选用铜，在麦芽威士忌蒸馏中，蒸馏器通常被称为蒸馏釜，蒸馏釜蒸馏的方式分为间歇式和连续式两种。

三级蒸馏 (Triple Distillation)　　单一麦芽威士忌的三级蒸馏是指在蒸馏过程中，酒醪中蒸馏出酒精馏出液后还要再经两次蒸馏。

酒醪 (Wash)　　从麦汁锅中沥出的液体通常称为麦芽汁，有时也被称作酒醪。

酒醪发酵缸 (Washbacks)　　这是一些通常为木制的大型容器，能盛11 355～56 775升的液体。从麦汁锅中沥出的酒醪泵入到这些发酵缸中，加入酵母进行发酵，产生酒精。

酒醪蒸馏器 (Wash Stills)　　发酵缸中发酵后产生的液体泵入到这些蒸馏器中进行第一次蒸馏，分离出酒精。

麦芽汁 (Wort)　　从麦汁锅中过滤沥出的液体通常称为麦芽汁，留在锅底的固体酒糟可作牛饲料。

威士忌食谱

威士忌在西方通常作为开胃酒或餐后饮酒，然而许多人喜欢把它用作调制鸡尾酒的酒基原料的一部分。当然，威士忌也作为餐饮酒，特别是在庆祝圣安德烈(苏格兰庇护神)节的餐桌上以及每年1月15日传统的布恩晚餐上，威士忌都是必备的佳酿。罗伯特·布恩(Robert Burns)(1759～1796)是苏格兰一位伟大的诗人，在他的几首诗中都写到了威士忌，如在著名的新年赞歌《忆往昔》中的"天赐琼浆"，指的就是苏格兰威士忌。在诸如此类的节日庆祝活动中，通常还要食用羊肉布丁(一种用洋葱、调味品、燕麦片和碎羊肉制成的大圆香肠)，而习惯的吃法是把一杯威士忌酒在羊肉布丁上。

鸡尾酒

威士忌冰镇果子酒

1量杯苏格兰威士忌
1勺糖浆
俱乐部苏打水
½杯柠檬汁
南美芸香树皮苦味汁

在一个玻璃杯中放入冰块和柠檬汁，加入糖浆和威士忌，用俱乐部苏打水加满杯子，最后滴入几滴树皮苦味汁，加入一块柠檬慢慢搅动。

约翰·米尔罗伊热甜酒

1勺蜂蜜
1量杯麦芽威士忌
1量杯新鲜姜汁葡萄酒
½杯柠檬汁
1片丁香
温开水

把蜂蜜溶解在温开水中，加入丁香、柠檬汁和姜汁葡萄酒，最后加入3杯温开水再慢慢搅动。

芭比·波恩斯鸡尾酒

½量杯苏格兰威士忌
¼量杯干苦艾酒
¼量杯甜苦艾酒
少量本尼迪克甜酒

把所有这些配料放入玻璃杯中，再用碎冰粒加满，然后慢慢搅动，饮用时配以柠檬皮混合酒。

老式苏格兰鸡尾酒

1量杯苏格兰威士忌
3份芸香树皮苦味汁
小块方糖

把糖放入玻璃杯中，加入苦味汁及少量水溶解，然后加入威士忌及少量的冰，搅拌。如果喜欢的话，还可以加片橙子或一颗樱桃。

制作美食

用威士忌来制作汤、色拉和甜点，听起来似乎不可思议，然而效果却是出奇的好。对于制作餐前小吃和主菜来讲，用混合威士忌已足够；但制作餐后甜品，还需单一麦芽威士忌，这种高昂的付出是值得的。以下所列出的食谱中的分量是够4人食用的。

鳄梨鸡尾酒

2只削好皮切成小块的梨
以橄榄油、混合威士忌、柠檬汁、一小撮糖、胡椒粉和盐制作的色拉酱
莴苣

将莴苣放于盘中，其间分散地放上鳄梨块，然后浇上色拉酱。

腌泡蘑菇

6盎司口蘑，切成细片
3量匙威士忌
3量匙油
½杯柠檬汁
一小撮糖
少许压碎的胡荽籽、胡椒、盐和混合草药

配制很简单，只要将这些配料放入碗中，充分混匀，盖上盖子，然后放置1.5小时，其间再振摇几次。

苏格兰小牛排

在平底锅中用常用的方法制作好小牛排后，将其倒出放入烤箱中保温，把平底锅放回炉上，倒入威士忌和柠檬汁，当混合液受热稍有收缩时，浇到小牛排上，便可食用了。

威士忌奶油

2量匙麦芽威士忌

220毫升浓奶油

4只蛋黄

3量匙橘子酱

一小撮肉豆蔻粉

将盛有牛奶和奶油的碗放入平底锅中加热，把蛋黄、威士忌、香辛调味料和橘子酱充分搅打后泼至牛奶上，小心地加热，直至混合物变稠即成威士忌奶油，最后把碗中的威士忌奶油倒入各个盘子冷却。

烟熏鲑鱼酱

威士忌能与干贝和鲑鱼等海鲜很好地相配。

200克酱

100克烟熏鲑鱼肉，切成薄片

180毫升浓奶油

2瓣大蒜

28毫升黄油

1个洋葱，切细备用

盐、胡椒

帕尔马干酪

1量杯威士忌

将浓奶油、大蒜放入长柄煮锅中煮沸，直至大蒜变软，拣去奶油中的大蒜，把煮锅暂放一边。将洋葱用黄油炸至金黄色，注意不要炸焦，这时倒入煮锅中的奶油，搅动，当奶油开始变稠时加入盐、胡椒和一杯水。同时将酱放入平底锅里的盐水中熬煮，使水被吸干，加入酱油和烟熏鲑鱼片搅拌，盛出，旁边放点帕尔马干酪，趁热食用。

单一麦芽威士忌的品鉴

对于单一麦芽威士忌的初尝者来说，他们并不希望抱一整瓶威士忌回去试味。考虑到这一点，威士忌也有迷你型小瓶装供应，这真是开始尝试威士忌的一条很好的途径。世界各地的许多宾馆、饭店为威士忌饮者品尝、鉴赏威士忌提供了种类丰富的上等单一麦芽威士忌。

英国供应威士忌的宾馆、酒店和酒吧

英国的大多数主要宾馆都有威士忌收藏阁。

位于伦敦繁华的皮卡迪利 (Piccadilly) 大街上的雅典娜饭店 (Athenaeum Hotel) 就设有一个别具一格的威士忌酒吧，那里有70多种麦芽威士忌供应。来此酒吧的顾客都可拿到一张他们称为"通行证" (passport) 的酒单，上列有酒吧供应的各种威士忌的名录，并且每有一种威士忌被新选中时，就把这种威士忌的图案印在酒单上。在德文郡的多底斯康布雷街 (Doddiscombleigh) 的小人物 (Noboddy Inn) 旅店里，顾客会发现这里也有种类繁多的单一麦芽威士忌供应，为他们提供了充分的选择余地。

在苏格兰出售单一麦芽威士忌的酒店、饭馆更是数不胜数。格阑里戈尔斯 (Gleneagles) 饭店和特恩贝利 (Turnberry) 饭店为宾客和高尔夫球练习者准备了许多种威士忌，供他们随意选择。在苏格兰中部的斯特林市 (Stirling) 的波斯通酒吧 (Borestone Bar)，有1 000多种麦芽威士忌供应。

美国供应威士忌的宾馆、酒店及酒吧

在美国大多数重要的宾馆、饭店里都有上等苏格兰麦芽威士忌供应。由于越来越多的人喜吸雪茄烟，许多雪茄烟吧建立起来，这些烟吧同时也为顾客提供一系列的单一麦芽威士忌。例如纽约的毕克曼烟吧 (Beekman Bar) 和麦坎纽特书友俱乐部 (Book and Club Macanudo)、洛杉矶的第三俱乐部 (Three of Clubs) 和马蒙特烟吧 (Bar Marmont)、迈阿密海滨的柏林烟吧 (Berlin Bar)、旧金山的欧美烤吧 (Occidental Grill) 以及芝加哥的福摩特烟吧俱乐部 (Fumatre Cigar Bar & Club)。

单一麦芽威士忌的购买

在英国到何处去购买威士忌

大多数的大街上的酒类商店都贮存有种类繁多的单一麦芽威士忌，这些店的麦芽威士忌按照年份又各不相同。到圣诞节前后时，市面上的麦芽威士忌更多。一家名为"奇货可居"(Oddbins)的商店可能是拥有单一麦芽威士忌存货品种最多的店，并且经常有特卖活动，是很值得一去的地方。一些酒厂停业后，即使重新开业，也不会再酿造威士忌了，而是改行做别的，例如圣玛格德兰酒厂，现在成了一家房地产开发公司。另外一些酒厂则是没有经济能力再开业，永远关闭。然而这些酒厂在关闭之前，它们的威士忌原酒已放入酒桶中慢慢地成熟，因而鉴赏家们在以后还可能有幸得到这些即将成为绝版的威士忌。这些酒在贮熟后进行特殊的瓶装，并被录入珍品麦芽威士忌的行列，另外，特殊的瓶装还包括单一酒桶麦芽威士忌，这些处于同一年份的威士忌也不易得到。特殊的瓶装酒只有在某些专业酒类零售店或通过威士忌学会才能得到。下面列出的这些途径不是绝对的，但能为那些孜孜不倦地寻找威士忌宝藏的威士忌迷们指点迷津。

贡登-迈克费尔公司(Gordon & Macphail) 是一家家族性企业，它成立于1895年。公司存储了各种各样的威士忌，范围之广是极其罕见的，其中包括鉴赏家精选这样的品牌系列，这一品牌下的单一麦芽威士忌现在大多已不易见，因为生产这些威士忌的酒厂要么是将产品主要用于混合威士忌的调制，而不是以单一麦芽威士忌的形式直接上市，要么已经根本不存在。贡登-迈克费尔公司最近出资恢复了在本罗迈克的一家酒厂的生产，这家厂已停业沉寂了多年，公司还以地方特产的系列形式推出了一系列的酒桶威士忌。在爱丁堡城堡附近的公司的专营店里，他们推出了

许多酒桶装和瓶装麦芽威士忌(有些威士忌酒精度达到了57%)，其中有些威士忌在市面上已多年未见到了。另外公司还存有一系列的标准酒精度的瓶装威士忌，通常为92°。

约翰·米尔罗伊(John Milroy)公司 最近它成立了自己的独立瓶装和威士忌代理营销公司，其产品一定值得大家去寻觅。

苏格兰麦芽威士忌学会(The Scotch Malt Whisky Society) 学会成立于1983年，它有许多种类的麦芽威士忌，其中包括直接从酒桶中取出的麦芽威士忌样品，可供会员选择。一般来说，这些酒桶威士忌的酒精度比瓶装威士忌要高许多，当然每个酒桶中的酒精度又各不相同，因而麦芽威士忌的范围就更大了。学会总部位于爱丁堡的古老的港口城市列斯(Leith)，在当地的声望极高。总部设有舒适的休息室、品尝室及其他设施，为会员品尝、欣赏威士忌提供了便利的条件。学会在全国也经常组织一些品尝活动，以利会员的互相交流。其他一些国家如法国、荷兰、瑞士、日本和美国也都设有苏格兰威士忌学会，关于这些学会的详细资料可从爱丁堡的学会办公室了解到。

在美国去何处购买威士忌

许多美国人经常跑到英国的一些专业酒店来购买他们想要的威士忌，其实在美国本土也有许多公司营销单一麦芽威士忌和混合威士忌，并且种类也不少。

苏格兰麦芽威士忌学会 定期出版有关威士忌的通讯快报和瓶装酒名录，为威士忌迷们提供哪种威士忌现在市场上正有售或哪种威士忌现在可订购的信息，订购可通过订购单邮购或电话、传真预订，学会会员订购的威士忌可通过本州挑选出的一位酒类供应员快递送到家中。入会会费包括购买一瓶750毫升威士忌的价格，这种威士忌一般是市面上已不出售的极其罕见的珍品麦芽威士忌，以后在每年入会的这一天再交纳少量的会费。

单一麦芽威士忌的投资

目前，投资威士忌的话题引起了公众广泛的关注，一些苏格兰威士忌行业以外的公司也通过媒体给公众这样的建议，威士忌是一项能赚钱的投资。苏格兰威士忌协会最近发布了"关于个人投资苏格兰酒桶威士忌"的小传单，它警告投资者"威士忌产业是不宜进行投资的，目前威士忌的投资也是不规范、无序的，现在在贸易上还不存在威士忌交换一说"。作者的建议是：如果你想买一桶威士忌，那就尽管去买吧，但仅仅是为了自饮娱乐，而不是为了在威士忌成熟后期望能赚多少钱。当你购买一整桶威士忌时，应当记住的是，当威士忌装瓶时，它也该纳税了，纳税的比率是以装瓶时的货币利率来计算的，而不是你当初购买时的利率。

威士忌拍卖

苏格兰的克里斯蒂家族 (Christie's) 掌管着威士忌的拍卖，特殊瓶装的威士忌拍卖经常有。每瓶单一麦芽威士忌的拍卖价格都很高，例如在1996年5月9日 (星期四) 的一次拍卖会上，一瓶格阑里维存酿——瓶号为506、标准酒精度为75° 的25年陈酿，拍卖时以木制的展示盒包装，卖出了510美元的高价。

威士忌的拍卖活动为鉴赏家们提供了购买特殊麦芽威士忌的机会，而且确实这些特殊瓶装威士忌在以后都会升值，但可能时间会很长。

有限版本的包装、特殊瓶装和迷你小型瓶装威士忌

对于那些想收藏麦芽威士忌的收集者来说，发现特殊瓶装和有限版本的包装威士忌相对较容易，而且谁都知道，收集到这些威士忌不知在哪一天可能就会升值。所以不要饮用这些威士忌，并尽量使其包装整洁无损。许多麦芽威士忌都有小型包装款式。收集这些迷你型包装威士忌，也是一件很有趣的事情，可把它们作为纪念品以作留念，因为每种威士忌可能都有多款不同的瓶装形式。